



APLINKOS APSAUGOS AGENTŪRA

TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS

LEIDIMAS Nr. T-V.7-34/2021

[3] [0] [2] [4] [4] [5] [1] [3] [7]

(Juridinio asmens kodas)

Atliekų tvarkymo įrenginys adresu Sandėlių g. 19, Vilnius,

tel.: (8 5) 206 0900, (8 5) 206 0901, info@atc.lt

(Ūkinės veiklos objekto pavadinimas, adresas, telefonas)

UAB „ATLIEKŲ TVARKYMO CENTRAS“, Sandėlių g. 19, Vilnius,

tel.: (8 5) 206 0900, (8 5) 206 0901, info@atc.lt

(Veiklos vykdytojas, jo adresas, telefono, fakso Nr., elektroninio pašto adresas)

Leidimą (be priedų) sudaro 189 lapai.

Išduotas 2021 m. vasario 9 d.

Leidimą išdavusio regiono aplinkos apsaugos departamento pavadinimas, leidimo išdavimo, atnaujinimo ir (ar) koregavimo (jei tokie buvo) datos:

.....

Pakeistas (aktuali redakcija) 2024 m.d.

Aplinkos būklės analitikos centro direktorius,
atliekantis direktoriaus funkcijas

Jurgis Šarmavičius

(Vardas, pavardė)

(Parašas)

A. V.

Šio leidimo parengtiegzemplioriai.

Paraiška leidimui gauti ar pakeisti suderinta su:

Nacionalinio visuomenės sveikatos centro prie Sveikatos apsaugos ministerijos Vilniaus departamentu 2024-05-30 raštu Nr. (10-11 14.3.12 Mr)2-20814

(Derinusios institucijos pavadinimas, suderinimo data)

I. BENDROJI DALIS

1. Įrenginio pavadinimas, gamybos (projektinis) pajėgumas arba vardinė (nominali) šiluminė galia, vieta (adresas).

UAB „ATLIEKŲ TVARKYMO CENTRAS“ vykdo atliekų tvarkymo veiklą Sandėlių g. 19, Vilniuje, esančio žemės sklypo (unikalus Nr. 4400-4553-6630, pagrindinė naudojimo paskirtis – kita, naudojimo būdas – pramonės ir sandėliavimo objektų teritorijos, bendras plotas – 2,1304 ha) dalyje (dalies plotas – 1,9718 ha). UAB „ATLIEKŲ TVARKYMO CENTRAS“ šio žemės sklypo 1,9718 ha dalį valdo nuosavybės teise (likusią šio žemės sklypo 0,1586 ha dalį nuosavybės teise valdo UAB „LINKBALTA“). Į bendrovės teritoriją įvažiuojama iš Sandėlių gatvės.

Bendras atliekų tvarkymo įrenginio projektinis pajėgumas: tvarkomas (numatomas paruošti naudoti ir naudoti) atliekų kiekis – 60950 t/metus; didžiausias vienu metu laikomas tvarkomų atliekų, įskaitant atliekų tvarkymo metu susidariusių atliekų laikymą, kiekis – 10501,5 t.:

Nepavojingųjų atliekų tvarkymas (tvarkomas nepavojingųjų atliekų kiekis – 42300 t/metus; didžiausias vienu metu laikomas tvarkomų nepavojingųjų atliekų, įskaitant atliekų tvarkymo metu susidariusių nepavojingųjų atliekų laikymą, kiekis – 7720,8 t);

Pavojingųjų atliekų tvarkymas (tvarkomas atliekų kiekis – 18650 t/metus; didžiausias vienu metu laikomas tvarkomų pavojingųjų atliekų, įskaitant atliekų tvarkymo metu susidariusių pavojingųjų atliekų laikymą, kiekis – 2780,7 t).

2. Ūkinės veiklos aprašymas.

Bendrovė vykdo:

1. Pakuočių, naudoti nebetinkamų padangų, alyvų, vidaus degimo variklių degalų, tepalų, įsiurbiamo oro filtrų, autotransporto priemonių amortizatorių, baterijų ir akumuliatorių atliekų ir jų sudedamųjų dalių, elektros ir elektroninės įrangos ir jos sudedamųjų dalių atliekų, juodųjų ir spalvotųjų metalų laužo atliekų, eksploatuoti netinkamų transporto priemonių atliekų, katalizatorių atliekų, maistinio aliejaus atliekų ir stiklo atliekų surinkimą, vežimą, įvežimą (importą), laikymą, perdavimą kitiems tokių atliekų tvarkymo teisę turintiems asmenims, išvežimą (eksportą), apdorojimą (įskaitant paruošimą naudoti ir naudojimą), tarpininkavimą bei prekybą šiomis atliekomis;

2. Pakuočių, nebetinkamų naudoti padangų, alyvų, vidaus degimo variklių degalų, tepalų, įsiurbiamo oro filtrų, autotransporto priemonių amortizatorių, baterijų ir akumuliatorių atliekų ir jų sudedamųjų dalių, elektros ir elektroninės įrangos ir jos sudedamųjų dalių atliekų, juodųjų ir spalvotųjų metalų laužo atliekų, eksploatuoti netinkamų transporto priemonių atliekų, katalizatorių atliekų, maistinio aliejaus atliekų ir stiklo atliekų įvertinimo (be apdorojimo) arba apdorojimo metu gautų produktų laikymą, surinkimą, vežimą, perdavimą kitiems asmenims, išvežimą (eksportą), tarpininkavimą bei prekybą šiais produktais;

3. Pakuočių, nebetinkamų naudoti padangų, alyvų, vidaus degimo variklių degalų, tepalų, įsiurbiamo oro filtrų, autotransporto priemonių amortizatorių, baterijų ir akumuliatorių, elektros ir elektroninės įrangos ir jos sudedamųjų dalių atliekų, juodųjų ir spalvotųjų metalų laužo atliekų, eksploatuoti netinkamų transporto priemonių atliekų, katalizatorių atliekų, maistinio aliejaus atliekų ir stiklo atliekų apdorojimo metu susidariusių atliekų laikymą, surinkimą, vežimą, perdavimą kitiems tokių atliekų tvarkymo teisę turintiems asmenims, išvežimą (eksportą), tarpininkavimą bei prekybą šiomis atliekomis.

Bendrovė planuojamų atliekų tvarkymo veiklą vykdys tik atlikusi visas teisės aktuose nustatytas privalomas ūkinės veiklos įteisinimo procedūras. Planuojamų tvarkyti atliekų tvarkymo aprašymai yra parengti pagal rengimo metu galiojusius teisės aktus. Pasikeitus teisės aktų reikalavimams, bendrovė ūkinę veiklą vykdys pagal galiojančių teisės aktų reikalavimus.

Visų atliekų įvežimas (importas), surinkimas, vežimas, išvežimas (eksportas), prekyba atliekomis, tarpininkavimas

Bendrovė vykdo:

- Atliekų įvežimą (importą) iš kitų šalių vandens (laivai, keltai ir pan.) ir (arba) sausumos (geležinkeliais, keliais ir pan.) transportu. Atliekų įvežimas (importas) vykdomas UAB „ATLIEKŲ TVARKYMO CENTRAS“ ir (arba) atliekų siuntėjų ir (arba) tarpininkų ir (arba) prekiautojų atliekomis ir (arba) sutartiniais pagrindais transportavimo paslaugas atliekančių kitų asmenų, turinčių tokių atliekų įvežimo (importo) ir (arba) vežimo teisę, transportu. Įvežtos (importuotos) atliekos perduodamos:

- a. Į bendrovės atliekų tvarkymo veiklavietę, esančią Sandėlių g. 19, Vilniuje ir (arba) į kitas UAB „ATLIEKŲ TVARKYMO CENTRAS“ eksploatuojamas veiklos vykdymo vietas ir (arba);

- b. Kitiems tokių atliekų tvarkymo teisę turintiems fiziniams, juridiniams asmenims ar organizacijoms.

- Atliekų surinkimą iš fizinių, juridinių asmenų, kitų organizacijų ir apvažiavimo būdu sausumos (geležinkeliais, keliais ir pan.) transportu. Atliekų surinkimas vykdomas UAB „ATLIEKŲ TVARKYMO CENTRAS“ ir (arba) atliekų turėtojų ir (arba) tarpininkų ir (arba) prekiautojų atliekomis ir (arba) sutartiniais pagrindais transportavimo paslaugas atliekančių kitų asmenų, turinčių tokių atliekų surinkimo ir (arba) vežimo teisę, transportu. Surinktos atliekos perduodamos:

- a. Į bendrovės atliekų tvarkymo veiklavietę, esančią Sandėlių g. 19, Vilniuje ir (arba) į kitas bendrovės eksploatuojamas veiklos vykdymo vietas ir (arba);

- b. Kitiems tokių atliekų tvarkymo teisę turintiems fiziniams, juridiniams asmenims ar organizacijoms.

- Atliekų priėmimą iš fizinių, juridinių asmenų ir kitų organizacijų. Atliekos priimamos bendrovės atliekų tvarkymo veiklavietėje, esančioje Sandėlių g. 19, Vilniuje ir (arba) kitose bendrovės eksploatuojamose veiklos vykdymo vietose.

- Atliekų išvežimą (eksportą) į kitas šalis vandens (laivai, keltai ir pan.) ir (arba) sausumos (geležinkeliais, keliais ir pan.) transportu. Atliekų išvežimas (eksportas) vykdomas UAB „ATLIEKŲ TVARKYMO CENTRAS“ ir (arba) atliekų gavėjų ir (arba) tarpininkų ir (arba) prekiautojų atliekomis ir (arba) sutartiniais pagrindais transportavimo paslaugas atliekančių kitų asmenų, turinčių tokių atliekų išvežimo (eksporto) ir (arba) vežimo teisę, transportu. Išvežtos (eksportuotos) atliekos perduodamos kitiems tokių atliekų tvarkymo teisę turintiems fiziniams, juridiniams asmenims ar organizacijoms;

- Prekybą atliekomis;

- Tarpininkavimą.

Atliekų įvežimas (importas), surinkimas, vežimas, priėmimas, išvežimas (eksportas), tarpininkavimas ir prekyba atliekomis bus vykdomas laikantis visų teisės aktų reikalavimų, reglamentuojančių atliekų įvežimą (importą), surinkimą, vežimą, priėmimą, išvežimą (eksportą), tarpininkavimą ir prekybą atliekomis, įskaitant aplinkos apsaugos, priešgaisrinės apsaugos, darbuotojų saugos ir sveikatos bei visuomenės sveikatos apsaugos reikalavimus.

Bendrovė, vykdydama atliekų įvežimą (importą), surinkimą, vežimą, priėmimą, išvežimą (eksportą), tarpininkavimą ir prekybą atliekomis tiek Lietuvos Respublikos teritorijoje, tiek ir kitų valstybių teritorijose, turės visus privalomus atliekų įvežimo (importo), surinkimo, vežimo, priėmimo, išvežimo (eksporto), tarpininkavimo ir prekybos atliekomis dokumentus.

Bendrovė atliekų įvežimą (importą), surinkimą, vežimą, priėmimą, išvežimą (eksportą), tarpininkavimą ir prekybą atliekomis tiek Lietuvos Respublikos ir kitų valstybių teritorijose vykdys teisės aktuose nurodytais terminais.

Visų atliekų priėmimas

Pristačius atliekas į atliekų tvarkymo veklavietę, esančią Sandėlių g. 19, Vilniuje, bus atliekama pristatytų atliekų kontrolė, kurios metu bus vizualiai apžiūrimos pristatytos atliekos, tikrinami pristatytų atliekų vežimo dokumentai.

Siekiant užtikrinti, kad nebūtų priimamos radioaktyviąją taršą skleidžiančios metalo turinčios atliekos, vadovaujantis metalo atliekų radioaktyviosios taršos kontrolę reglamentuojančiuose teisės aktuose nustatytais reikalavimais, specialiu įrenginiu bus atliekami radioaktyviosios taršos matavimai.

Priėmimo metu apžiūrint atliekas bus nustatoma ar pristatomos atliekos priskiriamos pavojingoms ar nepavojingoms atliekoms. Apžiūros metu bus nustatoma ar atliekos užterštos pavojingomis cheminėmis medžiagomis, ar jose nėra pavojingų elementų. Jei apžiūros metu bus nustatyta, kad yra pristatytos neaiškios kilmės atliekos bus prašoma iš atliekų gamintojo pateikti duomenų saugos lapus ir pagal juos bus identifiukuojama ar atliekos pavojingos. Atliekų priėmimą ir identifikavimą atliks apmokytas ir kompetentingas personalas turintis darbo patirties pavojingų atliekų tvarkyme.

Atliekų priėmimo metu (tvarkomoms atliekoms kurioms pagal Atliekų tvarkymo taisyklių 1 priedo nuostatas priskirtas kodo tipas VN (Veidrodis nepavojingas)) bus tikrinama, ar yra lydintys dokumentai, patvirtinantys atliekos nepavojingumą. Jeigu tokių dokumentų nėra, atliekos bus priimamos kaip pavojingosios atliekos arba pati įmonė pagal Atliekų tvarkymo taisyklių 1 priedo II skyriaus nuostatą atlikti atliekos pavojingumo vertinimą.

Atsižvelgus į teisės aktuose nustatytus alyvų atliekų tvarkymo reikalavimus, bendrovė atsakys už tvarkomų alyvos atliekų kokybę ir kontroliuos polichlorintų bifenilų ir polichlorintų terfenilų (toliau – PCB/PCT) kieki tvarkomose alyvos atliekose.

Pristatytų atliekų kontrolės metu nustačius, kad bendrovė pristatytų atliekų neturi teisės tvarkyti arba kad pristatytų atliekų savybės neatitinka atliekų vežimo dokumentuose pateiktų duomenų, jos nebus priimamos ir grąžinamos atliekų siuntėjui.

Pristatytų atliekų kontrolės metu nustačius, kad bendrovė turi teisę tvarkyti pristatytas atliekas, jos bus priimamos, rūšiuojamos, pasveriamos svarstyklėmis (svorio matavimo priemonė bus naudojama ir jos metrologinė patikra bus atliekama vadovaujantis metrologiją reglamentuojančiuose teisės aktuose nustatytais reikalavimais) ir iškraunamos atitinkamose atliekų tvarkymo (laikymo, paruošimo naudoti ar naudojimo) zonose.

Bendrovė numato priimti nesupakuotas ir (arba) supakuotas nepavojingąsias atliekas. Nepavojingosios atliekos gali būti priimamos nesupakuotos tik tuo atveju, jeigu atliekos dėl jų nesupakavimo nekelia pavojaus visuomenės sveikatai ir aplinkai. Nepavojingųjų atliekų, kurios dėl savo specifiškumo turi būti pakuojamos, pakuotės turės būti atsparios atliekų poveikiui, sandarios, išlaikančios jų stabilumą bei užtikrinančios, kad atliekos, supakuotos jose, neskleistų kvapų, dulkių ir pan.

Bendrovė numato priimti pavojingąsias atliekas supakuotas taip, kad jos nekeltų pavojaus visuomenės sveikatai ir aplinkai. Pavojingųjų atliekų pakuotės, konteineriai turi būti sukonstruoti ir pagaminti taip, kad juose esančios pavojingosios atliekos negalėtų išsipilti, išsibarstyti, išgaruoti ar kitaip patekti į aplinką. Pavojingųjų atliekų pakuočių, konteinerių (talpų) medžiagos turi būti atsparios juose supakuotų pavojingųjų atliekų ir atskirų jų komponentų poveikiui ir nereaguoti su šiomis atliekomis ar jų komponentais. Pavojingųjų atliekų pakuočių, konteinerių dangčiai ir kamščiai turi būti tvirti ir sandarūs, sukonstruoti ir pagaminti taip, kad juos būtų galima saugiai atidaryti ir uždaryti, kad jie laikymo, perkėlimo ar vežimo metu nesutrūktų, neatsilaisvintų, neatsidarytų ir juose esančios medžiagos nepatektų į aplinką. Visi priimamų pavojingųjų atliekų konteineriai ar pakuotės turi būti paženklininti pavojingųjų atliekų ženklavimo etiketėmis, su jose pateikta aiškiai matoma, atsparia aplinkos poveikiui informacija Atliekų tvarkymo taisyklėse nustatyta tvarka.

Siekiant užtikrinti, kad į veiklavietę esančią Sandėlių g. 19, Vilniuje, nebūtų priimamos atliekos, kurių bendrovė neturi teisės tvarkyti, bus vykdoma pristatytų atliekų kontrolė. Jos metu bus tikrinama informacija, nurodyta pristatytų atliekų vežimo dokumentuose: atliekų kodas, pavadinimas ir svoris. Priimamų atliekų kodas, pavadinimas ir svoris turi atitikti bendrovei išduotame Leidime nustatytas sąlygas. Papildomai bus tikrinamos atliekų savybės, vizualiai apžiūrint priimamas atliekas. Priimamos atliekos turi būti stabilios, t. y. savaime nekeisti fizinių, cheminių ar biologinių savybių, iš jų neturi tekėti skysčiai, jos neturi skleisti kvapų, dulkių ir pan.

Pristatytų atliekų kontrolės metu nustačius, kad bendrovė turi teisę tvarkyti pristatytas atliekas bei pristatytų atliekų savybės atitinka atliekų vežimo dokumentuose pateiktus duomenis, jos bus priimamos, pasveriamos svarstyklėmis, nustatytą atliekų svorį registruojant atliekų tvarkymo apskaitos žurnale naudojantis Vieninga gaminių, pakuočių ir atliekų apskaitos informacinė sistema (GPAIS) vadovaujantis Atliekų susidarymo ir tvarkymo apskaitos ir ataskaitų teikimo taisyklėse nustatytais reikalavimais.

Visų atliekų laikymas

Atliekos bus laikomos vadovaujantis teisės aktuose atliekų laikymui nustatytais aplinkos apsaugos, priešgaisrinės apsaugos, darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimais:

- Laikomos atliekos bus stabilios, t. y. savaime neskleis fizinių, cheminių ar biologinių savybių;
- Atliekos bus laikomos ne ilgiau negu nustatyta atliekų laikymą reglamentuojančiuose teisės aktuose;
- Atsižvelgus į laikomų atliekų savybes, atliekos bus laikomos teisės aktuose nustatytus aplinkos apsaugos, priešgaisrinės apsaugos, darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimus atitinkančiose atliekų laikymo zonose, esančiose:
 - aikštelėje, padengtoje vandeniui nelaidžia kieta asfalto danga, ir įrengta su paviršinių nuotekų surinkimo ir tvarkymo sistema;
 - pastatų uždaroje patalpose, padengtose nelaidžia danga, atsparia skysčių ardančiajam poveikiui, ir turinčiose priemones, užtikrinančias apsaugą nuo teršalų patekimo į aplinką. Patalpose, kuriose bus laikomos pavojingosios atliekos, bus įrengta vėdinimo sistema;
- Laikomų pavojingųjų atliekų laikymo pakuotės ir (arba) konteineriai atitiks ir bus paženklininti atliekų laikymą reglamentuojančiuose teisės aktuose nustatyta tvarka.

Visos atliekos bus laikomos aikštelėje (laikomos tik nepavojingosios atliekos), pastatų uždaroje patalpose laikantis visų tokių veiklų privalomų teisės aktuose nustatytų aplinkos apsaugos, priešgaisrinės apsaugos, darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimų, užtikrinant, kad laikomos atliekos būtų stabilios, t. y. savaime neskleistų fizinių, cheminių ar biologinių savybių bei kad būtų laikomos ne ilgiau negu

nustatyta atliekų laikymą reglamentuojančiuose teisės aktuose. Pastatų patalpos, kuriuose laikomos atliekos, bus periodiškai vėdinamos. Darbo patalpų šiluminės aplinkos parametrai, oro temperatūra, oro santykinis drėgnumas ir kt., atitiks sveikatos apsaugą reglamentuojančiuose teisės aktuose nustatytus reikalavimus. Papildomi šiluminės aplinkos reikalavimai numatomų atliekų laikymui nėra taikomi. Atliekų tvarkymo teritorijoje ir pastatuose prieinamose ir matomose vietose bus įrengtos Ekstremaliųjų situacijų plane numatytos priešgaisrinės saugos priemonės. Objekte bus pakabinti gerai matomi užrašai (ženklai), nurodantys gesintuvų laikymo vietą. Išorės gaisrų gesinimui bendrovės teritorijoje (servituto zonoje) ties įvažiavimu į bendrovės teritoriją (į bendrovės teritoriją įvažiuojama iš Sandėlių gatvės) yra požeminiame šulinyje įrengtas požeminis gaisrinis hidrantas. Teisės aktuose nustatyta tvarka bus vykdoma įrengtų gaisro gesinimo priemonių techninė priežiūra, bus organizuojami darbuotojų instruktažai gaisrinės saugos klausimais, organizuojamas darbuotojų gaisrinės saugos mokymas ir atestavimas (žinių tikrinimas).

Atliekų ir produkcijos laikymo terminai

Visos atliekos veiklavietėje bus laikomos LR atliekų tvarkymo įstatyme nustatytais terminais:

- Naudoti skirtos atliekos bus laikomos iki apdorojimo ne ilgiau kaip 3 metus;
- Atliekų apdorojimo metu susidariusios naudoti skirtos atliekos po apdorojimo bus laikomos ne ilgiau kaip 3 metus ir perduodamos šių atliekų tvarkymo teisę turintiems Lietuvos, įskaitant kitus bendrovės padalinius ir (arba) kitų valstybių fiziniams ir (arba) juridiniams asmenims.

Atliekos bus laikomos grupėmis pagal jų pavojingumą (nepavojingosios atliekos laikomos atskirai nuo pavojingųjų) ir rūšį (pvz.: nepavojingųjų elektros ir elektroninės įrangos ir jų sudedamųjų dalių atliekų grupė, pavojingųjų pakuočių atliekų grupė ir t. t.).

Pakuočių atliekų apdorojimas

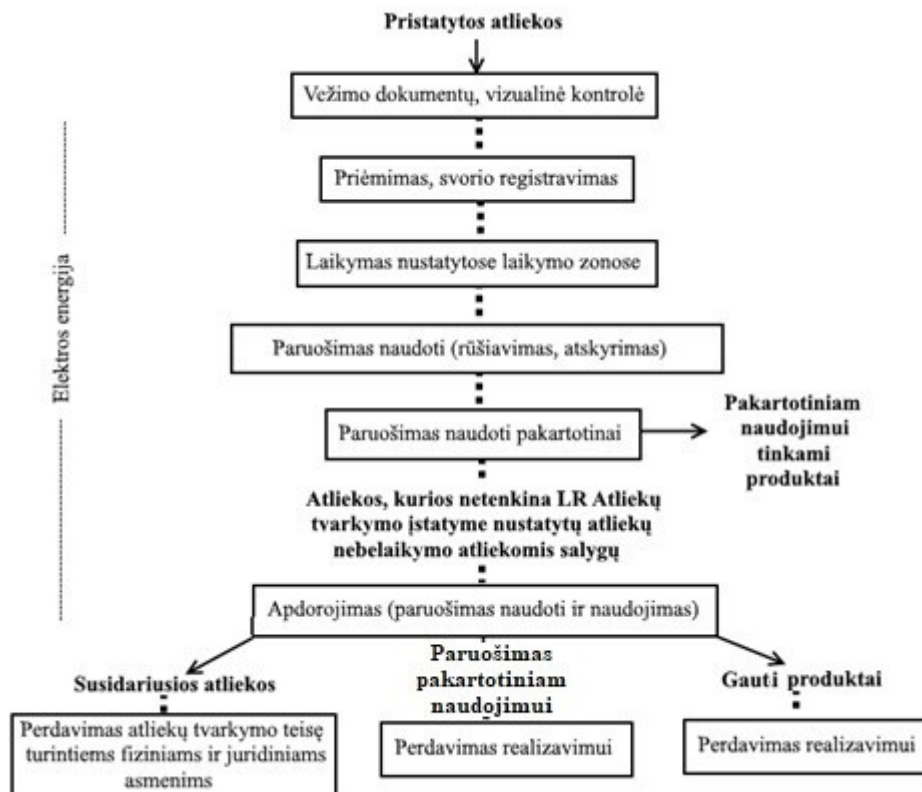
Pakuočių atliekos – tai atliekos, susidariusios išpakavus gaminius ir (arba) nebetinkamos naudoti pagal paskirtį pakavimo medžiagos.

Bendrovė planuoja apdoroti:

- Nepavojingasias popieriaus ir kartono, plastikinių (įskaitant PET), medinių, metalinių, stiklo, kombinuotųjų, mišrių pakuočių atliekas;
- Pavojingasias pakuočių atliekas – pakuočių, kuriose yra pavojingųjų medžiagų likučių arba kurios yra jomis užterštos, atliekas ir metalinių pakuočių, įskaitant suslėgto oro talpyklas, kuriose yra pavojingųjų kietų poringų rišamųjų medžiagų (pvz., asbesto), atliekas.

Nepavojingųjų pakuočių atliekų apdorojimas

Nepavojingųjų pakuočių atliekų naudojimo technologinio proceso schema pateikta žemiau:



1 pav. Nepavojingųjų pakuočių atliekų naudojimo technologinio proceso schema

Pirmiausiai atliekos bus rankiniu būdu išpakuojamos, atskiriamos, rūšiuojamos, surenkamos atliekose esančios mineralinės medžiagos (akmenys, smėlis ir pan.). Atliekos toliau bus rankiniu būdu paruošiamos naudoti pakartotinai, siekiant, kad būtų tinkamos naudoti pakartotinai be jokio pradinio apdirbimo – atliekos bus tikrinamos ir bus vertinama, ar yra tenkinamos Lietuvos Respublikos Atliekų tvarkymo įstatyme (toliau – Atliekų tvarkymo įstatymas) nustatytos atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygos:

- Atliekos, kurios tenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytas atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygas, bus laikomos **produktais, tinkamais naudoti pakartotinai**: plastikinės (įskaitant PET), medinės, metalinės, mineralinės medžiagos. Pakartotiniam naudojimui tinkami produktai atitiks pirkėjo specifikacijos reikalavimus (atitiktis deklaracija, pirkėjo patvirtinimas), bus žymimi prekių kodu pagal Kombinuotąją nomenklatūrą. Pakartotiniam naudojimui tinkami produktai bus realizuojami bendrovėje ir (arba) perduodami naudoti Lietuvos, įskaitant kitus bendrovės padalinius, ir (arba) kitų valstybių fiziniams, juridiniams asmenims ir kitoms organizacijoms;

- Atliekos, kurios netenkina Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytų atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygų, bus laikomos atliekomis, kurių tolimesnis apdorojimo aprašymas pateiktas žemiau.

Siekiant atskirti ir vėliau atskirai apdoroti atitinkamas pakuočių atliekas sudarančias atskiras sudedamąsias dalis – skirtingų rūšių atliekas, rankiniu ir (arba) automatizuotu būdu bus vykdomas šių atliekų paruošimas naudoti ir naudojimas, apimantis atitinkamai vieną ar kelias atliekų apdorojimo veiklas: ardymą (išmontavimą), rūšiavimą, smulkinimą, suspaudimą, granuliavimą, džiovinimą, supjaustymą, atskyrimą ir kitokį reikalingą apdirbimą.

Atsižvelgus į gautų pakuočių atliekų technines savybes, jų apdorojimas rankiniu būdu bus vykdomas aikštelėje (aikštelėje bus vykdomas tik rūšiavimas rankiniu būdu) ir (arba) uždaroje patalpose pasirinktinai naudojant vieną ar kelis įrankius: hidraulinės žirkles, atsuktuvus, plaktukus, viniatraukius, reples, pjaustymo įrankius, ir karpymo įrankius ir kitus įrankius.

Pakuočių atliekos automatizuotu būdu bus apdorojamos uždaroje patalpose numatomame įrengti pakuočių atliekų apdorojimo įrenginyje, susidedančiame iš smulkintuvo (smulkinimo funkcija), sijotuvo (sijojimo funkcija), magnetinio spalvotųjų metalų separatoriaus (metalų atskyrimo funkcija), atliekų judėjimo transporterių bei kitos automatizuotos įrangos. Įrenginyje nepavojingųjų pakuočių atliekos galės būti susmulkinamos, sijojamos, taip pat iš šių atliekų galės būti atskiriami spalvotieji metalai.

Pakuočių atliekų apdorojimo metu susidarys oro teršalai – kietosios dalelės (žr. taršos šaltinių išdėstymo schemeje). Stacionarūs oro taršos šaltiniai Nr. 003 ir Nr. 004.

Papildomai pakuočių atliekos automatizuotu būdu galės būti apdorojamos uždaroje patalpose esančiame kompleksiniame atliekų apdorojimo įrenginyje, susidedančiame iš smulkintuvo (smulkinimo funkcija), granulatoriaus (granuliavimo funkcija), centrifūgos (skystos ir kietos atliekų dalies atskyrimo funkcija), magnetinio spalvotųjų metalų separatoriaus (metalų atskyrimo funkcija), atliekų judėjimo transporterių bei kitos automatizuotos įrangos. Įrenginyje nepavojingųjų pakuočių atliekos galės būti susmulkinamos ir sugranuliuojamos, taip pat iš šių atliekų galės būti atskiriami spalvotieji metalai.

Esant poreikiui apdorotos atliekos bus suspaudžiamos uždaroje patalpose esančiame atliekų presavimo įrenginyje.

Atlikus pakuočių atliekų apdorojimą, toliau bus vertinama, ar yra tenkinamos Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytos atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygos:

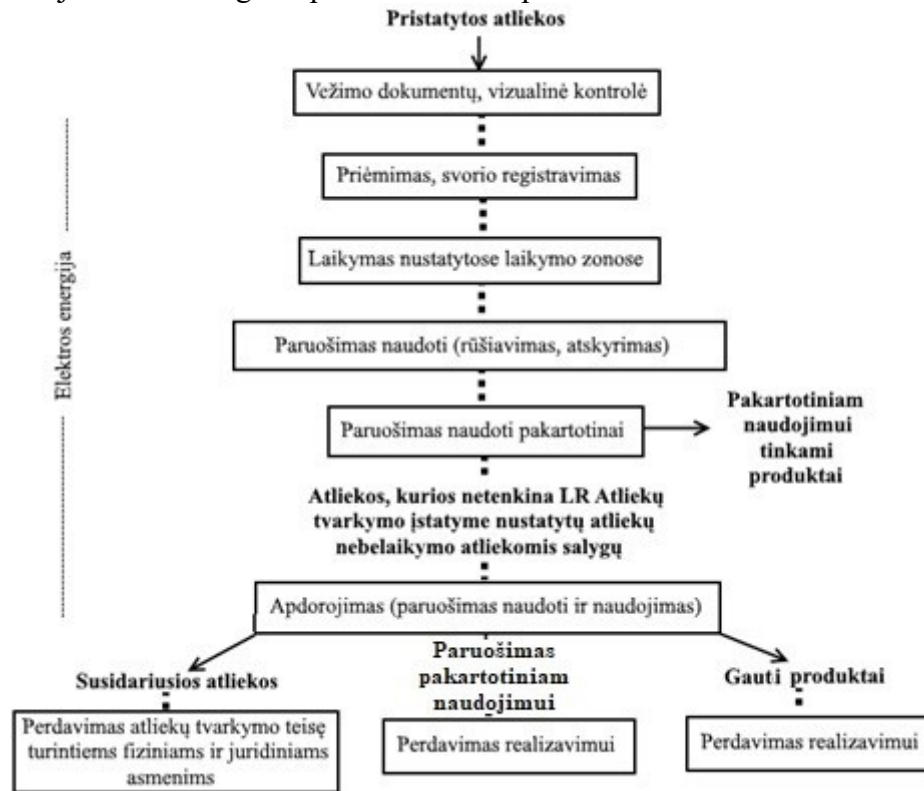
- Atliekos, kurios tenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytas atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygas, bus laikomos **produktais**: plastiko, medžio, metalo, kombinuotosios medžiagos, stiklo. Produktai atitiks pirkėjo specifikacijos reikalavimus (atitikties sertifikatas, atitikties deklaracija, pirkėjo patvirtinimas). Metalo – geležies, plieno ir aliuminio laužo, įskaitant aliuminio lydinių laužą, produktai bus gauti vadovaujantis 2011 m. kovo 31 d. Tarybos Reglamentu (ES) Nr. 333/2011, kuriuo nustatomi kriterijai, pagal kuriuos nustatoma, kada tam tikrų rūšių metalo laužas nebelaikomas atliekomis pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2008/98/EB, pagal kurio nuostatas geležies, plieno ir aliuminio laužo, įskaitant aliuminio lydinių laužą (toliau – Reglamentas (ES) Nr. 333/2011), pagal kurio nuostatas geležies, plieno ir aliuminio laužo, įskaitant aliuminio lydinių laužą, atliekos bus nebelaikomos atliekomis. Produktai bus žymimi prekių kodu pagal Kombinuotąją nomenklatūrą. Produktai bus perduodami realizuoti Lietuvos ir (arba) kitų valstybių fiziniams, juridiniams asmenims ir kitoms organizacijoms;

Atliekos, kurios netenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytų atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygų, bus laikomos atliekomis: popieriaus ir kartono pakuočių, plastikinių (įskaitant PET) pakuočių, medinių pakuočių, metalinių pakuočių, metalo, kombinuotųjų pakuočių, stiklo pakuočių, degiųjų, mechaninio apdorojimo ir mineralinių medžiagų atliekos. Atliekos bus perduodamos šių atliekų

tvarkymo teisę turintiems Lietuvos, įskaitant kitus bendrovės padalinius, ir (arba) kitų valstybių fiziniams ir (arba) juridiniams asmenims ir kitoms organizacijoms.

Mišrių pakuočių atliekų apdorojimas

Mišrių pakuočių atliekų naudojimo technologinio proceso schema pateikta žemiau:



2 pav. Mišrių pakuočių atliekų naudojimo technologinio proceso schema

Pirmiausiai atliekos bus išpakuojamos, atskiriamos, rūšiuojamos ir surenkamos atliekose esančios mineralinės medžiagos (akmenys, smėlis ir pan.). Atliekos toliau bus rankiniu būdu paruošiamos naudoti pakartotinai, siekiant, kad būtų tinkamos naudoti pakartotinai be jokio pradinio apdirbimo – atliekos bus tikrinamos ir bus vertinama, ar yra tenkinamos Lietuvos Respublikos Atliekų tvarkymo įstatyme (toliau – Atliekų tvarkymo įstatymas) nustatytos atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygos:

- Atliekos, kurios tenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytas atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygas, bus laikomos **produktais, tinkamais naudoti pakartotinai**: mišrios pakuotės, mineralinės medžiagos. Pakartotiniam naudojimui tinkami produktai atitiks pirkėjo specifikacijos reikalavimus (atitiktis sertifikatas, atitiktis deklaracija, pirkėjo patvirtinimas), bus žymimi prekių kodu pagal Kombinuotąją

nomenklatūrą. Pakartotiniam naudojimui tinkami produktai bus naudojami bendrovėje ir (arba) perduodami ar perduodami naudoti Lietuvos, įskaitant kitus bendrovės padalinius, ir (arba) kitų valstybių fiziniams, juridiniams asmenims ir kitoms organizacijoms;

- Atliekos, kurios netenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytų atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygų, bus laikomos atliekomis, kurių tolimesnis apdorojimo aprašymas pateiktas žemiau.

Siekiant atskirti ir vėliau atskirai apdoroti atitinkamas pakuočių atliekas sudarančias atskiras sudedamąsias dalis – skirtingų rūšių atliekas, rankiniu ir (arba) automatizuotu būdu bus vykdomas šių atliekų paruošimas naudoti ir naudojimas, apimantis atitinkamai vieną ar kelias atliekų apdorojimo veiklas: ardymą (išmontavimą), rūšiavimą, smulkinimą, suspaudimą, granuliavimą, džiovinimą, supjaustymą, atskyrimą ir kitokį reikalingą apdirbimą.

Atsižvelgus į gautų pakuočių atliekų technines savybes, jų apdorojimas rankiniu būdu bus vykdomas aikštelėje (aikštelėje bus vykdomas tik rūšiavimas rankiniu būdu) ir (arba) uždaroje patalpose pasirinktinai naudojant vieną ar kelis įrankius: hidraulinės žirkles, atsuktuvus, plaktukus, viniatraukius, reples, pjaustymo įrankius, ir karpymo įrankius ir kitus įrankius.

Pakuočių atliekos automatizuotu būdu bus apdorojamos uždaroje patalpose numatomame įrengti pakuočių atliekų apdorojimo įrenginyje, susidedančiame iš smulkintuvo (smulkinimo funkcija), sijotuvo (sijojimo funkcija), magnetinio metalų separatoriaus (metalų atskyrimo funkcija), atliekų judėjimo transporterių bei kitos automatizuotos įrangos. Įrenginyje nepavojingųjų pakuočių atliekos galės būti susmulkinamos, sijojamos, taip pat iš šių atliekų galės būti atskiriami spalvotieji metalai.

Papildomai pakuočių atliekos automatizuotu būdu galės būti apdorojamos uždaroje patalpose esančiame kompleksiniame atliekų apdorojimo įrenginyje, susidedančiame iš smulkintuvo (smulkinimo funkcija), granulatoriaus (granuliavimo funkcija), centrifūgos (skystos ir kietos atliekų dalies atskyrimo funkcija), magnetinio spalvotųjų metalų separatoriaus (metalų atskyrimo funkcija), atliekų judėjimo transporterių bei kitos automatizuotos įrangos. Įrenginyje nepavojingųjų pakuočių atliekos galės būti susmulkinamos ir sugranuliuojamos, taip pat iš šių atliekų galės būti atskiriami spalvotieji metalai.

Pakuočių atliekų apdorojimo metu susidarys oro teršalai – kietosios dalelės (žr. taršos šaltinių išdėstymo schemoje. Stacionarūs oro taršos šaltiniai Nr. 003 ir Nr. 004.

Esant poreikiui apdorotos atliekos bus suspaudžiamos uždaroje patalpose esančiame atliekų presavimo įrenginyje.

Pakuočių atliekų apdorojimo metu susidariusios tekstilės pakuočių atliekos galės būti apdorojamos tekstilės atliekų apdorojimo įrenginyje.

Atlikus pakuočių atliekų apdorojimą, toliau bus vertinama, ar yra tenkinamos Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytos atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygos:

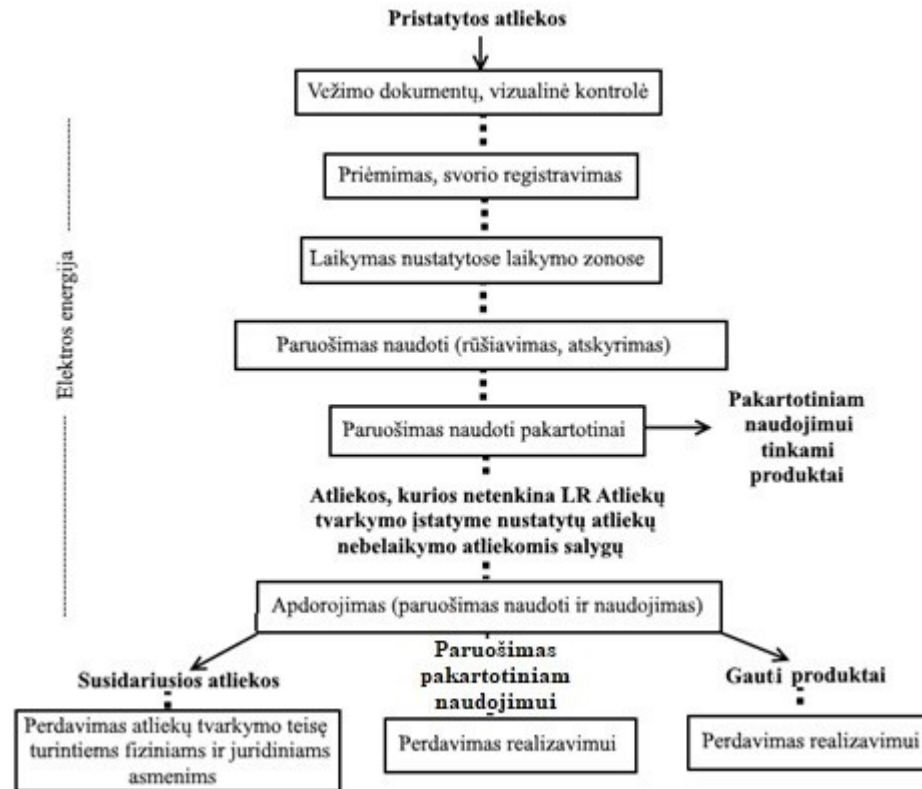
- Atliekos, kurios tenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytas atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygas, bus laikomos **produktais** (tekstilės pašluostės produktas): plastiko, metalo, medžio, stiklo. Produktai atitiks pirkėjo specifikacijos reikalavimus (atitiktis sertifikatas, atitiktis deklaracija, pirkėjo patvirtinimas). Metalo – geležies, plieno ir aliuminio laužo, įskaitant aliuminio lydinių laužą, produktai bus gautos vadovaujantis Reglamentu (ES) Nr. 333/2011, pagal kurio nuostatas geležies, plieno ir aliuminio laužo, įskaitant aliuminio lydinių laužą, atliekos bus nebelaikomos atliekomis. Produktai bus žymimi prekių kodu pagal Kombinuotąją nomenklatūrą. Produktai bus perduodami realizuoti Lietuvos ir (arba) kitų valstybių fiziniams, juridiniams asmenims ir kitoms organizacijoms;

- Atliekos, kurios netenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytų atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygų, bus laikomos **atliekomis**: popieriaus ir kartono pakuočių, plastikinių (įskaitant PET) pakuočių, metalinių pakuočių, metalo, medinių pakuočių, stiklo pakuočių, pakuočių iš tekstilės, degiųjų, mechaninio apdorojimo ir mineralinių medžiagų atliekos. Atliekos bus perduodamos šių atliekų tvarkymo teisę turintiems Lietuvos, įskaitant kitus bendrovės padalinius, ir (arba) kitų valstybių fiziniams ir (arba) juridiniams asmenims.

Pavojingųjų pakuočių atliekų apdorojimas

Pavojingosios pakuočių atliekos – tai įvairių medžiagų pakuočių atliekos, su jose esančiais įvairių pavojingų medžiagų (pvz.: alyvų, kuro ir kt.) likučiais.

Pavojingųjų pakuočių atliekų naudojimo technologinio proceso schema pateikta žemiau:



3 pav. Pavojingųjų pakuočių atliekų naudojimo technologinio proceso schema

Pirmiausiai atliekos bus išpakuojamos, atskiriamos, rūšiuojamos ir surenkamos atliekose esančios mineralinės medžiagos (akmenys, smėlis ir pan.). Atliekos toliau bus rankiniu būdu paruošiamos naudoti pakartotinai, siekiant, kad būtų tinkamos naudoti pakartotinai be jokio pradinio apdirbimo – atliekos rankiniu būdu bus tikrinamos, valomos, naudojant pašluostes ir valymo medžiagas ir bus vertinama, ar yra tenkinamos Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytos atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygos:

- Atliekos, kurios tenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytas atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygas, bus laikomos **produktais, tinkamais naudoti pakartotinai**: metalinės pakuotės, plastikinės pakuotės, mineralinės medžiagos. Pakartotiniam naudojimui tinkami

produktai atitiks pirkėjo specifikacijos reikalavimus (atitikties sertifikatas, atitikties deklaracija, pirkėjo patvirtinimas), bus žymimi prekių kodu pagal Kombinuotąją nomenklatūrą. Pakartotiniam naudojimui tinkami produktai bus naudojami bendrovėje ir (arba) parduodami ar perduodami naudoti Lietuvos, įskaitant kitus bendrovės padalinius, ir (arba) kitų valstybių fiziniams, juridiniams asmenims ir kitoms organizacijoms;

- Atliekos, kurios netenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytų atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygų, bus laikomos atliekomis, kurių tolimesnis apdorojimo aprašymas pateiktas žemiau.

Pavojingųjų pakuočių atliekų apdorojimo seka: pirmiausia iš pakuočių atliekų bus atskirtos pavojingosios dalys, o gautos nepavojingosios pakuočių atliekų dalys bus apdorojamos rankiniu ir (arba) automatizuotu būdu.

Siekiant atskirti ir vėliau atskirai apdoroti atitinkamas pakuočių atliekas sudarančias atskiras sudedamąsias dalis – skirtingų rūšių atliekas, rankiniu ir (arba) automatizuotu būdu bus vykdomas šių atliekų paruošimas naudoti ir naudojimas, apimantis atitinkamai vieną ar kelias atliekų apdorojimo veiklas: atskyrimą, ardymą (išmontavimą), rūšiavimą, smulkinimą, suspaudimą, granuliavimą, džiovinimą, supjaustymą, ir kitokį reikalingą apdirbimą (valymas ir kt.).

Atsižvelgus į gautų pakuočių atliekų technines savybes, apdorojimas galės būti vykdomas uždaroje patalpose rankiniu būdu pasirinktinai naudojant vieną ar kelis įrankius bei priemones: pašluostes ir pavojingų medžiagų valymo medžiagas, parinktas atsižvelgus į ant atliekų esančių pavojingų medžiagų chemines savybes, hidraulines žirkles, atsuktuvus, plaktukus, viniatraukius, reples, pjaustymo įrankius, ir karpymo įrankius ir kitus įrankius.

Pakuočių atliekos automatizuotu būdu galės būti apdorojamos uždaroje patalpose numatomame įrengti kompleksiniame atliekų apdorojimo įrenginyje, susidedančiame iš smulkintuvo (smulkinimo funkcija), granulatoriaus (granuliavimo funkcija), centrifūgos (skystos ir kietos atliekų dalies atskyrimo funkcija), magnetinio spalvotųjų metalų separatoriaus (metalų atskyrimo funkcija), atliekų judėjimo transporterių bei kitos automatizuotos įrangos. Įrenginyje pakuočių atliekos galės būti susmulkinamos ir sugranuliuojamos.

Pakuočių atliekų apdorojimo metu susidarys oro teršalai – kietosios dalelės ir LOJ (žr. taršos šaltinių išdėstymo schemeje). Stacionarūs oro taršos šaltiniai Nr. 003 ir Nr. 004.

Pakuočių atliekos automatizuotu būdu taip pat galės būti apdorojamos uždaroje patalpose numatomame įrengti pakuočių atliekų apdorojimo įrenginyje, susidedančiame iš smulkintuvo (smulkinimo funkcija), sijotuvo (sijojimo funkcija), magnetinio spalvotųjų metalų separatoriaus (metalų atskyrimo funkcija), atliekų judėjimo transporterių bei kitos automatizuotos įrangos. Įrenginyje nepavojingųjų pakuočių atliekos galės būti susmulkinamos, sijojamos, taip pat iš šių atliekų galės būti atskiriami spalvotieji metalai.

Esant poreikiui, atliekos galės būti suspaudžiamos uždaroje patalpose esančiame presavimo įrenginyje.

Pakuočių atliekų apdorojimo metu susidariusios alyvų atliekos galės būti apdorojamos alyvų apdorojimo įrenginyje.

Atlikus pakuočių atliekų apdorojimą, toliau bus vertinama, ar tenkinamos Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytos atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygos:

- Atliekos, kurios tenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytas atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygas, bus laikomos **produktais**: metalo, plastiko ir gumos, medžio, stiklo ir alyvos produktas. Produktai atitiks tarptautinių ir (arba) nacionalinių standartų ir (arba) pramonės ar pirkėjo specifikacijos reikalavimus (atitikties sertifikatas, atitikties deklaracija, pirkėjo patvirtinimas). Metalo – geležies, plieno ir aliuminio laužo, įskaitant aliuminio lydinių laužą, produktai bus gauti vadovaujantis Reglamentu (ES) Nr. 333/2011, pagal kurio nuostatas

geležies, plieno ir aliuminio laužo, įskaitant aliuminio lydinių laužą, atliekos bus nebelaikomos atliekomis. Produktai bus žymimi prekių kodu pagal Kombinuotąją nomenklatūrą. Produktai bus parduodami ar perduodamos naudoti Lietuvos ir (arba) kitų valstybių fiziniams, juridiniams asmenims ir kitoms organizacijoms;

Atliekos, kurios netenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytų atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygų, bus laikomos **atliekomis**: metalinių pakuočių, metalo, plastikinių, įskaitant PET, pakuočių, plastiko ir gumos, medinių pakuočių, stiklo pakuočių, pavojingomis medžiagomis užterštų pakuočių, pavojingomis medžiagomis užterštų metalo, degių, mechaninio atliekų apdorojimo, kuro, naftos, alyvų, bituminių mišinių, dumblo, dažų, lakų, tirpiklių, klijų, stabdžių skysčio, aušinamųjų skysčių, mineralinių medžiagų atliekos. Atliekos bus perduodamos šių atliekų tvarkymo teisę turintiems Lietuvos, įskaitant kitus bendrovės padalinius, ir (arba) kitų valstybių fiziniams ir (arba) juridiniams asmenims.

Pavojingų atliekų nukenksminimas. Pavojingos atliekos gali būti pašalinamos rankiniu būdu arba automatizuotu būdu. Pavojingų metu nukenksminimo metu iš atliekų, rankiniu būdu, gali būti išimamos pavojingos sudedamosios dalys ir pašalinamos pavojingos medžiagos. Automatizuoto perdirbimo metu, atliekų tvarkymo įrangos pagalba atskiriamos pavojingos medžiagos ir surenkamos atskirai nuo nepavojingosios dalies. Atskirtos pavojingosios medžiagos ir pavojingosios sudedamosios dalys tvarkomos atskirai.

Atliekoms naudoti ar šalinti skirtų įrenginių aprašymas

Pakuočių atliekų apdorojimas

- Atliekomis tapę produktai bus paruošiami naudoti pakartotinai (tikrinimas, valymas) rankiniu būdu (esant poreikiui naudojant pašluostes ir valymo medžiagas).

- Atsižvelgus į gautų pakuočių atliekų savybes, jų apdorojimas bus vykdomas rankiniu būdu pasirinktinai naudojant vieną ar kelis įrankius bei priemones: hidraulines žirkles, atsuktuvus, plaktukus, viniatraukius, reples, pjaustymo įrankius, ir karpymo įrankius ir kitus įrankius, pašluostes ir valymo medžiagas.

- Pakuočių atliekos automatizuotu būdu bus apdorojamos pakuočių atliekų apdorojimo įrenginyje (įrenginio projektinis pajėgumas apie 5 t/val.), susidedančiame iš smulkintuvo (smulkinimo funkcija), sijotuvo (sijojimo funkcija), magnetinio spalvotųjų metalų separatoriaus (metalų atskyrimo funkcija), atliekų judėjimo transporterių bei kitos automatizuotos įrangos. Įrenginyje pakuočių atliekos bus susmulkinamos, sijojamos, taip pat iš šių atliekų bus atskiriami spalvotieji metalai.

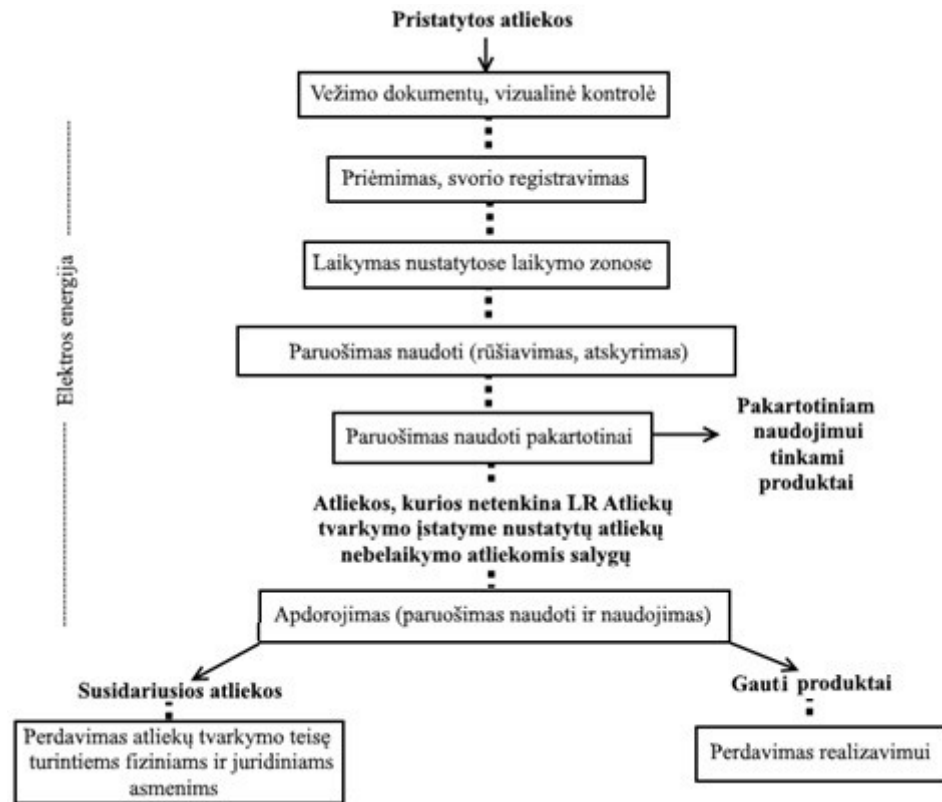
Esant poreikiui pakuočių atliekos bus suspaudžiamos atliekų presavimo įrenginyje (įrenginio projektinis pajėgumas apie 50 t/val.).

Pakuočių atliekos bus tvarkomos uždaroje patalpose. Atliekos tvarkomos laikantis atliekų tvarkymo reikalavimų.

Nebetinkamų naudoti padangų atliekų apdorojimas

Nebetinkamų naudoti padangų atliekos – tai transporto priemonių techninės priežiūros ar netinkamų eksploatuoti transporto priemonių tvarkymo metu susidariusios ir (arba) netinkamos naudoti pagal paskirtį transporto priemonių padangos.

Nebetinkamų naudoti padangų atliekų naudojimo technologinio proceso schema pateikta žemiau:



4 pav. Nebetinkamų naudoti padangų atliekų naudojimo technologinio proceso schema

Nebetinkamų naudoti padangų atliekos susideda iš vienos ar kelių šių sudedamųjų dalių: gumos (padangos guminė dalis), juodųjų metalų (padangos viduje esantis diskas) ir tekstilės (padangos viduje esanti tekstilinė medžiaga) atliekų su mineralinių medžiagų (pvz.: smėlis, akmenys) atliekų likučiais. Nebetinkamų naudoti padangų atliekos, gautos iš įvairių atliekų turėtojų, dažniausiai gaunamos be diskų, o taip pat jos gali būti supakuotos įvairių rūšių pakuotėje.

Pirmiausiai atliekos bus išpakuojamos, atskiriamos, rūšiuojamos surenkamos atliekose esančios mineralinės medžiagos (akmenys, smėlis ir pan.) ir toliau rankiniu būdu paruošiamos naudoti pakartotinai, siekiant, kad būtų tinkamos naudoti pakartotinai be jokio pradinio

apdirbimo – atliekos rankiniu būdu bus tikrinamos, valomos, naudojant pašluostes ir valymo medžiagas, ir bus vertinama, ar yra tenkinamos Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytos atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygos:

- Atliekos, kurios tenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytas atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygas, bus laikomos **produktais, tinkamais naudoti pakartotinai**: padangos, padangų ratlankiai, plastikinės, įskaitant PET, pakuotės, medinės pakuotės, metalinės pakuotės, kombinuotosios pakuotės ir mineralinės medžiagos. Pakartotiniam naudojimui tinkami produktai atitiks pirkėjo specifikacijos reikalavimus (atitiktis sertifikatas, atitiktis deklaracija, pirkėjo patvirtinimas), bus žymimi prekių kodu pagal Kombinuotąją nomenklatūrą. Pakartotiniam naudojimui tinkami produktai bus naudojami bendrovėje ir (arba) parduodami ar perduodami naudoti Lietuvos, įskaitant kitus bendrovės padalinius, ir (arba) kitų valstybių fiziniams, juridiniams asmenims ir kitoms organizacijoms;

- Atliekos, kurios netenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytų atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygų, bus laikomos atliekomis, kurių tolimesnis apdorojimo aprašymas pateiktas žemiau.

Nebetinkamų naudoti padangų atliekų apdorojimas, kurį apims šių atliekų paruošimas naudoti ir naudojimas, bus vykdomas rankiniu būdu aikštelėje (aikštelėje bus vykdomas tik rūšiavimas rankiniu būdu) ir (arba) pastatų uždaroje patalpose, rankiniu ir (arba) automatizuotu būdu eksploatuojant įrenginius ir (ar) įrankius ir (ar) priemones.

Siekiant atskirti ir vėliau atskirai apdoroti atitinkamas nebetinkamų naudoti padangų atliekas sudarančias atskiras sudedamąsias dalis – skirtingų rūšių atliekas, rankiniu ir (arba) automatizuotu būdu bus vykdomas šių atliekų paruošimas naudoti ir naudojimas, apimantis atitinkamai vieną ar kelias atliekų apdorojimo veiklas: ardymą (išmontavimą), rūšiavimą, smulkinimą, suspaudimą, granuliavimą, džiovinimą, supjaustymą, atskyrimą ir kitokį reikalingą apdirbimą.

Atsižvelgus į gautų nebetinkamų naudoti padangų atliekų technines savybes, jų apdorojimas rankiniu būdu galės būti vykdomas pasirinktinai naudojant vieną ar kelis įrankius: hidraulinės žirkles, atsuktuvus, plaktukus, viniatraukius, reples, pjaustymo įrankius, karpymo įrankius ir kitus įrankius.

Rankinio nebetinkamų naudoti padangų atliekų apdorojimo metu gautos gumos atliekos automatizuotu būdu galės būti apdorojamos kompleksiniame atliekų apdorojimo įrenginyje, susidedančiame iš smulkintuvo (smulkinimo funkcija), granulatoriaus (granuliavimo funkcija), centrifūgos (skystos ir kietos atliekų dalies atskyrimo funkcija), magnetinio spalvotųjų metalų separatoriaus (metalų atskyrimo funkcija), atliekų judėjimo transporterių bei kitos automatizuotos įrangos. Įrenginyje pakuočių atliekos bus susmulkinamos ir sugranuliuojamos.

Padangų atliekų apdorojimo metu susidarys oro teršalai – kietosios dalelės (žr. taršos šaltinių išdėstymo schemeje). Oro taršos šaltiniai Nr. 001 ir Nr. 003.

Esant poreikiui, atliekos galės būti suspaudžiamos uždaroje patalpose esančiame presavimo įrenginyje.

Naudotų padangų atliekų apdorojimo metu susidariusios pakuočių atliekos toliau galės būti apdorojamos atskirai.

Atlikus naudotų padangų atliekų apdorojimą, toliau bus vertinama, ar tenkinamos Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytos atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygos:

- Atliekos, kurios tenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytas atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygas, bus laikomos **produktais**: metalo, gumos ir (ar) kaučiuko, tekstilės, plastiko, medžio, kombinuotosios medžiagos ir mineralinių medžiagų produktai. Produktai atitiks pirkėjo specifikacijos reikalavimus (atitiktis sertifikatas, atitiktis deklaracija, pirkėjo patvirtinimas). Metalo – geležies, plieno ir aliuminio

laužo, įskaitant aliuminio lydinių laužą, produktai bus gauti vadovaujantis Reglamentu (ES) Nr. 333/2011, pagal kurio nuostatas geležies, plieno ir aliuminio laužo, įskaitant aliuminio lydinių laužą, atliekos bus nebelaikomos atliekomis. Produktai bus žymimi prekių kodu pagal Kombinuotąją nomenklatūrą. Produktai bus perduodami realizuoti Lietuvos ir (arba) kitų valstybių fiziniams, juridiniams asmenims ir kitoms organizacijoms;

- Atliekos, kurios netenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytų atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygų, bus laikomos **atliekomis**: metalo, gumos, tekstilės, degiosios, mechaninio atliekų apdorojimo, popieriaus ir kartono pakuočių, plastikinių, įskaitant PET, pakuočių, medinių pakuočių, metalinių pakuočių, kombinuotųjų pakuočių ir mineralinių medžiagų atliekos. Atliekos bus perduodamos šių atliekų tvarkymo teisę turintiems Lietuvos, įskaitant kitus bendrovės padalinius, ir (arba) kitų valstybių fiziniams ir (arba) juridiniams asmenims.

Atliekoms naudoti ar šalinti skirtų įrenginių aprašymas

Nebetinkamų naudoti padangų atliekų apdorojimas

- Atliekomis tapę produktai bus paruošiami naudoti pakartotinai (tikrinimas, valymas) rankiniu būdu (esant poreikiui, naudojant pašluostes ir valymo medžiagas).

- Atsižvelgus į gautų nebetinkamų naudoti padangų atliekų savybes, jų apdorojimas rankiniu būdu bus vykdomas pasirinktinai naudojant vieną ar kelis įrankius: hidraulinės žirkles, atsuktuvus, plaktukus, viniatraukius, reples, pjaustymo įrankius, karpymo įrankius ir kitus įrankius.

- Rankinio nebetinkamų naudoti padangų atliekų apdorojimo metu gautos gumos atliekos automatizuotu būdu bus apdorojamos kompleksiniame atliekų apdorojimo įrenginyje (įrenginio projektinis pajėgumas apie 8 t/val), susidedančiame iš smulkintuvo (smulkinimo funkcija), granulatoriaus (granuliavimo funkcija), centrifūgos (skystos ir kietos atliekų dalies atskyrimo funkcija), magnetinio spalvotųjų metalų separatoriaus (metalų atskyrimo funkcija), atliekų judėjimo transporterių bei kitos automatizuotos įrangos.

- Esant poreikiui nebetinkamų naudoti padangų atliekos bus suspaudžiamos presavimo įrenginyje (įrenginio projektinis pajėgumas apie 50 t/val).

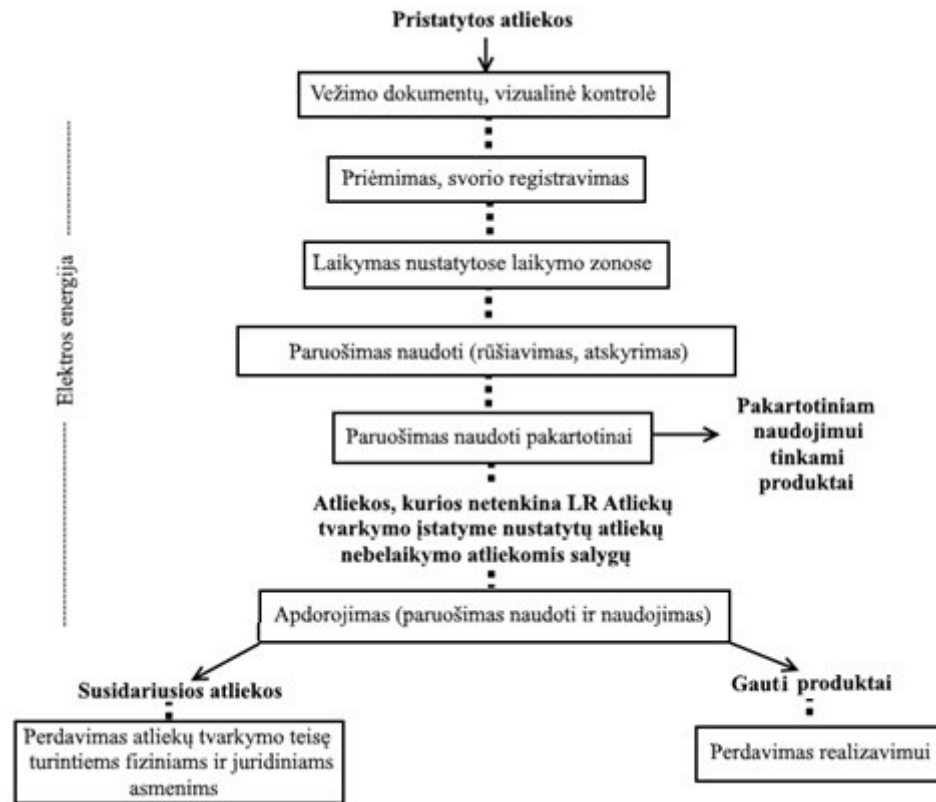
Nebetinkamų naudoti padangų atliekų apdorojimo metu susidariusios pakuočių atliekos bus apdorojamos atskirai.

Nebetinkamų naudoti padangų atliekos bus tvarkomos uždaroje patalpose. Atliekos tvarkomos laikantis atliekų tvarkymo reikalavimų.

Alyvų atliekų apdorojimas

Alyvų atliekos – tai transporto priemonių ar pramoninių įrenginių techninės priežiūros ar netinkamų eksploatuoti transporto priemonių tvarkymo metu susidariusi ir (arba) netinkama naudoti bet kokia mineralinė, pusiau sintetinė ar sintetinė tepimo arba pramoninė alyva. Alyvų atliekos, gautos iš įvairių atliekų turėtojų, bus gaunamos supakuotos įvairių rūšių pakuotėje.

Alyvų atliekų naudojimo technologinio proceso schema pateikta žemiau:



5 pav. Alyvų atliekų naudojimo technologinio proceso schema

Pirmiausiai atliekos bus išpakuojamos, atskiriamos, rūšiuojamos, paliekant tik tiesioginį sąlytį su alyvų atliekomis turinčias pakuotes, surenkamos atliekose esančios mineralinės medžiagos (akmenys, smėlis ir pan.) ir toliau bus rankiniu būdu paruošiamos naudoti pakartotinai, siekiant, kad būtų tinkamos naudoti pakartotinai be jokio pradinio apdirbimo – atliekos rankiniu būdu bus tikrinamos, valomos, naudojant pašluostes ir valymo medžiagas, ir bus vertinama, ar yra tenkinamos Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytos atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygos:

- Atliekos, kurios tenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytas atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygas, bus laikomos **produktais, tinkamais naudoti pakartotinai**: plastikinės pakuotės, medinės pakuotės, metalinės pakuotės, kombinuotos pakuotės ir mineralinės medžiagos. Pakartotiniam naudojimui tinkami produktai atitiks pirkėjo specifikacijos reikalavimus (atitiktis sertifikatas, atitiktis deklaracija, pirkėjo patvirtinimas), bus žymimi prekių kodu pagal Kombinuotąją nomenklatūrą. Pakartotiniam naudojimui tinkami produktai bus naudojami bendrovėje ir (arba) perduodami ar perduodami naudoti Lietuvos, įskaitant kitus bendrovės padalinius, ir (arba) kitų valstybių fiziniams, juridiniams asmenims ir kitoms organizacijoms;

- Atliekos, kurios netenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytų atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygų, bus laikomos atliekomis, kurių tolimesnis apdorojimo aprašymas pateiktas žemiau.

Alyvų atliekų apdorojimas, kurį apims šių atliekų paruošimas naudoti ir naudojimas, bus vykdomas automatizuotu būdu uždaroje patalpose eksploatuojant hermetiškos konstrukcijos alyvų atliekų apdorojimo įrenginį. Alyvų atliekos įrenginio šildymo talpoje bus pašildomos iki nustatytos temperatūros, filtruojamos valymo filtruose, valomos vakuuminio atskyrimo talpoje ir filtruojamos galutinio valymo filtre. Įrenginyje iš alyvų atliekų efektyviai pašalinus vandenį, dujas, kietąsias daleles, kvapus, lakiąsias ir kitas medžiagas, bus atkurta alyvos klampa, pliūpsnio taškas ir (arba) kiti bazinės alyvos kokybės rodikliai, užtikrinant, kad gauta bazinė alyva galėtų būti naudojama pagal pirminę paskirtį.

Alyvų atliekų apdorojimo metu susidarys oro teršalai – LOJ (žr. taršos šaltinių išdėstymo schemeje). Oro taršos šaltinis Nr. 004.

Alyvų atliekų apdorojimo metu susidariusios pakuočių atliekos toliau galės būti apdorojamos atskirai.

Atlikus alyvų atliekų apdorojimą, toliau bus vertinama, ar tenkinamos Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytos atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygos:

- Atliekos, kurios tenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytas atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygas, bus laikomi **produktais**: plastiko, medžio, metalo, kombinuotosios medžiagos, stiklo ir mineralinių medžiagų ir alyvos produktai. Produktai atitiks pirkėjo specifikacijos reikalavimus (atitiktis sertifikatas, atitiktis deklaracija, pirkėjo patvirtinimas). Metalo – geležies, plieno ir aliuminio laužo, įskaitant aliuminio lydinių laužą, produktai bus gauti vadovaujantis Reglamentu (ES) Nr. 333/2011, pagal kurio nuostatas geležies, plieno ir aliuminio laužo, įskaitant aliuminio lydinių laužą, atliekos bus nebelaikomos atliekomis. Produktai bus žymimi prekių kodu pagal Kombinuotąją nomenklatūrą. Produktai bus perduodami realizuoti Lietuvos ir (arba) kitų valstybių fiziniams, juridiniams asmenims ir kitoms organizacijoms;

- Atliekos, kurios netenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytų atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygų, bus laikomos **atliekomis**: atliekų valymo dumblo, tepaluoto vandens, mechaninio atliekų apdorojimo, popieriaus ir kartono pakuočių, plastikinių, įskaitant PET, pakuočių, medinių pakuočių, metalinių pakuočių, kombinuotųjų pakuočių, stiklo pakuočių, pavojingomis medžiagomis užterštų pakuočių ir mineralinių medžiagų atliekos. Atliekos bus perduodamos šių atliekų tvarkymo teisę turintiems Lietuvos, įskaitant kitus bendrovės padalinius, ir (arba) kitų valstybių fiziniams ir (arba) juridiniams asmenims.

Atliekoms naudoti ar šalinti skirtų įrenginių aprašymas

Alyvų atliekų apdorojimas

- Atliekomis tapę produktai bus paruošiami naudoti pakartotinai (tikrinimas) rankiniu būdu.

- Alyvų atliekų apdorojimas bus vykdomas automatizuotu būdu eksploatuojant hermetiškos konstrukcijos alyvų atliekų apdorojimo įrenginyje (įrenginio projektinis pajėgumas 1,5 t/val), susidedančiame iš šildymo, pirminio filtravimo, vakuuminio atskyrimo, antrinio filtravimo zonų.
- Alyvų atliekų apdorojimo metu susidariusios pakuočių atliekos bus apdorojamos atskirai.

Alyvų atliekos bus tvarkomos uždaroje patalpose. Atliekos tvarkomos laikantis atliekų tvarkymo reikalavimų.

Vidaus degimo variklių tepalų filtrų atliekų apdorojimas

Vidaus degimo variklių tepalų filtrų atliekos (toliau – tepalų filtrų atliekos) – tai transporto priemonių techninės priežiūros ar netinkamų eksploatuoti transporto priemonių tvarkymo metu susidarę ir (arba) netinkami naudoti pagal paskirtį vidaus degimo variklių tepalų filtrai. Vidaus degimo variklių tepalų filtrų atliekos, gautos iš įvairių atliekų turėtojų, bus gaunamos supakuotos įvairių rūšių pakuotėje.

Tepalų filtrų atliekų naudojimo technologinio proceso schema pateikta žemiau:



6 pav. Tepalų filtrų atliekų naudojimo technologinio proceso schema

Pirmiausiai atliekos bus išpakuojamos, atskiriamos, rūšiuojamos, surenkamos atliekose esančios mineralinės medžiagos (akmenys, smėlis ir pan.) ir toliau bus rankiniu būdu paruošiamos naudoti pakartotinai, siekiant, kad būtų tinkamos naudoti pakartotinai be jokio pradinio apdirbimo – atliekos rankiniu būdu bus tikrinamos, valomos, naudojant pašluostes ir valymo medžiagas, ir bus vertinama, ar yra tenkinamos Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytos atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygos:

- Atliekos, kurios tenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytas atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygas, bus laikomos **produktais, tinkamais naudoti pakartotinai**: plastikinės pakuotės, medinės pakuotės, metalinės pakuotės ir mineralinės medžiagos. Pakartotiniam naudojimui tinkami produktai atitiks pirkėjo specifikacijos reikalavimus (atitiktis sertifikatas, atitiktis deklaracija, pirkėjo patvirtinimas), bus žymimi prekių kodu pagal Kombinuotąją nomenklatūrą. Pakartotiniam naudojimui tinkami produktai bus naudojami bendrovėje ir (arba) parduodami ar perduodami naudoti Lietuvos, įskaitant kitus bendrovės padalinius, ir (arba) kitų valstybių fiziniams, juridiniams asmenims ir kitoms organizacijoms;

- Atliekos, kurios netenkina Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytų atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygų, bus laikomos atliekomis, kurių tolimesnis apdorojimo aprašymas pateiktas žemiau.

Tepalų filtrų atliekų apdorojimas, kurį apims šių atliekų paruošimas naudoti ir naudojimas, bus vykdomas pastatų uždaroje patalpose, eksploatuojant įrenginius ir (ar) įrankius ir (ar) priemones.

Siekiant atskirti ir vėliau atskirai apdoroti tepalų filtrų atliekas sudarančias atskiras sudedamąsias dalis – skirtingų rūšių atliekas, rankiniu ir (arba) automatizuotu būdu galės būti vykdomas šių atliekų paruošimas naudoti ir naudojimas, apimantis atitinkamai vieną ar kelias atliekų apdorojimo veiklas: ardymą (išmontavimą), rūšiavimą, smulkinimą, suspaudimą, granuliavimą, džiovinimą, supjaustymą, atskyrimą ir kitokį reikalingą apdirbimą.

Atsižvelgus į gautų tepalų filtrų atliekų technines savybes, jų apdorojimas rankiniu būdu bus vykdomas pasirinktinai naudojant vieną ar kelis įrankius: hidraulinės žirkles, atsuktuvus, plaktukus, viniatraukius, reples, pjaustymo įrankius, karpymo įrankius ir kitus įrankius.

Tepalų filtrų atliekos automatizuotu būdu bus apdorojamos kompleksiniame atliekų apdorojimo įrenginyje, susidedančiame iš smulkintuvo (smulkinimo funkcija), granulatoriaus (granuliavimo funkcija), centrifūgos (skystos ir kietos atliekų dalies atskyrimo funkcija), magnetinio spalvotųjų metalų separatoriaus (metalų atskyrimo funkcija), atliekų judėjimo transporterių bei kitos automatizuotos įrangos. Įrenginyje tepalų filtrų atliekos bus susmulkinamos, sugranuliuojamos, iš tepalų filtrų atliekų atskiriamos skystos tepalų atliekos, juodojo metalo atliekos atskiriamos nuo spalvotojo metalo atliekų.

Tepalų filtrų atliekų apdorojimo metu susidarys oro teršalai – kietosios dalelės ir LOJ (žr. taršos šaltinių išdėstymo schemoje). Oro taršos šaltinis Nr. 001 ir Nr. 003.

Esant poreikiui, apdorotos atliekos galės būti suspaudžiamos uždaroje patalpose esančiame presavimo įrenginyje.

Tepalų filtrų atliekų apdorojimo metu susidariusios pakuočių atliekos toliau bus apdorojamos atskirai.

Tepalų filtrų atliekų apdorojimo metu susidariusios alyvų (tepalų) atliekos toliau bus apdorojamos atskirai.

Atlikus tepalų filtrų atliekų apdorojimą, toliau bus vertinama, ar tenkinamos Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytos atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygos:

- Atliekos, kurios tenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytas atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygas, bus laikomos **produktais**: metalo, plastiko, medžio, kombinuotosios medžiagos ir mineralinių medžiagų bei alyvos produktas. Produktai atitiks pirkėjo specifikacijos reikalavimus (atitiktis sertifikatas, atitiktis deklaracija, pirkėjo patvirtinimas). Metalo – geležies, plieno ir aliuminio laužo, įskaitant aliuminio lydinių laužą, produktai bus gauti vadovaujantis Reglamentu (ES) Nr. 333/2011, pagal kurio nuostatas geležies, plieno ir aliuminio laužo, įskaitant aliuminio lydinių laužą, atliekos bus nebelaikomos atliekomis. Produktai bus žymimi prekių kodu pagal Kombinuotąją nomenklatūrą. Produktai bus perduodami realizuoti Lietuvos ir (arba) kitų valstybių fiziniams, juridiniams asmenims ir kitoms organizacijoms;

- Atliekos, kurios netenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytų atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygų, bus laikomos **atliekomis**: metalo, popieriaus ir kartono, plastikų ir gumos, filtrų medžiagų, degiųjų, mechaninio atliekų apdorojimo, alyvų, pavojingomis medžiagomis užterštų metalų, pavojingomis medžiagomis užterštų dulkių ir frakcijų, popieriaus ir kartono pakuočių, plastikinių, įskaitant PET, pakuočių, medinių pakuočių, metalinių pakuočių, kombinuotųjų pakuočių, pavojingomis medžiagomis užterštų pakuočių ir mineralinių medžiagų atliekos. Atliekos bus perduodamos šių atliekų tvarkymo teisę turintiems Lietuvos, įskaitant kitus bendrovės padalinius, ir (arba) kitų valstybių fiziniams ir (arba) juridiniams asmenims.

Pavojingų atliekų nukenksminimas. Pavojingos atliekos gali būti pašalinamos rankiniu būdu arba automatizuotu būdu. Pavojingų metu nukenksminimo metu iš atliekų, rankiniu būdu, gali būti išimamos pavojingos sudedamosios dalys ir pašalinamos pavojingos medžiagos. Automatizuoto perdirbimo metu, atliekų tvarkymo įrangos pagalba atskiriamos pavojingos medžiagos ir surenkamos atskirai nuo nepavojingosios dalies. Atskirtos pavojingosios medžiagos ir pavojingosios sudedamosios dalys tvarkomos atskirai.

Vidaus degimo variklių tepalų filtrų atliekų apdorojimas

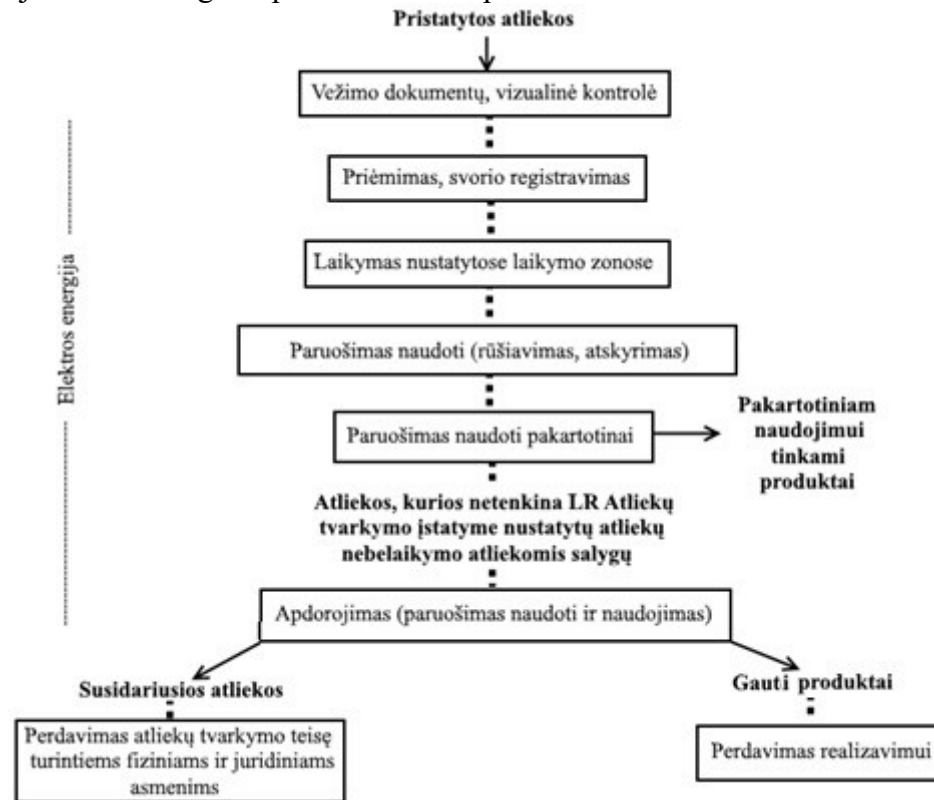
- Atliekomis tapę produktai bus paruošiami naudoti pakartotinai (tikrinimas, valymas) rankiniu būdu (esant poreikiui, naudojant pašluostes ir valymo medžiagas).
- Atsižvelgus į gautų tepalų filtrų atliekų technines savybes, jų apdorojimas rankiniu būdu bus vykdomas pasirinktinai naudojant vieną ar kelis įrankius: hidraulinės žirkles, atsuktuvus, plaktukus, viniatraukius, reples, pjaustymo įrankius, karpymo įrankius ir kitus įrankius.
- Tepalų filtrų atliekos automatizuotu būdu bus apdorojamos kompleksiniame atliekų apdorojimo įrenginyje Nr. 1 (įrenginio projektinis pajėgumas apie 8 t/val), susidedančiame iš smulkintuvo (smulkinimo funkcija), granulatoriaus (granuliavimo funkcija), centrifūgos (skystos ir kietos atliekų dalies atskyrimo funkcija), magnetinio spalvotųjų metalų separatoriaus (metalų atskyrimo funkcija), atliekų judėjimo transporterių bei kitos automatizuotos įrangos.
- Esant poreikiui, atliekos galės būti suspaudžiamos presavimo įrenginyje (įrenginio projektinis pajėgumas apie 50 t/val).
- Tepalų filtrų atliekų apdorojimo metu susidariusios pakuočių atliekos toliau bus apdorojamos atskirai.
- Tepalų filtrų atliekų apdorojimo metu susidariusios alyvų atliekos toliau bus apdorojamos atskirai.

Vidaus degimo variklių tepalų filtrų atliekos bus tvarkomos uždaroje patalpose. Atliekos tvarkomos laikantis atliekų tvarkymo reikalavimų.

Vidaus degimo variklių degalų filtrų atliekų apdorojimas

Vidaus degimo variklių degalų filtrų atliekos (toliau – degalų filtrų atliekos) – tai transporto priemonių techninės priežiūros ar netinkamų eksploatuoti transporto priemonių tvarkymo metu susidarę ir (arba) netinkami naudoti pagal paskirtį vidaus degimo variklių degalų filtrai. Vidaus degimo variklių degalų filtrų atliekos, gautos iš įvairių atliekų turėtojų, bus gaunamos supakuotos įvairių rūšių pakuotėje.

Degalų filtrų atliekų naudojimo technologinio proceso schema pateikta žemiau:



7 pav. Degalų filtrų atliekų naudojimo technologinio proceso schema

Pirmiausiai atliekos bus išpakuojamos, atskiriamos, rūšiuojamos, surenkamos atliekose esančios mineralinės medžiagos (akmenys, smėlis ir pan.) ir toliau bus rankiniu būdu paruošiamos naudoti pakartotinai, siekiant, kad būtų tinkamos naudoti pakartotinai be jokio pradinio apdirbimo – atliekos rankiniu būdu bus tikrinamos, valomos, naudojant pašluostes ir valymo medžiagas, ir bus vertinama, ar yra tenkinamos Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytos atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygos:

- Atliekos, kurios tenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytas atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygas, bus laikomos **produktais, tinkamais naudoti pakartotinai**: plastikinės pakuotės, medinės pakuotės, metalinės pakuotės ir mineralinės medžiagos. Pakartotiniam naudojimui tinkami produktai atitiks pirkėjo specifikacijos reikalavimus (atitikties sertifikatas, atitikties deklaracija, pirkėjo patvirtinimas), bus žymimi prekių kodu pagal Kombinuotąją nomenklatūrą. Pakartotiniam naudojimui tinkami produktai bus naudojami bendrovėje ir (arba) parduodami ar perduodami naudoti Lietuvos, įskaitant kitus bendrovės padalinius, ir (arba) kitų valstybių fiziniams, juridiniams asmenims ir kitoms organizacijoms;

- Atliekos, kurios netenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytų atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygų, bus laikomos atliekomis, kurių tolimesnis apdorojimo aprašymas pateiktas žemiau.

Degalų filtrų atliekų apdorojimas, kurį apims šių atliekų paruošimas naudoti ir naudojimas, bus vykdomas uždaroje patalpose, rankiniu ir (arba) automatizuotu būdu eksploatuojant įrenginius ir (ar) įrankius ir (ar) priemones, atitinkančias gamintojo nurodytas technines charakteristikas, vadovaujantis teisės aktuose nustatytais aplinkos apsaugos, priešgaisrinės apsaugos, darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimais.

Siekiant atskirti ir vėliau atskirai apdoroti degalų filtrų atliekas sudarančias atskiras sudedamąsias dalis – skirtingų rūšių atliekas, rankiniu ir (arba) automatizuotu būdu bus vykdomas šių atliekų paruošimas naudoti ir naudojimas, apimantis atitinkamai vieną ar kelias atliekų apdorojimo veiklas: ardymą (išmontavimą), rūšiavimą, smulkinimą, suspaudimą, granuliavimą, džiovinimą, supjaustymą, atskyrimą ir kitokį reikalingą apdirbimą.

Atsižvelgus į gautų degalų filtrų atliekų technines savybes, jų apdorojimas rankiniu būdu bus vykdomas pasirinktinai naudojant vieną ar kelis įrankius: hidraulinės žirkles, atsuktuvus, plaktukus, viniatraukius, reples, pjaustymo įrankius, ir karpymo įrankius ir kitus įrankius.

Degalų filtrų atliekos automatizuotu būdu bus apdorojamos kompleksiniame atliekų apdorojimo įrenginyje, susidedančiame iš smulkintuvo (smulkinimo funkcija), granulatoriaus (granuliavimo funkcija), centrifūgos (skystos ir kietos atliekų dalies atskyrimo funkcija), magnetinio spalvotųjų metalų separatoriaus (metalų atskyrimo funkcija), atliekų judėjimo transporterių bei kitos automatizuotos įrangos. Įrenginyje degalų filtrų atliekos bus susmulkinamos, sugranuliuojamos, iš degalų filtrų atliekų atskiriamos skystos degalų atliekos, juodojo metalo atliekos atskiriamos nuo spalvotojo metalo atliekų.

Degalų filtrų atliekų apdorojimo metu susidarys oro teršalai – kietosios dalelės ir LOJ (žr. taršos šaltinių išdėstymo schemeje). Oro taršos šaltinis Nr. 001 ir Nr. 003.

Esant poreikiui, apdorotos atliekos galės būti suspaudžiamos presavimo įrenginyje.

Degalų filtrų atliekų apdorojimo metu susidariusios pakuočių atliekos toliau bus apdorojamos atskirai.

Atlikus degalų filtrų atliekų apdorojimą, toliau bus vertinama, ar tenkinamos Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytos atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygos:

- Atliekos, kurios tenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytas atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygas, bus laikomi **produktais**: metalo, plastiko, medžio ir kombinuoti produktai. Produktai atitiks pirkėjo specifikacijos reikalavimus (atitikties sertifikatas, atitikties deklaracija, pirkėjo patvirtinimas). Metalo – geležies, plieno ir aliuminio laužo, įskaitant aliuminio lydinių laužą, produktai bus gauti vadovaujantis Reglamentu (ES) Nr. 333/2011, pagal kurio nuostatas geležies, plieno ir aliuminio laužo, įskaitant aliuminio lydinių laužą,

atliekos bus nebelaikomos atliekomis. Produktai bus žymimi prekių kodu pagal Kombinuotąją nomenklatūrą. Produktai bus perduodami realizuoti Lietuvos ir (arba) kitų valstybių fiziniams, juridiniams asmenims ir kitoms organizacijoms;

- Atliekos, kurios netenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytų atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygų, bus laikomos **atliekomis**: metalo, popieriaus ir kartono, plastikų ir gumos, filtrų medžiagų, degiųjų, mechaninio atliekų apdorojimo, kuro, pavojingomis medžiagomis užterštų metalų, pavojingomis medžiagomis užterštų dulkių ir frakcijų, popieriaus ir kartono pakuočių, plastikinių, įskaitant PET, pakuočių, medinių pakuočių, metalinių pakuočių, kombinuotųjų pakuočių, pavojingomis medžiagomis užterštų pakuočių ir mineralinių medžiagų atliekos. Atliekos bus perduodamos šių atliekų tvarkymo teisę turintiems Lietuvos, įskaitant kitus bendrovės padalinius, ir (arba) kitų valstybių fiziniams ir (arba) juridiniams asmenims.

Pavojingų atliekų nukenksminimas. Pavojingos atliekos gali būti pašalinamos rankiniu būdu arba automatizuotu būdu. Pavojingų metu nukenksminimo metu iš atliekų, rankiniu būdu, gali būti išimamos pavojingos sudedamosios dalys ir pašalinamos pavojingos medžiagos. Automatizuoto perdirbimo metu, atliekų tvarkymo įrangos pagalba atskiriamos pavojingos medžiagos ir surenkamos atskirai nuo nepavojingosios dalies. Atskirtos pavojingosios medžiagos ir pavojingosios sudedamosios dalys tvarkomos atskirai.

Atliekoms naudoti ar šalinti skirtų įrenginių aprašymas

Vidaus degimo variklių degalų filtrų atliekų apdorojimas

- Atliekomis tapę produktai bus paruošiami naudoti pakartotinai (tikrinimas, valymas) rankiniu būdu (esant poreikiui, naudojant pašluostes ir valymo medžiagas).

- Atsižvelgus į gautų degalų filtrų atliekų technines savybes, jų apdorojimas rankiniu būdu bus vykdomas pasirinktinai naudojant vieną ar kelis įrankius: hidraulinės žirkles, atsuktuvus, plaktukus, viniatraukius, reples, pjaustymo įrankius, ir karpymo įrankius ir kitus įrankius.

- Degalų filtrų atliekos automatizuotu būdu bus apdorojamos kompleksiniame atliekų apdorojimo įrenginyje Nr. 1 (įrenginio projektinis pajėgumas apie 8 t/val), susidedančiame iš smulkinimo funkcija), granulatoriaus (granuliavimo funkcija), centrifūgos (skystos ir kietos atliekų dalies atskyrimo funkcija), magnetinio spalvotųjų metalų separatoriaus (metalų atskyrimo funkcija), atliekų judėjimo transporterių bei kitos automatizuotos įrangos.

- Esant poreikiui, atliekos galės būti suspaudžiamos presavimo įrenginyje (įrenginio projektinis pajėgumas apie 50 t/val).

- Degalų filtrų atliekų apdorojimo metu susidariusios pakuočių atliekos toliau bus apdorojamos atskirai.

Vidaus degimo variklių degalų filtrų atliekos bus tvarkomos uždaroje patalpose. Atliekos tvarkomos laikantis atliekų tvarkymo reikalavimų.

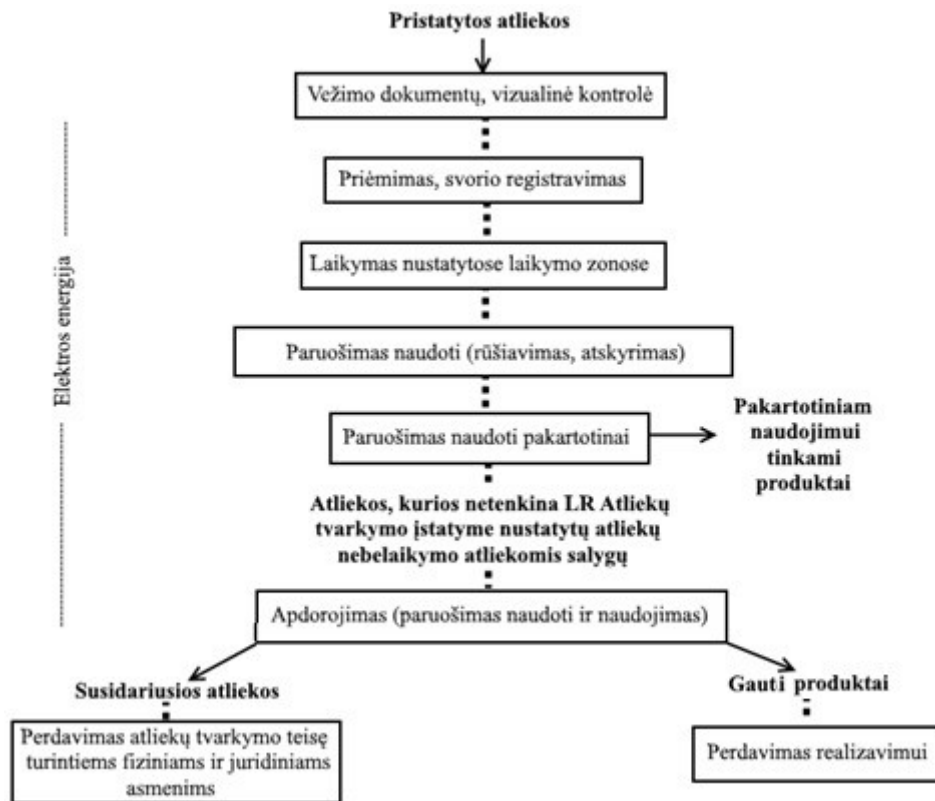
Vidaus degimo variklių įsiurbiamo oro filtrų atliekų apdorojimas

Vidaus degimo variklių įsiurbiamo oro filtrų atliekos (toliau – oro filtrų atliekos) – tai transporto priemonių techninės priežiūros ar netinkamų eksploatuoti transporto priemonių tvarkymo metu susidarę ir (arba) netinkami naudoti pagal paskirtį vidaus degimo variklių įsiurbiamo oro filtrai. Vidaus degimo variklių įsiurbiamo oro filtrų atliekos, gautos iš įvairių atliekų turėtojų, bus gaunamos supakuotos įvairių rūšių pakuotėje.

Bendrovė apdoros nepavojingąsias ir pavojingąsias oro filtrų atliekas.

Nepavojingųjų vidaus degimo variklių įsiurbiamo oro filtrų atliekų apdorojimas

Nepavojingųjų oro filtrų atliekų naudojimo technologinio proceso schema pateikta žemiau:



8 pav. Nepavojingųjų oro filtrų atliekų naudojimo technologinio proceso schema

Pirmiausiai atliekos bus išpakuojamos, atskiriamos, rūšiuojamos, surenkamos atliekose esančios mineralinės medžiagos (akmenys, smėlis ir pan.) ir toliau bus rankiniu būdu paruošiamos naudoti pakartotinai, siekiant, kad būtų tinkamos naudoti pakartotinai be jokio

pradinio apdirbimo – atliekos rankiniu būdu bus tikrinamos, valomos, naudojant pašluostas ir valymo medžiagas, ir bus vertinama, ar yra tenkinamos Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytos atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygos:

- Atliekos, kurios tenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytas atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygas, bus laikomos **produktais, tinkamais naudoti pakartotinai**: plastikinės pakuotės, medinės pakuotės, metalinės pakuotės, mineralinės medžiagos. Pakartotiniam naudojimui tinkami produktai atitiks pirkėjo specifikacijos reikalavimus (atitiktis sertifikatas, atitiktis deklaracija, pirkėjo patvirtinimas), bus žymimi prekių kodu pagal Kombinuotąją nomenklatūrą. Pakartotiniam naudojimui tinkami produktai bus naudojami bendrovėje ir (arba) parduodami ar perduodami naudoti Lietuvos, įskaitant kitus bendrovės padalinius, ir (arba) kitų valstybių fiziniams, juridiniams asmenims ir kitoms organizacijoms;

- Atliekos, kurios netenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytų atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygų, bus laikomos atliekomis, kurių tolimesnis apdorojimo aprašymas pateiktas žemiau.

Oro filtrų atliekų apdorojimas, kurį apims šių atliekų paruošimas naudoti ir naudojimas, bus vykdomas uždaroje patalpose rankiniu ir (arba) automatizuotu būdu eksploatuojant įrenginius ir (ar) įrankius ir (ar) priemones.

Siekiant atskirti ir vėliau atskirai apdoroti nepavojingąsias oro filtrų atliekas sudarančias atskiras sudedamąsias dalis – skirtingų rūšių atliekas, rankiniu ir (arba) automatizuotu būdu bus vykdomas šių atliekų paruošimas naudoti ir naudojimas, apimantis atitinkamai vieną ar kelias atliekų apdorojimo veiklas: ardymą (išmontavimą), rūšiavimą, smulkinimą, suspaudimą, granuliavimą, džiovinimą, supjaustymą, atskyrimą ir kitokį reikalingą apdirbimą.

Atsižvelgus į gautų oro filtrų atliekų technines savybes, jų apdorojimas rankiniu būdu bus vykdomas pasirinktinai naudojant vieną ar kelis įrankius: hidraulinės žirkles, atsuktuvus, plaktukus, viniatraukius, reples, pjaustymo įrankius, karpymo įrankius ir kitus įrankius.

Oro filtrų atliekos automatizuotu būdu bus apdorojamos kompleksiniame atliekų apdorojimo įrenginyje, susidedančiame iš smulkintuvo (smulkinimo funkcija), granulatoriaus (granuliavimo funkcija), centrifūgos (skystos ir kietos atliekų dalies atskyrimo funkcija), magnetinio spalvotųjų metalų separatoriaus (metalų atskyrimo funkcija), atliekų judėjimo transporterių bei kitos automatizuotos įrangos. Įrenginyje tepalų filtrų atliekos bus susmulkinamos, sugranuliuojamos, juodojo metalo atliekos atskiriamos nuo spalvotojo metalo atliekų.

Nepavojingų oro filtrų atliekų apdorojimo metu susidarys oro teršalai – kietosios dalelės (žr. taršos šaltinių išdėstymo schemeje). Oro taršos šaltinis Nr. 001 ir Nr. 003.

Esant poreikiui, apdorotos atliekos galės būti suspaudžiamos presavimo įrenginyje.

Degalų filtrų atliekų apdorojimo metu susidariusios pakuočių atliekos toliau bus apdorojamos atskirai.

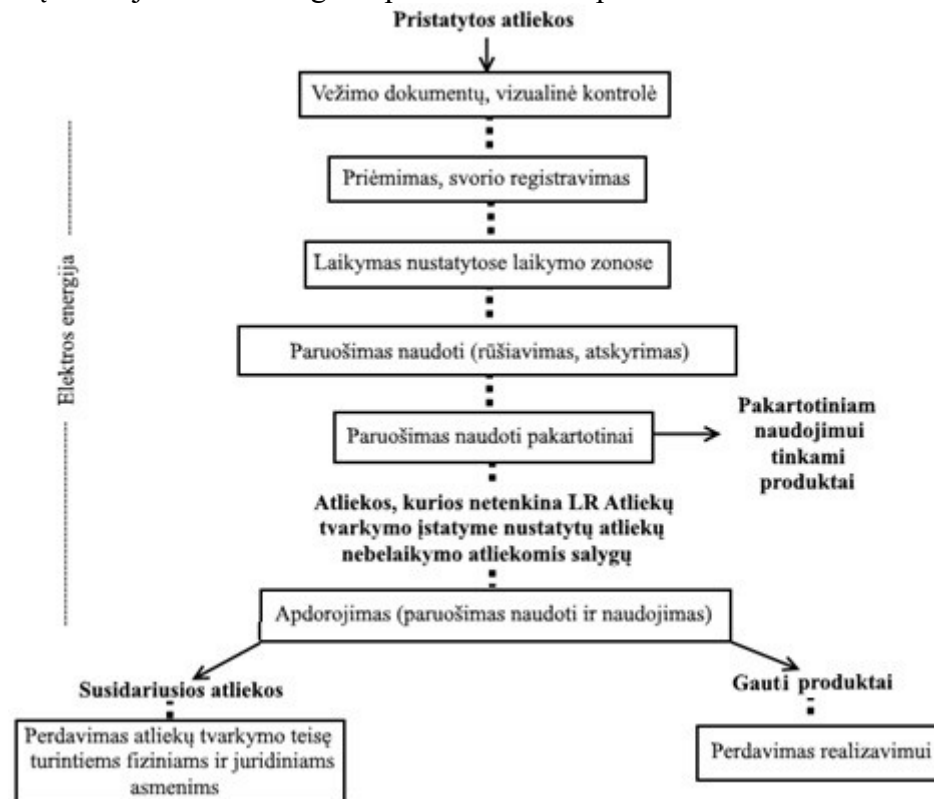
Atlikus oro filtrų atliekų apdorojimą, toliau bus vertinama, ar tenkinamos Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytos atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygos:

- Atliekos, kurios tenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytas atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygas, bus laikomi **produktais**: metalo, plastiko, medžio produktai. Produktai atitiks pirkėjo specifikacijos reikalavimus (atitiktis sertifikatas, atitiktis deklaracija, pirkėjo patvirtinimas). Metalo – geležies, plieno ir aliuminio laužo, įskaitant aliuminio lydinių laužą, produktai bus gauti vadovaujantis Reglamentu (ES) Nr. 333/2011, pagal kurio nuostatas geležies, plieno ir aliuminio laužo, įskaitant aliuminio lydinių laužą, atliekos bus nebelaikomos atliekomis. Produktai bus žymimi prekių kodu pagal Kombinuotąją nomenklatūrą. Produktai bus perduodami realizuoti Lietuvos ir (arba) kitų valstybių fiziniams, juridiniams asmenims ir kitoms organizacijoms;

▪ Atliekos, kurios netenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytų atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygų, bus laikomos **atliekomis**: metalo, popieriaus ir kartono, plastikų ir gumos, filtrų medžiagų, degiųjų, mechaninio atliekų apdorojimo, popieriaus ir kartono pakuočių, plastikinių, įskaitant PET, pakuočių, medinių pakuočių, metalinių pakuočių, kombinuotųjų pakuočių ir mineralinių medžiagų atliekos. Atliekos bus perduodamos šių atliekų tvarkymo teisę turintiems Lietuvos, įskaitant kitus bendrovės padalinius, ir (arba) kitų valstybių fiziniams ir (arba) juridiniams asmenims.

Pavojingųjų vidaus degimo variklių išsiurbiamo oro filtrų atliekų apdorojimas

Pavojingųjų oro filtrų atliekų naudojimo technologinio proceso schema pateikta žemiau:



9 pav. Pavojingųjų oro filtrų atliekų naudojimo technologinio proceso schema

Pirmiausiai atliekos bus išpakuojamos, atskiriamos, rūšiuojamos, surenkamos atliekose esančios mineralinės medžiagos (akmenys, smėlis ir pan.) ir toliau bus rankiniu būdu paruošiamos naudoti pakartotinai, siekiant, kad būtų tinkamos naudoti pakartotinai be jokio

pradinio apdirbimo – atliekos rankiniu būdu bus tikrinamos, valomos, naudojant pašluostas ir valymo medžiagas, ir bus vertinama, ar yra tenkinamos Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytos atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygos:

- Atliekos, kurios tenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytas atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygas, bus laikomos **produktais, tinkamais naudoti pakartotinai**: plastikinės pakuotės, medinės pakuotės, metalinės pakuotės ir mineralinės medžiagos. Pakartotiniam naudojimui tinkami produktai atitiks pirkėjo specifikacijos reikalavimus (atitiktis sertifikatas, atitiktis deklaracija, pirkėjo patvirtinimas), bus žymimi prekių kodu pagal Kombinuotąją nomenklatūrą. Pakartotiniam naudojimui tinkami produktai bus naudojami bendrovėje ir (arba) parduodami ar perduodami naudoti Lietuvos, įskaitant kitus bendrovės padalinius, ir (arba) kitų valstybių fiziniams, juridiniams asmenims ir kitoms organizacijoms;

- Atliekos, kurios netenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytų atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygų, bus laikomos atliekomis, kurių tolimesnis apdorojimo aprašymas pateiktas žemiau.

Siekiant atskirti ir vėliau atskirai apdoroti pavojingąsias oro filtrų atliekas sudarančias atskiras sudedamąsias dalis – skirtingų rūšių atliekas, rankiniu ir (arba) automatizuotu būdu bus vykdomas šių atliekų paruošimas naudoti ir naudojimas, apimantis atitinkamai vieną ar kelias atliekų apdorojimo veiklas: ardymą (išmontavimą), rūšiavimą, smulkinimą, suspaudimą, granuliavimą, džiovinimą, supjaustymą, atskyrimą ir kitokį reikalingą apdirbimą.

Atsižvelgus į gautų oro filtrų atliekų technines savybes, jų apdorojimas rankiniu būdu bus vykdomas pasirinktinai naudojant vieną ar kelis įrankius: hidraulinės žirkles, atsuktuvus, plaktukus, viniatraukius, reples, pjaustymo įrankius, ir karpymo įrankius ir kitus įrankius.

Oro filtrų atliekos automatizuotu būdu bus apdorojamos kompleksiniame atliekų apdorojimo įrenginyje, susidedančiame iš smulkintuvo (smulkinimo funkcija), granulatoriaus (granuliavimo funkcija), centrifūgos (skystos ir kietos atliekų dalies atskyrimo funkcija), magnetinio spalvotųjų metalų separatoriaus (metalų atskyrimo funkcija), atliekų judėjimo transporterių bei kitos automatizuotos įrangos. Įrenginyje tepalų filtrų atliekos bus susmulkinamos, sugranuliuojamos, iš oro filtrų atliekų atskiriamos skystos alyvų atliekos, juodojo metalo atliekos atskiriamos nuo spalvotojo metalo atliekų.

Pavojingų oro filtrų atliekų apdorojimo metu susidarys oro teršalai – kietosios dalelės (žr. taršos šaltinių išdėstymo schemeje). Oro taršos šaltinis Nr. 001 ir Nr. 003.

Esant poreikiui, apdorotos atliekos galės būti suspaudžiamos presavimo įrenginyje.

Degalų filtrų atliekų apdorojimo metu susidariusios pakuočių atliekos toliau bus apdorojamos atskirai.

Atlikus oro filtrų atliekų apdorojimą, toliau bus vertinama, ar tenkinamos Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytos atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygos:

- Atliekos, kurios tenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytas atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygas, bus laikomi **produktais**: metalo, plastiko, medžio produktai. Produktai atitiks pirkėjo specifikacijos reikalavimus (atitiktis sertifikatas, atitiktis deklaracija, pirkėjo patvirtinimas). Metalo – geležies, plieno ir aliuminio laužo, įskaitant aliuminio lydinių laužą, produktai bus gauti vadovaujantis Reglamentu (ES) Nr. 333/2011, pagal kurio nuostatas geležies, plieno ir aliuminio laužo, įskaitant aliuminio lydinių laužą, atliekos bus nebelaikomos atliekomis. Produktai bus žymimi prekių kodu pagal Kombinuotąją nomenklatūrą. Produktai bus perduodami realizuoti Lietuvos ir (arba) kitų valstybių fiziniams, juridiniams asmenims ir kitoms organizacijoms;

- Atliekos, kurios netenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytų atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygų, bus laikomos **atliekomis**: metalo, popieriaus ir kartono, plastikų ir gumos, filtrų medžiagų, degiųjų, mechaninio atliekų apdorojimo, popieriaus ir kartono pakuočių, plastikinių, įskaitant PET, pakuočių, medinių pakuočių, metalinių pakuočių, kombinuotųjų pakuočių, pavojingomis medžiagomis užterštų pakuočių ir mineralinių medžiagų atliekos. Atliekos bus perduodamos šių atliekų tvarkymo teisę turintiems Lietuvos, įskaitant kitus bendrovės padalinius, ir (arba) kitų valstybių fiziniams ir (arba) juridiniams asmenims.

Pavojingų atliekų nukenksminimas. Pavojingos atliekos gali būti pašalinamos rankiniu būdu arba automatizuotu būdu. Pavojingų metu nukenksminimo metu iš atliekų, rankiniu būdu, gali būti išimamos pavojingos sudedamosios dalys ir pašalinamos pavojingos medžiagos. Automatizuoto perdirbimo metu, atliekų tvarkymo įrangos pagalba atskiriamos pavojingos medžiagos ir surenkamos atskirai nuo nepavojingosios dalies. Atskirtos pavojingosios medžiagos ir pavojingosios sudedamosios dalys tvarkomos atskirai.

Atliekoms naudoti ar šalinti skirtų įrenginių aprašymas

Vidaus degimo variklių įsiurbiamo oro filtrų atliekų apdorojimas

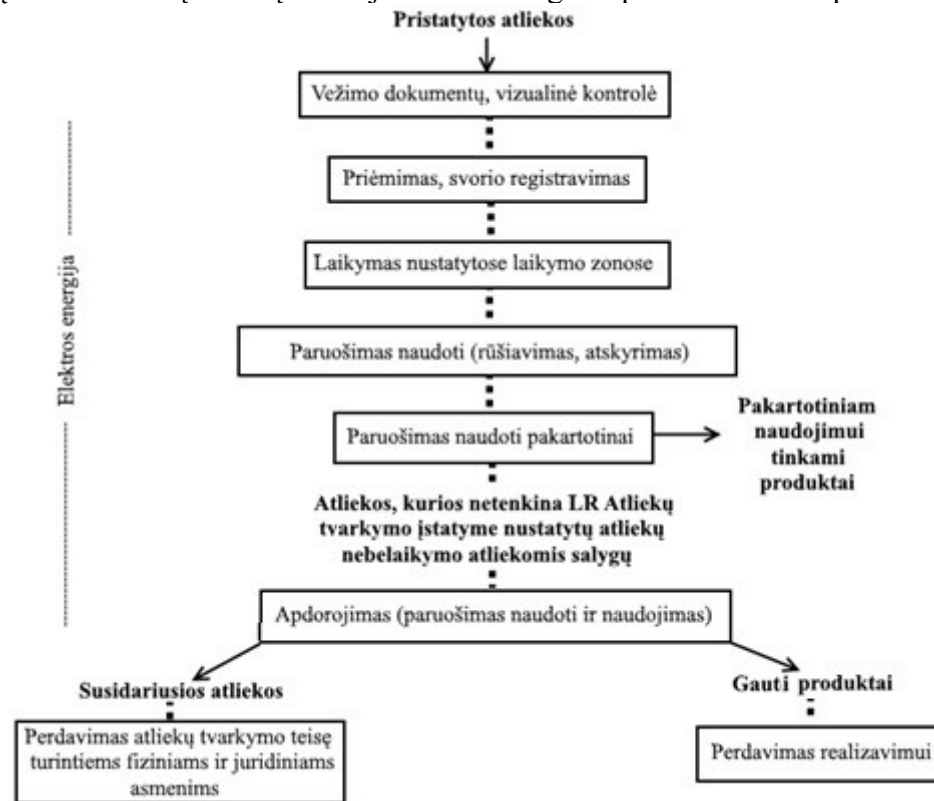
- Atliekomis tapę produktai bus paruošiami naudoti pakartotinai (tikrinimas, valymas) rankiniu būdu (esant poreikiui, naudojant pašluostes ir valymo medžiagas).
- Atsižvelgus į gautų oro filtrų atliekų technines savybes, jų apdorojimas rankiniu būdu bus vykdomas pasirinktinai naudojant vieną ar kelis įrankius: hidraulinės žirkles, atsuktuvus, plaktukus, viniatraukius, reples, pjaustymo įrankius, karpymo įrankius ir kitus įrankius.
- Oro filtrų atliekos automatizuotu būdu bus apdorojamos kompleksiniame atliekų apdorojimo įrenginyje Nr. 1 (įrenginio projektinis pajėgumas apie 8 t/val), susidedančiame iš smulkintuvo (smulkinimo funkcija), granuliatoriaus (granuliavimo funkcija), centrifūgos (skystos ir kietos atliekų dalies atskyrimo funkcija), magnetinio spalvotųjų metalų separatoriaus (metalų atskyrimo funkcija), atliekų judėjimo transporterių bei kitos automatizuotos įrangos.
 - Esant poreikiui, atliekos galės būti suspaudžiamos presavimo įrenginyje (įrenginio projektinis pajėgumas apie 50 t/val).
 - Oro filtrų atliekų apdorojimo metu susidariusios pakuočių atliekos toliau bus apdorojamos atskirai.

Vidaus degimo variklių oro filtrų atliekos bus tvarkomos uždaroje patalpose. Atliekos tvarkomos laikantis atliekų tvarkymo reikalavimų.

Autotransporto priemonių amortizatorių atliekų apdorojimas

Autotransporto priemonių amortizatorių atliekos (toliau – amortizatorių atliekos) – tai transporto priemonių techninės priežiūros ar netinkamų eksploatuoti transporto priemonių tvarkymo metu susidarę ir (arba) netinkami naudoti pagal paskirtį hidrauliniai (tepaliniai) amortizatoriai. Autotransporto priemonių amortizatorių atliekos, gautos iš įvairių atliekų turėtojų, bus gaunamos supakuotos įvairių rūšių pakuotėje.

Autotransporto priemonių amortizatorių atliekų naudojimo technologinio proceso schema pateikta žemiau:



10 pav. Autotransporto priemonių amortizatorių atliekų naudojimo technologinio proceso schema

Pirmiausiai atliekos bus išpakuojamos, atskiriamos, rūšiuojamos, surenkamos atliekose esančios mineralinės medžiagos (akmenys, smėlis ir pan.) ir toliau bus rankiniu būdu paruošiamos naudoti pakartotinai, siekiant, kad būtų tinkamos naudoti pakartotinai be jokio pradinio apdirbimo – atliekos rankiniu būdu bus tikrinamos, valomos, naudojant pašluostes ir valymo medžiagas, ir bus vertinama, ar yra tenkinamos Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytos atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygos:

- Atliekos, kurios tenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytas atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygas, bus laikomos **produktais, tinkamais naudoti pakartotinai**: plastikinės pakuotės, medinės pakuotės, metalinės pakuotės ir mineralinės medžiagos. Pakartotiniam naudojimui tinkami produktai atitiks pirkėjo specifikacijos reikalavimus (atitikties sertifikatas, atitikties deklaracija, pirkėjo patvirtinimas), bus žymimi prekių kodu pagal Kombinuotąją nomenklatūrą. Pakartotiniam naudojimui tinkami produktai bus naudojami bendrovėje ir (arba) parduodami ar perduodami naudoti Lietuvos, įskaitant kitus bendrovės padalinius, ir (arba) kitų valstybių fiziniams, juridiniams asmenims ir kitoms organizacijoms;

- Atliekos, kurios netenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytų atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygų, bus laikomos atliekomis, kurių tolimesnis apdorojimo aprašymas pateiktas žemiau.

Siekiant atskirti ir vėliau atskirai apdoroti autotransporto priemonių amortizatorių atliekas sudarančias atskiras sudedamąsias dalis – skirtingų rūšių atliekas, rankiniu ir (arba) automatizuotu būdu bus vykdomas šių atliekų paruošimas naudoti ir naudojimas, apimantis atitinkamai vieną ar kelias atliekų apdorojimo veiklas: ardymą (išmontavimą), rūšiavimą, smulkinimą, suspaudimą, granuliavimą, džiovinimą, supjaustymą, atskyrimą ir kitokią reikalingą apdirbimą.

Atsižvelgus į gautų autotransporto priemonių amortizatorių atliekų technines savybes, jų apdorojimas rankiniu būdu bus vykdomas pasirinktinai naudojant vieną ar kelis įrankius: hidraulinės žirkles, atsuktuvus, plaktukus, viniatraukius, reples, pjaustymo įrankius, karpymo įrankius ir kitus įrankius.

Autotransporto priemonių amortizatorių atliekos automatizuotu būdu bus apdorojamos kompleksiniame atliekų apdorojimo įrenginyje, susidedančiame iš smulkintuvo (smulkinimo funkcija), granulatoriaus (granuliavimo funkcija), centrifūgos (skystos ir kietos atliekų dalies atskyrimo funkcija), magnetinio spalvotųjų metalų separatoriaus (metalų atskyrimo funkcija), atliekų judėjimo transporterių bei kitos automatizuotos įrangos. Įrenginyje autotransporto priemonių amortizatorių atliekos bus susmulkinamos, sugranuliuojamos, iš amortizatorių atliekų atskiriamos skystos alyvų atliekos, juodojo metalo atliekos atskiriamos nuo spalvotojo metalo atliekų.

Amortizatorių atliekų apdorojimo metu susidarys oro teršalai – kietosios dalelės (žr. taršos šaltinių išdėstymo schemeje). Oro taršos šaltinis Nr. 003.

Esant poreikiui, apdorotos atliekos galės būti suspaudžiamos presavimo įrenginyje.

Autotransporto priemonių amortizatorių atliekų apdorojimo metu susidariusios pakuočių atliekos toliau bus apdorojamos atskirai.

Autotransporto priemonių amortizatorių atliekų apdorojimo metu susidariusios alyvų atliekos toliau bus apdorojamos atskirai.

Atlikus alyvų atliekų apdorojimą, toliau bus vertinama, ar tenkinamos Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytos atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygos:

- Atliekos, kurios tenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytas atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygas, bus laikomos **produktais**: metalo, plastiko, medžio, metalo, kombinuotosios medžiagos ir mineralinių medžiagų, alyvos produktas. Produktas atitiks pirkėjo specifikacijos reikalavimus (atitikties sertifikatas, atitikties deklaracija, pirkėjo patvirtinimas). Metalo – geležies, plieno ir aliuminio laužo, įskaitant aliuminio lydinių laužą, produktai bus gauti vadovaujantis Reglamentu (ES) Nr. 333/2011, pagal kurio nuostatas geležies, plieno ir aliuminio laužo, įskaitant aliuminio lydinių laužą, atliekos bus nebelaikomos atliekomis. Produktai bus žymimi prekių kodu pagal Kombinuotąją nomenklatūrą. Produktai bus perduodami realizuoti Lietuvos ir (arba) kitų valstybių fiziniams, juridiniams asmenims ir kitoms organizacijoms;

- Atliekos, kurios netenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytų atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygų, bus laikomos **atliekomis**: metalo, plastikų ir gumos, degiosios, mechaninio atliekų apdorojimo, alyvų, pavojingomis medžiagomis užteršto metalo, dulkių, frakcijų, kuriose yra pavojingųjų medžiagų, popieriaus ir kartono pakuočių, plastikinių, įskaitant PET, pakuočių, medinių pakuočių, metalinių pakuočių, kombinuotųjų pakuočių, pavojingomis medžiagomis užterštų pakuočių ir mineralinių medžiagų atliekos. Atliekos bus perduodamos šių atliekų tvarkymo teisę turintiems Lietuvos, įskaitant kitus bendrovės padalinius, ir (arba) kitų valstybių fiziniams ir (arba) juridiniams asmenims.

Pavojingų atliekų nukenksminimas. Pavojingos atliekos gali būti pašalinamos rankiniu būdu arba automatizuotu būdu. Pavojingų metu nukenksminimo metu iš atliekų, rankiniu būdu, gali būti išimamos pavojingos sudedamosios dalys ir pašalinamos pavojingos medžiagos. Automatizuoto perdirbimo metu, atliekų tvarkymo įrangos pagalba atskiriamos pavojingos medžiagos ir surenkamos atskirai nuo nepavojingosios dalies. Atskirtos pavojingosios medžiagos ir pavojingosios sudedamosios dalys tvarkomos atskirai.

Atliekoms naudoti ar šalinti skirtų įrenginių aprašymas

Autotransporto priemonių amortizatorių atliekų apdorojimas

- Atliekomis tapę produktai bus paruošiami naudoti pakartotinai (tikrinimas, valymas) rankiniu būdu (esant poreikiui, naudojant pašluostes ir valymo medžiagas).
- Atsižvelgus į gautų autotransporto priemonių amortizatorių atliekų technines savybes, jų apdorojimas rankiniu būdu bus vykdomas pasirinktinai naudojant vieną ar kelis įrankius: hidraulinės žirkles, atsuktuvus, plaktukus, viniatraukius, reples, pjaustymo įrankius, karpymo įrankius ir kitus įrankius.
- Autotransporto priemonių amortizatorių atliekos automatizuotu būdu bus apdorojamos kompleksiniame atliekų apdorojimo įrenginyje Nr. 1 (įrenginio projektinis pajėgumas apie 8 t/val), susidedančiame iš smulkintuvo (smulkinimo funkcija), granulatoriaus (granuliavimo funkcija), centrifūgos (skystos ir kietos atliekų dalies atskyrimo funkcija), magnetinio spalvotųjų metalų separatoriaus (metalų atskyrimo funkcija), atliekų judėjimo transporterių bei kitos automatizuotos įrangos.
 - Esant poreikiui, atliekos galės būti suspaudžiamos presavimo įrenginyje (įrenginio projektinis pajėgumas apie 50 t/val).
 - Autotransporto priemonių amortizatorių atliekų apdorojimo metu susidariusios pakuočių atliekos toliau bus apdorojamos atskirai.
 - Autotransporto priemonių amortizatorių atliekų apdorojimo metu susidariusios alyvų atliekos toliau bus apdorojamos atskirai.

Autotransporto priemonių amortizatorių atliekos bus tvarkomos uždaroje patalpose. Atliekos tvarkomos laikantis atliekų tvarkymo reikalavimų.

Baterijų ir akumuliatorių atliekų apdorojimas

Baterijų ir akumuliatorių atliekos – tai cheminės energijos tiesioginės konversijos procesų metu elektros energiją gaminantys šaltiniai, susidedantys iš vieno ar kelių pirminių (vienkartinių) ar antrinių (pakartotinai įkraunamų) elementų, nebetinkami naudoti pagal pirminę paskirtį. Baterijų ir akumuliatorių atliekos, gautos iš įvairių atliekų turėtojų, bus gaunamos supakuotos įvairių rūšių pakuotėje.

Bendrovė planuoja apdoroti šias baterijų ir akumuliatorių atliekas:

- Nepavojingąsias baterijų ir akumuliatorių atliekas;
- Pavojingąsias baterijų ir akumuliatorių atliekas;
- Baterijų ir akumuliatorių elektrolito atliekas.

Pavojingos ir nepavojingos baterijos ir akumulatoriai pagal jų panaudojimo sritį gali būti trijų tipų:

- Pramoninės baterijos ir akumulatoriai;
- Automobilinės baterijos ir akumulatoriai;
- Nešiojamosios baterijos ir akumulatoriai.

Pramoninių baterijų ir akumuliatorių atliekos – tai baterijos ar akumulatoriai, skirti naudoti tik pramonėje ar profesionalioje veikloje arba naudojami visų rūšių elektrinėse transporto priemonėse, nebetinkami naudoti pagal pirminę paskirtį.

Automobiliams skirtos baterijos ir akumulatoriai yra naudojami automobilio apšvietimui, starterio ar variklio paleidimui, elektromobilių baterijos ir hibridinių automobilių baterijos.

Nešiojamosios baterijos ir akumulatoriai – tai baterijos, sagos formos elementai, sudėtinės baterijos ar akumulatoriai, kurie yra sandarūs, gali būti nešiojami ir nėra priskiriami nei pramoninėms, nei automobiliams skirtoms baterijoms ar akumulatoriams.

Nepavojingųjų baterijų ir akumuliatorių atliekų apdorojimas

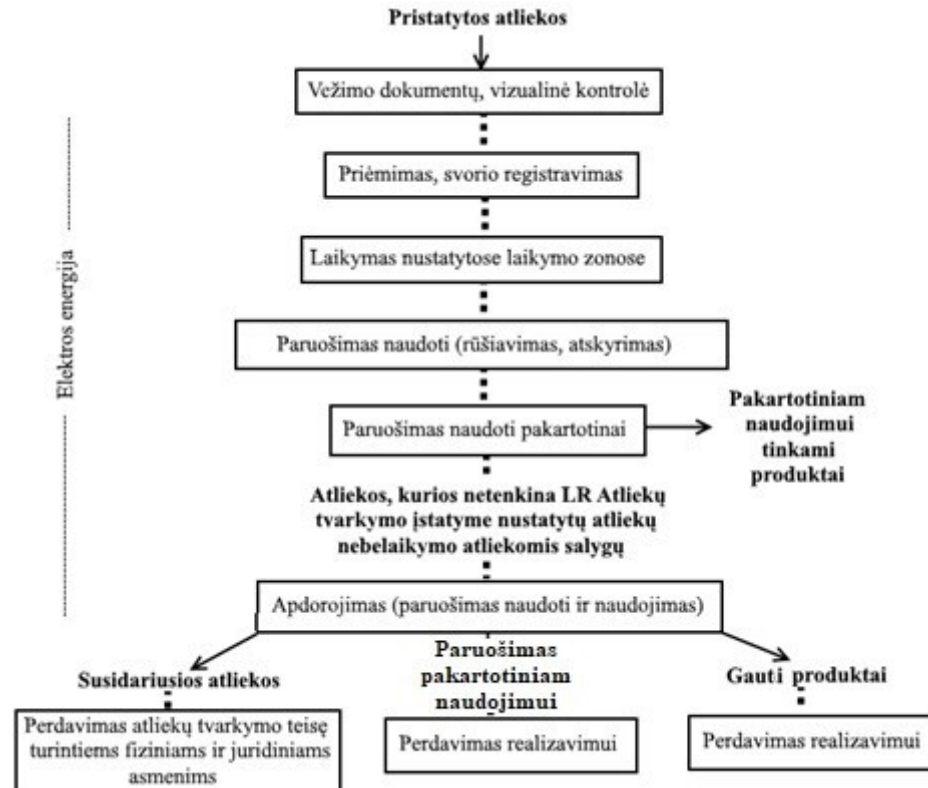
Planuojamas apdoroti nepavojingąsias baterijų ir akumuliatorių atliekas sudarys:

- Netinkamos naudoti pagal pirminę paskirtį šarminio tipo baterijos ir akumulatoriai, kuriuos sudarančias skirtingas medžiagas galima atskirti mechaniniu būdu;
- Kitos netinkamos naudoti pagal pirminę paskirtį baterijos ir akumulatoriai, kuriuos sudaro kombinuotas skirtingų medžiagų mišinys, kai tas skirtingas medžiagas mechaniniu būdu atskirti yra sudėtinga.

Šarminių baterijų atliekų apdorojimas

Šarminis akumulatorius – tai antrinis elementas, kurį galima įkrauti prijungus prie kito elektros šaltinio ir kurio elektrolitas yra šarmas (pvz.: kalio šarmas (KOH), natrio šarmas (NaOH)). Gaminami įvairaus tipo šarminiai akumulatoriai, tačiau populiariausi yra iš nikelio ir kadmio junginių. Šarminių baterijų atliekos, gautos iš įvairių atliekų turėtojų, dažniausiai bus gaunamos supakuotos įvairių rūšių pakuotėje.

Šarminių baterijų atliekų naudojimo technologinio proceso schema pateikta žemiau:



11 pav. Šarminių baterijų atliekų naudojimo technologinio proceso schema

Pirmiausiai atliekos bus išpakuojamos, atskiriamos, rūšiuojamos, surenkamos atliekose esančios mineralinės medžiagos (akmenys, smėlis ir pan.) ir toliau bus rankiniu būdu paruošiamos naudoti pakartotinai, siekiant, kad būtų tinkamos naudoti pakartotinai be jokio pradinio apdirbimo – atliekos rankiniu būdu bus tikrinamos, valomos, naudojant pašluostes ir valymo medžiagas, ir bus vertinama, ar yra tenkinamos Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytos atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygos:

- Atliekos, kurios tenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytas atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygas, bus laikomos **produktais, tinkamais naudoti pakartotinai**: šarminės baterijos, plastikinės, įskaitant PET, pakuotės, medinės pakuotės, metalinės pakuotės, kombinuotosios pakuotės ir mineralinės medžiagos. Pakartotiniam naudojimui tinkami produktai atitiks pirkėjo specifikacijos reikalavimus (atitiktis sertifikatas, atitiktis deklaracija, pirkėjo patvirtinimas), bus žymimi prekių kodu pagal Kombinuotąją nomenklatūrą. Pakartotiniam naudojimui tinkami produktai bus naudojami bendrovėje ir (arba) parduodami ar perduodami naudoti Lietuvos, įskaitant kitus bendrovės padalinius, ir (arba) kitų valstybių fiziniams, juridiniams asmenims ir kitoms organizacijoms;

- Atliekos, kurios netenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytų atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygų, bus laikomos atliekomis, kurių tolimesnis apdorojimo aprašymas pateiktas žemiau.

Siekiant atskirti ir vėliau atskirai apdoroti autotransporto priemonių amortizatorių atliekas sudarančias atskiras sudedamąsias dalis – skirtingų rūšių atliekas, rankiniu ir (arba) automatizuotu būdu bus vykdomas šių atliekų paruošimas naudoti ir naudojimas, apimantis atitinkamai vieną ar kelias atliekų apdorojimo veiklas: ardymą (išmontavimą), rūšiavimą, smulkinimą, suspaudimą, granuliavimą, džiovinimą, supjaustymą, atskyrimą ir kitokį reikalingą apdirbimą.

Atsižvelgus į gautų šarminių baterijų technines savybes, jų apdorojimas rankiniu būdu bus vykdomas pasirinktinai naudojant vieną ar kelis ir įrankius ir priemones: stacionarų pjovimo įrenginį, hidraulinės žirkles, atsuktuvus, plaktukus, viniatraukius, reples, pjaustymo įrankius, ir karpymo įrankius, hermetiška elektrolito surinkimo įranga ir talpos ir kitus įrankius ir priemones. Pirmiausia iš baterijų atliekų bus pašalinamos elektrolito atliekos, kurios bus saugiai nuvedamos į specialią ėsdinančioms medžiagoms atsparią talpą. Talpai užsipildžius, jis bus užsandarinama ir pakeičiama kita tokia tuščia talpa. Baterijų atliekos toliau bus apdorojamos, siekiant atskirti kitas atliekas sudarančias sudedamąsias dalis.

Šarminės baterijos automatizuotu būdu bus apdorojamos pusiau automatiniam hermetiškos konstrukcijos akumuliatorių apdorojimo įrenginyje, susidedančiame iš pjaustymo įrenginio (pjaustymo zona) ir (arba) šrederio (trupinimo zona), elektrolito surinkimo įrangos. Įrenginyje baterijų atliekos bus perpjaunamos ir (arba) sutrupinamos, iš atliekų atsiskyrusios elektrolito atliekos bus surenkamos atskiroje įrenginio talpoje, atsparioje ėsdinančioms medžiagoms. Talpai užsipildžius, jis bus užsandarinama ir pakeičiama kita tokia tuščia talpa.

Nepavojingų baterijų ir akumuliatorių atliekų apdorojimo metu susidarys oro teršalai – kietosios dalelės (žr. taršos šaltinių išdėstymo schemeje). Oro taršos šaltinis Nr. 003.

Esant poreikiui, apdorotos atliekos galės būti suspaudžiamos presavimo įrenginyje.

Šarminių baterijų atliekų apdorojimo metu susidariusios pakuočių atliekos toliau bus apdorojamos atskirai.

Atlikus šarminių baterijų atliekų apdorojimą, toliau bus vertinama, ar tenkinamos Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytos atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygos:

- Atliekos, kurios tenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytas atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygas, bus laikomi **produktais**: metalo, plastiko, elektrolito, medžio, kombinuotosios medžiagos ir mineralinių medžiagų produktai. Produktai atitiks pirkėjo specifikacijos reikalavimus (atitiktis sertifikatas, atitiktis deklaracija, pirkėjo patvirtinimas). Metalo – geležies, plieno ir aliuminio laužo, įskaitant aliuminio lydinių laužą, produktai bus gauti vadovaujantis Reglamentu (ES) Nr. 333/2011, pagal kurio nuostatas geležies, plieno ir aliuminio laužo, įskaitant aliuminio lydinių laužą, atliekos bus nebelaikomos atliekomis. Produktai bus žymimi prekių kodu pagal Kombinuotąją nomenklatūrą. Produktai bus perduodamos realizuoti Lietuvos ir (arba) kitų valstybių fiziniams, juridiniams asmenims ir kitoms organizacijoms;

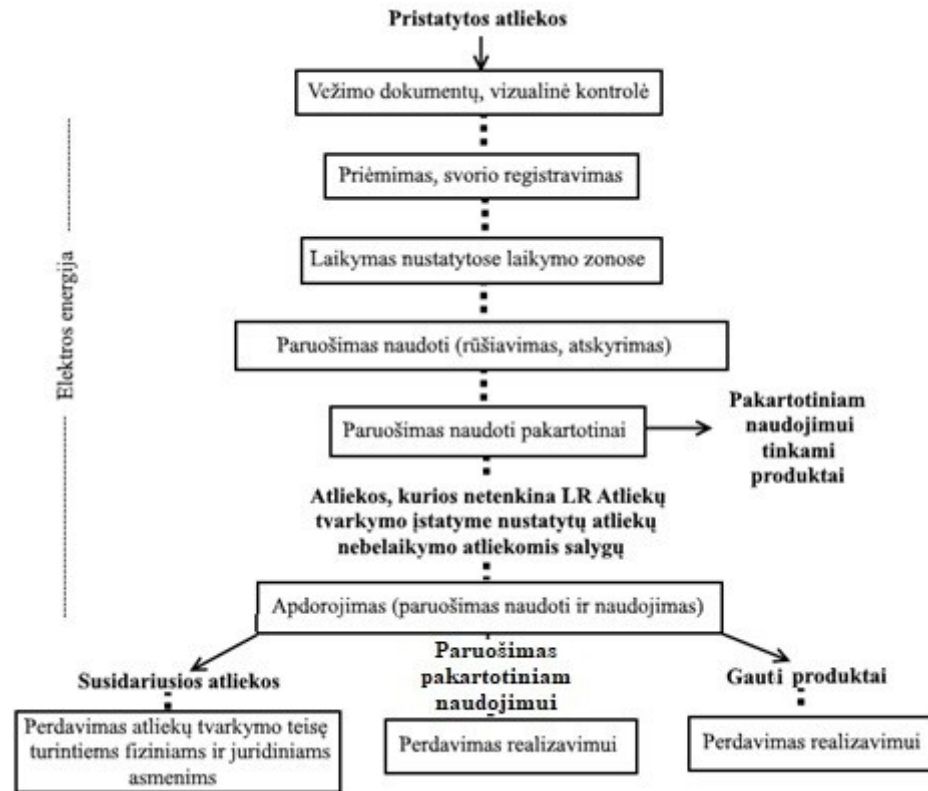
Atliekos, kurios netenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytų atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygų, bus laikomos **atliekomis**: baterijų ir akumuliatorių, elektrolito, plastiko, metalo, degiosios, mechaninio atliekų apdorojimo, popieriaus ir kartono pakuočių, plastikinių, įskaitant PET, pakuočių, medinių pakuočių, metalinių pakuočių, kombinuotųjų pakuočių ir mineralinių medžiagų atliekos. Atliekos bus

perduodamos šių atliekų tvarkymo teisę turintiems Lietuvos, įskaitant kitus bendrovės padalinius, ir (arba) kitų valstybių fiziniams ir (arba) juridiniams asmenims.

Kitų nepavojingųjų baterijų ir akumuliatorių apdorojimas

Kitos baterijų ir akumuliatorių atliekos, gautos iš įvairių atliekų turėtojų, dažniausiai bus gaunamos supakuotos įvairių rūšių pakuotėje.

Kitų baterijų ir akumuliatorių atliekų naudojimo technologinio proceso schema pateikta žemiau:



12 pav. Kitų baterijų ir akumuliatorių atliekų naudojimo technologinio proceso schema

Pirmiausiai atliekos bus išpakuojamos, atskiriamos, rūšiuojamos, surenkamos atliekose esančios mineralinės medžiagos (akmenys, smėlis ir pan.) ir toliau bus rankiniu būdu paruošiamos naudoti pakartotinai, siekiant, kad būtų tinkamos naudoti pakartotinai be jokio pradinio apdirbimo – atliekos rankiniu būdu bus tikrinamos, valomos, naudojant pašluostes ir valymo medžiagas, ir bus vertinama, ar yra tenkinamos Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytos atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygos:

- Atliekos, kurios tenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytas atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygas, bus laikomos **produktais, tinkamais naudoti pakartotinai**: baterijos ir akumulatoriai, plastikinės, įskaitant PET, pakuotės, medinės pakuotės, metalinės pakuotės ir mineralinės medžiagos. Pakartotiniam naudojimui tinkami produktai atitiks pirkėjo specifikacijos reikalavimus (atitikties sertifikatas, atitikties deklaracija, pirkėjo patvirtinimas), bus žymimi prekių kodu pagal Kombinuotąją nomenklatūrą. Pakartotiniam naudojimui tinkami produktai bus naudojami bendrovėje ir (arba) parduodami ar perduodami naudoti Lietuvos, įskaitant kitus bendrovės padalinius, ir (arba) kitų valstybių fiziniams, juridiniams asmenims ir kitoms organizacijoms;

- Atliekos, kurios netenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytų atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygų, bus laikomos atliekomis, kurių tolimesnis apdorojimo aprašymas pateiktas žemiau.

Pirmiausiai baterijų ir akumuliatorių atliekos bus apdorojamos rankiniu būdu: rūšiuojamos, atskiriamos, gaunant skirtingų tipų (skirtingų Atliekų sąrašo kodų) nepavojingąsias ir pavojingąsias baterijų ir akumuliatorių atliekas.

Baterijų ir akumuliatorių atliekų apdorojimo metu gautos nepavojingosios baterijų ir akumuliatorių atliekos toliau bus apdorojamos automatizuotu būdu hermetiškame baterijų ir akumuliatorių apdorojimo įrenginyje, kurį sudarys smulkintuvas, magnetinis separatorius, indukcinė vakuuminė krosnis ir kita automatizuota įranga. Jame atliekos bus susmulkinamos, iš atliekų atskiriami plastikai. Toliau metalo mišinys bus laipsniškai kaitinamas vakuume režimu, iš jo vakuuminės distiliacijos būdu atskiriant skirtingų rūšių grynuosius spalvotuosius metalus.

Nepavojingų baterijų ir akumuliatorių atliekų apdorojimo metu susidarys oro teršalai – kietosios dalelės (žr. taršos šaltinių išdėstymo schemeje). Ličio jonų (LION) baterijų atliekos bus smulkinamos specialiuose įrenginiuose. Susmulkintos Ličio jonų (LION) baterijų atliekos bus džiovinamos elektrinėje diafragminiame reaktoriuje. Išgarintas elektrolitas sudeginamas šildymo procesą palaikančiuose degikliuose. Išdžiovintos ličio jonų (LION) baterijų atliekos bus smulkinamos ir atskiriama geležies frakcija. Ličio jonų (LION) baterijos smulkinamos iki 0,15 mm frakcijos ir sijojamos sietiniuose separatoriuose. Sijojimo metu atskiriamos frakcijos: plastiko granulės, vario granulės, aliuminio granulės ir metalo miltelių mišinio granulės, kurių sudėtyje yra kobalto, nikelio, ličio. Oro taršos šaltinis Nr. 003.

Baterijų ir akumuliatorių atliekų apdorojimo metu gautos pavojingosios baterijų ir akumuliatorių atliekos toliau galės būti apdorojamos kartu su kitomis pavojingomis baterijų ir akumuliatorių atliekomis.

Baterijų ir akumuliatorių atliekų apdorojimo metu susidariusios pakuočių atliekos toliau bus apdorojamos atskirai.

Esant poreikiui, apdorotos atliekos galės būti suspaudžiamos presavimo įrenginyje.

Atlikus nepavojingųjų akumuliatorių atliekų apdorojimą, toliau bus vertinama, ar tenkinamos Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytos atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygos:

- Atliekos, kurios tenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytas atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygas, bus laikomos **produktais**: metalo, plastiko, medžio, kombinuotosios medžiagos ir mineralinių medžiagų produktais. Produktai atitiks pirkėjo specifikacijos reikalavimus (atitikties sertifikatas, atitikties deklaracija, pirkėjo patvirtinimas). Metalo – geležies, plieno ir aliuminio laužo, įskaitant aliuminio lydinių laužą, produktai bus gauti vadovaujantis Reglamentu (ES) Nr. 333/2011, pagal kurio nuostatas geležies, plieno ir aliuminio laužo, įskaitant aliuminio lydinių laužą, atliekos bus nebelaikomos atliekomis. Produktai bus žymimi prekių kodu pagal Kombinuotąją

nomenklatūrą. Produktai bus perduodami realizuoti Lietuvos ir (arba) kitų valstybių fiziniams, juridiniams asmenims ir kitoms organizacijoms;

- Atliekos, kurios netenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytų atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygų, bus laikomos **atliekomis**: baterijų ir akumuliatorių, metalo, plastiko, degiosios, mechaninio atliekų apdorojimo, popieriaus ir kartono pakuočių, plastikinių, įskaitant PET, pakuočių, medinių pakuočių, metalinių pakuočių, kombinuotųjų pakuočių, pavojingomis medžiagomis užterštų pakuočių ir mineralinių medžiagų atliekos. Atliekos bus perduodamos šių atliekų tvarkymo teisę turintiems Lietuvos, įskaitant kitus bendrovės padalinius, ir (arba) kitų valstybių fiziniams ir (arba) juridiniams asmenims.

Atliekoms naudoti ar šalinti skirtų įrenginių aprašymas

Nepavojingųjų baterijų ir akumuliatorių atliekų apdorojimas

Šarminių baterijų atliekų apdorojimas

- Atliekomis tapę produktai bus paruošiami naudoti pakartotinai (tikrinimas, valymas) rankiniu būdu (esant poreikiui, naudojant pašluostes ir valymo medžiagas).

- Atsižvelgus į gautų šarminių baterijų atliekų technines savybes, jų apdorojimas rankiniu būdu bus vykdomas pasirinktinai naudojant vieną ar kelis ir įrankius ir priemones: stacionarų pjovimo įrenginį, hidraulinės žirkles, atsuktuvus, plaktukus, viniatraukius, reples, pjaustymo įrankius, karpymo įrankius, hermetišką elektrolito surinkimo įrangą ir talpas ir kitus įrankius ir priemones.

- Šarminių baterijų atliekos automatizuotu būdu bus apdorojamos pusiau automatiniam hermetiškos konstrukcijos akumuliatorių apdorojimo įrenginyje Nr. 1 (įrenginio projektinis pajėgumas apie 1 t/val), susidedančiame iš pjaustymo ir trupinimo, elektrolito surinkimo zonos.

- Esant poreikiui, apdorotos atliekos galės būti suspaudžiamos presavimo įrenginyje (įrenginio projektinis pajėgumas apie 50 t/val).

- Šarminių baterijų atliekų apdorojimo metu susidariusios pakuočių atliekos toliau bus apdorojamos atskirai.

Kitų nepavojingųjų baterijų ir akumuliatorių apdorojimas

- Atliekomis tapę produktai bus paruošiami naudoti pakartotinai (tikrinimas, valymas) rankiniu būdu (esant poreikiui, naudojant pašluostes ir valymo medžiagas).

- Baterijų ir akumuliatorių atliekos bus apdorojamos rankiniu būdu: rūšiavimas, atskyrimas.

- Baterijų ir akumuliatorių atliekų apdorojimo metu gautos nepavojingosios baterijų ir akumuliatorių atliekos toliau bus apdorojamos automatizuotu būdu hermetiškame baterijų ir akumuliatorių apdorojimo įrenginyje Nr. 1 (įrenginio projektinis pajėgumas apie 1,5 t/val.), kurį sudarys smulkintuvas, magnetinis separatorius, indukcinė vakuuminė krosnis ir kita automatizuota įranga.

- Baterijų ir akumuliatorių atliekų apdorojimo metu gautos pavojingosios baterijų ir akumuliatorių atliekos toliau bus apdorojamos kartu su kitomis pavojingomis baterijų ir akumuliatorių atliekomis.

- Baterijų ir akumuliatorių atliekų apdorojimo metu susidariusios pakuočių atliekos toliau bus apdorojamos atskirai.

- Ličio jonų (LION) baterijų atliekos bus smulkinamos specialiuose įrenginiuose. Susmulkintos Ličio jonų (LION) baterijų atliekos bus džiovinamos elektriniame diafragminiame reaktoriuje. Išgarintas elektrolitas sudeginamas šildymo procesą palaikančiuose degikliuose. Išdžiovinotos ličio jonų (LION) baterijų atliekos bus smulkinamos ir atskiriama geležies frakcija. Ličio jonų (LION) baterijos smulkinamos

iki 0,15 mm frakcijos ir sijojamos sietiniuose separatoriuose. Sijojimo metu atskiriamos frakcijos: plastiko granulės, vario granulės, aliuminio granulės ir metalo miltelių mišinio granulės, kurių sudėtyje yra kobalto, nikelio, ličio.

Esant poreikiui, apdorotos atliekos galės būti suspaudžiamos presavimo įrenginyje (įrenginio projektinis pajėgumas apie 50 t/val).

Nepavojingų baterijų ir akumuliatorių atliekos bus tvarkomos uždaroje patalpose. Atliekos tvarkomos laikantis atliekų tvarkymo reikalavimų.

Pavojingųjų baterijų ir akumuliatorių atliekų apdorojimas

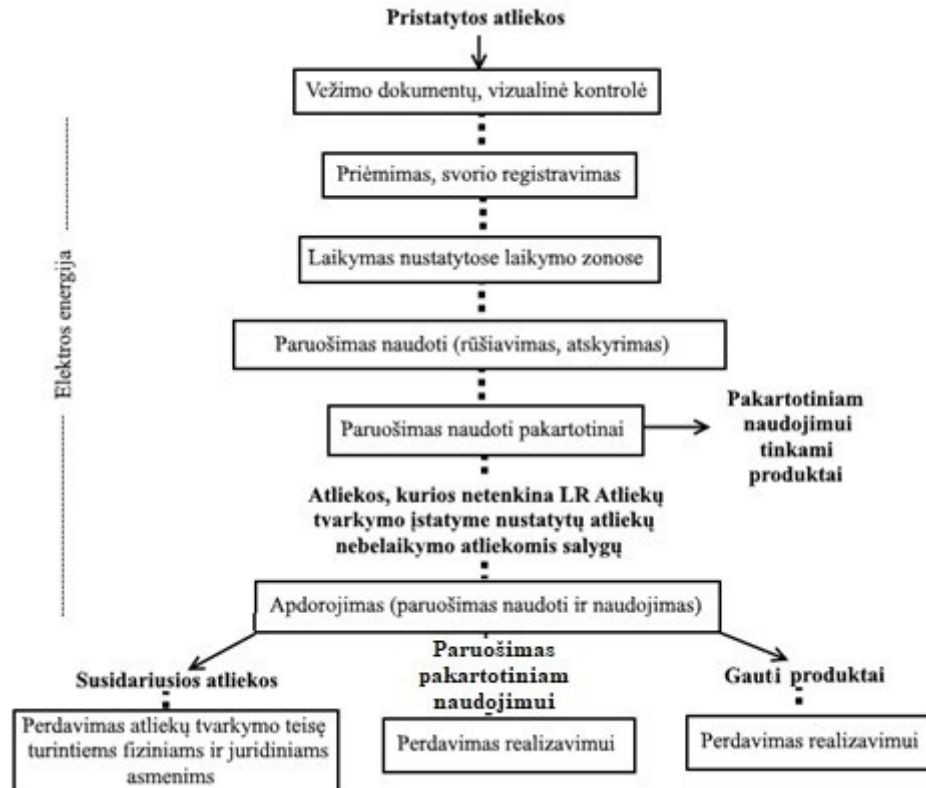
Planuojamas apdoroti pavojingąsias baterijų ir akumuliatorių atliekas sudarys:

- Baterijų ir akumuliatorių su juose esančiu elektrolitu, atliekos kurias sudarančias skirtingas medžiagas galima atskirti mechaniniu būdu;
- Baterijų ir akumuliatorių atliekos, kurias sudaro kombinuotas skirtingų medžiagų mišinys, kai skirtingas medžiagas mechaniniu būdu atskirti yra sudėtinga.

Pavojingųjų akumuliatorių su elektrolitu atliekų apdorojimas

Pavojingosios baterijų ir akumuliatorių su elektrolitu atliekos, gautos iš įvairių atliekų turėtojų, dažniausiai bus gaunamos supakuotos įvairių rūšių pakuotėje.

Pavojingųjų baterijų ir akumuliatorių su elektrolitu atliekų naudojimo technologinio proceso schema pateikta žemiau:



13 pav. Pavojingųjų baterijų ir akumuliatorių su elektrolitu atliekų naudojimo technologinio proceso schema

Pirmiausiai atliekos bus išpakuojamos, atskiriamos, rūšiuojamos, surenkamos atliekose esančios mineralinės medžiagos (akmenys, smėlis ir pan.) ir toliau bus rankiniu būdu paruošiamos naudoti pakartotinai, siekiant, kad būtų tinkamos naudoti pakartotinai be jokio pradinio apdirbimo – atliekos rankiniu būdu bus tikrinamos, valomos, naudojant pašluostes ir valymo medžiagas, ir bus vertinama, ar yra tenkinamos Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytos atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygos:

- Atliekos, kurios tenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytas atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygas, bus laikomos **produktais, tinkamais naudoti pakartotinai**: baterijos ir akumuliatoriai, plastikinės, įskaitant PET, pakuotės, medinės pakuotės, metalinės pakuotės, mineralinės medžiagos. Pakartotiniam naudojimui tinkami produktai atitiks pirkėjo specifikacijos reikalavimus (atitikties sertifikatas, atitikties deklaracija, pirkėjo patvirtinimas), bus žymimi prekių kodu pagal Kombinuotąją nomenklatūrą. Pakartotiniam naudojimui tinkami produktai bus naudojami bendrovėje ir (arba) parduodami ar perduodami naudoti Lietuvos, įskaitant kitus bendrovės padalinius, ir (arba) kitų valstybių fiziniams, juridiniams asmenims ir kitoms organizacijoms;

- Atliekos, kurios netenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytų atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygų, bus laikomos atliekomis, kurių tolimesnis apdorojimo aprašymas pateiktas žemiau.

Pirmiausiai akumuliatorių atliekos bus apdorojamos rankiniu būdu: atskiriamos, rūšiuojamos, atskiriamos, gaunant skirtingų tipų (skirtingų Atliekų sąrašo kodų) baterijų ir akumuliatorių atliekas: švino akumuliatorių su sieros rūgšties tirpalo elektrolitu ir nikelio – kadmio akumuliatorių su nikelio oksido hidroksido tirpalo elektrolitu atliekos. Akumulatoriai toliau bus apdorojami atskirai pagal juose esančio elektrolito tipą.

Siekiant atskirti ir vėliau atskirai apdoroti atliekas sudarančias atskiras sudedamąsias dalis – skirtingų rūšių atliekas, rankiniu ir (arba) automatizuotu būdu bus vykdomas šių atliekų paruošimas naudoti ir naudojimas, apimantis atitinkamai vieną ar kelias atliekų apdorojimo veiklas: ardymą (išmontavimą), rūšiavimą, smulkinimą, suspaudimą, granuliuavimą, džiovinimą, supjaustymą, atskyrimą ir kitokį reikalingą apdirbimą.

Pavojingas baterijų ir akumuliatorių atliekų apdorojimo metu susidarys oro teršalai – kietosios dalelės (žr. taršos šaltinių išdėstymo schemeje). Oro taršos šaltinis Nr. 003.

Atsižvelgus į gautų akumuliatorių technines savybes, jų apdorojimas rankiniu būdu bus vykdomas pasirinktinai naudojant vieną ar kelis ir įrankius ir priemones: stacionarų pjovimo įrenginį, hidraulinės žirkles, atsuktuvus, plaktukus, viniatraukius, reples, pjaustymo įrankius, ir karpymo įrankius, hermetiška elektrolito surinkimo įranga ir talpos ir kitus įrankius ir priemones. Pirmiausia iš akumuliatorių atliekų bus pašalinamos elektrolito atliekos, kurios bus saugiai nuvedamos į specialią ėsdinančioms medžiagoms atsparią talpą. Talpai užsipildžius, jis bus užsandarinama ir pakeičiama kita tokia tuščia talpa.

Akumulatoriai automatizuotu būdu bus apdorojami pusiau automatiniame hermetiškos konstrukcijos akumuliatorių apdorojimo įrenginyje, susidedančiame iš pjaustymo įrenginio (pjaustymo zona) ir (arba) šrederio (trupinimo zona), elektrolito surinkimo įrangos. Įrenginyje akumuliatorių atliekos bus perpjaunamos ir (arba) sutrupinamos, iš atliekų atsiskyrusios elektrolito atliekos bus surenkamos atskiroje įrenginio talpoje, atsparioje ėsdinančioms medžiagoms. Talpai užsipildžius, jis bus užsandarinama ir pakeičiama kita tokia tuščia talpa.

Esant poreikiui, apdorotos atliekos galės būti suspaudžiamos presavimo įrenginyje.

Pavojingųjų akumuliatorių su elektrolitu atliekų apdorojimo metu susidariusios pakuočių atliekos toliau bus apdorojamos atskirai.

Atlikus pavojingųjų akumuliatorių su elektrolitu atliekų apdorojimą, toliau bus vertinama, ar tenkinamos Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytos atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygos:

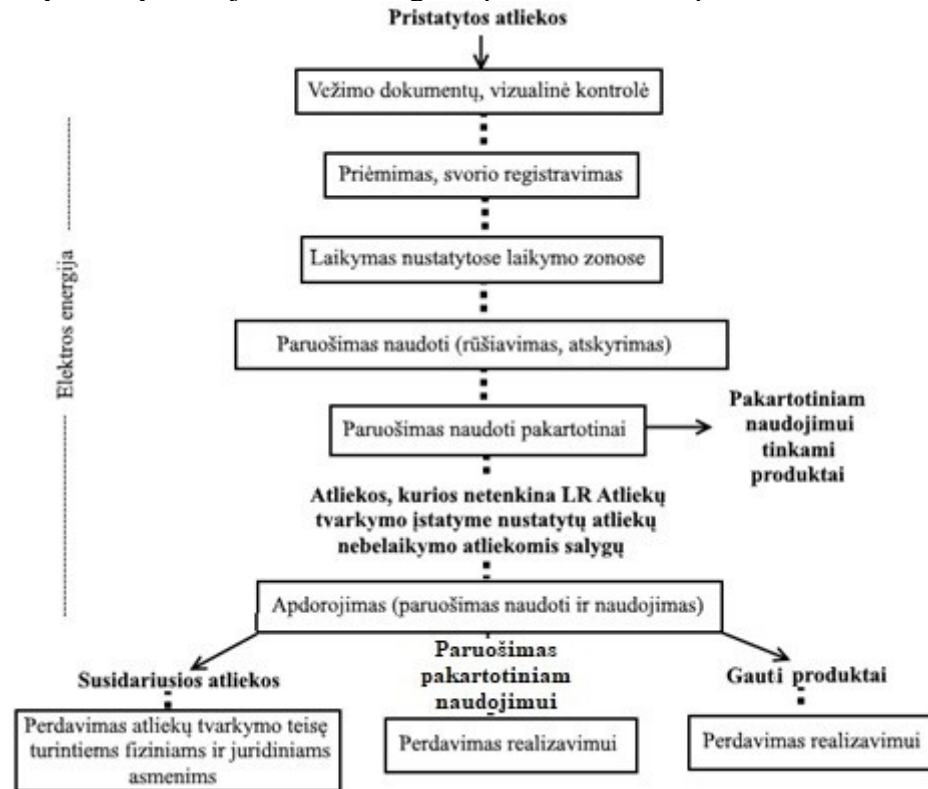
- Atliekos, kurios tenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytas atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygas, bus laikomos **produktais**: metalo, plastiko, įskaitant PET, elektrolito, medienos, kombinuotosios medžiagos produktais. Produktai atitiks pirkėjo specifikacijos reikalavimus (atitikties sertifikatas, atitikties deklaracija, pirkėjo patvirtinimas). Metalo – geležies, plieno ir aliuminio laužo, įskaitant aliuminio lydinių laužą, produktai bus gauti vadovaujantis Reglamentu (ES) Nr. 333/2011, pagal kurio nuostatas geležies, plieno ir aliuminio laužo, įskaitant aliuminio lydinių laužą, atliekos bus nebelaikomos atliekomis. Produktai bus žymimi prekių kodu pagal Kombinuotąją nomenklatūrą. Produktai bus perduodami realizuoti Lietuvos ir (arba) kitų valstybių fiziniams, juridiniams asmenims ir kitoms organizacijoms;

▪ Atliekos, kurios netenkina Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytų atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygų, bus laikomos **atliekomis**: baterijų ir akumuliatorių, metalo, plastiko ir gumos, degiosios, mechaninio apdorojimo atliekos, elektrolito, popieriaus ir kartono pakuočių, plastikinių, įskaitant PET, pakuočių, medinių pakuočių, metalinių pakuočių, kombinuotųjų pakuočių, pavojingomis medžiagomis užterštų pakuočių ir mineralinių medžiagų atliekos. Atliekos bus perduodamos šių atliekų tvarkymo teisę turintiems Lietuvos, įskaitant kitus bendrovės padalinius, ir (arba) kitų valstybių fiziniams ir (arba) juridiniams asmenims.

Kitų pavojingųjų baterijų ir akumuliatorių apdorojimas

Kitos baterijų ir akumuliatorių atliekos, gautos iš įvairių atliekų turėtojų, dažniausiai bus gaunamos supakuotos įvairių rūšių pakuotėje.

Kitų baterijų ir akumuliatorių atliekų naudojimo technologinio proceso schema pateikta žemiau:



14 pav. Kitų baterijų ir akumuliatorių atliekų naudojimo technologinio proceso schema

Pirmiausiai atliekos bus išpakuojamos, atskiriamos, rūšiuojamos, surenkamos atliekose esančios mineralinės medžiagos (akmenys, smėlis ir pan.) ir toliau bus rankiniu būdu paruošiamos naudoti pakartotinai, siekiant, kad būtų tinkamos naudoti pakartotinai be jokio pradinio apdirbimo – atliekos rankiniu būdu bus tikrinamos, valomos, naudojant pašluostes ir valymo medžiagas, ir bus vertinama, ar yra tenkinamos Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytos atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygos:

- Atliekos, kurios tenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytas atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygas, bus laikomos **produktais, tinkamais naudoti pakartotinai**: baterijos ir akumuliatoriai, plastikinės, įskaitant PET, pakuotės, medinės pakuotės, metalinės pakuotės, kombinuotosios pakuotės ir mineralinės medžiagos. Pakartotiniam naudojimui tinkami produktai atitiks pirkėjo specifikacijos reikalavimus (atitiktis sertifikatas, atitiktis deklaracija, pirkėjo patvirtinimas), bus žymimi prekių kodu pagal Kombinuotąją nomenklatūrą. Pakartotiniam naudojimui tinkami produktai bus naudojami bendrovėje ir (arba) parduodami ar perduodami naudoti Lietuvos, įskaitant kitus bendrovės padalinius, ir (arba) kitų valstybių fiziniams, juridiniams asmenims ir kitoms organizacijoms;

- Atliekos, kurios netenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytų atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygų, bus laikomos atliekomis, kurių tolimesnis apdorojimo aprašymas pateiktas žemiau.

Pirmiausiai baterijų ir akumuliatorių atliekos bus apdorojamos rankiniu būdu: rūšiuojamos, atskiriamos, gaunant skirtingų tipų (skirtingų Atliekų sąrašo kodų) pavojingąsias ir nepavojingąsias baterijų ir akumuliatorių atliekas.

Pavojingųjų baterijų ir akumuliatorių atliekų apdorojimo metu gautos pavojingosios baterijų ir akumuliatorių atliekos toliau bus apdorojamos automatizuotu būdu hermetiškame baterijų ir akumuliatorių apdorojimo įrenginyje, kurį sudarys smulkintuvas, magnetinis separatorius, indukcinė vakuuminė krosnis ir kita automatizuota įranga. Jame atliekos bus susmulkinamos, iš atliekų atskiriami plastikai. Toliau metalo mišinys bus laipsniškai kaitinamas vakuumo režimu, iš jo vakuuminės distiliacijos būdu atskiriant skirtingų rūšių grynuosius spalvotuosius metalus. Ličio jonų (LION) baterijų atliekos bus smulkinamos specialiuose įrenginiuose. Susmulkintos Ličio jonų (LION) baterijų atliekos bus džiovinamos elektrinėje diafragminiame reaktoriuje. Išgarintas elektrolitas sudeginamas šildymo procesą palaikančiuose degikliuose. Išdžiovintos ličio jonų (LION) baterijų atliekos bus smulkinamos smulkinamos ir atskiriama geležies frakcija. Ličio jonų (LION) baterijos smulkinamos iki 0,15 mm frakcijos ir sijojamos sietiniuose separatoriuose. Sijojimo metu atskiriamos frakcijos: plastiko granulės, vario granulės, aliuminio granulės ir metalo miltelių mišinio granulės, kurių sudėtyje yra kobalto, nikelio, ličio.

Pavojingųjų baterijų ir akumuliatorių atliekų apdorojimo metu susidarys oro teršalai – kietosios dalelės (žr. taršos šaltinių išdėstymo scheme). Taršos šaltinis nr. 003.

Pavojingųjų baterijų ir akumuliatorių atliekų apdorojimo metu gautos nepavojingosios baterijų ir akumuliatorių atliekos toliau galės būti apdorojamos kartu su kitomis nepavojingomis baterijų ir akumuliatorių atliekomis.

Pavojingųjų baterijų ir akumuliatorių atliekų apdorojimo metu susidariusios pakuočių atliekos toliau bus apdorojamos atskirai.

Esant poreikiui, apdorotos atliekos galės būti suspaudžiamos presavimo įrenginyje.

Atlikus pavojingųjų akumuliatorių atliekų apdorojimą, toliau bus vertinama, ar tenkinamos Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytos atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygos:

- Atliekos, kurios tenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytas atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygas, bus laikomi **produktais**: metalo, plastiko, įskaitant PET, medienos, kombinuotosios medžiagos produktai. Produktai atitiks pirkėjo specifikacijos reikalavimus (atitiktis sertifikatas, atitiktis deklaracija, pirkėjo patvirtinimas). Metalo – geležies, plieno ir aliuminio laužo, įskaitant aliuminio lydinių

laužą, produktai bus gauti vadovaujantis Reglamentu (ES) Nr. 333/2011, pagal kurio nuostatas geležies, plieno ir aliuminio laužo, įskaitant aliuminio lydinių laužą, atliekos bus nebelaikomos atliekomis. Produktai bus žymimi prekių kodu pagal Kombinuotąją nomenklatūrą. Produktai bus perduodami realizuoti Lietuvos ir (arba) kitų valstybių fiziniams, juridiniams asmenims ir kitoms organizacijoms;

- Atliekos, kurios netenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytų atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygų, bus laikomos **atliekomis**: baterijų ir akumuliatorių, metalo, plastiko, degiosios, mechaninio atliekų apdorojimo, popieriaus ir kartono pakuočių, plastikinių, įskaitant PET, pakuočių, medinių pakuočių, metalinių pakuočių, kombinuotųjų pakuočių pavojingomis medžiagomis užterštų pakuočių ir mineralinių medžiagų atliekos. Atliekos bus perduodamos šių atliekų tvarkymo teisę turintiems Lietuvos, įskaitant kitus bendrovės padalinius, ir (arba) kitų valstybių fiziniams ir (arba) juridiniams asmenims.

Pavojingų atliekų nukenksminimas. Pavojingos atliekos gali būti pašalinamos rankiniu būdu arba automatizuotu būdu. Pavojingų metu nukenksminimo metu iš atliekų, rankiniu būdu, gali būti išimamos pavojingos sudedamosios dalys ir pašalinamos pavojingos medžiagos. Automatizuoto perdirbimo metu, atliekų tvarkymo įrangos pagalba atskiriamos pavojingos medžiagos ir surenkamos atskirai nuo nepavojingosios dalies. Atskirtos pavojingosios medžiagos ir pavojingosios sudedamosios dalys tvarkomos atskirai.

Atliekoms naudoti ar šalinti skirtų įrenginių aprašymas

Pavojingųjų baterijų ir akumuliatorių atliekų apdorojimas

Pavojingųjų akumuliatorių su elektrolitu atliekų apdorojimas

- Atliekomis tapę produktai bus paruošiami naudoti pakartotinai (tikrinimas, valymas) rankiniu būdu (esant poreikiui, naudojant pašluostes ir valymo medžiagas).

- Baterijų ir akumuliatorių atliekos bus apdorojamos rankiniu būdu: rūšiavimas, atskyrimas.

- Siekiant atskirti ir vėliau atskirai apdoroti atliekas sudarančias atskiras sudedamąsias dalis – skirtingų rūšių atliekas, rankiniu ir (arba) automatizuotu būdu bus vykdomas šių atliekų paruošimas naudoti ir naudojimas, apimantis atitinkamai vieną ar kelias atliekų apdorojimo veiklas: ardymą (išmontavimą), rūšiavimą, smulkinimą, suspaudimą, granuliavimą, džiovinimą, supjaustymą, atskyrimą ir kitokį reikalingą apdirbimą.

- Atsižvelgus į gautų akumuliatorių technines savybes, jų apdorojimas rankiniu būdu bus vykdomas pasirinktinai naudojant vieną ar kelis ir įrankius ir priemones: stacionarų pjovimo įrenginį, hidraulinės žirkles, atsuktuvus, plaktukus, viniatraukius, reples, pjaustymo įrankius, ir karpymo įrankius, hermetišką elektrolito surinkimo įrangą ir talpas ir kitus įrankius ir priemones.

- Akumulatoriai automatizuotu būdu bus apdorojami pusiau automatiniam hermetiškos konstrukcijos akumuliatorių apdorojimo įrenginyje Nr. 1 (įrenginio projektinis pajėgumas apie 1 t/val), susidedančiame iš pjaustymo ir trupinimo, elektrolito surinkimo zonos.

- Esant poreikiui, apdorotos atliekos galės būti suspaudžiamos presavimo įrenginyje (įrenginio projektinis pajėgumas apie 50 t/val).

- Pavojingųjų akumuliatorių su elektrolitu atliekų apdorojimo metu susidariusios pakuočių atliekos toliau bus apdorojamos atskirai.

Kitų pavojingųjų baterijų ir akumuliatorių apdorojimas

- Atliekomis tapę produktai bus paruošiami naudoti pakartotinai (tikrinimas, valymas) rankiniu būdu (esant poreikiui, naudojant pašluostes ir valymo medžiagas).

- Baterijų ir akumuliatorių atliekos bus apdorojamos rankiniu būdu: rūšiavimas, atskyrimas.

- Pavojingųjų baterijų ir akumuliatorių atliekų apdorojimo metu gautos pavojingosios baterijų ir akumuliatorių atliekos toliau bus apdorojamos automatizuotu būdu hermetiškame baterijų ir akumuliatorių apdorojimo įrenginyje (įrenginio projektinis pajėgumas apie 1,5 t/val), kurį sudarys smulkintuvas, magnetinis separatorius, indukcinė vakuuminė krosnis ir kita automatizuota įranga.

- Pavojingųjų baterijų ir akumuliatorių atliekų apdorojimo metu gautos nepavojingosios baterijų ir akumuliatorių atliekos toliau galės būti apdorojamos kartu su kitomis nepavojingomis baterijų ir akumuliatorių atliekomis.

- Pavojingųjų baterijų ir akumuliatorių atliekų apdorojimo metu susidariusios pakuočių atliekos toliau bus apdorojamos atskirai.

- Ličio jonų (LION) baterijų atliekos bus smulkinamos specialiuose įrenginiuose. Susmulkintos Ličio jonų (LION) baterijų atliekos bus džiovinamos elektrinėje diafragminiame reaktoriuje. Išgarintas elektrolitas sudeginamas šildymo procesą palaikančiuose degikliuose. Išdžiovintos ličio jonų (LION) baterijų atliekos bus smulkinamos smulkinamos ir atskiriama geležies frakcija. Ličio jonų (LION) baterijos smulkinamos iki 0,15 mm frakcijos ir sijojamos sietiniuose separatoriuose. Sijojimo metu atskiriamos frakcijos: plastiko granulės, vario granulės, aliuminio granulės ir metalo miltelių mišinio granulės, kurių sudėtyje yra kobalto, nikelio, ličio.

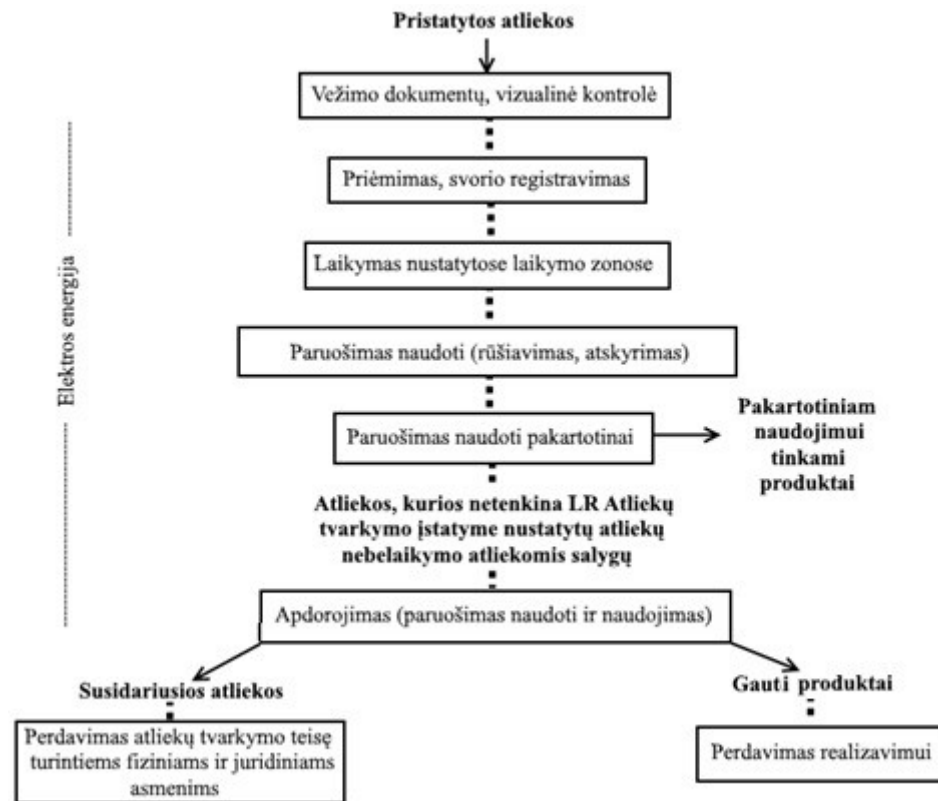
Esant poreikiui, apdorotos atliekos galės būti suspaudžiamos presavimo įrenginyje (įrenginio projektinis pajėgumas apie 50 t/val).

Pavojingų baterijų ir akumuliatorių atliekos bus tvarkomos uždaroje patalpose. Atliekos tvarkomos laikantis atliekų tvarkymo reikalavimų.

Elektrolito atliekų apdorojimas

Elektrolito atliekos – tai viena iš akumuliatorių sudedamųjų dalių, esanti skystos būsenos. Galima įvairi elektrolito sudėtis: sieros rūgšties tirpalas, natrio hidroksido tirpalas ar kalio hidroksido tirpalas. Elektrolito atliekos iš atliekų turėtojų bus gaunamos įvairiose pakuotėse.

Elektrolito atliekų naudojimo technologinio proceso schema pateikta žemiau:



15 pav. Elektrolito atliekų naudojimo technologinio proceso schema

Pirmiausiai atliekos bus išpakuojamos, atskiriamos, rūšiuojamos, paliekant tik tiesioginę sąlytį su elektrolitu turinčias pakuotes, surenkamos atliekose esančios mineralinės medžiagos (akmenys, smėlis ir pan.). Pakuočių atliekos toliau bus rankiniu būdu paruošiamos naudoti pakartotinai, siekiant, kad būtų tinkamos naudoti pakartotinai be jokio pradinio apdirbimo – atliekos rankiniu būdu bus tikrinamos, valomos, naudojant pašluostes ir valymo medžiagas, ir bus vertinama, ar yra tenkinamos Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytos atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygos:

- Atliekos, kurios tenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytas atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygas, bus laikomos **produktais, tinkamais naudoti pakartotinai**: plastikinės, įskaitant PET, pakuotės, medinės pakuotės, metalinės pakuotės ir mineralinės medžiagos. Pakartotiniam naudojimui tinkami produktai atitiks pirkėjo specifikacijos reikalavimus (atitikties sertifikatas, atitikties deklaracija, pirkėjo patvirtinimas), bus žymimi prekių kodu pagal Kombinuotąją nomenklatūrą. Pakartotiniam naudojimui tinkami produktai bus naudojami bendrovėje ir (arba) parduodami ar perduodami naudoti Lietuvos, įskaitant kitus bendrovės padalinius, ir (arba) kitų valstybių fiziniams, juridiniams asmenims ir kitoms organizacijoms;

- Atliekos, kurios netenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytų atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygų, bus laikomos atliekomis, kurių tolimesnis apdorojimo aprašymas pateiktas žemiau.

Elektrolito atliekos, esančios tiesioginio sąlyčio su elektrolitu pakuotėse, bus apdorojamos rankiniu būdu: atskiriamos, rūšiuojamos pagal elektrolito tipą.

Elektrolito atliekų apdorojimo metu susidariusios pakuočių atliekos toliau bus apdorojamos atskirai.

Esant poreikiui, apdorotos atliekos galės būti suspaudžiamos presavimo įrenginyje.

Atlikus elektrolito atliekų apdorojimą, toliau bus vertinama, ar tenkinamos Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytos atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygos:

- Atliekos, kurios tenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytas atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygas, bus laikomi **produktais**: elektrolito, plastiko, įskaitant PET, medienos, metalo, kombinuotosios medžiagos produktas. Produktai atitiks pirkėjo specifikacijos reikalavimus (atitikties sertifikatas, atitikties deklaracija, pirkėjo patvirtinimas). Metalo – geležies, plieno ir aliuminio laužo, įskaitant aliuminio lydinių laužą, produktai bus gauti vadovaujantis Reglamentu (ES) Nr. 333/2011, pagal kurio nuostatas geležies, plieno ir aliuminio laužo, įskaitant aliuminio lydinių laužą, atliekos bus nebelaikomos atliekomis. Produktai bus žymimi prekių kodu pagal Kombinuotąją nomenklatūrą. Produktai bus perduodami realizuoti Lietuvos ir (arba) kitų valstybių fiziniams, juridiniams asmenims ir kitoms organizacijoms;

- Atliekos, kurios netenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytų atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygų, bus laikomos **atliekomis**: elektrolito, popieriaus ir kartono pakuočių, plastikinių, įskaitant PET, pakuočių, medinių pakuočių, metalinių pakuočių, kombinuotųjų pakuočių, pavojingomis medžiagomis užterštų pakuočių ir mineralinių medžiagų atliekos. Atliekos bus perduodamos šių atliekų tvarkymo teisę turintiems Lietuvos, įskaitant kitus bendrovės padalinius, ir (arba) kitų valstybių fiziniams ir (arba) juridiniams asmenims.

Atliekoms naudoti ar šalinti skirtų įrenginių aprašymas

Elektrolito atliekų apdorojimas

- Atliekomis tapę produktai bus paruošiami naudoti pakartotinai (tikrinimas) rankiniu būdu.

- Elektrolito atliekos, esančios tiesioginio sąlyčio su elektrolitu pakuotėse, bus apdorojamos rankiniu būdu: rūšiuojamos.

- Elektrolito atliekų apdorojimo metu susidariusios pakuočių atliekos toliau bus apdorojamos atskirai.

Esant poreikiui, apdorotos atliekos galės būti suspaudžiamos presavimo įrenginyje (įrenginio projektinis pajėgumas apie 50 t/val).

Elektrolitų atliekos bus tvarkomos uždaroje patalpose. Atliekos tvarkomos laikantis atliekų tvarkymo reikalavimų.

Elektros ir elektroninės įrangos ir jos sudedamųjų dalių atliekų apdorojimas

Elektros ir elektroninės įrangos atliekos – tai netinkama naudoti pagal pirminę paskirtį įranga, kuriai tinkamai funkcionuoti reikalingos elektros srovės arba elektromagnetiniai laukai, ir įranga, skirta kurti, perduoti arba išmatuoti tokias sroves ar laukus. Elektros ir elektroninės įrangos atliekos, gautos iš įvairių atliekų turėtojų, bus gaunamos supakuotos įvairių rūšių pakuotėje.

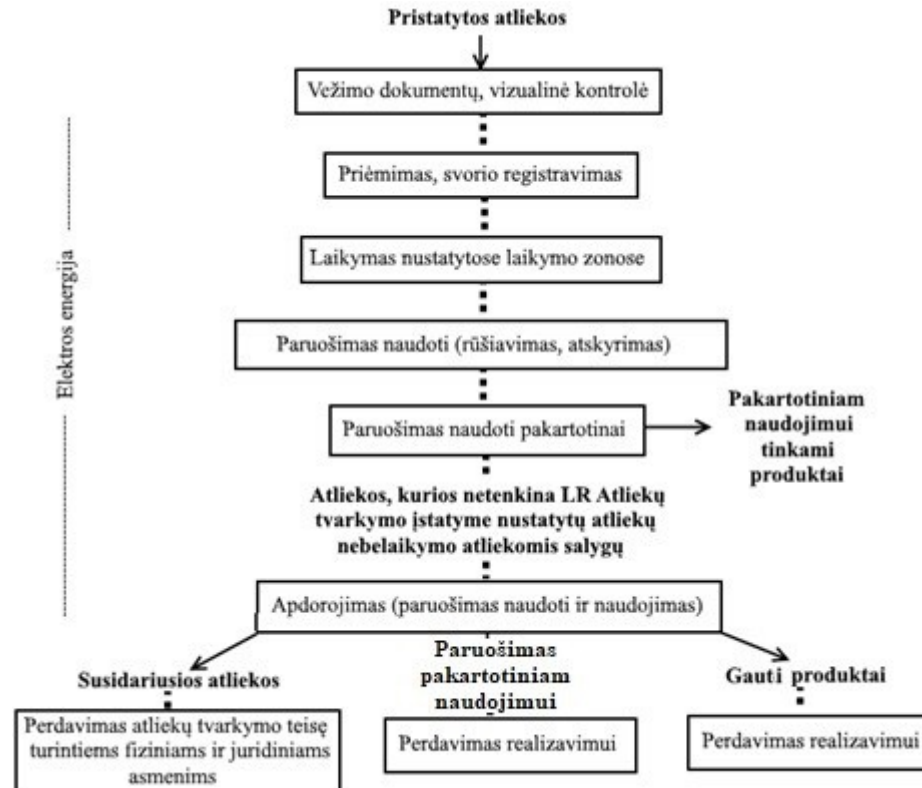
Bendrovė planuoja tvarkyti šias iš atliekų turėtojų gautas elektros ir elektroninės įrangos ir jos sudedamųjų dalių atliekas:

- Šaltnešių atliekas (elektros ir elektroninės įrangos sudedamosios dalys);
- Elektros ir elektroninės įrangos ir jos sudedamųjų dalių, turinčių gyvsidabrio, atliekas;
- Nepavojingąsias elektros ir elektroninės įrangos ir jos sudedamųjų dalių atliekas;
- Pavojingąsias elektros ir elektroninės įrangos ir jos sudedamųjų dalių atliekas.

Nepavojingųjų elektros ir elektroninės įrangos ir jos sudedamųjų dalių atliekų apdorojimas

Nepavojingųjų elektros ir elektroninės įrangos ir jos sudedamųjų dalių atliekos, gautos iš įvairių atliekų turėtojų, bus gaunamos supakuotos įvairių rūšių pakuotėje.

Nepavojingųjų elektros ir elektroninės įrangos ir jos sudedamųjų dalių atliekų naudojimo technologinio proceso schema pateikta žemiau:



16 pav. Nepavojingųjų elektros ir elektroninės įrangos ir jos sudedamųjų dalių atliekų naudojimo technologinio proceso schema

Pirmiausiai atliekos bus išpakuojamos, atskiriamos, rūšiuojamos, surenkamos atliekose esančios mineralinės medžiagos (akmenys, smėlis ir pan.) ir toliau bus rankiniu būdu paruošiamos naudoti pakartotinai, siekiant, kad būtų tinkamos naudoti pakartotinai be jokio pradinio apdirbimo – atliekos rankiniu būdu bus tikrinamos, valomos, naudojant pašluostes ir valymo medžiagas, ir bus vertinama, ar yra tenkinamos Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytos atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygos:

- Atliekos, kurios tenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytas atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygas, bus laikomos **produktais, tinkamais naudoti pakartotinai**: elektros ir elektroninės įrangos ir jos sudedamosios dalys, baterijos ir akumuliatoriai, plastikinės pakuotės, medinės pakuotės, metalinės pakuotės ir mineralinės medžiagos. Pakartotiniam naudojimui tinkami produktai atitiks pirkėjo specifikacijos reikalavimus (atitiktis sertifikatas, atitiktis deklaracija, pirkėjo patvirtinimas), bus žymimi prekių kodu pagal Kombinuotąją nomenklatūrą. Pakartotiniam naudojimui tinkami produktai bus naudojami bendrovėje ir (arba) parduodami ar perduodami naudoti Lietuvos, įskaitant kitus bendrovės padalinius, ir (arba) kitų valstybių fiziniams, juridiniams asmenims ir kitoms organizacijoms;

- Atliekos, kurios netenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytų atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygų, bus laikomos atliekomis, kurių tolimesnis apdorojimo aprašymas pateiktas žemiau.

Siekiant atskirti ir vėliau atskirai apdoroti nepavojingąsias elektros ir elektroninės įrangos ir (arba) jos sudedamųjų dalių atliekas sudarančias atskiras sudedamąsias dalis – skirtingų rūšių atliekas, rankiniu ir (arba) automatizuotu būdu bus vykdomas šių atliekų paruošimas naudoti ir naudojimas, apimantis atitinkamai vieną ar kelias atliekų apdorojimo veiklas: ardymą (išmontavimą), rūšiavimą, smulkinimą, suspaudimą, granuliavimą, džiovinimą, supjaustymą, atskyrimą ir kitokią reikalingą apdirbimą.

Atsižvelgus į gautų elektros ir elektroninės įrangos ir (arba) jos sudedamųjų dalių atliekų technines savybes, jų apdorojimas rankiniu būdu bus vykdomas pasirinktinai naudojant vieną ar kelis įrankius ir priemones: hidraulinės žirkles, atsuktuvus, plaktukus, viniatraukius, reples, pjaustymo įrankius, ir karpymo įrankius, dekantavimo įranga, ozoną ardančių medžiagų išsiurbimo ir recirkuliacijos įranga, valymo ir nuriebalinimo priemonės, ir kiti įrankiai ir priemonės.

Elektros ir elektroninės įrangos ir (arba) jos sudedamųjų dalių atliekos automatizuotu būdu bus apdorojamos kompleksiniame atliekų apdorojimo įrenginyje, susidedančiame iš smulkintuvo (smulkinimo funkcija), granulatoriaus (granuliavimo funkcija), centrifūgos (skystos ir kietos atliekų dalies atskyrimo funkcija), magnetinio spalvotųjų metalų separatoriaus (metalų atskyrimo funkcija), atliekų judėjimo transporterių bei kitos automatizuotos įrangos. Įrenginyje elektros ir elektroninės įrangos atliekos bus susmulkinamos, sugranuliuojamos, juodojo metalo atliekos atskiriamos nuo spalvotojo metalo atliekų.

Nepavojingų elektros ir elektroninės įrangos atliekų apdorojimo metu susidarys oro teršalai – kietosios dalelės (žr. taršos šaltinių išdėstymo schemeje). Oro taršos šaltinis Nr. 001 ir Nr. 003.

Esant poreikiui, elektros ir elektroninės įrangos ir (arba) jos sudedamųjų dalių atliekų apdorojimo metu susidariusios atliekos galės būti suspaudžiamos presavimo įrenginyje.

Elektros ir elektroninės įrangos ir (arba) jos sudedamųjų dalių atliekų apdorojimo metu susidariusios arba atskirai iš atliekų turėtojų gautos betono atliekos bus apdorojamos automatizuotu būdu mobiliame betono atliekų apdorojimo įrenginyje (akmenskaldėje) (įrenginio našumas 4000 t/metus). Jame betono atliekos bus susmulkinamos pagal klientų reikalavimus.

Atlikus elektros ir elektroninės įrangos ir (arba) jos sudedamųjų dalių atliekų apdorojimą, toliau bus vertinama, ar tenkinamos Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytos atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygos:

- Atliekos, kurios tenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytas atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygas, bus laikomi **produktais**: metalo, medžio, plastiko, stiklo, betono, kombinuotosios medžiagos produktai. Produktai atitiks pirkėjo specifikacijos reikalavimus (atitiktis sertifikatas, atitiktis deklaracija, pirkėjo patvirtinimas). Metalo – geležies, plieno ir aliuminio laužo, įskaitant aliuminio lydinių laužą, produktai bus gauti vadovaujantis Reglamentu (ES) Nr. 333/2011, pagal kurio nuostatas geležies, plieno ir aliuminio laužo, įskaitant aliuminio lydinių laužą, atliekos bus nebelaikomos atliekomis. Produktai bus žymimi prekių kodu pagal Kombinuotąją nomenklatūrą. Produktai bus perduodami realizuoti Lietuvos ir (arba) kitų valstybių fiziniams, juridiniams asmenims ir kitoms organizacijoms;

- Atliekos, kurios netenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytų atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygų, bus laikomos **atliekomis**: elektros ir elektroninės įrangos ir jos sudedamųjų dalių, metalo, medienos, plastikų ir gumos, degiosios, stiklo, betono, baterijų ir akumuliatorių, mechaninio atliekų apdorojimo, popieriaus ir kartono pakuočių, plastikinių, įskaitant PET, pakuočių, medinių pakuočių,

metalinių pakuočių, kombinuotųjų pakuočių ir mineralinių medžiagų atliekos. Atliekos bus perduodamos šių atliekų tvarkymo teisę turintiems Lietuvos, įskaitant kitus bendrovės padalinius, ir (arba) kitų valstybių fiziniams ir (arba) juridiniams asmenims.

Atliekoms naudoti ar šalinti skirtų įrenginių aprašymas

Elektros ir elektroninės įrangos ir jos sudedamųjų dalių atliekų apdorojimas

Nepavojingųjų elektros ir elektroninės įrangos ir jos sudedamųjų dalių atliekų apdorojimas

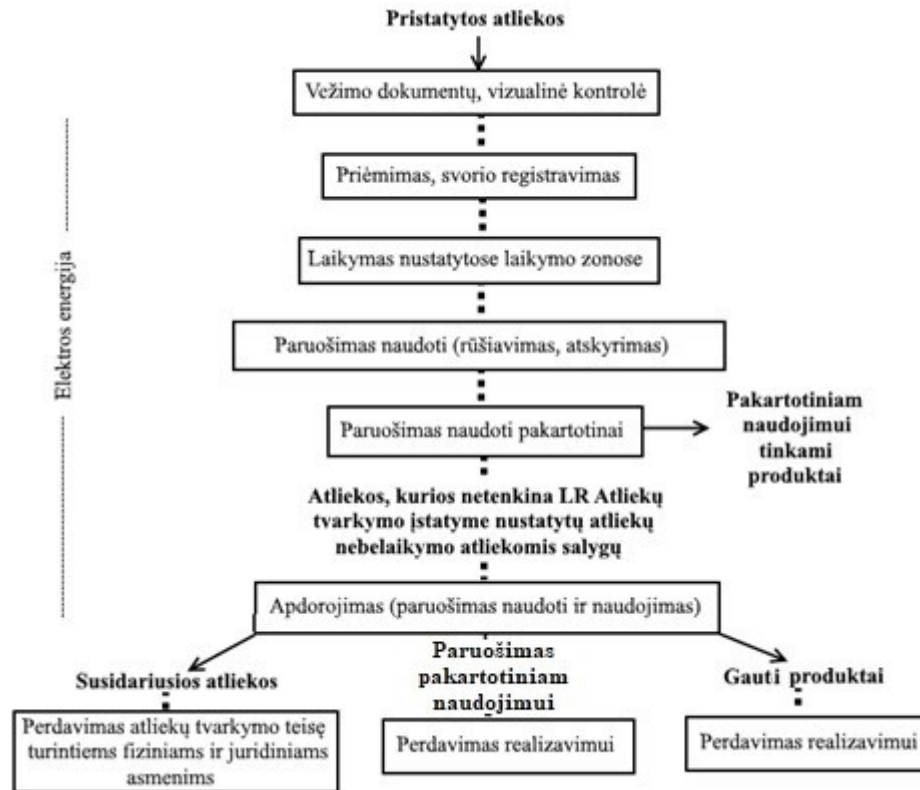
- Atliekomis tapę produktai bus paruošiami naudoti pakartotinai (tikrinimas, valymas) rankiniu būdu (esant poreikiui, naudojant pašluostes ir valymo medžiagas).
 - Atsižvelgus į gautą elektros ir elektroninės įrangos ir (arba) jos sudedamųjų dalių atliekų technines savybes, jų apdorojimas rankiniu būdu bus vykdomas pasirinktinai naudojant vieną ar kelis įrankius ir priemones: hidraulinės žirkles, atsuktuvus, plaktukus, viniatraukius, reples, pjaustymo įrankius, karpymo įrankius, dekantavimo įrangą, valymo ir nuriebalinimo priemones ir kitus įrankius ir priemones.
 - Elektros ir elektroninės įrangos ir (arba) jos sudedamųjų dalių atliekos automatizuotu būdu bus apdorojamos kompleksiniame atliekų apdorojimo įrenginyje (2 vnt.) (vieno įrenginio projektinis pajėgumas apie 8 t/val), susidedančiame iš smulkintuvo (smulkinimo funkcija), granulatoriaus (granuliavimo funkcija), centrifūgos (skystos ir kietos atliekų dalies atskyrimo funkcija), magnetinio spalvotųjų metalų separatoriaus (metalų atskyrimo funkcija), atliekų judėjimo transporterių bei kitos automatizuotos įrangos.
 - Esant poreikiui, elektros ir elektroninės įrangos ir (arba) jos sudedamųjų dalių atliekų apdorojimo metu susidariusios atliekos galės būti suspaudžiamos presavimo įrenginyje (įrenginio projektinis pajėgumas apie 50 t/val).
 - Elektros ir elektroninės įrangos ir (arba) jos sudedamųjų dalių atliekų apdorojimo metu susidariusios arba atskirai iš atliekų turėtojų gautos betono atliekos bus apdorojamos automatizuotu būdu mobiliame betono atliekų apdorojimo (smulkinimas) įrenginyje (akmenskaldėje) (įrenginio našumas 4000 t/metus).
 - Elektros ir elektroninės įrangos ir (arba) jos sudedamųjų dalių atliekų apdorojimo metu susidariusios pakuočių atliekos bus apdorojamos atskirai.
- Elektros ir elektroninės įrangos ir (arba) jos sudedamųjų dalių atliekų apdorojimo metu susidariusios baterijų ir akumuliatorių atliekos bus apdorojamos atskirai.

Elektros ir elektroninės įrangos ir (arba) jos sudedamųjų dalių atliekos bus tvarkomos uždaroje patalpose. Atliekos tvarkomos laikantis atliekų tvarkymo reikalavimų.

Pavojingųjų elektros ir elektroninės įrangos ir jos sudedamųjų dalių atliekų apdorojimas

Pavojingųjų elektros ir elektroninės įrangos ir jos sudedamųjų dalių atliekos, gautos iš įvairių atliekų turėtojų, bus gaunamos supakuotos įvairių rūšių pakuotėje.

Pavojingųjų elektros ir elektroninės įrangos ir jos sudedamųjų dalių atliekų naudojimo technologinio proceso schema pateikta žemiau:



17 pav. Pavojingųjų elektros ir elektroninės įrangos ir jos sudedamųjų dalių atliekų naudojimo technologinio proceso schema

Pirmiausiai atliekos bus išpakuojamos, atskiriamos, rūšiuojamos, surenkamos atliekose esančios mineralinės medžiagos (akmenys, smėlis ir pan.) ir toliau bus paruošiamos naudoti pakartotinai, siekiant, kad būtų tinkamos naudoti pakartotinai be jokio pradinio apdirbimo – atliekos rankiniu būdu bus tikrinamos, valomos, naudojant pašluostes ir valymo medžiagas, ir bus vertinama, ar yra tenkinamos Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytos atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygos:

- Atliekos, kurios tenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytas atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygas, bus laikomos **produktais, tinkamais naudoti pakartotinai**: elektros ir elektroninės įrangos ir jos sudedamosios dalys, baterijos ir akumuliatoriai, plastikinės pakuotės, medinės pakuotės, metalinės pakuotės ir mineralinės medžiagos. Pakartotiniam naudojimui tinkami produktai atitiks pirkėjo specifikacijos reikalavimus (atitikties sertifikatas, atitikties deklaracija, pirkėjo patvirtinimas), bus žymimi prekių kodu pagal Kombinuotą nomenklatūrą. Pakartotiniam naudojimui tinkami produktai bus naudojami bendrovėje ir (arba) parduodami ar perduodami naudoti Lietuvos, įskaitant kitus bendrovės padalinius, ir (arba) kitų valstybių fiziniams, juridiniams asmenims ir kitoms organizacijoms;

- Atliekos, kurios netenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytų atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygų, bus laikomos atliekomis, kurių tolimesnis apdorojimo aprašymas pateiktas žemiau.

Siekiant atskirti ir vėliau atskirai apdoroti pavojingąsias elektros ir elektroninės įrangos ir (arba) jos sudedamųjų dalių atliekas sudarančias atskiras sudedamąsias dalis – skirtingų rūšių atliekas, rankiniu ir (arba) automatizuotu būdu bus vykdomas šių atliekų paruošimas naudoti ir naudojimas, apimantis atitinkamai vieną ar kelias atliekų apdorojimo veiklas: ardymą (išmontavimą), rūšiavimą, smulkinimą, suspaudimą, granuliavimą, džiovinimą, supjaustymą, atskyrimą ir kitokį reikalingą apdirbimą.

Atsižvelgus į gautų pavojingųjų elektros ir elektroninės įrangos ir (arba) jos sudedamųjų dalių atliekų technines savybes, jų apdorojimas rankiniu būdu bus vykdomas pasirinktinai naudojant vieną ar kelis įrankius ir priemones: hidraulinės žirkles, atsuktuvus, plaktukus, viniatraukius, reples, pjaustymo įrankius, ir karpymo įrankius, dekantavimo įranga, ozoną ardančių medžiagų išsiurbimo ir recirkuliacijos įranga, valymo ir nuriebalinimo priemonės, ir kiti įrankiai ir priemonės.

Elektros ir elektroninės įrangos ir (arba) jos sudedamųjų dalių atliekos automatizuotu būdu bus apdorojamos kompleksiniame atliekų apdorojimo įrenginyje, susidedančiame iš smulkintuvo (smulkinimo funkcija), granulatoriaus (granuliavimo funkcija), centrifūgos (skystos ir kietos atliekų dalies atskyrimo funkcija), magnetinio spalvotųjų metalų separatoriaus (metalų atskyrimo funkcija), atliekų judėjimo transporterių bei kitos automatizuotos įrangos. Įrenginyje elektros ir elektroninės įrangos atliekos bus susmulkinamos, sugranuliuojamos, juodojo metalo atliekos atskiriamos nuo spalvotojo metalo atliekų.

Pavojingų elektros ir elektroninės įrangos atliekų apdorojimo metu susidarys oro teršalai – kietosios dalelės (žr. taršos šaltinių išdėstymo schemeje). Oro taršos šaltinis Nr. 003.

Esant poreikiui, elektros ir elektroninės įrangos ir (arba) jos sudedamųjų dalių atliekų apdorojimo metu susidariusios atliekos galės būti suspaudžiamos presavimo įrenginyje.

Elektros ir elektroninės įrangos ir (arba) jos sudedamųjų dalių atliekų apdorojimo metu susidariusios arba atskirai iš atliekų turėtojų gautos betono atliekos bus apdorojamos automatizuotu būdu mobiliame betono atliekų apdorojimo įrenginyje (akmenskaldėje) (įrenginio našumas 4000 t/metus). Jame betono atliekos bus susmulkinamos pagal klientų reikalavimus.

Atlikus elektros ir elektroninės įrangos ir (arba) jos sudedamųjų dalių atliekų apdorojimą, toliau bus vertinama, ar tenkinamos Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytos atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygos:

- Atliekos, kurios tenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytas atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygas, bus laikomi **produktais**: šaltnešio, metalo, medienos, plastiko, stiklo, betono, elektrolito, plastiko, medienos, metalo, kombinuotosios medžiagos produktai ir alyvos produktas. Produktai atitiks pirkėjo specifikacijos reikalavimus (atitikties sertifikatas, atitikties deklaracija, pirkėjo patvirtinimas). Metalo – geležies, plieno ir aliuminio laužo, įskaitant aliuminio lydinių laužą, produktai bus gauti vadovaujantis Reglamentu (ES) Nr. 333/2011, pagal

kurio nuostatas geležies, plieno ir aliuminio laužo, įskaitant aliuminio lydinių laužą, atliekos bus nebelaikomos atliekomis. Produktai bus žymimi prekių kodu pagal Kombinuotąją nomenklatūrą. Produktai bus perduodamos realizuoti Lietuvos ir (arba) kitų valstybių fiziniams, juridiniams asmenims ir kitoms organizacijoms;

Atliekos, kurios netenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytų atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygų, bus laikomos **atliekomis**: elektros ir elektroninės įrangos ir jos sudedamųjų dalių, šaltnešių, mechaninio atliekų apdorojimo, metalo, medienos, plastikų ir gumos, degiosios, stiklo, betono, alyvų, baterijų ir akumuliatorių, elektrolito, pavojingosiomis medžiagomis užterštos degiosios, pavojingosiomis medžiagomis užterštos metalo, popieriaus ir kartono pakuočių, plastikinių, įskaitant PET, pakuočių, medinių pakuočių, metalinių pakuočių, kombinuotųjų pakuočių, pavojingosiomis medžiagomis užterštų pakuočių ir mineralinių medžiagų atliekos. Atliekos bus perduodamos šių atliekų tvarkymo teisę turintiems Lietuvos, įskaitant kitus bendrovės padalinius, ir (arba) kitų valstybių fiziniams ir (arba) juridiniams asmenims.

Pavojingų atliekų nukenksminimas. Pavojingos atliekos gali būti pašalinamos rankiniu būdu arba automatizuotu būdu. Pavojingų metu nukenksminimo metu iš atliekų, rankiniu būdu, gali būti išimamos pavojingos sudedamosios dalys ir pašalinamos pavojingos medžiagos. Automatizuoto perdirbimo metu, atliekų tvarkymo įrangos pagalba atskiriamos pavojingos medžiagos ir surenkamos atskirai nuo nepavojingosios dalies. Atskirtos pavojingosios medžiagos ir pavojingosios sudedamosios dalys tvarkomos atskirai.

Elektros ir elektroninės įrangos ir jos sudedamųjų dalių atliekų apdorojimas

Pavojingųjų elektros ir elektroninės įrangos ir jos sudedamųjų dalių atliekų apdorojimas

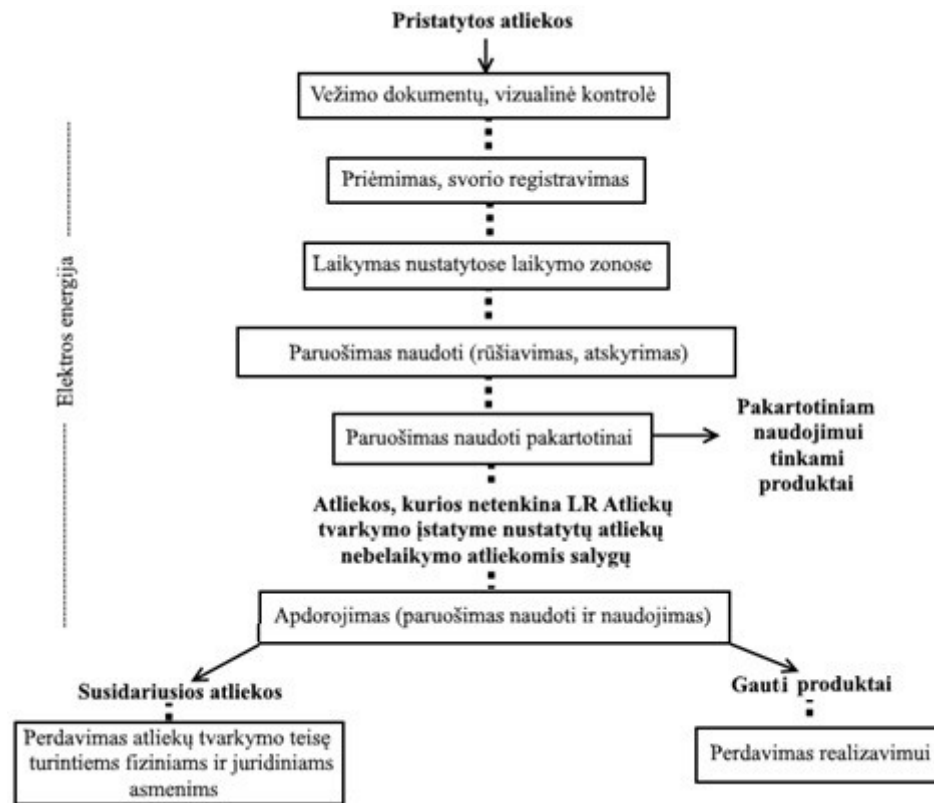
- Atliekomis tapę produktai bus paruošiami naudoti pakartotinai (tikrinimas, valymas) rankiniu būdu (esant poreikiui, naudojant pašluostes ir valymo medžiagas).
 - Atsižvelgus į gautų pavojingųjų elektros ir elektroninės įrangos ir (arba) jos sudedamųjų dalių atliekų technines savybes, jų apdorojimas rankiniu būdu bus vykdomas pasirinktinai naudojant vieną ar kelis įrankius ir priemones: hidraulinės žirkles, atsuktuvus, plaktukus, viniatraukius, reples, pjaustymo įrankius, ir karpymo įrankius, dekantavimo įrangą, ozoną ardančių medžiagų išsiurbimo ir recirkuliacijos įrangą, valymo ir nuriebalinimo priemones ir kitus įrankius ir priemones.
 - Elektros ir elektroninės įrangos ir (arba) jos sudedamųjų dalių atliekos automatizuotu būdu bus apdorojamos kompleksiniame atliekų apdorojimo įrenginyje Nr. 1, Nr. 2 (vieno įrenginio projektinis pajėgumas apie 8 t/val), susidedančiame iš smulkintuvo (smulkinimo funkcija), granulatoriaus (granuliavimo funkcija), centrifūgos (skystos ir kietos atliekų dalies atskyrimo funkcija), magnetinio spalvotųjų metalų separatoriaus (metalų atskyrimo funkcija), atliekų judėjimo transporterių bei kitos automatizuotos įrangos.
 - Esant poreikiui, elektros ir elektroninės įrangos ir (arba) jos sudedamųjų dalių atliekų apdorojimo metu susidariusios atliekos galės būti suspaudžiamos presavimo įrenginyje (įrenginio projektinis pajėgumas apie 50 t/val).
 - Elektros ir elektroninės įrangos ir (arba) jos sudedamųjų dalių atliekų apdorojimo metu susidariusios arba atskirai iš atliekų turėtojų gautos betono atliekos bus apdorojamos automatizuotu būdu mobiliame betono atliekų apdorojimo (smulkinimas) įrenginyje (akmenskaldeje) (įrenginio projektinis pajėgumas 30 t/val) (įrenginio našumas 4000 t/metus).
 - Elektros ir elektroninės įrangos ir (arba) jos sudedamųjų dalių atliekų apdorojimo metu susidariusios pakuočių atliekos bus apdorojamos atskirai.
 - Elektros ir elektroninės įrangos ir (arba) jos sudedamųjų dalių atliekų apdorojimo metu susidariusios baterijų ir akumuliatorių atliekos bus apdorojamos atskirai.
 - Elektros ir elektroninės įrangos ir (arba) jos sudedamųjų dalių atliekų apdorojimo metu susidariusios šaltnešių atliekų atliekos bus apdorojamos atskirai.
 - Elektros ir elektroninės įrangos ir (arba) jos sudedamųjų dalių atliekų apdorojimo metu susidariusios alyvų atliekos bus apdorojamos atskirai.
 - Elektros ir elektroninės įrangos ir (arba) jos sudedamųjų dalių atliekų apdorojimo metu susidariusios gyvsidabrio turinčių dalių atliekos bus apdorojamos atskirai.

Elektros ir elektroninės įrangos ir (arba) jos sudedamųjų dalių atliekos bus tvarkomos uždaroje patalpose. Atliekos tvarkomos laikantis atliekų tvarkymo reikalavimų.

Lempų (elektros ir elektroninės įrangos) atliekų perdirbimas (nauja veikla)

Planuojamos ūkinės veiklos metu planuojama perdirbti įvairių rūšių lempas: dienos šviesos, kaitinamoji, halogeninė, fluorescencinė, šviesos diodų ir kt. Lempų atliekos, gautos iš įvairių atliekų turėtojų, bus gaunamos supakuotos įvairių rūšių pakuotėje.

Lempų atliekų naudojimo technologinio proceso schema pateikta žemiau:



18 pav. Lempų atliekų naudojimo technologinio proceso schema

Pirmiausiai atliekos bus išpakuojamos, atskiriamos, rūšiuojamos, surenkamos atliekose esančios mineralinės medžiagos (akmenys, smėlis ir pan.) ir toliau bus rankiniu būdu paruošiamos naudoti pakartotinai, siekiant, kad būtų tinkamos naudoti pakartotinai be jokio pradinio apdirbimo – atliekos rankiniu būdu bus tikrinamos, valomos, naudojant pašluostes ir valymo medžiagas, ir bus vertinama, ar yra tenkinamos Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytos atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygos:

- Atliekos, kurios tenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytas atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygas, bus laikomos **produktais, tinkamais naudoti pakartotinai**: lempos, plastikinės pakuotės, medinės pakuotės, metalinės pakuotės ir mineralinės medžiagos.

Pakartotiniam naudojimui tinkami produktai atitiks pirkėjo specifikacijos reikalavimus (atitiktis sertifikatas, atitiktis deklaracija, pirkėjo patvirtinimas), bus žymimi prekių kodu pagal Kombinuotąją nomenklatūrą. Pakartotiniam naudojimui tinkami produktai bus naudojami bendrovėje ir (arba) parduodami ar perduodami naudoti Lietuvos, įskaitant kitus bendrovės padalinius, ir (arba) kitų valstybių fiziniams, juridiniams asmenims ir kitoms organizacijoms;

- Atliekos, kurios netenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytų atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygų, bus laikomos atliekomis, kurių tolimesnis apdorojimo aprašymas pateiktas žemiau.

Elektros ir elektroninės įrangos ir (arba) jos sudedamųjų dalių atliekų apdorojimo metu susidariusios ir atskirai iš atliekų turėtojų gautos lempų atliekos bus apdorojamos automatizuotu būdu hermetiškos konstrukcijos gyvsidabrio atliekų apdorojimo įrenginyje.

Lempų perdirbimui planuojama naudoti mobilų lempų perdirbimo „System Herborn“ įrenginį (arba jam analogišką), kurio galingumas yra 3000 – 4000 lempų per valandą.

Elektros ir elektroninės įrangos gyvsidabrio turinčių dalių atliekos įrenginyje bus susmulkinamos (smulkinimo zona), atskiriamos (atskyrimo zona), pašildomos (šildymo zona), nukenksminamos (nukenksminimo zona), naudojant gyvsidabrio surinkimo technologiją.

Atliekos turinčios gyvsidabrio laikomos pakuotėje atsparioje aplinkos poveikiui, pakuotė sukonstruota taip, kad atliekos nepatektų į aplinką. Atliekos apdorojamos įrenginyje, kuris turi hermetišką gyvsidabrio surinkimo sistemą, surinktas gyvsidabris surišamas aktyvuotoje anglyje ir nepatenka į aplinką. Darbo aplinkoje nuolat vykdomi gyvsidabrio koncentracijų tyrimai darbo aplinkoje.

Esant poreikiui, apdorotos atliekos galės būti suspaudžiamos presavimo įrenginyje.

Elektros ir elektroninės įrangos gyvsidabrio turinčių dalių atliekų apdorojimo metu susidariusios pakuočių atliekos galės būti apdorojamos atskirai.

Atlikus elektros ir elektroninės įrangos gyvsidabrio turinčių dalių atliekų apdorojimą, toliau bus vertinama, ar tenkinamos Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytos atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygos:

- Atliekos, kurios tenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytas atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygas, bus laikomi **produktais**: metalo, stiklo, plastiko, medžio, kombinuotosios medžiagos produktai. Produktai atitiks pirkėjo specifikacijos reikalavimus (atitiktis sertifikatas, atitiktis deklaracija, pirkėjo patvirtinimas). Metalo – geležies, plieno ir aliuminio laužo, įskaitant aliuminio lydinių laužą, produktai bus gauti vadovaujantis Reglamentu (ES) Nr. 333/2011, pagal kurio nuostatas geležies, plieno ir aliuminio laužo, įskaitant aliuminio lydinių laužą, atliekos bus nebelaikomos atliekomis. Produktai bus žymimi prekių kodu pagal Kombinuotąją nomenklatūrą. Produktai bus perduodami realizuoti Lietuvos ir (arba) kitų valstybių fiziniams, juridiniams asmenims ir kitoms organizacijoms;

Atliekos, kurios netenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytų atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygų, bus laikomos **atliekomis**: mechaninio atliekų apdorojimo, metalo, stiklo, popieriaus ir kartono pakuočių, plastikinių, įskaitant PET, pakuočių, medinių pakuočių, metalinių pakuočių, kombinuotųjų pakuočių ir mineralinių medžiagų atliekos. Atliekos bus perduodamos šių atliekų tvarkymo teisę turintiems Lietuvos, įskaitant kitus bendrovės padalinius, ir (arba) kitų valstybių fiziniams ir (arba) juridiniams asmenims.

Elektros ir elektroninės įrangos sudedamųjų dalių, turinčių gyvsidabrio, naudoti skirtų įrenginių aprašymas

- Atliekomis tapę produktai bus paruošiami naudoti pakartotinai (tikrinimas, valymas) rankiniu būdu (esant poreikiui, naudojant pašluostes ir valymo medžiagas).

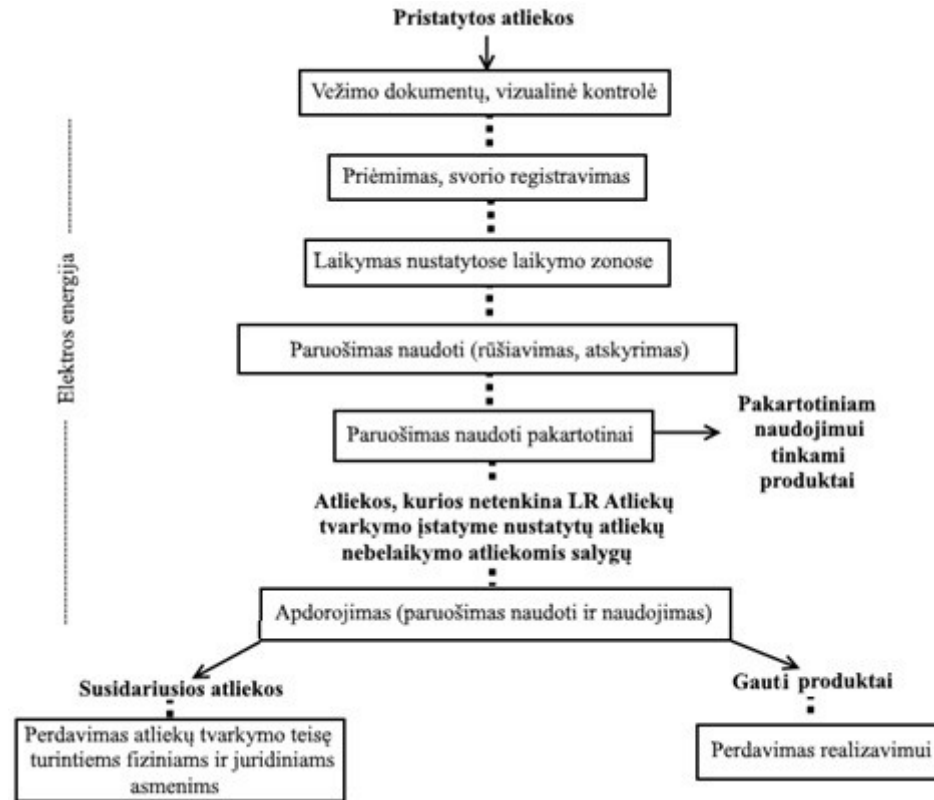
- Elektros ir elektroninės įrangos ir (arba) jos sudedamųjų dalių, turinčių gyvsidabrio, atliekos bus apdorojamos automatizuotu būdu hermetiškos konstrukcijos gyvsidabrio atliekų apdorojimo įrenginyje (įrenginio projektinis pajėgumas apie 0,4 t/val), susidedančiame iš smulkinimo, atskyrimo, šildymo, nukenksminimo zonų.
- Esant poreikiui, apdorotos atliekos galės būti suspaudžiamos presavimo įrenginyje (įrenginio projektinis pajėgumas 50 t/val). Elektros ir elektroninės įrangos gyvsidabrio turinčių dalių atliekų apdorojimo metu susidariusios pakuočių atliekos bus apdorojamos.

Elektros ir elektroninės įrangos sudedamųjų dalių, turinčių gyvsidabrio atliekos bus tvarkomos uždaroje patalpose. Atliekos tvarkomos laikantis atliekų tvarkymo reikalavimų.

Šaltnešių atliekų apdorojimas

Šaltnešis – tai specialios sudėties skystis, turintis savybę garuoti ir virti žemoje temperatūroje, esant atmosferiniam slėgiui, esantis elektros ir elektroninės įrangos sudėtinė dalis, kurio tikslas šiluminės energijos pernešimas iš žemesnės į aukštesnę temperatūrą. Šaltnešių atliekos, gautos iš įvairių atliekų turėtojų, bus gaunamos supakuotos įvairių rūšių pakuotėje.

Šaltnešių atliekų naudojimo technologinio proceso schema pateikta žemiau:



19 pav. Šaltnešių atliekų naudojimo technologinio proceso schema

Pirmiausiai atliekos bus išpakuojamos, atskiriamos, rūšiuojamos, paliekant tik tiesioginę sąlytį su šaltnešio atliekomis turinčias pakuotes, surenkamos atliekose esančios mineralinės medžiagos (akmenys, smėlis ir pan.). Pakuočių atliekos toliau bus rankiniu būdu paruošiamos naudoti pakartotinai, siekiant, kad būtų tinkamos naudoti pakartotinai be jokio pradinio apdirbimo – atliekos rankiniu būdu bus tikrinamos, valomos, naudojant pašluostes ir valymo medžiagas, ir bus vertinama, ar yra tenkinamos Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytos atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygos:

- Atliekos, kurios tenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytas atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygas, bus laikomos **produktais, tinkamais naudoti pakartotinai**: popieriaus ir kartono pakuotės, plastikinės pakuotės, medinės pakuotės, metalinės pakuotės ir mineralinės medžiagos. Pakartotiniam naudojimui tinkami produktai atitiks pirkėjo specifikacijos reikalavimus (atitikties sertifikatas, atitikties deklaracija, pirkėjo patvirtinimas), bus žymimi prekių kodu pagal Kombinuotąją nomenklatūrą. Pakartotiniam naudojimui tinkami produktai bus naudojami bendrovėje ir (arba) parduodami ar perduodami naudoti Lietuvos, įskaitant kitus bendrovės padalinius, ir (arba) kitų valstybių fiziniams, juridiniams asmenims ir kitoms organizacijoms;

- Atliekos, kurios netenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytų atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygų, bus laikomos atliekomis, kurių tolimesnis apdorojimo aprašymas pateiktas žemiau.

Šaltnešių atliekos, užtikrinant visas įmanomas atsargumo priemones, tam kad būtų visiškai išvengta šaltnešio nuotėkio į aplinką, bus apdorojamos tokia seka: hermetiniu būdu šaltnešiai bus ištraukiami iš tiesioginių sąlytį su šaltnešiu turinčios pakuotės ir specialioje šaltnešių apdorojimo stotelėje šaltnešių atliekos bus išvalomos – regeneruojamos, recirkuliuojamos.

Šaltnešių atliekų apdorojimo metu susidariusios pakuočių atliekos galės būti apdorojamos rankiniu ir (arba) automatizuotu būdu (informacija pateikta skyriuje „Pakuočių atliekų apdorojimas“).

Šaltnešių atliekų apdorojimo metu gautos alyvų atliekos galės būti apdorojamos alyvų apdorojimo renginyje (informacija pateikta skyriuje „Alyvų atliekų apdorojimas“), kuriame iš alyvų atliekų bus pagamintas bazinės alyvos produktas, atitinkantis Atliekų tvarkymo įstatyme nurodytas atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygas.

Esant poreikiui, apdorotos atliekos galės būti suspaudžiamos presavimo įrenginyje.

Šaltnešių atliekų apdorojimo metu susidariusios pakuočių atliekos toliau bus apdorojamos atskirai.

Šaltnešių atliekų apdorojimo metu susidariusios alyvų atliekos toliau bus apdorojamos atskirai.

Atlikus šaltnešių atliekų apdorojimą, toliau bus vertinama, ar tenkinamos Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytos atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygos:

- Atliekos, kurios tenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytas atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygas, bus laikomi **produktais**: šaltnešio, plastiko, medžio, metalo, kombinuotosios medžiagos produktas ir alyvos produktas. Produktai atitiks pirkėjo specifikacijos reikalavimus (atitiktis sertifikatas, atitiktis deklaracija, pirkėjo patvirtinimas). Metalo – geležies, plieno ir aliuminio laužo, įskaitant aliuminio lydinių laužą, produktas bus gautas vadovaujantis Reglamentu (ES) Nr. 333/2011, pagal kurio nuostatas geležies, plieno ir aliuminio laužo, įskaitant aliuminio lydinių laužą, atliekos bus nebelaikomos atliekomis. Produktai bus žymimi prekių kodu pagal Kombinuotąją nomenklatūrą. Produktai bus perduodami realizuoti Lietuvos ir (arba) kitų valstybių fiziniams, juridiniams asmenims ir kitoms organizacijoms;

- Atliekos, kurios netenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytų atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygų, bus laikomos **atliekomis**: šaltnešių, alyvos, popieriaus ir kartono pakuočių, plastikinių, įskaitant PET, pakuočių, medinių pakuočių, metalinių pakuočių, kombinuotųjų pakuočių ir mineralinių medžiagų atliekos. Atliekos bus perduodamos šių atliekų tvarkymo teisę turintiems Lietuvos, įskaitant kitus bendrovės padalinius, ir (arba) kitų valstybių fiziniams ir (arba) juridiniams asmenims.

Atliekoms naudoti ar šalinti skirtų įrenginių aprašymas

Šaltnešių atliekų apdorojimas

- Atliekomis tapę produktai bus paruošiami naudoti pakartotinai (tikrinimas, valymas) rankiniu būdu (esant poreikiui, naudojant pašluostes ir valymo medžiagas).

- Šaltnešių atliekos bus apdorojamos šaltnešių apdorojimo stotelėje (įrenginio projektinis pajėgumas apie 25 kg/val) šaltnešių atliekos bus išvalomos – regeneruojamos, recirkuliuojamos.

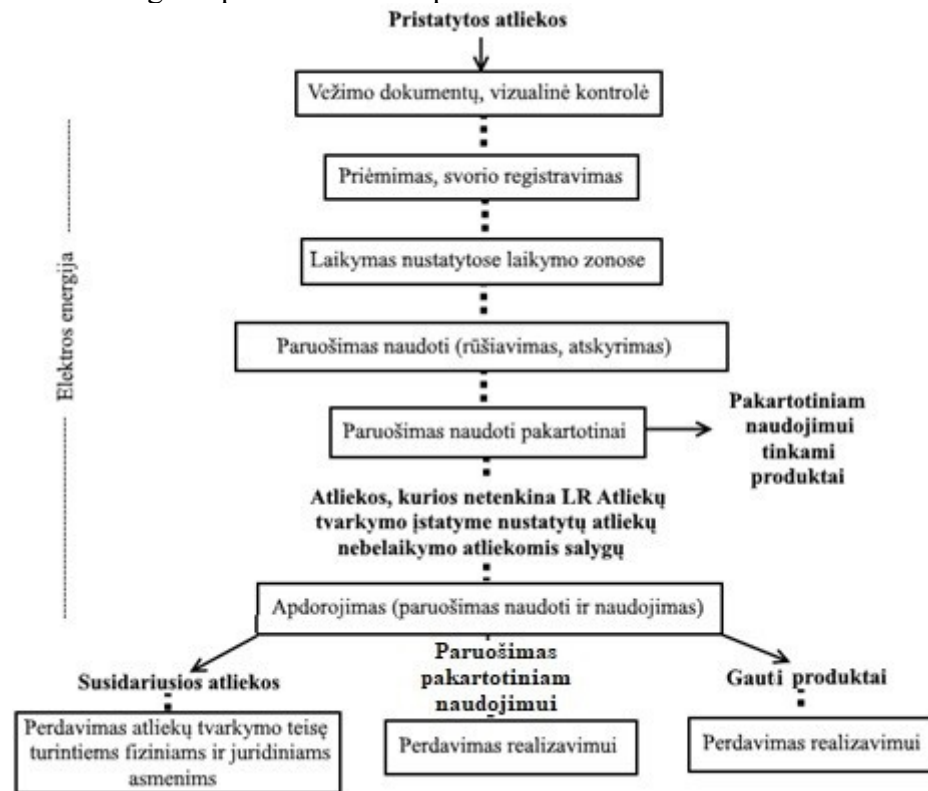
- Esant poreikiui, apdorotos atliekos galės būti suspaudžiamos presavimo įrenginyje (įrenginio projektinis pajėgumas 50 t/val).

- Šaltnešių atliekų apdorojimo metu susidariusios pakuočių atliekos toliau bus apdorojamos atskirai.
- Šaltnešių atliekų apdorojimo metu susidariusios alyvų atliekos toliau bus apdorojamos atskirai.

Šaltnešių atliekos bus tvarkomos uždaroje patalpose. Atliekos tvarkomos laikantis atliekų tvarkymo reikalavimų.

Tekstilės atliekų apdorojimas

Tekstilės atliekų naudojimo technologinio proceso schema pateikta žemiau:



20 pav. Tekstilės atliekų naudojimo technologinio proceso schema

Suakauptas optimalus tekstilės atliekų kiekis, bus rankiniu būdu vykdomas šių atliekų pirminis apdorojimas – paruošimas naudoti. Tekstilės atliekos bus išpakuojamos, o vėliau iš tekstilės atliekų bus atskiriamos ir rūšiuojamos šios tekstilės atliekas sudarančios dalys – skirtingų atliekų kodų atliekos, kurios bus laikomos nustatytoje atliekų laikymo zonoje teisės aktuose nustatytais terminais ir perduodamos

šių atliekų tvarkymo teisę turintiems Lietuvos, įskaitant kitus bendrovės padalinius ir (arba) kitų valstybių fiziniams ir (arba) juridiniams asmenims:

- Tekstilės atliekų pakavimui naudotos pakavimo medžiagos, tekstilės atliekų išpakavimo metu tapusios atliekomis: plastikinės, įskaitant PET, medinės, metalinės, kombinuotosios, mišrios pakuotės, tekstilės pakuotės.
- Mineralinių medžiagų (akmenų, smėlio ir pan.) atliekos;
- Mechaninio tekstilės atliekų (įskaitant medžiagų mišinius) apdorojimo atliekos, netinkamos tolimesniam apdorojimui;
- Tekstilės gaminių atliekos, tinkamos tolimesniam apdorojimui – paruošimui naudoti pakartotinai ir naudojimui (perdirbimui).

Tekstilės atliekų apdorojimo metu susidariusios pakuočių atliekos galės būti apdorojamos rankiniu ir (arba) automatizuotu būdu (informacija pateikta skyriuje „Pakuočių atliekų apdorojimas“), gaunant **produktus**: plastiko, medienos, metalo pakuotės, kombinuotos medžiagos produktas.

Laikantis LR atliekų tvarkymo įstatyme nustatyto atliekų tvarkymo prioritetų eiliškumo, aukščiau pateikto tekstilės atliekų paruošimo naudoti metu susidariusios tekstilės gaminių atliekos pirmiausia bus **paruošiamos naudoti pakartotinai**, gaunant pakartotiniam naudojimui tinkamus produktus.

Pirmiausia skirtingų rūšių tekstilės produktai (drabužiai, avalynė, galanterijos ir namų tekstilės produktai ir pan.) bus rankiniu būdu atskiriami vieni nuo kitų ir apžiūrint juos vizualiai tikrinami pagal konkrečius pramonės ar pirkėjo produktui keliamus specifikacijos (ekspluatacinių savybių) reikalavimus (tekstilės atliekų srautui konkretūs atliekų nebelaikymo atliekomis kriterijai teisės aktuose nėra nustatyti; taikomų standartų nėra). Pramonės ar pirkėjo produktui keliami specifikacijos (ekspluatacinių savybių) reikalavimai gali būti skirtingi. Dažniausiai pasitaikantys pramonės ar pirkėjo produktui keliami specifikacijos reikalavimai yra pateikiami žemiau:

- Nusidėvėjimo lygis (nedidelis nusidėvėjimas ir (arba) didelis nusidėvėjimas);
- Defektų lygis (tik be defektų ir (arba) tik su nedideliais defektais (išplaunamos dėmės, siūlių iširimai ir pan.);
- Sezoniškumas (tik vasaros sezono ir (arba) žiemos sezono);
- Tekstilės produktų rūšys (tik drabužiai ir (arba) tik avalynė ir (arba) tik galanterijos produktai ir (arba) tik namų tekstilės produktai ir (arba) mišrūs tekstilės produktai ir pan.);
- Kiti individualūs pramonės ar pirkėjo produktui keliami specifikacijos reikalavimai (pvz.: išlyginti tekstilės produktai).

Esant specialioms pramonės ar pirkėjo produktui keliamiems specifikacijos (ekspluatacinių savybių) reikalavimams (retesniais atvejais), tekstilės produktai galės būti papildomai džiovinami džiovyklėse. Tekstilės atliekų džiovinimo proceso metu papildomų priemonių ir cheminių medžiagų ar mišinių nenumatoma naudoti. Tekstilės atliekų džiovinimo metu iš tekstilės atliekų surinktas vanduo pateks į aplinkos orą vandens garų emisijos pavidalu. Tekstilės atliekų džiovinimo metu nuotekų nesusidarys.

Vadovaujantis LR Vyriausybės 2001 m. birželio 11 d. nutarimu Nr. 697 patvirtintomis Mažmeninės prekybos taisyklėmis, pakartotiniam naudojimui tinkami gaminiai, kuriais vykdoma prekyba, turi būti chemiškai apdoroti (dezinfekuoti), todėl, tekstilės atliekos, kurios atitiks visus pramonės ar pirkėjo pateiktus produktui keliamus specifikacijos (ekspluatacinių savybių) reikalavimus, bus dezinfekuojamos ozono dujomis visuomenės sveikatai ir aplinkai saugiu būdu – pramoninio ozono generatoriaus pagalba pagal gamintojo pateiktą instrukciją. Ozonas yra natūralus ir aplinkai draugiškas dezinfekantas. Dezinfekavimo ozonu metu iš tekstilės atliekų bus panaikinti virusai, bakterijos, nemalonūs kvapai. Dezinfekavimo efektyvumas 99 proc.

Esant specialiems pramonės ar pirkėjo produktui keliamiems specifikacijos (ekspluatacinių savybių) reikalavimams (retesniais atvejais), tekstilės produktai galės būti papildomai išlyginami lygintuvais.

Atlikus aukščiau išvardintus tekstilės atliekų paruošimo pakartotinai naudoti veiksmus, kiekvienai tekstilės atliekų partijai, kuri atitiks visus pramonės ar pirkėjo produktui keliamus specifikacijos (ekspluatacinių savybių) reikalavimus bei bus dezinfekuota, ūkinės veiklos vykdytojas užpildys atitikties deklaraciją ir tokiu būdu tekstilės atliekos bus laikomos (pripažįstamos) nebe atliekomis, o pakartotiniam naudojimui tinkamais tekstilės produktais: pakartotiniam naudojimui tinkamais drabužiais, namų tekstilės produktais, avalyne, galanterijos gaminiais ir kitais panašiais pakartotiniam naudojimui tinkamais tekstilės produktais.

Paruoštos naudoti pakartotinai tekstilės atliekų partijos, kurios neatitiks nors vieno pramonės ar pirkėjo produktui keliamo specifikacijos (ekspluatacinių savybių) reikalavimo bus laikomos atliekomis.

Šio antrinio tekstilės atliekų apdorojimo proceso – tekstilės atliekų paruošimo naudoti pakartotinai metu susidarys šios atliekos, kurios bus laikomos nustatytose atliekų laikymo zonose teisės aktuose nustatytais terminais ir perduodamos šių atliekų tvarkymo teisę turintiems Lietuvos, įskaitant kitus bendrovės padalinius ir (arba) kitų valstybių fiziniams ir (arba) juridiniams asmenims:

- Mechaninio tekstilės atliekų (įskaitant medžiagų mišinius) apdorojimo atliekos, netinkamos tolimesniam apdorojimui;
- Tekstilės gaminių atliekos, tinkamos tolimesniam apdorojimui.

Tekstilės atliekų apdorojimo metu susidariusios pakuočių atliekos galės būti apdorojamos rankiniu ir (arba) automatizuotu būdu (informacija pateikta skyriuje „Pakuočių atliekų apdorojimas“), gaunant **produktus, tinkamais naudoti pakartotinai**: plastikinės pakuotės, medinės pakuotės, metalinės pakuotės, mišrios pakuotės.

Laikantis LR atliekų tvarkymo įstatyme nustatyto atliekų tvarkymo prioritetų eiliškumo, aukščiau pateikto antrinio tekstilės atliekų apdorojimo (paruošimas naudoti pakartotinai) metu susidariusios tekstilės atliekos bus perdirbamos, gaunant produktus – pramonines pašluostes.

Pirmiausia tekstilės atliekos bus rankiniu būdu atskiriamos, rūšiuojamos, po to sukarpomos pjovimo staklėmis pagal konkrečius pramonės ar pirkėjo produktui keliamus specifikacijos (ekspluatacinių savybių) reikalavimus (tekstilės atliekų srautui konkretūs atliekų nebelaikymo atliekomis kriterijai teisės aktuose nėra nustatyti; taikomų standartų nėra). Pramonės ar pirkėjo produktui keliami specifikacijos (ekspluatacinių savybių) reikalavimai gali būti skirtingi. Dažniausiai pasitaikantys pramonės ar pirkėjo produktui keliami specifikacijos (ekspluatacinių savybių) reikalavimai yra pateikiami žemiau:

- Nusidėvėjimo lygis (nedidelis nusidėvėjimas ir (arba) didelis nusidėvėjimas);
- Defektų lygis (tik be defektų (be dėmių, be įplyšimų, be priedų);
- Medžiagos sudėtis (tik medvilnė ir (arba) didžioji dalis medvilnė);
- Produkto matmenys (50 × 50 cm; 60 × 60 cm ir kt.);
- Kiti individualūs pramonės ar pirkėjo produktui keliami specifikacijos reikalavimai.

Atlikus aukščiau išvardintus tekstilės atliekų perdirbimo veiksmus, kiekvienai tekstilės atliekų partijai, kuri atitiks visus pramonės ar pirkėjo produktui keliamus specifikacijos (ekspluatacinių savybių) reikalavimus, ūkinės veiklos vykdytojas užpildys atitikties deklaraciją ir tokiu būdu tekstilės atliekos bus laikomos (pripažįstamos) nebe atliekomis, o pramoninių tekstilės pašluosčių produktu, žymimu kodu pagal Kombinuotąją nomenklatūrą. Pramoninės tekstilės pašluostės bus perduodamos realizavimui pramonės, gamybos

įmonėms, autoservisams ir pan. įmonėms, kaip paklausą ir rinką turintys produktai, naudojami įvairių skysčių, tirpiklių tepalų valymui nuo įrenginių, patalpų grindų paviršinių.

Perdirbtos tekstilės atliekų partijos, kurios neatitiks nors vieno pramonės ar pirkėjo produktui keliamo specifikacijos (ekspluatacinių savybių) reikalavimo bus laikomos atliekomis.

Šio tretinio tekstilės atliekų apdorojimo proceso – tekstilės atliekų perdirbimo metu susidarys šios atliekos, kurios bus laikomos nustatytose atliekų laikymo zonose teisės aktuose nustatytais terminais ir perduodamos šių atliekų tvarkymo teisę turintiems Lietuvos, įskaitant kitus bendrovės padalinius ir (arba) kitų valstybių fiziniams ir (arba) juridiniams asmenims:

- Mechaninio tekstilės atliekų (įskaitant medžiagų mišinius) apdorojimo atliekos, netinkamos tolimesniam apdorojimui;
- Tekstilės gaminių atliekos, tinkamos tolimesniam apdorojimui.

Atliekoms naudoti ar šalinti skirtų įrenginių aprašymas

Tekstilės atliekų apdorojimas

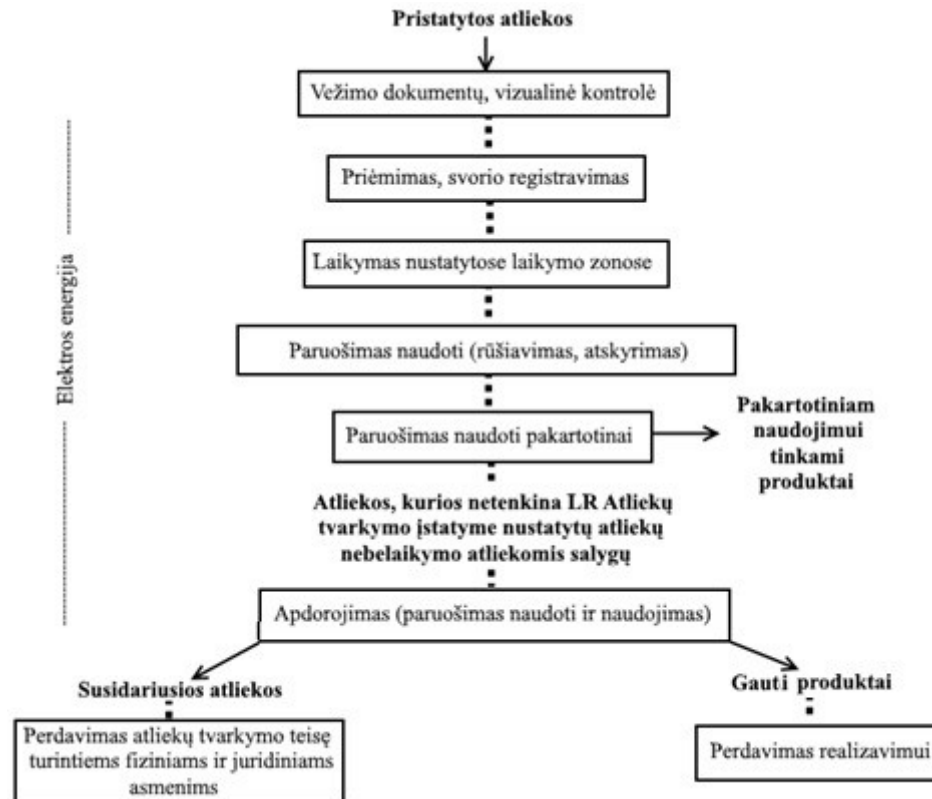
- Įrenginiai – 30 kg talpos tekstilės produktų džiovyklės (5 vnt.), ozono generatoriai, kurių oro srautas apie 170 m³/h (2 vnt.).
- Įrankiai – lygintuvai su lyginimo lentomis (6 vnt.).

Numatomas nepavojingųjų tekstilės atliekų įrenginio apdorojimo pajėgumas – 10000 t/metus. Numatoma pasamdyti iki 27 tekstilės atliekų apdorotojų (vykdančių atliekų paruošimą naudoti, paruošimą naudoti pakartotinai, naudojimą (perdirbimą)). Vadovaujantis veiklos vykdytojo duomenimis, vienas darbuotojas per dieną apytiksliai apdoros iki 1,5 t tekstilės atliekų. Bendrovė numato dirbti darbo dienomis. Įrenginio pajėgumo apskaičiavimas: 27 darbuotojai × 1,5 t/darbo dieną apdorotų tekstilės atliekų × 252 darbo dienos ≈ 10000 t/metus apdorotų tekstilės atliekų.

Tekstilės atliekos bus tvarkomos uždaroje patalpose. Atliekos tvarkomos laikantis atliekų tvarkymo reikalavimų.

Mineralinių medžiagų atliekų apdorojimas

Mineralinės medžiagos – tai smėlis, akmenys ir pan., daugiausiai susidariusios kitų atliekų apdorojimo metu. Mineralinių medžiagų atliekų naudojimo technologinio proceso schema pateikta žemiau:



21 pav. Mineralinių medžiagų atliekų naudojimo technologinio proceso schema

Pirmiausiai atliekos bus rankiniu būdu išpakuojamos (jei buvo supakuotos), atskiriamos, rūšiuojamos. Atliekos toliau bus rankiniu būdu paruošiamos naudoti pakartotinai, siekiant, kad būtų tinkamos naudoti pakartotinai be jokio pradinio apdirbimo – atliekos bus tikrinamos ir bus vertinama, ar yra tenkinamos Lietuvos Respublikos Atliekų tvarkymo įstatyme (toliau – Atliekų tvarkymo įstatymas) nustatytos atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygos:

- Atliekos, kurios tenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytas atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygas, bus laikomos **produktais, tinkamais naudoti pakartotinai**: plastikinės (įskaitant PET), medinės, metalinės, mineralinės medžiagos. Pakartotiniam naudojimui tinkami produktai atitiks pirkėjo specifikacijos reikalavimus (atitiktis sertifikatas, atitiktis deklaracija, pirkėjo patvirtinimas), bus žymimi prekių kodu pagal Kombinuotąją nomenklatūrą. Pakartotiniam naudojimui tinkami produktai bus realizuojami bendrovėje ir (arba) perduodami naudoti Lietuvos, įskaitant kitus bendrovės padalinius, ir (arba) kitų valstybių fiziniams, juridiniams asmenims ir kitoms organizacijoms;
- Atliekos, kurios netenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytų atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygų, bus laikomos atliekomis, kurių tolimesnis apdorojimo aprašymas pateiktas žemiau.

Mineralinių medžiagų atliekų apdorojimas, kurį apims šių atliekų paruošimas naudoti ir naudojimas, bus vykdomas rankiniu būdu aikštelėje (aikštelėje bus vykdomas tik rūšiavimas rankiniu būdu) ir (arba) pastatų uždaroje patalpoje, rankiniu ir (arba) automatizuotu būdu eksploatuojant įrenginius ir (ar) įrankius ir (ar) priemones.

Siekiant atskirti ir vėliau atskirai apdoroti atitinkamas mineralinių medžiagų atliekas sudarančias atskiras sudedamąsias dalis – skirtingų rūšių atliekas, rankiniu ir (arba) automatizuotu būdu bus vykdomas šių atliekų paruošimas naudoti ir naudojimas, apimantis atitinkamai vieną ar kelias atliekų apdorojimo veiklas: ardymą (išmontavimą), rūšiavimą, smulkinimą, suspaudimą, granuliavimą, džiovinimą, supjaustymą, atskyrimą ir kitoki reikalingą apdirbimą.

Atsižvelgus į gautų mineralinių medžiagų atliekų technines savybes, jų apdorojimas rankiniu būdu galės būti vykdomas pasirinktinai naudojant vieną ar kelis įrankius: hidraulinės žirkles, atsuktuvus, plaktukus, viniatraukius, reples, pjaustymo įrankius, karpymo įrankius ir kitus įrankius.

Esant poreikiui, atliekos galės būti suspaudžiamos uždaroje patalpoje esančiame presavimo įrenginyje.

Mineralinių medžiagų atliekų apdorojimo metu susidariusios pakuočių atliekos galės būti apdorojamos rankiniu ir (arba) automatizuotu būdu (informacija pateikta skyriuje „Pakuočių atliekų apdorojimas“), gaunant **produktus**: plastiko, medienos, metalo pakuotės, kombinuotos medžiagos produktas.

Atlikus mineralinių medžiagų atliekų apdorojimą, toliau bus vertinama, ar tenkinamos Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytos atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygos:

- Atliekos, kurios tenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytas atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygas, bus laikomi **produktais**: plastiko, medienos, metalo pakuotės, kombinuotos medžiagos produktas. Produktas atitiks pirkėjo specifikacijos reikalavimus (atitiktis sertifikatas, atitiktis deklaracija, pirkėjo patvirtinimas). Produktai bus žymimi prekių kodu pagal Kombinuotąją nomenklatūrą. Produktas bus perduodamas realizuoti Lietuvos ir (arba) kitų valstybių fiziniams, juridiniams asmenims ir kitoms organizacijoms;
- Atliekos, kurios netenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytų atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygų, bus laikomos **atliekomis**. Atliekos bus perduodamos šių atliekų tvarkymo teisę turintiems Lietuvos, įskaitant kitus bendrovės padalinius, ir (arba) kitų valstybių fiziniams ir (arba) juridiniams asmenims.

Naudojami įrenginiai

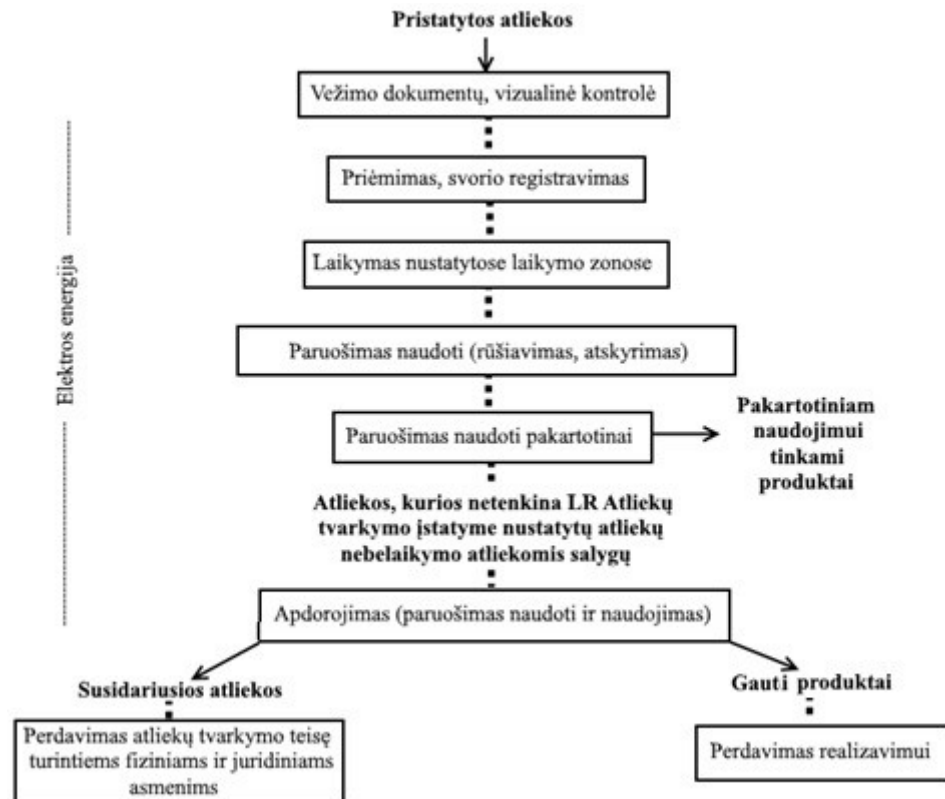
- Atliekų apdorojimo (smulkinimas) įrenginys (akmenskaldėje) (įrenginio našumas 4000 t/metus).

Mineralinių medžiagų atliekos bus tvarkomos atviroje aikštelėje. Atliekos tvarkomos laikantis atliekų tvarkymo reikalavimų.

Juodojo ir spalvotojo metalo laužo atliekų apdorojimas (nauja veikla)

Juodojo ir spalvotojo metalo laužo atliekos, gautos iš įvairių atliekų turėtojų taip pat numatomas jų susidarymas įmonėje vykdant kitų atliekų apdorojimo darbus.

Juodojo ir spalvotojo metalo laužo atliekų naudojimo technologinio proceso schema pateikta žemiau:



22 pav. Juodojo ir spalvotojo metalo laužo atliekų naudojimo technologinio proceso schema

Pirmiausiai atliekos bus atskiriamos, rūšiuojamos, surenkamos atliekose esančios mineralinės medžiagos (akmenys, smėlis ir pan.).

Siekiant atskirti ir vėliau atskirai apdoroti juodųjų ir spalvotojų metalų laužo atliekas sudarančias atskiras sudedamąsias dalis – skirtingų rūšių atliekas, rankiniu ir (arba) automatizuotu būdu bus vykdomas šių atliekų paruošimas naudoti ir naudojimas, apimantis atitinkamai vieną ar kelias atliekų apdorojimo veiklas: rūšiavimą, smulkinimą, suspaudimą, granuliavimą, supjaustymą, atskyrimą ir kitokį reikalingą apdirbimą.

Atsižvelgus į gautų juodųjų ir spalvotojų metalo atliekų savybes, jų apdorojimas rankiniu būdu bus vykdomas pasirinktinai naudojant vieną ar kelis įrankius ir priemones: hidraulinės žirkles, pjaustymo įrankius ir karpymo įrankius ir kiti įrankiai ir priemonės.

Juodojo ir spalvotojo metalo laužo atliekos automatizuotu būdu bus apdorojamos kompleksiniame atliekų apdorojimo įrenginyje, susidedančiame iš smulkintuvo (smulkinimo funkcija), granulatoriaus (granuliavimo funkcija), magnetinio spalvotųjų metalų separatoriaus (metalų atskyrimo funkcija), atliekų judėjimo transporterių bei kitos automatizuotos įrangos. Įrenginyje juodojo ir spalvotojo metalo laužo atliekos bus susmulkinamos, sugranuliuojamos, juodojo metalo atliekos atskiriamos nuo spalvotojo metalo atliekų.

Juodojo ir spalvotojo metalo laužo atliekų apdorojimo metu susidarys oro teršalai – kietosios dalelės (žr. taršos šaltinių išdėstymo scheme). Oro taršos šaltinis Nr. 001 ir Nr. 003.

Esant poreikiui, juodojo ir spalvotojo metalo laužo atliekų apdorojimo metu susidariusios atliekos galės būti suspaudžiamos presavimo įrenginyje.

Atlikus juodojo ir spalvotojo metalo laužo atliekų apdorojimą, toliau bus vertinama, ar tenkinamos Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytos atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygos:

- Atliekos, kurios tenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytas atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygas, bus laikomos metalo produktu. Produktai atitiks pirkėjo specifikacijos reikalavimus (atitikties sertifikatas, atitikties deklaracija, pirkėjo patvirtinimas). Metalo – geležies, plieno ir aliuminio laužo, įskaitant aliuminio lydinių laužą, produktai bus gauti vadovaujantis Reglamentu (ES) Nr. 333/2011, pagal kurio nuostatas geležies, plieno ir aliuminio laužo, įskaitant aliuminio lydinių laužą, atliekos bus nebelaikomos atliekomis. Produktai bus žymimi prekių kodu pagal Kombinuotąją nomenklatūrą. Produktai bus perduodami realizuoti Lietuvos ir (arba) kitų valstybių fiziniams, juridiniams asmenims ir kitoms organizacijoms;

Atliekos, kurios netenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytų atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygų, bus laikomos atliekomis. Atliekos bus perduodamos šių atliekų tvarkymo teisę turintiems Lietuvos, įskaitant kitus bendrovės padalinius, ir (arba) kitų valstybių fiziniams ir (arba) juridiniams asmenims.

Naudojami įrenginiai

Atliekos automatizuotu būdu bus apdorojamos kompleksiniame atliekų apdorojimo įrenginyje Nr. 1 (įrenginio projektinis pajėgumas apie 8 t/val.), susidedančiame iš smulkintuvo (smulkinimo funkcija), granulatoriaus (granuliavimo funkcija), centrifūgos (skystos ir kietos atliekų dalies atskyrimo funkcija), magnetinio spalvotųjų metalų separatoriaus (metalų atskyrimo funkcija), atliekų judėjimo transporterių bei kitos automatizuotos įrangos.

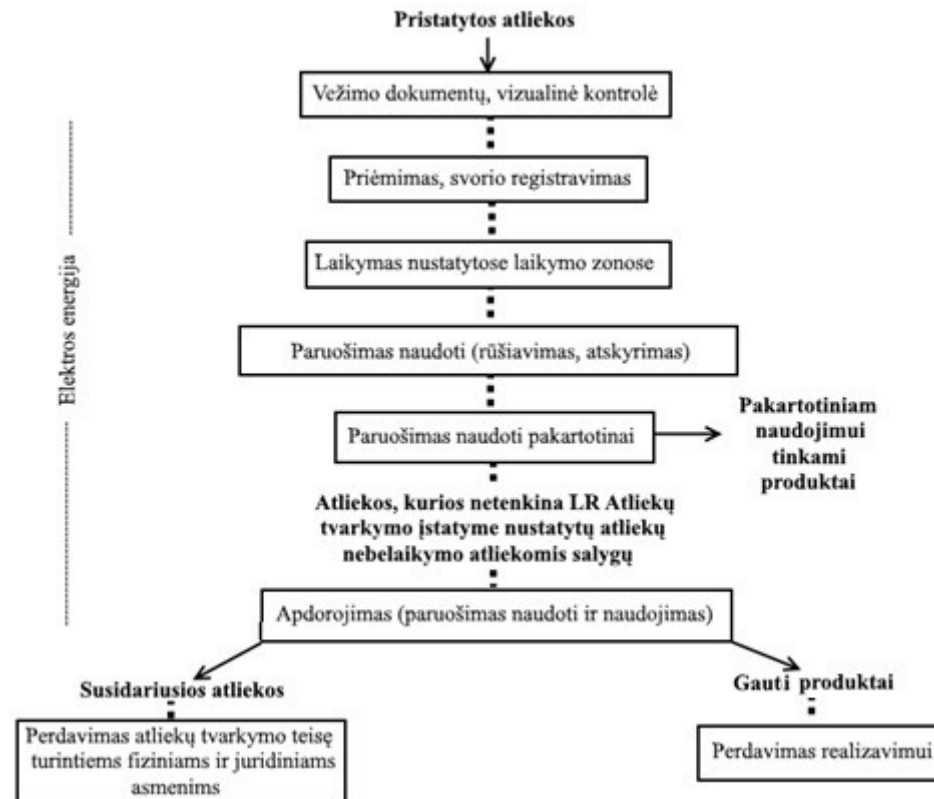
Esant poreikiui pakuočių atliekos bus suspaudžiamos atliekų presavimo įrenginyje (įrenginio projektinis pajėgumas apie 50 t/val.).

Juodojo ir spalvotojo metalo laužo atliekos bus tvarkomos uždaroje patalpose. Atliekos tvarkomos laikantis atliekų tvarkymo reikalavimų.

Katalizatorių atliekų tvarkymas

Katalizatorių atliekos, gautos iš įvairių atliekų turėtojų.

Katalizatorių atliekų naudojimo technologinio proceso schema pateikta žemiau:



23 pav. Katalizatorių atliekų naudojimo technologinio proceso schema

Pirmiausiai atliekos bus atskiriamos, rūšiuojamos, surenkamos atliekose esančios mineralinės medžiagos (akmenys, smėlis ir pan.).

Siekiant atskirti ir vėliau atskirai apdoroti katalizatorių atliekas sudarančias atskiras sudedamąsias dalis – skirtingų rūšių atliekas, rankiniu ir (arba) automatizuotu būdu bus vykdomas šių atliekų paruošimas naudoti ir naudojimas, apimantis atitinkamai vieną ar kelias atliekų apdorojimo veiklas: rūšiavimą, smulkinimą, suspaudimą, granuliavimą, supjaustymą, atskyrimą ir kitokį reikalingą apdirbimą.

Atsižvelgus į gautų katalizatorių atliekų savybes, jų apdorojimas rankiniu būdu bus vykdomas pasirinktinai naudojant vieną ar kelis įrankius ir priemones: hidraulinės žirkles, pjaustymo įrankius ir karpymo įrankius ir kiti įrankiai ir priemonės.

Katalizatorių atliekos automatizuotu būdu bus apdorojamos kompleksiniame atliekų apdorojimo įrenginyje, susidedančiame iš smulkintuvo (smulkinimo funkcija), granulatoriaus (granuliavimo funkcija), magnetinio spalvotųjų metalų separatoriaus (metalų atskyrimo funkcija), atliekų judėjimo transporterių bei kitos automatizuotos įrangos. Įrenginyje Katalizatorių atliekos bus susmulkinamos, sugranuliuojamos.

Katalizatorių atliekų apdorojimo metu susidarys oro teršalai – kietosios dalelės (žr. taršos šaltinių išdėstymo schemeje). Oro taršos šaltinis Nr. 001 ir Nr. 003.

Esant poreikiui, katalizatorių atliekų apdorojimo metu susidariusios atliekos galės būti suspaudžiamos presavimo įrenginyje.

Atlikus katalizatorių atliekų apdorojimą, toliau bus vertinama, ar tenkinamos Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytos atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygos:

- Atliekos, kurios tenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytas atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygas, bus laikomos metalo produktais. Produktai atitiks pirkėjo specifikacijos reikalavimus (atitikties sertifikatas, atitikties deklaracija, pirkėjo patvirtinimas). Metalo – geležies, plieno ir aliuminio laužo, įskaitant aliuminio lydinių laužą, produktai bus gauti vadovaujantis Reglamentu (ES) Nr. 333/2011, pagal kurio nuostatas geležies, plieno ir aliuminio laužo, įskaitant aliuminio lydinių laužą, atliekos bus nebelaikomos atliekomis. Produktai bus žymimi prekių kodu pagal Kombinuotąją nomenklatūrą. Produktai bus perduodami realizuoti Lietuvos ir (arba) kitų valstybių fiziniams, juridiniams asmenims ir kitoms organizacijoms;

- Atliekos, kurios netenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytų atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygų, bus laikomos atliekomis. Atliekos bus perduodamos šių atliekų tvarkymo teisę turintiems Lietuvos, įskaitant kitus bendrovės padalinius, ir (arba) kitų valstybių fiziniams ir (arba) juridiniams asmenims.

Pavojingų atliekų nukenksminimas. Pavojingos atliekos gali būti pašalinamos rankiniu būdu arba automatizuotu būdu. Pavojingų metu nukenksminimo metu iš atliekų, rankiniu būdu, gali būti išimamos pavojingos sudedamosios dalys ir pašalinamos pavojingos medžiagos. Automatizuoto perdirbimo metu, atliekų tvarkymo įrangos pagalba atskiriamos pavojingos medžiagos ir surenkamos atskirai nuo nepavojingosios dalies. Atskirtos pavojingosios medžiagos ir pavojingosios sudedamosios dalys tvarkomos atskirai.

Naudojami įrenginiai

Atliekos automatizuotu būdu bus apdorojamos kompleksiniame atliekų apdorojimo įrenginyje Nr. 1 (įrenginio projektinis pajėgumas apie 8 t/val.), susidedančiame iš smulkintuvo (smulkinimo funkcija), granulatoriaus (granuliavimo funkcija), centrifūgos (skystos ir kietos atliekų dalies atskyrimo funkcija), magnetinio spalvotųjų metalų separatoriaus (metalų atskyrimo funkcija), atliekų judėjimo transporterių bei kitos automatizuotos įrangos.

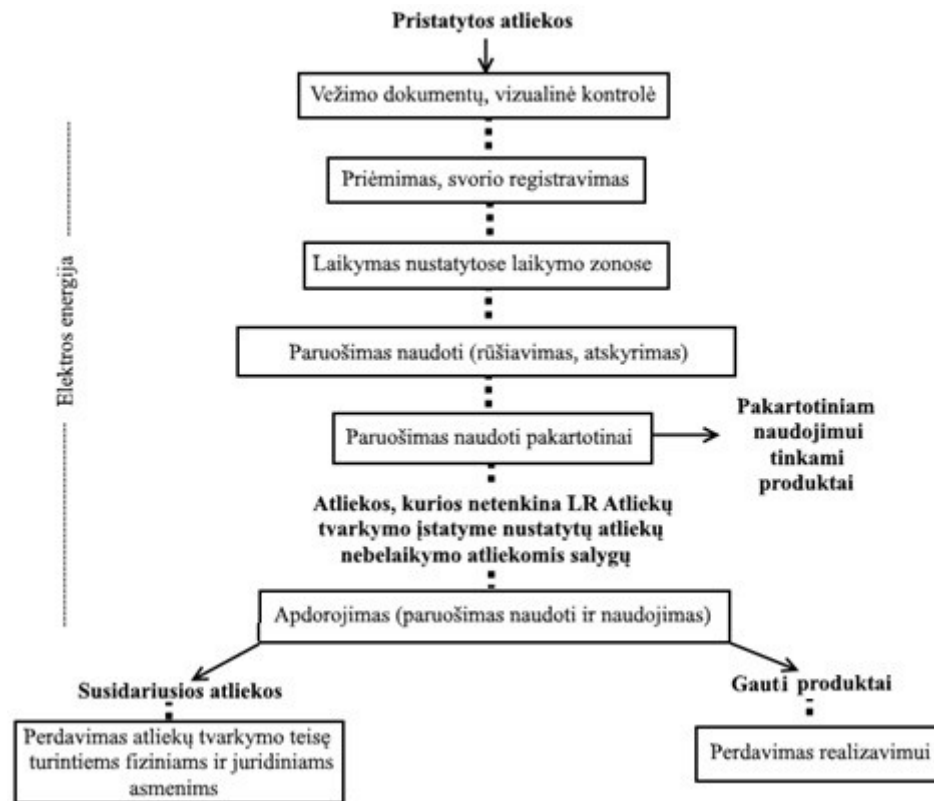
Esant poreikiui katalizatorių atliekos bus suspaudžiamos atliekų presavimo įrenginyje (įrenginio projektinis pajėgumas apie 50 t/val.).

Katalizatorių atliekos bus tvarkomos uždaroje patalpose. Atliekos tvarkomos laikantis atliekų tvarkymo reikalavimų.

Maistinio aliejaus atliekų apdorojimas

Maistinio aliejaus atliekos yra surenkamos iš fizinių, juridinių asmenų ir kitų organizacijų UAB „Atliekų tvarkymo centras“ arba atliekų turėtojų transportu ir atvežamos į bendrovės eksploatuojamą atliekų tvarkymo veiklavietę. Maistinio aliejaus atliekos, gautos iš įvairių atliekų turėtojų, bus gaunamos supakuotos įvairių rūšių pakuotėje. Per metus numatoma sutvarkyti iki 250 tonų maistinio aliejaus atliekų, per dieną planuojama sutvarkyti apie 1 toną maistinio aliejaus atliekų.

Maistinio aliejaus atliekų naudojimo technologinio proceso schema pateikta žemiau:



24 pav. Maistinio aliejaus atliekų naudojimo technologinio proceso schema

Pirmiausiai atliekos bus išpakuojamos, atskiriamos, rūšiuojamos, paliekant tik tiesioginę sąlytį su maistinio aliejaus atliekomis turinčias pakuotes, surenkamos atliekose esančios mineralinės medžiagos (akmenys, smėlis ir pan.) ir toliau bus rankiniu būdu paruošiamos

naudoti pakartotinai, siekiant, kad būtų tinkamos naudoti pakartotinai be jokio pradinio apdirbimo – atliekos rankiniu būdu bus tikrinamos, valomos, naudojant pašluostes ir valymo medžiagas, ir bus vertinama, ar yra tenkinamos Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytos atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygos:

- Atliekos, kurios tenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytas atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygas, bus laikomos **produktais, tinkamais naudoti pakartotinai**: plastikinės pakuotės, medinės pakuotės, metalinės pakuotės, kombinuotos pakuotės ir mineralinės medžiagos. Pakartotiniam naudojimui tinkami produktai atitiks pirkėjo specifikacijos reikalavimus (atitikties sertifikatas, atitikties deklaracija, pirkėjo patvirtinimas), bus žymimi prekių kodu pagal Kombinuotąją nomenklatūrą. Pakartotiniam naudojimui tinkami produktai bus naudojami bendrovėje ir (arba) parduodami ar perduodami naudoti Lietuvos, įskaitant kitus bendrovės padalinius, ir (arba) kitų valstybių fiziniams, juridiniams asmenims ir kitoms organizacijoms;

- Atliekos, kurios netenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytų atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygų, bus laikomos atliekomis, kurių tolimesnis apdorojimo aprašymas pateiktas žemiau.

Maistinio aliejaus atliekų paruošimas naudoti *rankiniu būdu* bus vykdomas taip: aliejaus atliekos iš talpos rankiniu būdu iš lėto ir saugiai (užtikrinant, kad nesitaškytų, nepatektų ant grindų ir pan.) pilamos į kitą talpą su joje įrengtu sietu, kuriame sulaikomos aliejaus atliekose esančios kietosios dalelės. Kietosios dalelės prisikaupusios ant sieto rankiniu būdu saugiai pašalinamos į sandarią talpą.

Maistinio aliejaus atliekų paruošimas naudoti *pusiau automatinio būdu* bus vykdomas taip: aliejaus atliekos iš talpos tiekiamos per sandarią žarną siurblio pagalba į kitą talpą su joje įrengtu sietu, kuriame sulaikomos aliejaus atliekose esančios kietosios dalelės. Kietosios dalelės prisikaupusios ant sieto rankiniu būdu saugiai pašalinamos į sandarią talpą.

Maistinio aliejaus atliekų paruošimas naudoti *automatinio būdu* bus vykdomas taip: aliejaus atliekos iš talpos tiekiamos į kitą talpą per sandarią žarną siurblio su jame įmontuotu sietu pagalba. Siurblyje sulaikytos kietosios dalelės sandaria žarna patenka į rinkimo talpą.

Aukščiau aprašyto maistinio aliejaus atliekų paruošimo naudoti rankinio, pusiau automatinio ar automatinio proceso metu susidarys skaidrinto maistinio aliejaus ir kietųjų dalelių (pašalintų iš aliejaus) atliekos. Šios susidariusios atliekos bus laikomos pastato su uždaromis patalpomis, įrengtomis su atliekose esančioms medžiagoms nelaidžia kieta danga, zonose atskirai pagal atliekų rūšį vadovaujantis Atliekų tvarkymo taisyklėse atliekų laikymui nustatytais reikalavimais ir perduodamos atliekų tvarkymo teisę turinčioms įmonėms.

Maistinio aliejaus atliekų apdorojimo metu susidarys oro teršalai – monoksido ir azoto oksidų teršalai. Oro taršos šaltinis Nr. 002.

Maistinio aliejaus atliekų apdorojimo metu susidariusios pakuočių atliekos toliau galės būti apdorojamos atskirai.

Atlikus maistinio aliejaus atliekų apdorojimą, toliau bus vertinama, ar tenkinamos Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytos atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygos:

- Atliekos, kurios tenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytas atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygas, bus laikomos **produktais**: plastiko, medžio, metalo, kombinuotosios medžiagos, stiklo ir mineralinių medžiagų produktas ir alyvos produktas. Produktai atitiks pirkėjo specifikacijos reikalavimus (atitikties sertifikatas, atitikties deklaracija, pirkėjo patvirtinimas). Produktai bus žymimi prekių kodu pagal Kombinuotąją nomenklatūrą. Produktai bus perduodami realizuoti Lietuvos ir (arba) kitų valstybių fiziniams, juridiniams asmenims ir kitoms organizacijoms;

- Atliekos, kurios netenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytų atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygų, bus laikomos atliekomis. Atliekos bus perduodamos šių atliekų tvarkymo teisę turintiems Lietuvos, įskaitant kitus bendrovės padalinius, ir (arba) kitų valstybių fiziniams ir (arba) juridiniams asmenims.

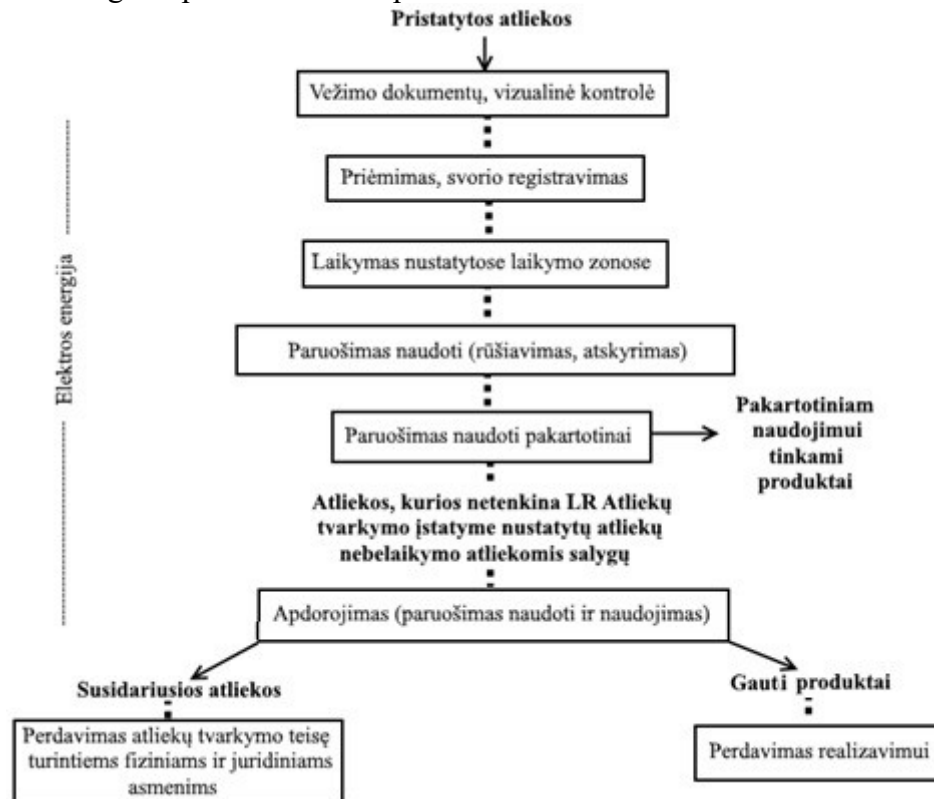
Naudojami įrenginiai

Maistinio aliejaus perdirbimo įrangoje aliejaus atliekos yra pašildomos iki apie 55 °C temperatūros ir atitinkamomis proporcijomis sumaišomos reaktoriuje su katalizatoriumi (KOH ar NaOH) ir metilo spiritu. Įvykus šių skirtingų medžiagų reakcijai, bendroje masėje sedimentacijos būdu biodyzelinas atsiskirs nuo glicerino. Apatinėje talpos dalyje nusėdęs glicerinas iš bendros masės pateks į atskirą kaupimo talpą. Biodyzelinas toliau yra sumaišomas su vandeniu siekiant išvalyti jį nuo priemaišų. Bendroje masėje sedimentacijos būdu biodyzelinas atsiskirs nuo vandens, susimaišiusio su priemaišomis. Vanduo su priemaišomis pateks į atskirą talpą. Papildomai nuo smulkesnių priemaišų biodyzelinas yra valomas filtre. Biodyzelinas yra kaupiamas talpose. Biodyzelinas atitiks tarptautinių ir (ar) nacionalinių standartų reikalavimus.

Maistinio aliejaus atliekos bus tvarkomos uždaroje patalpose. Atliekos tvarkomos laikantis atliekų tvarkymo reikalavimų.

Stiklo apdorojimas

Stiklo atliekų naudojimo technologinio proceso schema pateikta žemiau:



25 pav. Stiklo atliekų naudojimo technologinio proceso schema

Pirmiausiai atliekos bus rankiniu būdu išpakuojamos (jei buvo supakuotos), atskiriamos, rūšiuojamos. Atliekos toliau bus rankiniu būdu paruošiamos naudoti pakartotinai, siekiant, kad būtų tinkamos naudoti pakartotinai be jokio pradinio apdirbimo – atliekos bus tikrinamos ir bus vertinama, ar yra tenkinamos Lietuvos Respublikos Atliekų tvarkymo įstatyme (toliau – Atliekų tvarkymo įstatymas) nustatytos atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygos:

- Atliekos, kurios tenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytas atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygas, bus laikomos **produktais, tinkamais naudoti pakartotinai**. Pakartotiniam naudojimui tinkami produktai atitiks pirkėjo specifikacijos reikalavimus (atitiktis sertifikatas, atitiktis deklaracija, pirkėjo patvirtinimas), bus žymimi prekių kodu pagal Kombinuotąją nomenklatūrą. Pakartotiniam

naudojimui tinkami produktai bus realizuojami bendrovėje ir (arba) perduodami naudoti Lietuvos, įskaitant kitus bendrovės padalinius, ir (arba) kitų valstybių fiziniams, juridiniams asmenims ir kitoms organizacijoms;

- Atliekos, kurios netenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytų atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygų, bus laikomos atliekomis, kurių tolimesnis apdorojimo aprašymas pateiktas žemiau.

Siekiant atskirti ir vėliau atskirai apdoroti stiklo atliekas sudarančias atskiras sudedamąsias dalis – skirtingų rūšių atliekas, rankiniu ir (arba) automatizuotu būdu bus vykdomas šių atliekų paruošimas naudoti ir naudojimas, apimantis atitinkamai vieną ar kelias atliekų apdorojimo veiklas: rūšiavimą, smulkinimą, suspaudimą, granuliuojimą, supjaustymą, atskyrimą ir kitokį reikalingą apdirbimą.

Atsižvelgus į gautų stiklo atliekų savybes, jų apdorojimas rankiniu būdu bus vykdomas pasirinktinai naudojant vieną ar kelis įrankius ir priemones: hidraulinės žirkles, pjaustymo įrankius ir karpymo įrankius ir kiti įrankiai ir priemonės.

Stiklo atliekos automatizuotu būdu bus apdorojamos kompleksiniame atliekų apdorojimo įrenginyje, susidedančiame iš smulkintuvo (smulkinimo funkcija), granulatoriaus (granuliuojimo funkcija), magnetinio spalvotųjų metalų separatoriaus (metalų atskyrimo funkcija), atliekų judėjimo transporterių bei kitos automatizuotos įrangos. Įrenginyje stiklo atliekos bus susmulkinamos, sugranuliuojamos.

Esant poreikiui, stiklo atliekų apdorojimo metu susidariusios atliekos galės būti suspaudžiamos presavimo įrenginyje.

Stiklo atliekų apdorojimo metu susidarys oro teršalai – kietosios dalelės (žr. taršos šaltinių išdėstymo schemeje). Oro taršos šaltinis Nr. 607 ir Nr. 608.

Atlikus stiklo atliekų apdorojimą, toliau bus vertinama, ar tenkinamos Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytos atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygos:

- Atliekos, kurios tenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytas atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygas, bus laikomi stiklo produktu. Produktas atitiks pirkėjo specifikacijos reikalavimus (atitiktis sertifikatas, atitiktis deklaracija, pirkėjo patvirtinimas). Produktai bus žymimi prekių kodu pagal Kombinuotąją nomenklatūrą. Produktai bus perduodami realizuoti Lietuvos ir (arba) kitų valstybių fiziniams, juridiniams asmenims ir kitoms organizacijoms;

- Atliekos, kurios netenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytų atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygų, bus laikomos atliekomis. Atliekos bus perduodamos šių atliekų tvarkymo teisę turintiems Lietuvos, įskaitant kitus bendrovės padalinius, ir (arba) kitų valstybių fiziniams ir (arba) juridiniams asmenims.

Atliekoms naudoti ar šalinti skirtų įrenginių aprašymas

Stiklo atliekų apdorojimas

- Atliekomis tapę produktai bus paruošiami naudoti pakartotinai (tikrinimas, valymas) rankiniu būdu (esant poreikiui, naudojant pašluostes ir valymo medžiagas).

- Stiklo atliekų smulkinimui planuojama naudoti plaktukinį malūną KM-PO/E-400x600 arba jam analogišką įrenginį, kurio galingumas iki 15 t/h. Smulkinimo įrenginyje bus gaminamos stiklo granuliuojamos frakcijos kurios dydis nuo 0,5 iki 50 mm.

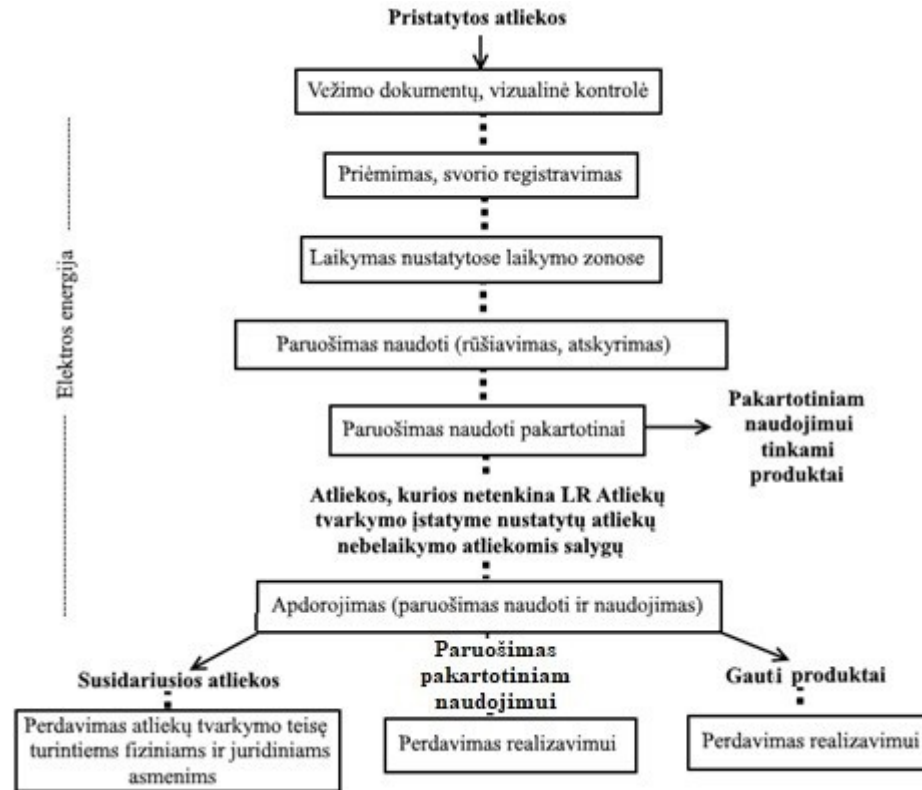
- Stiklo atliekų apdorojimo metu susidariusios pakuočių atliekos toliau bus apdorojamos atskirai.

Stiklo atliekos bus tvarkomos uždaroje patalpose. Atliekos tvarkomos laikantis atliekų tvarkymo reikalavimų.

Eksploatuoti netinkamų transporto priemonių apdorojimas

Eksploatuoti netinkama transporto priemonė – transporto priemonė (išskyrus istorinę transporto priemonę, apibrėžtą Lietuvos Respublikos saugaus eismo automobilių keliais įstatymo 2 straipsnio 23 dalyje), priskiriama M1 arba N1 klasei, ar triratė motorinė transporto priemonė (išskyrus motorines trirates transporto priemones su simetriškai išdėstytais ratais), atitinkanti Lietuvos Respublikos atliekų tvarkymo įstatymo 344 straipsnio 10 dalyje nustatytas sąlygas; taip pat atliekoms, apibrėžtoms Atliekų tvarkymo įstatyme, priskiriama M2, M3, N2, N3 klasės arba G kategorijos transporto priemonė, L kategorijos dviratė transporto priemonė, motorinė triratė transporto priemonė su simetriškai išdėstytais ratais, O kategorijos priekaba, traktorius, žemės ūkio mašina, savaeigė mašina, traktoriaus, savaeigės ir žemės ūkio mašinos priekaba ar puspriekabė.

Eksploatuoti netinkamų transporto priemonių naudojimo technologinio proceso schema pateikta žemiau:



26 pav. Eksploatuoti netinkamų transporto priemonių naudojimo technologinio proceso schema

Eksploatuoti netinkamų transporto priemonės bus tvarkomos vadovaujantis Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2003-12-24 įsakymu Nr. 710 patvirtintų Eksploatuoti netinkamų transporto priemonių tvarkymo taisyklėse nustatytais reikalavimais.

Pagal ENTP tvarkymo taisyklėse nurodytus reikalavimus bus įrengtos šios zonos:

1. Personalo – zona skirta darbuotojų ir administracijos poreikiams.
2. ENTP priėmimo ir laikymo – šioje zonoje bus priimamos ir iki demontavimo, bei po dalinio demontavimo (t. y. dalis ENTP gali būti iškart visiškai neišardomos, o tik nukenksminamos, iš jų pašalinant pavojingas sudedamąsias dalis) laikomos ENTP. Priėmus ENTP apdorojimui, pastaroji perkeliama (sava eiga ar buksiruojant) į ENTP priėmimo ir laikymo zoną, kurioje ir laikoma iki nukenksminimo arba demontavimo. Zona padengta nelaidžia danga, atsparia benzino ir kitų skysčių ardančiajam poveikiui. Zonoje yra nutekėjusių skysčių surinkimo priemonės, užtikrinančias aplinkos apsaugą nuo naftos produktų ir kitų teršalų patekimo (sorbentai, kastuvai ir pan.). Patalpos, kuriose planuojama naudoti ENTP priėmimui ir laikymui yra specialiai tam įrengta (t. y. padengta kieta danga).

3. ENTP išmontavimo – šioje zonoje bus nukenksminamos ir išmontuojamos ENTP. ENTP iš priėmimo ir laikymo zonos pertempiamos arba pervežamos į demontavimo patalpą, kur jos nukenksminamos. Pagal ENTP tvarkymo taisykles ENTP nukenksminimo operacijos turi būti atliekamos iš karto priėmus eksploatuoti netinkamą transporto priemonę arba kiek galima greičiau, bet ne ilgiau kaip tris mėnesius nuo eksploatuoti netinkamos transporto priemonės priėmimo dienos. ENTP išmontavimas vykdomas nuosekliomis procedūromis pradedant nuo skysčių pašalinimo (surinkimo) iš automobilio mazgų ir sistemų (t. y. – nuo automobilio nukenksminimo). Po ENTP nukenksminimo, išmontavimo procedūros vykdomos atskiriant lengviausiai prieinamas išorines automobilio dalis ir komponentus, toliau išmontuojant vidaus sistemas ir baigiant šių sistemų išardymu. Visas demontavimas vykdomas rankiniu būdu. Demontavimo darbams naudojami keltuvai, skysčių išsiurbimo įranga, elektriniai ir mechaniniai įrankiai. ENTP demontuojamos taip, kad susidarytų kuo mažiau pavojingų atliekų ir būtų galimas tolimesnis šių transporto priemonių detalių panaudojimas. Zona padengta nelaidžia danga, atsparia benzino ir kitų skysčių ardančiajam poveikiui. Zonoje bus sandarios talpos alyvoms ar kitais pavojingais skysčiais užterštomis išmontuotoms dalims, akumulatoriams ir kt. saugoti. Visi skysčiai bus laikomi atskirose talpose ir nemaišomi tarpusavyje. Zonoje bus nutekėjusių skysčių surinkimo priemonės, užtikrinančias aplinkos apsaugą nuo naftos produktų ir kitų teršalų.

4. Metalų laužo ir kitų antrinių žaliavų laikymo - šioje zonoje, iki perdavimo, pagal sudarytas rašytines sutartis, atliekų tvarkytojams, laikomas ENTP demontavimo metu susidarę metalai ir antrinės žaliavos. Teritorija padengta kieta danga, įrengta paviršinių nuotekų surinkimo sistema, kuria nuotekos surenkamos ir valomos paviršinių nuotekų valymo įrenginiuose.

5. Mazgų ir dalių, tinkamų tolesniam naudojimui, laikymo – šioje zonoje iki realizacijos bus laikomi pakartotiniam naudojimui tinkami mazgai ir dalys, susidarantys demontuojant ENTP. Demontavimo metu apžiūrinama ir nusprendžiama, kurios detalės yra tinkamos tolimesniam panaudojimui, o kurios netinkamos. Tinkamos detalės išrūšiuojamos ir pagal rūšį talpinamos bei laikomos specialiai įrengtuose stelažuose ir lentynose. ENTP demontuojamos taip, kad susidarytų kuo mažiau atliekų ir kad kuo didesnis kiekis mazgų ir detalių būtų tinkami tolimesniam panaudojimui.

6. Pavojingų atliekų laikymo – šioje zonoje, iki perdavimo, pagal sudarytas rašytines sutartis, atliekų tvarkytojams, laikomas ENTP demontavimo metu ir ūkinės veiklos metu susidariusios pavojingos atliekos. Zonoje bus laikomos ENTP demontavimo metu susidariusios ir ūkinės veiklos metu susidarantys pavojingos atliekos. Zona padengta nelaidžia danga, atsparia benzino ir kitų skysčių ardančiajam poveikiui. Visos talpos bus pažymėtos pagal galiojančius reikalavimus. Skysčiai bus laikomi atskirose talpose ir nemaišomi tarpusavyje. Zonoje bus nutekėjusių skysčių surinkimo priemonės, užtikrinančias aplinkos apsaugą nuo naftos produktų ir kitų teršalų (sorbentai, pašluostės, kastuvai, šepetėliai ir kt.).

7. Naudotų padangų laikymo - šioje zonoje laikomos ENTP demontavimo metu susidariusios panaudotų padangų atliekos.

8. Kitų nepavojingų atliekų laikymo – šioje zonoje laikomas ENTP demontavimo metu ir ūkinės veiklos metu susidariusios nepavojingos atliekos.

ENTP apdorojimo metu susidariusios dalys bus vertinamos, ar yra tenkinamos Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytos atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygos:

- Atliekos, kurios tenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytas atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygas, bus laikomos **produktais, tinkamais naudoti pakartotinai**. Pakartotiniam naudojimui tinkami produktai atitiks pirkėjo specifikacijos reikalavimus (atitikties sertifikatas, atitikties deklaracija, pirkėjo patvirtinimas), bus žymimi prekių kodu pagal Kombinuotąją nomenklatūrą. Pakartotiniam

naudojimui tinkami produktai bus naudojami bendrovėje ir (arba) parduodami ar perduodami naudoti Lietuvos, įskaitant kitus bendrovės padalinius, ir (arba) kitų valstybių fiziniams, juridiniams asmenims ir kitoms organizacijoms;

- Atliekos, kurios netenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytų atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygų, bus laikomos atliekomis, kurių tolimesnis apdorojimo aprašymas pateiktas žemiau.

Iš ENTP priėmimo ir laikymo zonos ENTP perkeliama į išmontavimo zoną, kurioje toliau ir vykdomas išmontavimas. ENTP išmontavimas vykdomas nuosekliomis procedūromis pradedant nuo skysčių pašalinimo (surinkimo) iš automobilio mazgų ir sistemų (t. y. – nuo automobilio nukenksminimo). Po ENTP nukenksminimo, išmontavimo procedūros vykdomos atskiriant lengviausiai prieinamas išorines automobilio dalis ir komponentus, toliau išmontuojant vidaus sistemas ir baigiant šių sistemų išardymu (žr. schemą žemiau). Visas demontavimas vykdomas rankiniu būdu. Demontavimo darbams naudojami keltuvai, skysčių išsiurbimo įranga, elektriniai ir mechaniniai įrankiai. ENTP demontuojamos taip, kad susidarytų kuo mažiau pavojingų atliekų ir būtų galimas tolimesnis šių transporto priemonių detalių panaudojimas. Atsitiktiniams naftos produktų ir kitų pavojingų skysčių nutekėjimams yra numatytos specialiosios priemonės ir sorbentai, kurie nedelsiant bus panaudojami pavojingiems skysčiams ištekėjus jų plitimui lokalizuoti. Panaudoti sorbentai bus tvarkingai surenkami ir saugomi pavojingų atliekų saugojimo zonoje iki perdavimo atitinkamas pavojingas atliekas tvarkančioms įmonėms. Oro kondicionavimo sistemų demontavimas - įprastai oro sistemose naudojami R134a tipo šaltnešiai, kurie gali būti išsiurbiami į uždaro tipo slėginius konteinerius naudojant specialius šaltnešių išsiurbimo siurblius.

Kondicionavimo sistemų demontavimo metu susidariusios ozono sluoksnį ardančios atliekos bus perduotos šias atliekas tvarkančioms įmonėms. Susidariusios ozono sluoksnį ardančios atliekos bus laikomos ir perduodamos atliekų tvarkytojams laikantis 2009 m. rugsėjo 16 d. Europos Parlamento ir Tarybos reglamento (EB) Nr. 1005/2009 dėl ozono sluoksnį ardančių medžiagų ir Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2011-07-01 įsakymu Nr. D1-542 Ozono sluoksnį ardančių medžiagų tvarkymo reikalavimų taikymo tvarkos apraše nustatytais reikalavimais.

Atlikus ENTP atliekų apdorojimą, toliau bus vertinama, ar tenkinamos Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytos atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygos:

- Atliekos, kurios tenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytas atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygas, bus laikomos **produktais**. Produktai atitiks tarptautinių ir (arba) nacionalinių standartų ir (arba) pramonės ar pirkėjo specifikacijos reikalavimus (atitikties sertifikatas, atitikties deklaracija, pirkėjo patvirtinimas). Metalas – geležis, plieno ir aliuminio laužo, įskaitant aliuminio lydinių laužą, produktai bus gauti vadovaujantis Reglamentu (ES) Nr. 333/2011, pagal kurio nuostatas geležis, plieno ir aliuminio laužo, įskaitant aliuminio lydinių laužą, atliekos bus nebelaikomos atliekomis. Produktai bus žymimi prekių kodu pagal Kombinuotąją nomenklatūrą. Produktai bus parduodami ar perduodami naudoti Lietuvos ir (arba) kitų valstybių fiziniams, juridiniams asmenims ir kitoms organizacijoms;

- Atliekos, kurios netenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytų atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygų, bus laikomos **atliekomis**. Atliekos bus perduodamos šių atliekų tvarkymo teisę turintiems Lietuvos, įskaitant kitus bendrovės padalinius, ir (arba) kitų valstybių fiziniams ir (arba) juridiniams asmenims.

Pavojingų atliekų nukenksminimas. Pavojingos atliekos gali būti pašalinamos rankiniu būdu arba automatizuotu būdu. Pavojingų metu nukenksminimo metu iš atliekų, rankiniu būdu, gali būti išimamos pavojingos sudedamosios dalys ir pašalinamos pavojingos medžiagos. Automatizuoto perdirbimo metu, atliekų tvarkymo įrangos pagalba atskiriamos pavojingos medžiagos ir surenkamos atskirai nuo nepavojingosios dalies. Atskirtos pavojingosios medžiagos ir pavojingosios sudedamosios dalys tvarkomos atskirai.

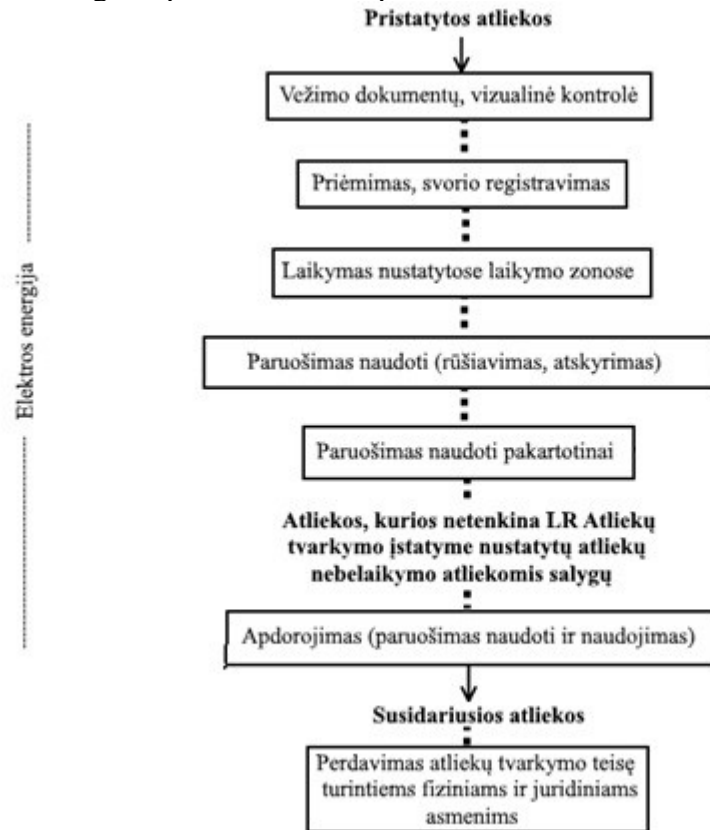
Naudojami įrenginiai

- Atsižvelgus į atliekų savybes, jų apdorojimas bus vykdomas rankiniu būdu pasirinktinai naudojant vieną ar kelis įrankius bei priemones: hidraulinės žirkles, atsuktuvus, plaktukus, viniatraukius, reples, pjaustymo įrankius, ir karpymo įrankius ir kitus įrankius, pašluostes ir valymo medžiagas.

Eksploatuoti netinkamų transporto priemonių atliekos bus tvarkomos uždaroje patalpose. Atliekos tvarkomos laikantis atliekų tvarkymo reikalavimų.

Dumblo atliekų tvarkymas

Dumblo atliekos, gautos iš įvairių atliekų turėtojų, bus gaunamos supakuotos įvairių rūšių pakuotėje. Dumblo atliekų naudojimo technologinio proceso schema pateikta žemiau:



27 pav. Dumblo atliekų naudojimo technologinio proceso schema

Pristačius dumblo atliekas yra atliekama pirminė priimamų atliekų kontrolė, kurios metu tikrinama/vertinama, ar priimamoje atliekų siuntoje nėra atliekų, kurių bendrovė neturi teisės tvarkyti. Atliekų priėmimo metu įvertinus, kad priimamoje atliekų siuntoje yra atliekų, kurių bendrovė neturi teisės tvarkyti, jos nepriimamos. Jeigu atliekų priėmimo metu yra įvertinama, kad atliekas bendrovė turi teisę tvarkyti, tuomet atliekos yra priimamos, esant poreikiui iškraunamos, pasveriamos svėrimo įrenginiu, turinčiu galiojančią metrologinę patikrą, esant poreikiui perpakuojamos ir laikomos atitinkamose pastatų su uždaromis patalpomis, įrengtomis su atliekose esančioms medžiagoms

nelaidžia kieta danga, ir aikštelės (aikštelėje laikomos tik nepavojingos atliekos), padengtos vandeniui nelaidžia kieta danga, zonose atskirai pagal atliekų rūšį, vadovaujantis Atliekų tvarkymo taisyklėse laikymui, įskaitant pakavimą ir ženklimą, nustatytais reikalavimais.

Suakauptas optimalų kiekį dumblo atliekų jos bus perduodamos tokių atliekų tvarkymo teisę turintiems fiziniams ir (arba) juridiniams asmenims.

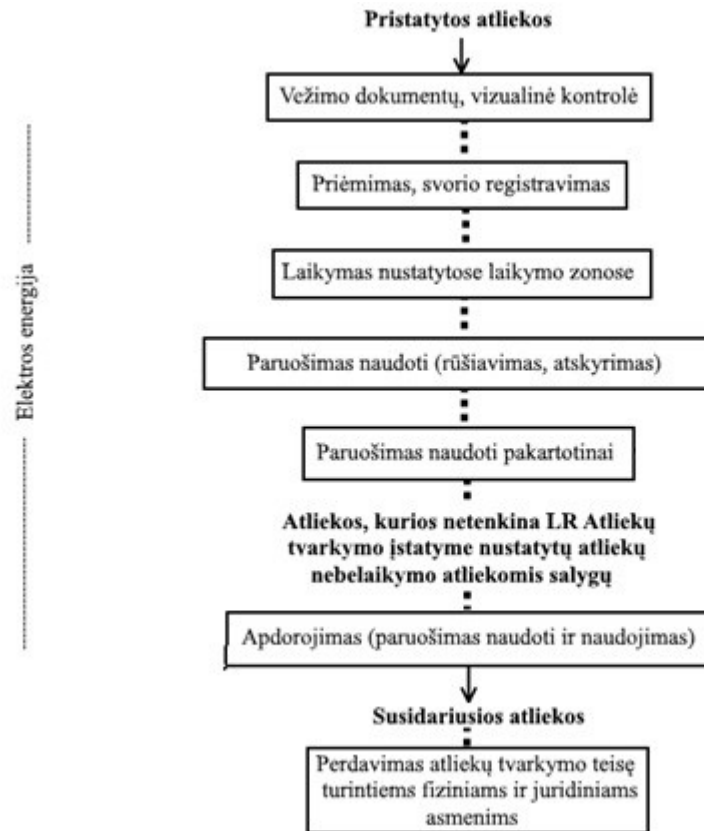
Atliekoms naudoti ar šalinti skirtų įrenginių aprašymas

- Atliekomis tapę produktai bus paruošiami naudoti pakartotinai (tikrinimas) rankiniu būdu.
- Dumblo atliekų apdorojimo metu susidariusios pakuočių atliekos bus apdorojamos atskirai.

Dumblo atliekos bus tvarkomos uždaroje patalpose. Atliekos tvarkomos laikantis atliekų tvarkymo reikalavimų.

Dažų, lakų ir organinių tirpiklių atliekų tvarkymas

Dažų, lakų ir organinių tirpiklių atliekos, gautos iš įvairių atliekų turėtojų, bus gaunamos supakuotos įvairių rūšių pakuotėje. Dažų, lakų ir organinių tirpiklių atliekų naudojimo technologinio proceso schema pateikta žemiau:



28 pav. Dažų, lakų ir organinių tirpiklių atliekų naudojimo technologinio proceso schema

Pristačius dažų, lakų ir organinių tirpiklių atliekas yra atliekama pirminė priimamų atliekų kontrolė, kurios metu tikrinama/vertinama, ar priimamoje atliekų siuntoje nėra atliekų, kurių bendrovė neturi teisės tvarkyti. Atliekų priėmimo metu įvertinus, kad priimamoje atliekų siuntoje yra atliekų, kurių bendrovė neturi teisės tvarkyti, jos nepriimamos. Jeigu atliekų priėmimo metu yra įvertinama, kad atliekas bendrovė turi teisę tvarkyti, tuomet atliekos yra priimamos, esant poreikiui iškraunamos, pasveriamos svėrimo įrenginiu, turinčiu galiojančią

metrologinę patikrą, esant poreikiui perpakuojamos ir laikomos atitinkamose pastatų su uždaromis patalpomis, įrengtomis su atliekose esančioms medžiagoms nelaidžia kieta danga, ir aikštelės (aikštelėje laikomos tik nepavoingos atliekos), padengtos vandeniui nelaidžia kieta danga, zonose atskirai pagal atliekų rūšį, vadovaujantis Atliekų tvarkymo taisyklėse laikymui, įskaitant pakavimą ir ženklimą, nustatytais reikalavimais.

Suakauptas optimalų kiekį dažų, lakų ir organinių tirpiklių atliekų jos bus perduodamos tokių atliekų tvarkymo teisę turintiems fiziniams ir (arba) juridiniams asmenims.

Atliekoms naudoti ar šalinti skirtų įrenginių aprašymas

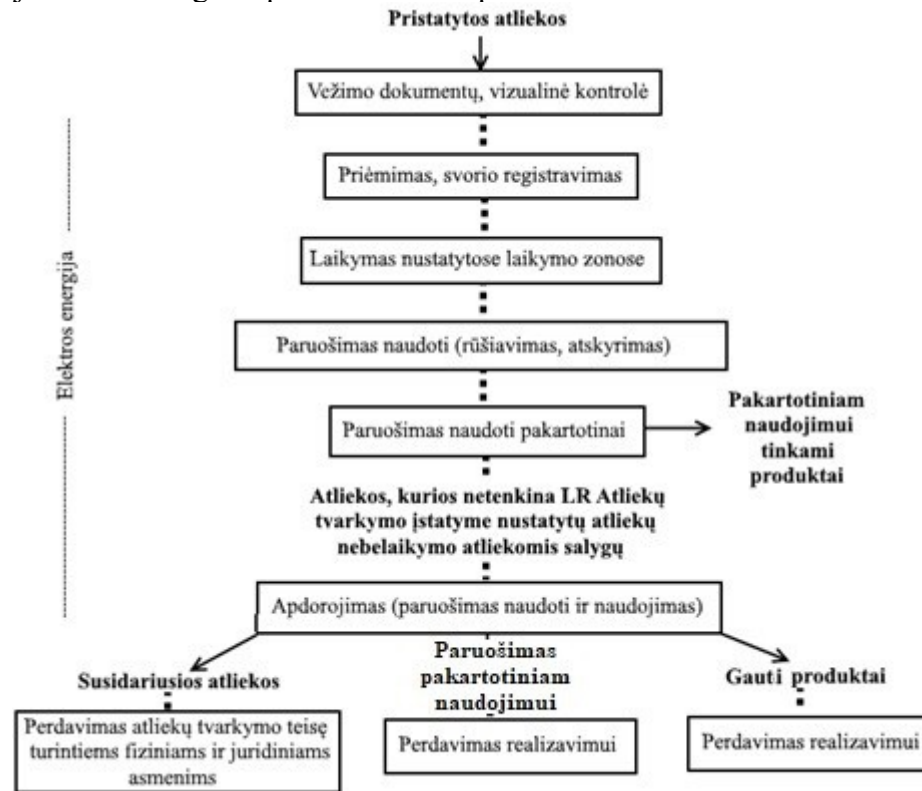
- Atliekomis tapę produktai bus paruošiami naudoti pakartotinai (tikrinimas) rankiniu būdu.
- Dažų, lakų ir organinių tirpiklių atliekų apdorojimo metu susidariusios pakuočių atliekos bus apdorojamos atskirai.

Dažų, lakų ir organinių tirpiklių atliekos bus tvarkomos uždarose patalpose. Atliekos tvarkomos laikantis atliekų tvarkymo reikalavimų.

Antrinių žaliavų atliekų tvarkymas

Antrinių žaliavų atliekos, gautos iš įvairių atliekų turėtojų taip pat numatomas jų susidarymas įmonėje vykdant kitų atliekų apdorojimo darbus.

Antrinių žaliavų atliekų naudojimo technologinio proceso schema pateikta žemiau:



29 pav. Antrinių žaliavų atliekų naudojimo technologinio proceso schema

Pirmiausiai atliekos bus atskiriamos, rūšiuojamos, surenkamos atliekose esančios mineralinės medžiagos (akmenys, smėlis ir pan.).

Siekiant atskirti ir vėliau atskirai apdoroti antrinių žaliavų atliekas sudarančias atskiras sudedamąsias dalis – skirtingų rūšių atliekas, rankiniu ir (arba) automatizuotu būdu bus vykdomas šių atliekų paruošimas naudoti ir naudojimas, apimantis atitinkamai vieną ar kelias atliekų apdorojimo veiklas: rūšiavimą, smulkinimą, suspaudimą, granuliavimą, supjaustymą, atskyrimą ir kitokią reikalingą apdirbimą.

Atsižvelgus į gautų Antrinių žaliavų atliekų savybes, jų apdorojimas rankiniu būdu bus vykdomas pasirinktinai naudojant vieną ar kelis įrankius ir priemones: hidraulinės žirkles, pjaustymo įrankius ir karpymo įrankius ir kiti įrankiai ir priemonės.

Antrinių žaliavų atliekos automatizuotu būdu bus apdorojamos kompleksiniame atliekų apdorojimo įrenginyje, susidedančiame iš smulkintuvo (smulkinimo funkcija), granulatoriaus (granuliavimo funkcija), magnetinio spalvotųjų metalų separatoriaus (metalų atskyrimo funkcija), atliekų judėjimo transporterių bei kitos automatizuotos įrangos. Įrenginyje Antrinių žaliavų atliekos bus susmulkinamos, sugranuliuojamos.

Antrinių žaliavų atliekų apdorojimo metu susidarys oro teršalai – kietosios dalelės (žr. taršos šaltinių išdėstymo schemeje). Oro taršos šaltinis Nr. 001 ir Nr. 003.

Antrinių žaliavų atliekų apdorojimo metu susidariusios atliekos galės būti suspaudžiamos presavimo įrenginyje.

Atlikus antrinių žaliavų atliekų apdorojimą, toliau bus vertinama, ar tenkinamos Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytos atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygos:

- Atliekos, kurios tenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytas atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygas, bus laikomos metalo produktu. Produktai atitiks pirkėjo specifikacijos reikalavimus (atitiktis sertifikatas, atitiktis deklaracija, pirkėjo patvirtinimas). Produktai bus žymimi prekių kodu pagal Kombinuotąją nomenklatūrą. Produktai bus perduodami realizuoti Lietuvos ir (arba) kitų valstybių fiziniams, juridiniams asmenims ir kitoms organizacijoms;

Atliekos, kurios netenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytų atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygų, bus laikomos atliekomis. Atliekos bus perduodamos šių atliekų tvarkymo teisę turintiems Lietuvos, įskaitant kitus bendrovės padalinius, ir (arba) kitų valstybių fiziniams ir (arba) juridiniams asmenims.

Pavojingų atliekų nukenksminimas. Pavojingos atliekos gali būti pašalinamos rankiniu būdu arba automatizuotu būdu. Pavojingų metu nukenksminimo metu iš atliekų, rankiniu būdu, gali būti išimamos pavojingos sudedamosios dalys ir pašalinamos pavojingos medžiagos. Automatizuoto perdirbimo metu, atliekų tvarkymo įrangos pagalba atskiriamos pavojingos medžiagos ir surenkamos atskirai nuo nepavojingosios dalies. Atskirtos pavojingosios medžiagos ir pavojingosios sudedamosios dalys tvarkomos atskirai.

Naudojami įrenginiai

Atliekos automatizuotu būdu bus apdorojamos kompleksiniame atliekų apdorojimo įrenginyje Nr. 1 (įrenginio projektinis pajėgumas apie 8 t/val.), susidedančiame iš smulkintuvo (smulkinimo funkcija), granulatoriaus (granuliavimo funkcija), centrifūgos (skystos ir kietos atliekų dalies atskyrimo funkcija), magnetinio spalvotųjų metalų separatoriaus (metalų atskyrimo funkcija), atliekų judėjimo transporterių bei kitos automatizuotos įrangos.

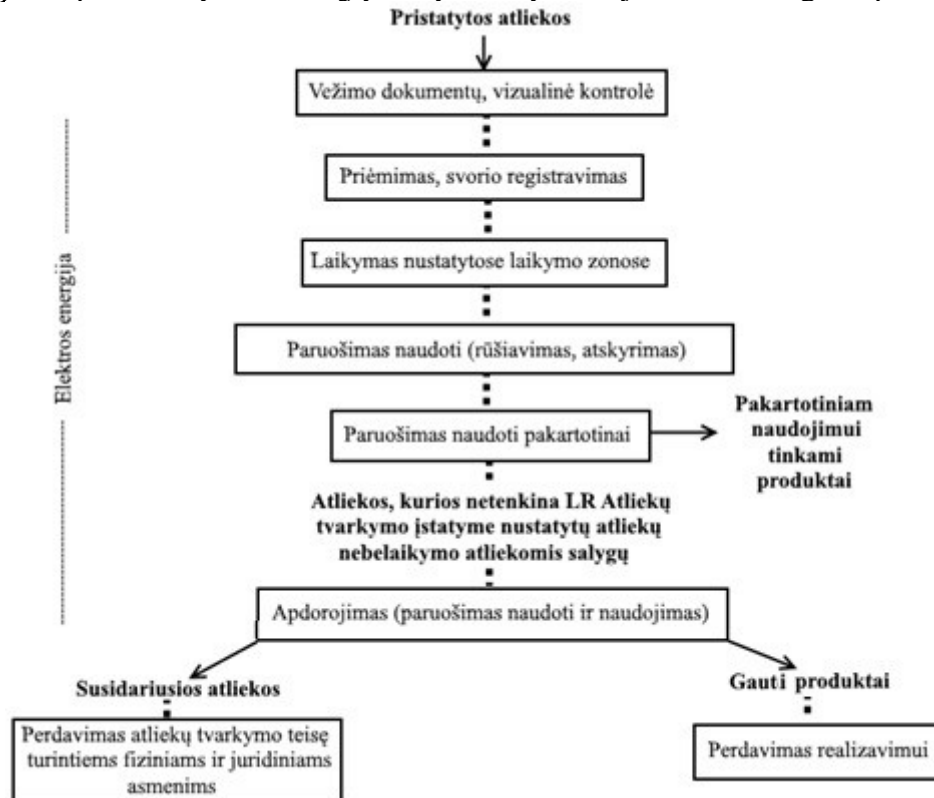
Esant poreikiui pakuočių atliekos bus suspaudžiamos atliekų presavimo įrenginyje (įrenginio projektinis pajėgumas apie 50 t/val.).

Antrinių žaliavų atliekos bus tvarkomos uždaroje patalpose. Atliekos tvarkomos laikantis atliekų tvarkymo reikalavimų.

Eksplloatuoti netinkamų transporto priemonių sudedamųjų dalių atliekų tvarkymas

Eksplloatuoti netinkamų transporto priemonių sudedamųjų dalių atliekos, gautos iš įvairių atliekų turėtojų taip pat numatomas jų susidarymas įmonėje vykdant kitų atliekų apdorojimo darbus.

Eksplloatuoti netinkamų transporto priemonių sudedamųjų dalių atliekų naudojimo technologinio proceso schema pateikta žemiau:



30 pav. Eksplloatuoti netinkamų transporto priemonių sudedamųjų dalių atliekų naudojimo technologinio proceso schema

Pirmiausiai atliekos bus atskiriamos, rūšiuojamos, surenkamos atliekose esančios mineralinės medžiagos (akmenys, smėlis ir pan.).

Siekiant atskirti ir vėliau atskirai apdoroti eksplloatuoti netinkamų transporto priemonių sudedamųjų dalių atliekas sudarančias atskiras sudedamąsias dalis – skirtingų rūšių atliekas, rankiniu ir (arba) automatizuotu būdu bus vykdomas šių atliekų paruošimas naudoti ir naudojimas, apimantis atitinkamai vieną ar kelias atliekų apdorojimo veiklas: rūšiavimą, smulkinimą, suspaudimą, granuliavimą, supjaustymą, atskyrimą ir kitokį reikalingą apdirbimą.

Atsižvelgus į gautų eksploatuoti netinkamų transporto priemonių sudedamųjų dalių atliekų savybes, jų apdorojimas rankiniu būdu bus vykdomas pasirinktinai naudojant vieną ar kelis įrankius ir priemones: hidraulinės žirkles, pjaustymo įrankius ir karpymo įrankius ir kiti įrankiai ir priemonės.

Eksploatuoti netinkamų transporto priemonių sudedamųjų dalių atliekos automatizuotu būdu bus apdorojamos kompleksiniame atliekų apdorojimo įrenginyje, susidedančiame iš smulkintuvo (smulkinimo funkcija), granulatoriaus (granuliavimo funkcija), magnetinio spalvotųjų metalų separatoriaus (metalų atskyrimo funkcija), atliekų judėjimo transporterių bei kitos automatizuotos įrangos. Įrenginyje eksploatuoti netinkamų transporto priemonių sudedamųjų dalių atliekos bus susmulkinamos, sugranuliuojamos.

Eksploatuoti netinkamų transporto priemonių sudedamųjų dalių atliekų apdorojimo metu susidarys oro teršalai – kietosios dalelės (žr. taršos šaltinių išdėstymo schemoje). Oro taršos šaltinis Nr. 001 ir Nr. 003.

Eksploatuoti netinkamų transporto priemonių sudedamųjų dalių atliekų apdorojimo metu susidariusios atliekos galės būti suspaudžiamos presavimo įrenginyje.

Atlikus eksploatuoti netinkamų transporto priemonių sudedamųjų dalių atliekų apdorojimą, toliau bus vertinama, ar tenkinamos Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytos atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygos:

- Atliekos, kurios tenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytas atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygas, bus laikomos metalo produktu. Produktai atitiks pirkėjo specifikacijos reikalavimus (atitikties sertifikatas, atitikties deklaracija, pirkėjo patvirtinimas). Produktai bus žymimi prekių kodu pagal Kombinuotąją nomenklatūrą. Produktai bus perduodami realizuoti Lietuvos ir (arba) kitų valstybių fiziniams, juridiniams asmenims ir kitoms organizacijoms;

Atliekos, kurios netenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytų atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygų, bus laikomos atliekomis. Atliekos bus perduodamos šių atliekų tvarkymo teisę turintiems Lietuvos, įskaitant kitus bendrovės padalinius, ir (arba) kitų valstybių fiziniams ir (arba) juridiniams asmenims.

Pavojingų atliekų nukenksminimas. Pavojingos atliekos gali būti pašalinamos rankiniu būdu arba automatizuotu būdu. Pavojingų metu nukenksminimo metu iš atliekų, rankiniu būdu, gali būti išimamos pavojingos sudedamosios dalys ir pašalinamos pavojingos medžiagos. Automatizuoto perdirbimo metu, atliekų tvarkymo įrangos pagalba atskiriamos pavojingos medžiagos ir surenkamos atskirai nuo nepavojingosios dalies. Atskirtos pavojingosios medžiagos ir pavojingosios sudedamosios dalys tvarkomos atskirai.

Naudojami įrenginiai

Atliekos automatizuotu būdu bus apdorojamos kompleksiniame atliekų apdorojimo įrenginyje Nr. 1 (įrenginio projektinis pajėgumas apie 8 t/val.), susidedančiame iš smulkintuvo (smulkinimo funkcija), granulatoriaus (granuliavimo funkcija), centrifūgos (skystos ir kietos atliekų dalies atskyrimo funkcija), magnetinio spalvotųjų metalų separatoriaus (metalų atskyrimo funkcija), atliekų judėjimo transporterių bei kitos automatizuotos įrangos.

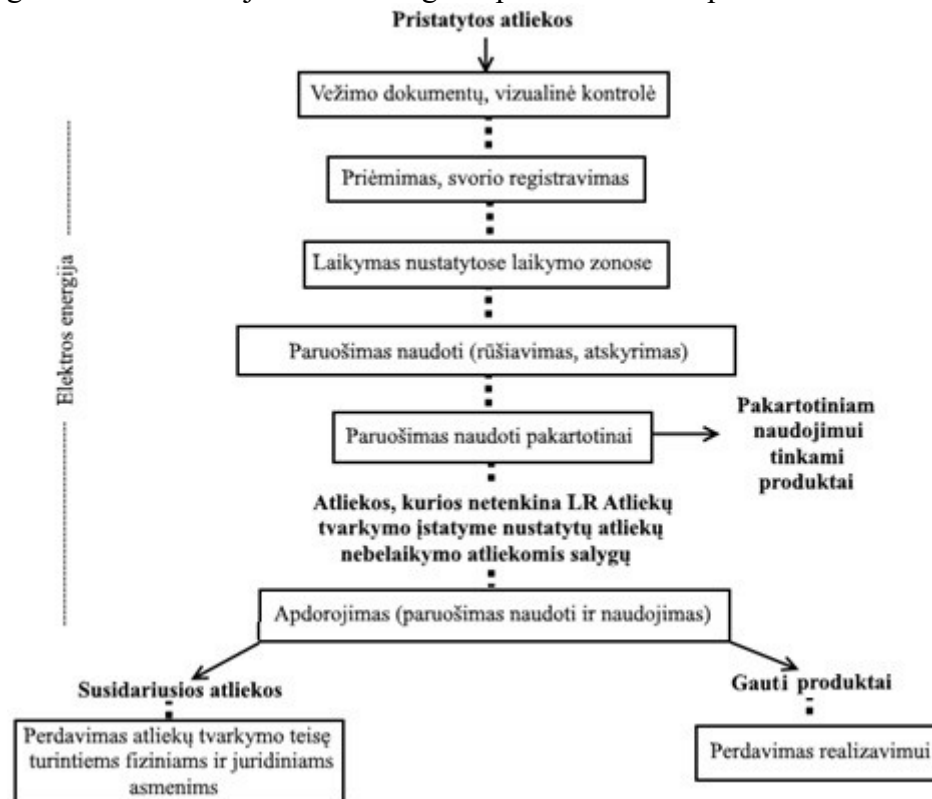
Esant poreikiui pakuočių atliekos bus suspaudžiamos atliekų presavimo įrenginyje (įrenginio projektinis pajėgumas apie 50 t/val.).

Ekspluatuoti netinkamų transporto priemonių sudedamųjų dalių atliekos bus tvarkomos uždaroje patalpose. Atliekos tvarkomos laikantis atliekų tvarkymo reikalavimų.

Kitų pavojingų ir nepavojingų atliekų tvarkymas

Kitos pavojingos ir nepavojingos atliekos, gautos iš įvairių atliekų turėtojų taip pat numatomas jų susidarymas įmonėje vykdant kitų atliekų apdorojimo darbus.

Kitos pavojingos ir nepavojingos atliekos naudojimo technologinio proceso schema pateikta žemiau:



31 pav. Kitų pavojingų ir nepavojingų atliekų naudojimo technologinio proceso schema

Pirmiausiai atliekos bus atskiriamos, rūšiuojamos, surenkamos atliekose esančios mineralinės medžiagos (akmenys, smėlis ir pan.).

Siekiant atskirti ir vėliau atskirai apdoroti eksploatuoti kitas pavojingas ir nepavojingas atliekas sudarančias atskiras sudedamąsias dalis – skirtingų rūšių atliekas, rankiniu ir (arba) automatizuotu būdu bus vykdomas šių atliekų paruošimas naudoti ir naudojimas, apimantis

atitinkamai vieną ar kelias atliekų apdorojimo veiklas: rūšiavimą, smulkinimą, suspaudimą, granuliavimą, supjaustymą, atskyrimą ir kitoki reikalingą apdirbimą.

Atsižvelgus į gautų kitų pavojingų ir nepavojingų atliekų savybes, jų apdorojimas rankiniu būdu bus vykdomas pasirinktinai naudojant vieną ar kelis įrankius ir priemones: hidraulinės žirkles, pjaustymo įrankius ir karpymo įrankius ir kiti įrankiai ir priemonės.

Kitos pavojingos ir nepavojingos atliekos automatizuotu būdu bus apdorojamos kompleksiniame atliekų apdorojimo įrenginyje, susidedančiame iš smulkintuvo (smulkinimo funkcija), granulatoriaus (granuliavimo funkcija), magnetinio spalvotųjų metalų separatoriaus (metalų atskyrimo funkcija), atliekų judėjimo transporterių bei kitos automatizuotos įrangos. Įrenginyje eksploatuoti netinkamų transporto priemonių sudedamųjų dalių atliekos bus susmulkinamos, sugranuliuojamos.

Kitų pavojingų ir nepavojingų atliekų apdorojimo metu susidarys oro teršalai – kietosios dalelės (žr. taršos šaltinių išdėstymo schemeje). Oro taršos šaltinis Nr. 001 ir Nr. 003.

Kitų pavojingų ir nepavojingų atliekų apdorojimo metu susidariusios atliekos galės būti suspaudžiamos presavimo įrenginyje.

Atlikus kitų pavojingų ir nepavojingų dalių atliekų apdorojimą, toliau bus vertinama, ar tenkinamos Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytos atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygos:

- Atliekos, kurios tenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytas atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygas, bus laikomos metalo produktu. Produktai atitiks pirkėjo specifikacijos reikalavimus (atitikties sertifikatas, atitikties deklaracija, pirkėjo patvirtinimas). Produktai bus žymimi prekių kodu pagal Kombinuotąją nomenklatūrą. Produktai bus perduodami realizuoti Lietuvos ir (arba) kitų valstybių fiziniams, juridiniams asmenims ir kitoms organizacijoms;

Atliekos, kurios netenkins Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytų atliekų nebelaikymo atliekomis sąlygų, bus laikomos atliekomis. Atliekos bus perduodamos šių atliekų tvarkymo teisę turintiems Lietuvos, įskaitant kitus bendrovės padalinius, ir (arba) kitų valstybių fiziniams ir (arba) juridiniams asmenims.

Pavojingų atliekų nukenksminimas. Pavojingos atliekos gali būti pašalinamos rankiniu būdu arba automatizuotu būdu. Pavojingų metu nukenksminimo metu iš atliekų, rankiniu būdu, gali būti išimamos pavojingos sudedamosios dalys ir pašalinamos pavojingos medžiagos. Automatizuoto perdirbimo metu, atliekų tvarkymo įrangos pagalba atskiriamos pavojingos medžiagos ir surenkamos atskirai nuo nepavojingosios dalies. Atskirtos pavojingosios medžiagos ir pavojingosios sudedamosios dalys tvarkomos atskirai.

Naudojami įrenginiai

Atliekos automatizuotu būdu bus apdorojamos kompleksiniame atliekų apdorojimo įrenginyje Nr. 1 (įrenginio projektinis pajėgumas apie 8 t/val.), susidedančiame iš smulkintuvo (smulkinimo funkcija), granulatoriaus (granuliavimo funkcija), centrifūgos (skystos ir kietos atliekų dalies atskyrimo funkcija), magnetinio spalvotųjų metalų separatoriaus (metalų atskyrimo funkcija), atliekų judėjimo transporterių bei kitos automatizuotos įrangos.

Esant poreikiui atliekos bus suspaudžiamos atliekų presavimo įrenginyje (įrenginio projektinis pajėgumas apie 50 t/val.).

Kitos pavojingos ir nepavojingos atliekos bus tvarkomos uždaroje patalpose. Atliekos tvarkomos laikantis atliekų tvarkymo reikalavimų.

Įmonėje naudojamų įrenginių apibendrintas sąrašas

- Atsižvelgus į atliekų savybes, jų apdorojimas bus vykdomas rankiniu būdu pasirinktinai naudojant vieną ar kelis įrankius bei priemones: hidraulinės žirkles, atsuktuvus, plaktukus, viniatraukius, replės, pjaustymo įrankius, ir karpymo įrankius ir kitus įrankius, pašluostes ir valymo medžiagas.
- Atliekos automatizuotu būdu bus apdorojamos kompleksiniame atliekų apdorojimo įrenginyje Nr. 1 (įrenginio projektinis pajėgumas apie 8 t/val.), susidedančiame iš smulkintuvo (smulkinimo funkcija), granulatoriaus (granuliavimo funkcija), centrifūgos (skystos ir kietos atliekų dalies atskyrimo funkcija), magnetinio spalvotųjų metalų separatoriaus (metalų atskyrimo funkcija), atliekų judėjimo transporterių bei kitos automatizuotos įrangos.
- Alyvų atliekų apdorojimas bus vykdomas automatizuotu būdu eksploatuojant hermetiškos konstrukcijos alyvų atliekų apdorojimo įrenginyje (įrenginio projektinis pajėgumas 1,5 t/val.), susidedančiame iš šildymo, pirminio filtravimo, vakuuminio atskyrimo, antrinio filtravimo zonų.
- Ličio jonų (LION) baterijų atliekos bus smulkinamos specialiuose įrenginiuose. Susmulkintos Ličio jonų (LION) baterijų atliekos bus džiovinamos elektriniame diafragminiame reaktoriuje. Išgarintas elektrolitas sudeginamas šildymo procesą palaikančiuose degikliuose. Išdžiovintos ličio jonų (LION) baterijų atliekos bus smulkinamos ir atskiriama geležies frakcija. Ličio jonų (LION) baterijos smulkinamos iki 0,15 mm frakcijos ir sijojamos sietiniuose separatoriuose. Sijojimo metu atskiriamos frakcijos: plastiko granulės, vario granulės, aliuminio granulės ir metalo miltelių mišinio granulės, kurių sudėtyje yra kobalto, nikelio, ličio.
- Kitų baterijų atliekos automatizuotu būdu bus apdorojamos pusiau automatiniam hermetiškos konstrukcijos akumuliatorių apdorojimo įrenginyje (įrenginio projektinis pajėgumas apie 1 t/val.), susidedančiame iš pjaustymo ir trupinimo, elektrolito surinkimo zonos.
- Atliekų apdorojimo (smulkinimas) įrenginys (akmenskaldėje) (įrenginio našumas 4000 t/metus).
- Elektros ir elektroninės įrangos ir (arba) jos sudedamųjų dalių atliekų apdorojimo metu susidariusios ir atskirai iš atliekų turėtojų gautos lempų atliekos bus apdorojamos automatizuotu būdu hermetiškos konstrukcijos gyvsidabrio atliekų apdorojimo įrenginyje. Lempų perdirbimui planuojama naudoti mobilų lempų perdirbimo „System Herborn“ įrenginį (arba jam analogišką), kurio galingumas yra 3000 – 4000 lempų per valandą. Elektros ir elektroninės įrangos gyvsidabrio turinčių dalių atliekos įrenginyje bus susmulkinamos (smulkinimo zona), atskiriamos (atskyrimo zona), pašildomos (šildymo zona), nukenksminamos (nukenksminimo zona), naudojant gyvsidabrio surinkimo technologiją.
- Šaltnešių atliekos bus apdorojamos šaltnešių apdorojimo stotelėje (įrenginio projektinis pajėgumas apie 25 kg/val.) šaltnešių atliekos bus išvalomos – regeneruojamos, recirkuliuojamos.
- Įrenginiai – 30 kg talpos tekstilės produktų džiovyklės (5 vnt.), ozono generatoriai, kurių oro srautas apie 170 m³/h (2 vnt.). Įrankiai – lygintuvai su lyginimo lentomis (6 vnt.).
- Maistinio aliejaus perdirbimo įrangoje aliejaus atliekos yra pašildomos iki apie 55 °C temperatūros ir atitinkamomis proporcijomis sumaišomos reaktoriuje su katalizatoriumi (KOH ar NaOH) ir metilo spiritu. Įvykus šių skirtingų medžiagų reakcijai, bendroje masėje

sedimentacijos būdu biodyzelinas atsiskirs nuo glicerino. Apatinėje talpos dalyje nusėdęs glicerinas iš bendros masės pateks į atskirą kaupimo talpą. Biodyzelinas toliau yra sumaišomas su vandeniu siekiant išvalyti jį nuo priemaišų. Bendroje masėje sedimentacijos būdu biodyzelinas atsiskirs nuo vandens, susimaišiusio su priemaišomis. Vanduo su priemaišomis pateks į atskirą talpą. Papildomai nuo smulkiusių priemaišų biodyzelinas yra valomas filtre. Biodyzelinas yra kaupiamas talpose. Biodyzelinas atitiks tarptautinių ir (ar) nacionalinių standartų reikalavimus.

- Stiklo atliekų smulkinimui planuojama naudoti plaktukinį malūną KM-PO/E-400x600 arba jam analogišką įrenginį, kurio galingumas iki 15 t/h. Smulkinimo įrenginyje bus gaminamos stiklo granuliu frakcijos kurios dydis nuo 0,5 iki 50 mm.
- Esant poreikiui pakuočių atliekos bus suspaudžiamos atliekų presavimo įrenginyje (įrenginio projektinis pajėgumas apie 50 t/val.).

Visų atliekų tvarkymo metu susidariusių atliekų laikymas

Atliekų apdorojimo metu susidariusios atliekos bus laikomos vadovaujantis teisės aktuose atliekų laikymui nustatytais aplinkos apsaugos, priešgaisrinės apsaugos, darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimais:

- Laikomos atliekos bus stabilios, t. y. savaiame neskleis fizinių, cheminių ar biologinių savybių;
- Atsižvelgus į laikomų atliekų savybes, atliekos bus laikomos teisės aktuose nustatytus aplinkos apsaugos, priešgaisrinės apsaugos, darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimus atitinkančiose atliekų laikymo zonose, esančiose aikštelėje, įrengtoje pagal paviršinių nuotekų tvarkymui nustatytus reikalavimus, ir pastatų uždaroje patalpose, padengtose nelaidžia danga, atsparia skysčių ardančiajam poveikiui, ir turinčiose priemones, užtikrinančias apsaugą nuo teršalų patekimo į aplinką (patalpose, kuriose laikomos pavojingosios atliekos, bus įrengta vėdinimo sistema);
- Laikomų pavojingųjų atliekų laikymo pakuotės ir (arba) konteineriai atitiks ir bus paženklinėti Atliekų tvarkymo taisyklėse nustatyta tvarka.

Atliekų apdorojimo metu susidariusios atliekos bus laikomos Atliekų tvarkymo taisyklėse nustatytais terminais, vežamos ir perduodamos šių atliekų tvarkymo teisę turintiems Lietuvos, įskaitant kitus bendrovės padalinius, ir (arba) kitų valstybių fiziniams ir (arba) juridiniams asmenims.

3. Veiklos rūšys, kurioms išduodamas leidimas:

1 lentelė. Įrenginyje leidžiama vykdyti ūkinė veikla

| Įrenginio pavadinimas | Įrenginyje leidžiamos vykdyti veiklos rūšies pavadinimas pagal Taisyklių 1 priedą ir kita tiesiogiai susijusi veikla |
|----------------------------|--|
| 1 | 2 |
| Atliekų tvarkymo įrenginys | 5.1. pavojingųjų atliekų <...> naudojimas, kai pajėgumas didesnis kaip 10 tonų per dieną, apimantis vieną ar daugiau šių veiklos rūšių: <...> 5.1.6. neorganinių medžiagų, išskyrus metalus arba metalo junginius, perdirbimą ir (ar) atnaujinimą; <...> 5.1.10. pakartotinį naftos rafinavimą arba kitoki pakartotinį naftos produktų naudojimą;“
„5.6. pavojingųjų atliekų laikymas, kuriam netaikomas 5.5 punktą, prieš atliekant bet kurios 5.1, 5.2, 5.5 ir 5.7 punktuose išvardytos rūšies veiklą, kai bendras pajėgumas yra didesnis kaip 50 tonų, išskyrus laikinąjį laikymą atliekų susidarymo |

| |
|--|
| vietoje prieš surenkant;“ |
| Pavojingųjų atliekų paruošimas naudoti (ir) ar šalinti |
| Nepavojingųjų atliekų paruošimas naudoti (ir) ar šalinti |
| Nepavojingųjų atliekų naudojimas |
| Nepavojingųjų atliekų laikymas |

4. Veiklos rūšys, kurioms priskirta šiltnamio dujas išmetanti ūkinė veikla, įrenginio gamybos (projektinis) pajėgumas.

Atliekų tvarkymo įrenginyje nenumatoma vykdyti veiklų ir eksploatuoti šaltinių, iš kurių į atmosferą būtų išmetamos ŠESD, nurodytos Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede.

5. Informacija apie įdiegtą vadybos sistemą.

UAB „Atliekų tvarkymo centras“ turi įsodiegęs LST EN ISO 14001:2015 standartą „Aplinkos apsaugos vadybos sistemos. Reikalavimai ir naudojimo gairės“.

6. Asmenų atsakomybė pagal pateiktą deklaraciją.

Kokybės vadovas Mindaugas Povilauskas, tel.: (8 5) 206 0900, (8 5) 206 0901, faks.: (8 5) 233 3395, mindaugas@atc.lt

2 lentelė. Įrenginio atitikties GPGB palyginamasis įvertinimas

Atliekų tvarkymo įrenginyje naudojamų technologijų atitikimo technologijoms, aprašytoms Europos Sąjungos geriausiai prieinamų gamybos būdų (GPGB) informaciniuose dokumentuose, vertinimas atliktas vadovaujantis Europos Komisijos 2018 m. rugpjūčio 10 d. įgyvendinimo sprendimu (ES) Nr. 2018/1147, kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES pateikiamos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados dėl atliekų apdorojimo (toliau – Komisijos sprendimas (ES) Nr. 2018/1147).

| Eil. Nr. | Poveikio aplinkai kategorija | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
|----------|------------------------------|--|--|---|------------|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1. | Visi aplinkos komponentai | Komisijos sprendimas (ES) Nr. 2018/1147, 1.1. poskyris | 1 GPGB. Siekiant pagerinti bendrą aplinkos apsaugos veiksmingumą, GPGB yra įgyvendinti ir taikyti aplinkosaugos vadybos sistemą (AVS) | – | Atitinka | Įmonėje įdiegta ir veikia aplinkos apsaugos vadybos sistema pagal ISO 14001 reikalavimus. |
| 2. | Visi aplinkos komponentai | 2018/1147, 1.1. poskyris | 2 GPGB. Siekiant padidinti įrenginio bendrą aplinkosauginį veiksmingumą, GPGB yra taikyti visus toliau nurodytus | – | Atitinka | Atliekų apibūdinimo ir priimtumo nustatymo, atliekų priėmimo atliekų atskyrimo užtikrinimo, tvarkytinų kietųjų atliekų rūšiavimo, sutvarkytų |

| Eil. Nr. | Poveikio aplinkai kategorija | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
|----------|------------------------------|--|---|---|------------|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | <p>metodus:</p> <p>a) atliekų apibūdinimo ir priimtumo nustatymo procedūrų nustatymas ir įgyvendinimas;</p> <p>b) atliekų priėmimo procedūrų nustatymas ir įgyvendinimas;</p> <p>c) atliekų sekimo sistemos ir apyrašo sukūrimas ir įgyvendinimas;</p> <p>d) sutvarkytų atliekų kokybės valdymo sistemos sukūrimas ir įgyvendinimas;</p> <p>e) atliekų atskyrimo užtikrinimas;</p> <p>f) atliekų suderinamumo užtikrinimas prieš jas maišant arba jų įmaišant;</p> <p>g) tvarkytinų kietųjų atliekų rūšiavimas.</p> | | | <p>atliekų kokybės valdymo procedūros yra nustatytos Atliekų naudojimo ar šalinimo techniniame reglamente, kuriuo vadovaujantis bus vykdoma ūkinė veikla.</p> <p>Atliekų sekimo sistema ir apyrašas bus vykdomas vedant atliekų tvarkymo apskaitos žurnalą vieningoje gaminių, pakuočių ir atliekų apskaitos informacinėje sistemoje (GPAIS).</p> |
| 3. | Aplinkos vanduo ir oras | | <p>3 GPGB. Siekiant sudaryti sąlygas, kad į vandenį ir orą būtų išleidžiama mažiau teršalų, GPGB yra sudaryti ir nuolat atnaujinti nuotekų ir išmetamųjų dujų srautų apyrašą, kuris būtų aplinkosaugos vadybos sistemos, apimančios visus toliau išvardytus elementus (žr. 1 GPGB), dalis.</p> | – | Atitinka | <p>Siekiant sudaryti sąlygas, kad į vandenį ir orą būtų išleidžiama mažiau teršalų, vadovaujantis teisės aktuose nustatytais reikalavimais bus vykdoma metinė paviršinių nuotekų ir su jomis į aplinką išleidžiamų teršalų bei į aplinkos orą išmetamų teršalų apskaita.</p> |
| 4. | Visi aplinkos komponentai | | <p>4 GPGB. Siekiant sumažinti su atliekų saugojimu susijusią riziką aplinkai, GPGB yra taikyti visus toliau nurodytus metodus:</p> <p>a) optimalios saugojimo vietos parinkimas;</p> <p>b) pakankamas saugojimo pajėgumas;</p> <p>c) saugus saugojimo vietų eksploatavimas;</p> | – | Atitinka | <p>Siekiant sumažinti su atliekų saugojimu susijusią riziką aplinkai, optimalios saugojimo vietos parinkimas, pakankamas saugojimo pajėgumas, saugus saugojimo vietų eksploatavimas, supakuotų pavojingų atliekų saugojimas ir tvarkymas atskiroje vietoje buvo išnagrinėtas ir suderintas su atsakinga institucija atliekant atrankos dėl planuojamos ūkinės veiklos poveikio aplinkai vertinimo procedūras.</p> |

| Eil. Nr. | Poveikio aplinkai kategorija | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
|----------|------------------------------|--|--|---|------------|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | d) supakuotų pavojingų atliekų saugojimas ir tvarkymas atskiroje vietoje. | | | Saugaus saugojimo pajėgumas yra pakankamas, supakuotų pavojingų atliekų saugojimas ir tvarkymas bus vykdomas atskirose vietose. Informacija apie saugaus saugojimo pajėgumo pakankamumą pagrindimą bei supakuotų pavojingų atliekų saugojimą ir tvarkymą atskiroje vietoje yra pateikta Atliekų naudojimo ar šalinimo techniniame reglamente.
Saugaus saugojimo vietų eksploatavimas bus užtikrinamas laikantis visų veiklai nustatytų aplinkos apsaugos, priešgaisrinės apsaugos, darbuotojų saugos ir sveikatos teisinių reikalavimų bei ūkinę veiklą vykdančią tik pagal Leidime, įskaitant Atliekų naudojimo ar šalinimo techninį reglamentą, nustatytas sąlygas. |
| 5. | Visi aplinkos komponentai | | 5 GPGB. Siekiant sumažinti su atliekų tvarkymu ir perkėlimu susijusią riziką aplinkai, GPGB yra nustatyti tvarkymo ir perkėlimo procedūras ir jas įgyvendinti. | – | Atitinka | Siekiant sumažinti su atliekų tvarkymu ir perkėlimu susijusią riziką aplinkai, atliekų tvarkymo ir perkėlimo procedūros yra nustatytos Atliekų naudojimo ar šalinimo techniniame reglamente, kuriuo vadovaujantis bus vykdoma ūkinė veikla. |
| 6. | Aplinkos vanduo | Komisijos sprendimas (ES) Nr. 2018/1147, 1.2. poskyris | 6 GPGB. Nuotekų srautų apyraše (žr. 3 GPGB) nustatytų atitinkamų į vandenį išleidžiamų teršalų kiekių atžvilgiu GPGB yra stebėti pagrindinius procesų parametrus (pvz., nuotekų srautą, pH, temperatūrą, laidumą, BDS) esminėse vietose (pvz., įleidimo į pirminio apdorojimo bloką arba išleidimo iš jo vietoje, įleidimo į galutinio apdorojimo bloką vietoje, teršalų išleidimo iš įrenginio taške). | – | Atitinka | Teršalų, išleidžiamų į aplinką su paviršinėmis nuotekomis, monitoringas bus vykdomas vadovaujantis su atsakinga institucija suderinta Ūkio subjektų aplinkos monitoringo programa. Teisės aktų nustatyta tvarka bus vykdoma metinė paviršinių nuotekų ir su jomis į aplinką išleidžiamų teršalų apskaita. |

| Eil. Nr. | Poveikio aplinkai kategorija | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
|----------|------------------------------|--|--|---|------------|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 7. | Aplinkos vanduo | | 7 GPGB. GPGB yra stebėti į vandenį išleidžiamų teršalų kiekį ne rečiau, nei nurodyta Komisijos sprendimo (ES) Nr. 2018/1147, 1.2. poskyryje, ir laikantis EN standartų. Jei EN standartų nėra, GPGB yra ISO, nacionalinių ar kitų tarptautinių standartų, kuriuos taikant gaunami lygiavertės mokslinės kokybės duomenys, taikymas. | – | Atitinka | Teršalų, išleidžiamų į aplinką su paviršinėmis nuotekomis, monitoringas (monitoringo vykdymo periodiškumas – 1 kartą per ketvirtį) bus vykdomas vadovaujantis su atsakinga institucija suderinta Ūkio subjektų aplinkos monitoringo programa. Teisės aktų nustatyta tvarka bus vykdoma metinė paviršinių nuotekų ir su jomis į aplinką išleidžiamų teršalų apskaita. |
| 8. | Aplinkos oras | | 8 GPGB. GPGB yra stebėti vamzdžiais į orą išmetamų teršalų kiekį ne rečiau, nei nurodyta Komisijos sprendimo (ES) Nr. 2018/1147, 1.2. poskyryje, ir laikantis EN standartų. Jei EN standartų nėra, GPGB yra ISO, nacionalinių ar kitų tarptautinių standartų, kuriuos taikant gaunami lygiavertės mokslinės kokybės duomenys, taikymas. | – | Atitinka | Numatoma vykdyti ūkinė veikla neatitinka Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2009 m. rugsėjo 16 d. įsakymu Nr. D1-546 patvirtintuose Ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatose nustatytų atvejų, kada privaloma vykdyti teršalų, išmetamų į aplinkos orą, monitoringą. Aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventorizacija ir ataskaitos bus teikiamos teisės aktuose nustatyta tvarka. |
| 9. | Visi aplinkos komponentai | | 9 GPGB. GPGB yra bent kartą per metus stebėti dėl panaudotų tirpiklių regeneravimo, įrangos, kurioje yra patvariųjų organinių teršalų (POT), neutralizavimo tirpikliais ir fizinio cheminio tirpiklių apdorojimo siekiant panaudoti jų šilumingumą į orą išmetamų pasklidusių organinių junginių kiekį, naudojant vieną iš toliau nurodytų metodų arba jų derinį. | – | Netaikoma | Ūkinės veiklos vykdytojas nevykdys tirpiklių atliekų apdorojimo veiklos, todėl duomenys neteikiami. |
| 10. | Aplinkos oras | | 10 GPGB. GPGB yra periodiškai stebėti skleidžiamus kvapus. | – | Netaikoma | Veiklavietėje numatomos tvarkyti atliekos nepasižymi bioskaidumu, kvapų sklaida, todėl duomenys neteikiami. |

| Eil. Nr. | Poveikio aplinkai kategorija | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
|----------|------------------------------|--|---|---|------------|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 11. | Visi aplinkos komponentai | | 11 GPGB. GPGB yra ne rečiau kaip kasmet stebėti per metus suvartojamo vandens, energijos ir žaliavų kiekį ir per metus susidarančių liekanų ir nuotekų kiekį. | – | Atitinka | Ne rečiau kaip kasmet bus stebimas per metus suvartojamo vandens, energijos ir žaliavų kiekis ir per metus susidarančių liekanų ir nuotekų kiekis. |
| 12. | Aplinkos oras | Komisijos sprendimas (ES) Nr. 2018/1147, 1.3. poskyris | 12 GPGB. Siekiant išvengti kvapų sklidimo iš įrenginio arba, jei tai neįmanoma, jį sumažinti, GPGB yra parengti, įgyvendinti ir reguliariai peržiūrėti kvapų valdymo planą, kuris yra aplinkosaugos vadybos sistemos (žr. 1 GPGB) dalis. | – | Netaikoma | Veiklavietėje numatomos tvarkyti atliekos nepasižymi bioskaidumu, kvapų sklaida, todėl duomenys neteikiami. |
| 13. | Aplinkos oras | | 13 GPGB. Siekiant išvengti kvapų sklidimo iš įrenginio arba, jei tai neįmanoma, jį sumažinti, GPGB yra taikyti vieną iš toliau nurodytų metodų ar juos derinti. | – | Netaikoma | Veiklavietėje numatomos tvarkyti atliekos nepasižymi bioskaidumu, kvapų sklaida, todėl duomenys neteikiami. |
| 14. | Visi aplinkos komponentai | | 14 GPGB. Siekiant išvengti pasklidusių teršalų, visų pirma dulkių, organinių junginių ir kvapų, išmetimo į orą arba, jei tai praktiškai neįmanoma, sumažinti tokių teršalų kiekį, GPGB yra naudoti tinkamą toliau nurodytų metodų derinį:
a) galimų pasklidusių išmetamųjų teršalų šaltinių skaičiaus mažinimas;
b) labai sandarios įrangos parinkimas ir naudojimas;
c) korozijos prevencija;
d) pasklidusių išmetamųjų teršalų lokalizavimas, surinkimas ir apdorojimas; | – | Atitinka | Siekiant sumažinti į orą išmetamų dulkių, bus vykdoma atliekų tvarkymo įrenginių, ortakių techninė apžiūra dėl gedimų, sandarumo ir kt., korozijos prevencija ir remontas, atliekų apdorojimo ir saugojimo vietų valymas bei, esant poreikiui, bus vykdomas smulkinamų elektros ir elektroninės įrangos atliekų tvarkymo metu susidariusių betono atliekų drėkinimas. |

| Eil. Nr. | Poveikio aplinkai kategorija | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
|----------|------------------------------|--|--|---|------------|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | e) drėkinimas;
f) techninė priežiūra;
g) atliekų apdorojimo ir saugojimo vietų valymas;
h) nuotėkio aptikimo ir remonto (NAIR) programa. | | | |
| 15. | Aplinkos oras | | 15 GPGB. GPGB yra fakelus degti tik saugos sumetimais arba neįprastomis eksploatacijos sąlygomis (pvz., paleidimo, stabdymo metu), taikant abu toliau nurodytus metodus. | – | Netaikoma | Veiklavietėje nenumatoma įrengti ir eksploatuoti fakelų, todėl duomenys neteikiami. |
| 16. | Aplinkos oras | | 16 GPGB. Siekiant sumažinti iš fakelų į orą išmetamų teršalų kiekį, kai fakelų deginimas yra neišvengiamas, GPGB yra taikyti abu toliau nurodytus metodus. | – | Netaikoma | Veiklavietėje nenumatoma įrengti ir eksploatuoti fakelų, todėl duomenys neteikiami. |
| 17. | Triukšmas | Komisijos sprendimas (ES) Nr. 2018/1147, 1.4. poskyris | 17 GPGB. Siekiant išvengti arba, jei tai neįmanoma, sumažinti įrenginio skleidžiamą triukšmą ir vibraciją, GPGB yra parengti, įgyvendinti ir reguliariai peržiūrėti triukšmo ir vibracijos valdymo planą.*
*Taikoma tik tais atvejais, kai numatoma ir (arba) pagrįsta, kad problemų keliantis triukšmas ir vibracija pasieks jautrius receptorių. | – | Netaikoma | Atsižvelgus į atlikto bendrovės numatomo skleisti aplinkos triukšmo modeliavimo rezultatus, skleidžiamas triukšmo lygis artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje dienos metu neviršija didžiausių leidžiamų triukšmo ribinių dydžių, todėl triukšmo ir vibracijos planas nerengiamas. |
| 18. | Triukšmas | | 18 GPGB. Siekiant išvengti skleidžiamo triukšmo ir vibracijos arba, jei tai neįmanoma, juos sumažinti, GPGB yra taikyti vieną iš toliau nurodytų metodų ar juos derinti:
a) tinkamas pastatų ir įrangos vietos | – | Atitinka | Tinkamos pastatų ir įrangos vietos parinkimas buvo išnagrinėtas ir suderintas su atsakinga institucija atliekant atrankos dėl planuojamos ūkinės veiklos poveikio aplinkai vertinimo procedūras.
Atsižvelgus į atlikto bendrovės numatomo skleisti aplinkos triukšmo modeliavimo rezultatus, |

| Eil. Nr. | Poveikio aplinkai kategorija | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
|----------|------------------------------|--|---|---|------------|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | <ul style="list-style-type: none"> a) parinkimas; b) veiklos priemonės; c) mažiau triukšmo skleidžianti įranga; d) triukšmo ir vibracijos mažinimo įranga; e) triukšmo silpninimas. | | | skleidžiamas triukšmo lygis artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje dienos metu neviršija didžiausių leidžiamų triukšmo ribinių dydžių, todėl triukšmo mažinimo priemonių diegti nenumatoma. |
| 19. | Aplinkos vanduo | | <p>19 GPGB. Siekiant optimizuoti vandens suvartojimą, sumažinti susidarančių nuotekų tūrį ir išvengti teršalų išleidimo į dirvožemį ir vandenį arba, jei tai praktiškai neįmanoma, sumažinti jų kiekį, GPGB yra naudoti tinkamą toliau nurodytų metodų derinį:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) vandens išteklių valdymas; b) vandens recirkuliacija; c) nepralaidus paviršius; d) rezervuarų ir indų perpildymo ir prakiurimo tikimybės ir poveikio mažinimo metodai; e) atliekų saugojimo ir apdorojimo vietų uždengimas stogu; f) nuotekų srautų atskyrimas; g) tinkama drenažo infrastruktūra; h) nuostatos dėl konstrukcijos ir techninės priežiūros, padedančios aptikti nuotėkius ir sutaisyti nesandarią įrangą; i) tinkamos talpos sulaikymo rezervuaras. | – | Atitinka | Siekiant optimizuoti vandens suvartojimą, sumažinti susidarančių nuotekų tūrį ir išvengti teršalų išleidimo į dirvožemį ir vandenį arba, jei tai praktiškai neįmanoma, sumažinti jų kiekį bus vykdomi šie metodai: atliekoms ir jose esantiems skysčiams atspari ir nelaidžios pastatų uždarytų patalpų ir aikštelės dangos; atliekų laikymo ir apdorojimo zonų įrengimas pastatų uždaroje patalpose; nuotekų srautų atskyrimas (paviršinės nuotekos bus surenkamos ir tvarkomos atskirai nuo buitinių nuotekų); tinkama drenažo infrastruktūra (paviršinių nuotekų tinklai bus įrengti pagal taikomų teisės aktų reikalavimus). |
| 20. | Aplinkos vanduo | Komisijos sprendimas (ES) Nr. 2018/1147, 1.5. | 20 GPGB. Siekiant sumažinti į vandenį išleidžiamų teršalų kiekį, GPGB yra išvalyti nuotekas, naudojant tinkamą | – | Atitinka | Paviršinės nuotekos nuo galimai teršiamos teritorijos bus surenkamos, valomos paviršinių nuotekų valymo įrenginiuose iki išleidimui į aplinką (į gruntą) nustatytų verčių (10 mgO ₂ /l |

| Eil. Nr. | Poveikio aplinkai kategorija | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
|----------|------------------------------|--|---|---|------------|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | poskyris | Komisijos sprendimo (ES) Nr. 2018/1147 1.5. poskyryje nurodytų metodų derinį. | | | didžiausia momentinė BDS ₇ koncentracija ir 1 mg/l didžiausia momentinė naftos produktų koncentracija) ir išleidžiamos į aplinką laikantis teisės aktuose nustatytų reikalavimų.
Atsižvelgus į tai, kad darbuotojų buitinės veiklos metu susidarys sąlyginai nedidelis buitinių nuotekų kiekis, šios nuotekos įmonėje nebus valomos, jos bus pagal sutartį nuvedamos į centralizuotus Vilniaus miesto nuotekų tinklus. |
| 21. | Visi aplinkos komponentai | Komisijos sprendimas (ES) Nr. 2018/1147, 1.6. poskyris | 21 GPGB. Siekiant išvengti poveikio aplinkai įvykus avarijai arba incidentui arba jį sumažinti, GPGB yra taikyti visus toliau nurodytus metodus, įtraukiant juos į avarijų likvidavimo planą:
a) apsaugos priemonės;
b) per incidentą arba avariją išmetamų teršalų valdymas;
c) incidentų ir avarijų registracijos ir vertinimo sistema. | – | Atitinka | Siekiant išvengti poveikio aplinkai įvykus avarijai arba incidentui arba jį sumažinti, atliekų tvarkymo veikla bus vykdoma laikantis visų veiklai nustatytų aplinkos apsaugos, priešgaisrinės apsaugos, darbuotojų saugos ir sveikatos teisinių reikalavimų bei ūkinę veiklą vykdančią tik pagal Leidime nustatytas sąlygas bei vadovaujantis ekstremaliųjų situacijų valdymo planu. |
| 22. | Visi aplinkos komponentai | Komisijos sprendimas (ES) Nr. 2018/1147, 1.7. poskyris | 22 GPGB. Siekiant efektyviai naudoti medžiagas, GPGB yra pakeisti medžiagas atliekomis. | – | Atitinka | Siekiant efektyviai naudoti medžiagas, veivlavietėje apdorotos elektros ir elektroninės įrangos atliekų tvarkymo metu susidariusios betono atliekos bus perdirbamos į skaldą, kuri bus perduodama (parduodama) realizavimui kaip medžiaga. |
| 23. | Visi aplinkos komponentai | Komisijos sprendimas (ES) Nr. 2018/1147, 1.8. poskyris | 23 GPGB. Siekiant efektyviai naudoti energiją, GPGB yra taikyti abu toliau nurodytus metodus:
a) efektyvus energijos vartojimo planas;
b) energijos balanso registras. | – | Atitinka | Siekiant efektyviai naudoti elektros energiją, bus vykdoma elektros energijos naudojimo apskaita, periodiškai bus analizuojamas elektros energijos sąnaudų kitimas, esant poreikiui, vykdomos elektros energijos sąnaudų mažinimo priemonės. |

| Eil. Nr. | Poveikio aplinkai kategorija | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
|----------|------------------------------|--|--|---|------------|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 24. | Visi aplinkos komponentai | Komisijos sprendimas (ES) Nr. 2018/1147, 1.9. poskyris | 24 GPGB. Siekiant sumažinti šalinti siunčiamų atliekų kiekį, GPGB yra kuo daugiau pakuočių panaudoti pakartotinai – tai įtraukiama į liekanų valdymo planą (žr. 1 GPGB). | – | Atitinka | Siekiant sumažinti šalinti siunčiamų atliekų kiekį, kuo daugiau pakuočių bus panaudojamos pakartotinai. Informacija pateikta Atliekų naudojimo ar šalinimo techniniame reglamente. |
| 25. | Aplinkos oras | Komisijos sprendimas (ES) Nr. 2018/1147, 2.1.1. poskyris | 25 GPGB. Siekiant sumažinti į orą išmetamų dulkių ir kietosiose dalelėse esančių metalų, PCDD/F ir dioksinų tipo bifenių kiekį, GPGB yra taikyti 14 GPGB d punktą ir naudoti vieną iš toliau nurodytų metodų ar juos derinti:
a) ciklonas;
b) audeklinis filtras;
c) šlapiasis dujų valymas;
d) vandens įpurškimas į smulkintuvą. | – | Atitinka | Siekiant sumažinti į orą išmetamų dulkių, bus vykdoma atliekų tvarkymo įrenginių, ortakių techninė apžiūra dėl gedimų, sandarumo ir kt., korozijos prevencija ir remontas, atliekų apdorojimo ir saugojimo vietų valymas bei, esant poreikiui, bus vykdomas smulkinamų elektros ir elektroninės įrangos atliekų tvarkymo metu susidariusių betono atliekų drėkinimas. |
| 26. | Visi aplinkos komponentai | | 26 GPGB. Siekiant padidinti bendrą aplinkosauginį veiksmingumą ir išvengti teršalų išmetimo dėl incidentų ir avarijų, GPGB yra taikyti 14 GPGB g punktą ir visus toliau nurodytus metodus:
a) nuodugnaus susikaupusių atliekų patikrinimo prieš smulkinant procedūros įgyvendinimas;
b) pavojingų objektų pašalinimas iš tvarkytinų atliekų srauto ir saugus jų išmetimas (pvz., dujų balionai, ENTP, iš kurių nepašalinti taršos šaltiniai, EEĪA, iš kurių nepašalinti taršos šaltiniai, PCB arba gyvsidabriu užteršti objektai, radioaktyvūs objektai);
c) konteineriai apdorojami tik jei | – | Atitinka | Siekiant padidinti bendrą aplinkosauginį veiksmingumą ir išvengti teršalų išmetimo dėl incidentų ir avarijų, bus vykdomas atliekų apdorojimo ir saugojimo vietų valymas, nuodugnaus susikaupusių atliekų patikrinimo prieš smulkinant procedūros įgyvendinimas, pavojingų objektų pašalinimas iš tvarkytinų atliekų srauto ir saugus jų išmetimas, pristatytos atliekos bus priimamos į veiklavietę tik atlikus visas Reglamente nurodytas priėmimo ir kontrolės procedūras. |

| Eil. Nr. | Poveikio aplinkai kategorija | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
|----------|------------------------------|--|--|---|------------|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | pateikiami kartu su švarumo deklaracija. | | | |
| 27. | Aplinkos oras | Komisijos sprendimas (ES) Nr. 2018/1147, 2.2.2. poskyris | 27 GPGB. Siekiant išvengti deflagracijos ir sumažinti įvykus deflagracijai išmetamų teršalų kiekį, GPGB yra taikyti toliau nurodytus a metodą kartu su b arba c metodu arba šiais abiem metodais:
a) deflagracijos valdymo planas;
b) viršslėgio slopintuvai;
c) pirminis smulkintuvas. | – | Atitinka | Siekiant išvengti deflagracijos, smulkinant metalo turinčias atliekas kompleksinio atliekų apdorojimo įrenginių smulkintuvuose bus vykdoma deflagracijos kontrolė, vykdant nuodugnų susikaupusių atliekų patikrinimą prieš smulkinant procedūros įgyvendinimą, pavojingų objektų pašalinimą iš tvarkytinų atliekų srauto, peržiūrint įvykusių deflagracijos incidentų (jei tokie įvyks) ir taisyklių veiksmų peržiūrą bei žinių apie deflagraciją sklaidą. Esant deflagracijos incidentų tikimybei, bus įrengiami viršslėgio slopintuvai. |
| 28. | Visi aplinkos komponentai | Komisijos sprendimas (ES) Nr. 2018/1147, 2.2.3. poskyris | 28 GPGB. Siekiant efektyviai naudoti energiją, GPGB yra palaikyti stabilų į smulkintuvą tiekiamų atliekų srautą. | – | Atitinka | Siekiant efektyviai naudoti energiją, numatoma palaikyti stabilų atliekų tiekimą į smulkintuvus. |
| 29. | Aplinkos oras | Komisijos sprendimas (ES) Nr. 2018/1147, 2.3. poskyris | 29 GPGB. Siekiant išvengti organinių junginių išmetimo į orą arba, jei tai praktiškai neįmanoma, sumažinti jų kiekį, GPGB yra taikyti 14 GPGB d ir h punktus ir naudoti toliau nurodytus a metodą kartu su b arba c metodu arba abiem:
a) aušalų ir alyvų šalinimo ir surinkimo optimizavimas;
b) kriogeninė kondensacija;
c) adsorbicija. | – | Atitinka | Siekiant sumažinti lakiųjų organinių junginių išmetimo į aplinkos orą kiekį, kuris susidaro apdorojant elektros ir elektroninės įrangos atliekas, numatoma vykdyti pasklidusių išmetamųjų teršalų lokalizavimą ir surinkimą, nuotėkio aptikimo ir remonto programą. Elektros ir elektroninės įrangos atliekų apdorojimo įrenginyje yra įrengta skystų atliekų (alyvų) šalinimo ir surinkimo sistema. |
| 30. | Aplinkos oras | Komisijos sprendimas (ES) Nr. | 30 GPGB. Siekiant išvengti, kad apdorojant EEĮA, kuriose yra LFA ir (arba) LAV, įvykusių sprogių nebūtų | – | Atitinka | Elektros ir elektroninės įrangos atliekų apdorojimo įrenginį numatoma įrengti su dirbtine ventiliacija. |

| Eil. Nr. | Poveikio aplinkai kategorija | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
|----------|------------------------------|--|---|---|------------|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | 2018/1147, 2.3. poskyris | išmetama teršalų, GPGB yra naudoti kuri nors iš toliau nurodytų metodų:
a) inertinė atmosfera;
b) dirbtinė ventiliacija. | | | |
| 31. | Aplinkos oras | Komisijos sprendimas (ES) Nr. 2018/1147, 2.4. poskyris | 31 GPGB. Siekiant sumažinti į orą išmetamų organinių junginių kiekį, GPGB yra taikyti 14 GPGB d punktą ir naudoti vieną iš toliau nurodytų metodų ar jų derinį:
a) adsorbicija;
b) biologinis filtras;
c) termininė oksidacija;
d) šlapiasis dujų valymas. | – | Atitinka | Siekiant sumažinti lakiųjų organinių junginių išmetimo į aplinkos orą kiekį, kuris susidaro apdorojant elektros ir elektroninės įrangos atliekas, numatoma vykdyti pasklidžiųjų išmetamųjų teršalų lokalizavimą ir surinkimą.
Elektros ir elektroninės įrangos atliekų apdorojimo metu į aplinkos orą išsiskiriantis lakiųjų organinių junginių kiekis yra sąlyginai nedidelis, o be to, vadovaujantis atlikto aplinkos oro teršalų modeliavimo rezultatais, apskaičiuotos aplinkos oro teršalų pažemio koncentracijos tiek be fono, tiek ir įvertinus foną nei planuojamos ūkinės veiklos teritorijoje, nei artimiausios gyvenamosios aplinkos ore neviršija teisės aktuose nustatytų aplinkos oro teršalų ribinių verčių, todėl papildomų lakiųjų organinių junginių mažinimo metodų įmonė nenumato taikyti. |
| 32. | Aplinkos oras | Komisijos sprendimas (ES) Nr. 2018/1147, 2.5. poskyris | 32 GPGB. Siekiant sumažinti į orą išmetamo gyvsidabrio kiekį, GPGB yra surinkti išmetamą gyvsidabrį jo išsiskyrimo vietoje, nusiųsti jį į taršos mažinimo bloką ir vykdyti tinkamą stebėseną. | – | Atitinka | Elektros ir elektroninės įrangos atliekos, kuriose yra gyvsidabrio, bus apdorojamos uždareme įrenginyje, kuriame gyvsidabrio turinčios atliekų dalys bus saugiai be sąlyčio su aplinka atskirtos, užtikrinant, kad gyvsidabris neišsiskirtų į aplinką. Gyvsidabrio turinčios atliekos, susidariusios atliekų apdorojimo metu, bus laikomos pagal visus pavojingų atliekų laikymui ir ženklavimui nustatytus reikalavimus ir perduodamos šių atliekų tvarkymo teisę turintiems fiziniams ir (ar) juridiniams asmenims. |

| Eil. Nr. | Poveikio aplinkai kategorija | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
|----------|------------------------------|--|--|---|------------|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 33. | Visi aplinkos komponentai | Komisijos sprendimas (ES) Nr. 2018/1147, 3.1. poskyris | 33 GPGB. Siekiant sumažinti skleidžiamą kvapą ir padidinti bendrą aplinkosauginį veiksmingumą, GPGB yra atrinkti tvarkytinas atliekas. | – | Netaikoma | Veiklavietėje biologinio atliekų apdorojimo nenumatoma vykdyti, todėl duomenys neteikiami. |
| 34. | Aplinkos oras | | 34 GPGB. Siekiant sumažinti vamzdžiais į orą išmetamų dulkių, organinių junginių ir kvapiųjų junginių, įskaitant H ₂ S ir NH ₃ , kiekį, GPGB yra naudoti vieną iš toliau nurodytų metodų arba jų derinį:
a) adsorbicija;
b) biologinis filtras;
c) termininė oksidacija;
d) šlapiasis dujų valymas. | – | Netaikoma | Veiklavietėje biologinio atliekų apdorojimo nenumatoma vykdyti, todėl duomenys neteikiami. |
| 35. | Aplinkos vanduo | | 35 GPGB. Siekiant, kad susidarytų mažiau nuotekų ir būtų suvartojama mažiau vandens, GPGB yra taikyti visus toliau nurodytus metodus:
a) nuotekų srautų atskyrimas;
b) vandens recirkuliacija;
c) prosunkos vandens susidarymo mažinimas. | – | Netaikoma | Veiklavietėje biologinio atliekų apdorojimo nenumatoma vykdyti, todėl duomenys neteikiami. |
| 36. | Aplinkos oras | | 36 GPGB. Siekiant sumažinti į orą išmetamų teršalų kiekį ir padidinti bendrą aplinkosauginį veiksmingumą, GPGB yra stebėti ir (arba) reguliuoti pagrindinius atliekų ir procesų parametrus. | – | Netaikoma | Veiklavietėje aerobinio atliekų apdorojimo nenumatoma vykdyti, todėl duomenys neteikiami. |
| 37. | Aplinkos oras | | 37 GPGB. Siekiant sumažinti apdorojimo atvirame ore etapuose į orą išmetamų pasklidusių dulkių, kvapų ir | – | Netaikoma | Veiklavietėje aerobinio atliekų apdorojimo nenumatoma vykdyti, todėl duomenys neteikiami. |

| Eil. Nr. | Poveikio aplinkai kategorija | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
|----------|------------------------------|--|---|---|------------|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | biologinių aerozolių kiekį, GPGB yra naudoti vieną iš toliau nurodytų metodų arba abu:
a) puslaidžių membranų dangų naudojimas;
b) operacijų pritaikymas prie meteorologinių sąlygų. | | | |
| 38. | Aplinkos oras | | 38 GPGB. Siekiant sumažinti į orą išmetamų teršalų kiekį ir padidinti bendrą aplinkosauginį veiksmingumą, GPGB yra stebėti ir (arba) reguliuoti pagrindinius atliekų ir procesų parametrus. | – | Netaikoma | Veiklavietėje aerobinio atliekų apdorojimo nenumatoma vykdyti, todėl duomenys neteikiami. |
| 39. | Aplinkos oras | Komisijos sprendimas (ES) Nr. 2018/1147, 3.3. poskyris | 39 GPGB. Siekiant sumažinti į orą išmetamų teršalų kiekį, GPGB yra taikyti abu toliau nurodytus metodus:
a) išmetamųjų dujų srautų atskyrimas;
b) išmetamųjų dujų recirkuliacija. | – | Netaikoma | Veiklavietėje mechaninio biologinio atliekų apdorojimo nenumatoma vykdyti, todėl duomenys neteikiami. |
| 40. | Visi aplinkos komponentai | Komisijos sprendimas (ES) Nr. 2018/1147, 4.1. poskyris | 40 GPGB. Siekiant padidinti bendrą aplinkosauginį veiksmingumą, GPGB yra į atliekų priimtumo nustatymo ir atliekų priėmimo procedūras (žr. 2 GPGB) įtraukti tvarkytinų atliekų stebėseną. | – | Atitinka | Siekiant padidinti bendrą aplinkosauginį veiksmingumą, į atliekų priimtumo nustatymo ir atliekų priėmimo procedūras yra įtraukta tvarkytinų atliekų stebėseną. Informacija pateikta Atliekų naudojimo ar šalinimo techniniame reglamente. |
| 41. | Aplinkos oras | | 41 GPGB. Siekiant sumažinti į orą išmetamų dulkių, organinių junginių ir NH ₃ kiekį, GPGB yra taikyti 14 GPGB d punktą ir naudoti vieną iš toliau nurodytų metodų ar jų derinį:
a) adsorbcija;
b) biologinis filtras; | – | Atitinka | Siekiant sumažinti į aplinkos orą išmetamų dulkių, lakiųjų organinių junginių kiekį, numatoma vykdyti pasklidusių išmetamųjų teršalų lokalizavimą ir surinkimą. Vadovaujantis atlikto aplinkos oro teršalų modeliavimo rezultatais, apskaičiuotos aplinkos oro teršalų pažemio koncentracijos tiek be fono, tiek ir įvertinus foną |

| Eil. Nr. | Poveikio aplinkai kategorija | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
|----------|------------------------------|--|---|---|------------|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | c) audeklinis filtras;
d) šlapiasis dujų valymas. | | | nei planuojamos ūkinės veiklos teritorijoje, nei artimiausios gyvenamosios aplinkos ore neviršija teisės aktuose nustatytų aplinkos oro teršalų ribinių verčių, todėl papildomų į aplinkos orą išmetamų dulkių, lakiųjų organinių junginių mažinimo metodų nenumatoma taikyti. |
| 42. | Visi aplinkos komponentai | Komisijos sprendimas (ES) Nr. 2018/1147, 4.2. poskyris | 42 GPGB. Siekiant padidinti bendrą aplinkosauginį veiksmingumą, GPGB yra į atliekų priimtino nustatymo ir atliekų priėmimo procedūras įtraukti tvarkytinų atliekų stebėseną (žr. 2 GPGB). | – | Atitinka | Siekiant padidinti bendrą aplinkosauginį veiksmingumą, į atliekų, įskaitant alyvų atliekas, priimtino nustatymo ir atliekų priėmimo procedūras yra įtraukta tvarkytinų atliekų stebėseną. Informacija pateikta Atliekų naudojimo ar šalinimo techniniame reglamente. |
| 43. | Visi aplinkos komponentai | | 43 GPGB. Siekiant sumažinti šalintinų atliekų kiekį, GPGB yra taikyti vieną iš toliau nurodytų metodų arba abu:
a) medžiagų atgavimas;
b) energijos gavyba iš atliekų. | – | Atitinka | Siekiant sumažinti šalintinų atliekų, susidariusių alyvų atliekų apdorojimo metu, kiekį, numatoma dalį susidarančių atliekų perduoti atliekų tvarkymo teisę turinčioms įmonėms, taikančioms energijos gavybos iš atliekų metodą. |
| 44. | Aplinkos oras | | 44 GPGB. Siekiant sumažinti į orą išmetamų organinių junginių kiekį, GPGB yra taikyti 14 GPGB d punktą ir naudoti vieną iš toliau nurodytų metodų ar jų derinį:
a) adsorbicija;
b) termininė oksidacija;
c) šlapiasis dujų valymas. | – | Atitinka | Alyvų atliekas numatoma tvarkyti sandariame įrenginyje, kurio eksploatavimo metu į aplinkos orą teršalai nebus išmetami. |
| 45. | Aplinkos oras | Komisijos sprendimas (ES) Nr. 2018/1147, 4.3. poskyris | 45 GPGB. Siekiant sumažinti į orą išmetamų organinių junginių kiekį, GPGB yra taikyti 14 GPGB d punktą ir naudoti vieną iš toliau nurodytų metodų ar jų derinį:
a) adsorbicija; | – | Atitinka | Siekiant sumažinti į aplinkos orą išmetamų lakiųjų organinių junginių kiekį, numatoma vykdyti pasklidžiųjų išmetamųjų teršalų lokalizavimą ir surinkimą. Vadovaujantis atlikto aplinkos oro teršalų modeliavimo rezultatais, apskaičiuotos aplinkos oro teršalų pažemio koncentracijos tiek be |

| Eil. Nr. | Poveikio aplinkai kategorija | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
|----------|------------------------------|--|--|---|------------|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | b) kriogeninė kondensacija;
c) termininė oksidacija;
d) šlapiasis dujų valymas. | | | fono, tiek ir įvertinus foną nei planuojamos ūkinės veiklos teritorijoje, nei artimiausios gyvenamosios aplinkos ore neviršija teisės aktuose nustatytų aplinkos oro teršalų ribinių verčių, todėl papildomų į aplinkos orą išmetamų lakiųjų organinių junginių mažinimo metodų nenumatoma taikyti. |
| 46. | Visi aplinkos komponentai | Komisijos sprendimas (ES) Nr. 2018/1147, 4.4. poskyris | 46 GPGB. Siekiant padidinti bendrą panaudotų tirpiklių regeneracijos aplinkosauginį veiksmingumą, GPGB yra taikyti vieną iš toliau nurodytų metodų arba abu:
a) medžiagų atgavimas;
b) energijos gavyba iš atliekų. | – | Netaikoma | Veiklavietėje panaudotų tirpiklių regeneracijos nenumatoma vykdyti, todėl duomenys neteikiami. |
| 47. | Aplinkos oras | | 47 GPGB. Siekiant sumažinti į orą išmetamų organinių junginių kiekį, GPGB yra taikyti 14 GPGB d punktą ir naudoti toliau nurodytų metodų derinį:
a) proceso metu išsiskiriančių dujų recirkuliacija garo katile;
b) adsorbicija;
c) termininė oksidacija;
d) kondensacija arba kriogeninė kondensacija;
e) šlapiasis dujų valymas. | – | Netaikoma | Veiklavietėje panaudotų tirpiklių regeneracijos nenumatoma vykdyti, todėl duomenys neteikiami. |
| 48. | Visi aplinkos komponentai | Komisijos sprendimas (ES) Nr. 2018/1147, 4.6. poskyris | 48 GPGB. Siekiant padidinti bendrą šiluminio panaudotų aktyvintųjų anglių, katalizatorių atliekų ir iškasto užteršto dirvožemio apdorojimo aplinkosauginį veiksmingumą, GPGB yra taikyti visus toliau nurodytus metodus:
a) šilumos rekuperavimas iš krosnies išmetamųjų dujų; | – | Netaikoma | Veiklavietėje panaudotų aktyvintųjų anglių, katalizatorių atliekų ir iškasto užteršto dirvožemio apdorojimo nenumatoma vykdyti, todėl duomenys neteikiami. |

| Eil. Nr. | Poveikio aplinkai kategorija | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
|----------|------------------------------|--|---|---|------------|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | b) netiesiogiai kūrenama krosnis;
c) į procesą integruoti į orą išmetamų teršalų kiekio mažinimo metodai. | | | |
| 49. | Aplinkos oras | | 49 GPGB. Siekiant sumažinti į orą išmetamų HCl, HF, dulkių ir organinių junginių kiekį, GPGB yra taikyti 14 GPGB d punktą ir naudoti vieną iš toliau nurodytų metodų ar jų derinį:
a) ciklonas;
b) elektrostatinis nusodintuvas;
c) audeklinis filtras;
d) šlapiasis dujų valymas;
e) adsorbcija;
f) kondensacija;
g) terminė oksidacija. | – | Netaikoma | Veiklavietėje panaudotų aktyvintųjų anglių, katalizatorių atliekų ir iškasto užteršto dirvožemio apdorojimo nenumatoma vykdyti, todėl duomenys neteikiami. |
| 50. | Aplinkos oras | Komisijos sprendimas (ES) Nr. 2018/1147, 4.7. poskyris | 50 GPGB. Siekiant sumažinti saugojimo, tvarkymo ir plovimo etapuose į orą išmetamų dulkių ir organinių junginių kiekį, GPGB yra taikyti 14 GPGB d punktą ir naudoti vieną iš toliau nurodytų metodų ar jų derinį:
a) adsorbcija;
b) audeklinis filtras;
c) šlapiasis dujų valymas. | – | Netaikoma | Veiklavietėje iškasto užteršto dirvožemio plovimo vandeniu nenumatoma vykdyti, todėl duomenys neteikiami. |
| 51. | Aplinkos oras | Komisijos sprendimas (ES) Nr. 2018/1147, 4.8. poskyris | 51 GPGB. Siekiant padidinti bendrą aplinkosauginį veiksmingumą ir sumažinti vamzdžiais į orą išmetamų PCB ir organinių junginių kiekį, GPGB yra taikyti visus toliau nurodytus metodus:
a) saugojimo ir apdorojimo zona | – | Netaikoma | Veiklavietėje įrangos, kurioje yra PCB, nenumatoma neutralizuoti ar kitaip tvarkyti, todėl duomenys neteikiami. |

| Eil. Nr. | Poveikio aplinkai kategorija | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
|----------|------------------------------|--|---|---|------------|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | <p>padengimas danga;</p> <p>b) darbuotojų prieigos taisyklių įgyvendinimas, siekiant išvengti taršos sklidimo;</p> <p>c) įrangos valymo ir skysčių iš jos šalinimo optimizavimas;</p> <p>d) į orą išmetamų teršalų kontrolė ir stebėseną;</p> <p>e) atliekų apdorojimo liekanų šalinimas;</p> <p>f) tirpiklio regeneracija, kai plaunama tirpikliu.</p> | | | |
| 52. | Visi aplinkos komponentai | Komisijos sprendimas (ES) Nr. 2018/1147, 5.1. poskyris | 52 GPGB. Siekiant padidinti bendrą aplinkosauginį veiksmingumą, GPGB yra į atliekų priimtino nustatymo ir atliekų priėmimo procedūras įtraukti tvarkytinų atliekų stebėseną (žr. 2 GPGB). | – | Netaikoma | Veiklavietėje vandeningųjų skystųjų atliekų apdorojimo nenumatoma vykdyti, todėl duomenys neteikiami. |
| 53. | Aplinkos oras | Komisijos sprendimas (ES) Nr. 2018/1147, 5.2. poskyris | 53 GPGB. Siekiant sumažinti į orą išmetamų HCl, NH ₃ ir organinių junginių kieki, GPGB yra taikyti 14 GPGB d punktą ir naudoti vieną iš toliau nurodytų metodų ar jų derinį:
a) adsorbicija;
b) biologinis filtras;
c) termininė oksidacija;
d) šlapiasis dujų valymas. | – | Netaikoma | Veiklavietėje vandeningųjų skystųjų atliekų apdorojimo nenumatoma vykdyti, todėl duomenys neteikiami. |

II. LEIDIMO SĄLYGOS

3 lentelė. Aplinkosaugos veiksmų planas

Aplinkosaugos veiksmų planas nerengiamas, atliekų tvarkymo įrenginyje naudojamos technologijos atitinka technologijas, aprašytas

Komisijos sprendime (ES) Nr. 2018/1147.

7. Vandens išgavimas.

Veiklos vykdytojas nevykdo vandens išgavimo veiklos.

4 lentelė. Duomenys apie paviršinį vandens telkinį, iš kurio leidžiama išgauti vandenį, vandens išgavimo vietą ir leidžiamą išgauti vandens kiekį
Veiklos vykdytojas nevykdo vandens išgavimo veiklos.

5 lentelė. Duomenys apie leidžiamą išgauti požeminio vandens kiekį
Veiklos vykdytojas nevykdo vandens išgavimo veiklos.

8. Tarša į aplinkos orą.

Eksplloatuojant kompleksinius atliekų mechaninio apdorojimo įrenginius bei vykdant betono atliekų ir skaldos krovimą, smulkinimą ir laikymą į aplinkos orą išmetami teršalai iš stacionarių taršos šaltinių.

Stacionarių oro taršos šaltinių išdėstymo schema pateikta priede Nr. 12.

6 lentelė. Leidžiami išmesti į aplinkos orą teršalai ir jų kiekis

| Teršalo pavadinimas | Teršalo kodas | Leidžiama išmesti, t/m. |
|---|---------------|-------------------------|
| 1 | 2 | 3 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | 0,003 |
| Azoto oksidai (B) | 5872 | 0,009 |
| Kietosios dalelės (C) | 4281 | 1,87599 |
| Kietosios dalelės (B) | 6486 | 0,00008 |
| Sieros dioksidas (A) | - | - |
| Amoniakas | - | - |
| Lakieji organiniai junginiai (abėcėlės tvarka): | | |
| LOJ | 308 | 3,9545 |
| Kiti teršalai (abėcėlės tvarka): | | |
| Anglies monoksidas (A) | 177 | 0,001 |
| Anglies monoksidas (B) | 5917 | 0,005 |
| | | |
| | Iš viso: | 5,849 |

7 lentelė. Leidžiama tarša į aplinkos orą

Įrenginio pavadinimas UAB „Atliekų tvarkymo centras“ Sandėlių g. 19, Vilnius

| Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr. | Taršos šaltiniai | Teršalai | | Leidžiama tarša | | |
|--|------------------|------------------------|-------|--------------------|---------------------|--------------|
| | Nr. | pavadinimas | kodas | vienkartinis dydis | | metinė, t/m. |
| | | | | vnt. | maks. | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| Kompleksinio atliekų mechaninio apdorojimo įrenginio ortakis | 001 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,03203 | 0,181 |
| | | LOJ | 308 | g/s | 0,18556 | 1,318 |
| Aliejaus apdorojimo įrenginio katilinės dūmtraukis | 002 | Anglies monoksidas (A) | 177 | mg/Nm ³ | 40,0 | 0,001 |
| | | Azoto oksidai (A) | 250 | mg/Nm ³ | 197,0 | 0,003 |
| Atliekų tvarkymo įrenginio ortakis | 003 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,03203 | 0,181 |
| | | LOJ | 308 | g/s | 0,18556 | 1,318 |
| Atliekų tvarkymo įrenginio ortakis | 004 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,03203 | 0,181 |
| | | LOJ | 308 | g/s | 0,18556 | 1,318 |
| Betono atliekų iškrovimo aikštelė | 601 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,544 | 0,7834 |
| Betono atliekų laikymo aikštelė | 602 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,0026 | 0,082 |
| Betono atliekų smulkinimo įrenginys | 603 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,128 | 0,1844 |
| Pagamintos skaldos laikymo aikštelė | 604 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,0026 | 0,082 |
| Pagamintos skaldos krovimo aikštelė | 605 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,272 | 0,19585 |
| Betono atliekų smulkintuvo kuro degimo produktų išmetimas | 606 | Anglies monoksidas (B) | 5917 | g/s | 0,0035 | 0,005 |
| | | Azoto oksidai (B) | 5872 | g/s | 0,0066 | 0,009 |
| | | Kietosios dalelės (B) | 6486 | g/s | 0,00005 | 0,00008 |
| | | LOJ | 308 | g/s | 0,0003 | 0,0005 |
| Stiklo ir kitų atliekų smulkinimo įrenginys | 607 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,0018 | 0,00267 |
| Stiklo ir kitų atliekų smulkinimo įrenginys | 608 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,0018 | 0,00267 |
| | | | | | Iš viso įrenginiui: | 5,849 |

8 lentelė. Leidžiama tarša į aplinkos orą esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms
Tarša į aplinkos orą esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms nenumatoma.

9. Šiltnamio efektą sukeliančios dujos (ŠESD).

Atliekų tvarkymo įrenginyje nenumatoma vykdyti veiklų ir eksploatuoti šaltinių, iš kurių į atmosferą būtų išmetamos ŠESD, nurodytos Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede.

9 lentelė. Veiklos rūšys ir šaltiniai, iš kurių į atmosferą išmetamos ŠESD, nurodytos Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede.

Lentelė nepildoma.

10. Teršalų išleidimas su nuotekomis į gamtinę aplinką.

Buitinių nuotekų tvarkymas

Bendrovės veikloje susidariusios buitinės nuotekos išleidžiamos į UAB „VILNIAUS VANDENYS“ centralizuotus nuotekų tinklus, buitinių nuotekų kiekį apskaitant pagal suvartoto geriamojo vandens kiekį. Per mėnesį vidutiniškai susidaro 30 m³ buitinių nuotekų.

Atliekų tvarkymo metu vanduo nenaudojamas, gamybinės nuotekos nesusidaro.

Priede Nr. 9 pateikiama sutartis dėl buitinių nuotekų tvarkymo 2023 m. gegužės 2 d. „Geriamo vandens tiekimo ir nuotekų tvarkymo sutartis“ su UAB „VILNIAUS VANDENYS“.

Paviršinių nuotekų tvarkymas

Atviroje teritorijoje, aikštelėje vykdant nepavojingųjų atliekų tvarkymą, įskaitant laikymą, susidaro galimai teršiamos teritorijos:

Aikštelė schemoje pažymėta Nr. B - 0,58 ha ploto, padengta vandeniui nelaidžia kieta asfalto danga.

Aikštelė schemoje pažymėta Nr. J - 0,36 ha ploto, padengta vandeniui nelaidžia kieta betono danga.

Vadovaujantis LR aplinkos ministro 2007 m. balandžio 2 d. įsakymu Nr. D1-193 patvirtintame Paviršinių nuotekų tvarkymo reglamente (toliau – Paviršinių nuotekų tvarkymo reglamentas) nustatytais reikalavimais, bendrovė įrengė paviršinių nuotekų surinkimo, valymo ir išleidimo į aplinką inžinerinių tinklų ir įrenginių sistemą.

Paviršinės nuotekos, susidarančios ant šių teritorijų surenkamos atskira paviršinių nuotekų surinkimo sistema (nuotakynu), kurioje įdiegtos priemonės, leidžiančios vykdyti nustatytus reikalavimus atitinkančią nuotekų apskaitą, laboratorinę kontrolę ir, esant reikalui, per 10 min. nuo sprendimo priėmimo uždaryti nuotekų išleistuvą.

Surinktas paviršinės nuotekos išvalomos paviršinių nuotekų valymo įrenginiuose – smėlio (purvo) ir naftos gaudyklėje, kurių našumas ir efektyvumas leidžia įgyvendinti Paviršinių nuotekų tvarkymo reglamente nustatytas paviršinių nuotekų išvalymo sąlygas. Įrengti kompleksiniai paviršinių nuotekų valymo įrenginiai iš smėlio (purvo) ir naftos gaudyklės, kurių maksimalus hidraulinis srautas – 80 l/s ir 160 l/s. Atskirtuvas atitinka LST EN 858-1:2002, LST EN 858-1:2002/A1:2004, LST EN 858-2:2003 standartų keliamus reikalavimus, yra priskiriamas I klasės koalescencinėms naftos gaudyklėms ir ženklinamas CE ženklu. Atskirtuvas įrengtas kartu su paviršinių nuotekų apibėgimo sistema intensyvaus lietaus liūčių apkrovimo atveju.

Paviršinės nuotekas, surinktas ir išvalytas iki išleidimui į gamtinę aplinką nustatytų normų, išleidžiamos į aplinką infiltracijos į gruntą būdu. Siekiant reguliuoti nuotėkį lietaus liūčių metu, išvalytų paviršinių nuotekų infiltravimui į gruntą įrengta infiltracinė talpa, skirtą išvalytų paviršinių nuotekų surinkimui ir laipsningam išleidimui į gruntą.

| | | | | | | | | | | |
|----|-------------------------|----|---|---|---|---|---|---|---|------|
| 02 | BDS ₇ , mg/l | 10 | – | – | – | – | – | – | – | 91,3 |
| | Naftos produktai, mg/l | 1 | – | – | – | – | – | – | – | 93,3 |

11. Dirvožemio ir požeminio vandens apsauga. Reikalavimai, kuriais siekiama užkirsti kelią teršalų išleidimui į dirvožemį.

Vadovaujantis Valstybinės geologijos informacijos sistemos (GEOLIS) duomenimis, vykdomos veiklos teritorija neturi pažeistos teritorijos statuso, joje nėra potencialių taršos židinių bei joje ekogeologiniai teršalų tyrimai nebuvo atlikti.

Vadovaujantis Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2008 m. balandžio 30 d. įsakymu Nr. D1-230 patvirtintų Cheminėmis medžiagomis užterštų teritorijų tvarkymo aplinkos apsaugos reikalavimų 6.5 papunktyje nustatytais reikalavimais UAB „ATLIEKŲ TVARKYMO CENTRAS“ atliko preliminarų ekogeologinį tyrimą. Lietuvos geologijos tarnyba prie Aplinkos ministerijos, išnagrinėjusi UAB „ATLIEKŲ TVARKYMO CENTRAS“ gamybinės teritorijos, esančios Vilniaus m. sav., Vilniaus m., Sandėlių g. 19, preliminarus ekogeologinio tyrimo ataskaitą, 2020-05-05 raštu Nr. (6)-1.7-2695 informavo, kad, atsižvelgiant į preliminarus tyrimo rezultatus, detalus ekogeologinis tyrimas nereikalingas.

UAB „ATLIEKŲ TVARKYMO CENTRAS“ gamybinės teritorijos, esančios Vilniaus m. sav., Vilniaus m., Sandėlių g. 19, preliminarus ekogeologinio tyrimo ataskaitos kopija pateikta paraiškoje TIPK leidimui gauti, pagal kurią 2021-02-09 buvo išduotas UAB „ATLIEKŲ TVARKYMO CENTRAS“ TIPK leidimas Nr. T-V.7-34/2021.

12. Atliekų apdorojimas. Įmonėje susidaranti atliekos (pavadinimas, kodas):

Bendrovei vykdam užtikrinančią veiklą, ne atliekų tvarkymo metu susidaro šios atliekos: mišrios komunalinės atliekos (atliekos kodas 20 03 01); pašluosčių ir absorbentų atliekos (atliekų kodai 15 02 02* ir 15 02 03); paviršinių nuotekų valymo įrenginių dumblas (atliekų kodai 13 05 02*, 13 05 08*); kitos atliekos, kurios gali nenumatyta susidaryti bendrovei vykdam užtikrinančią veiklą (ne atliekų tvarkymo) veiklą. Šios atliekos laikinai laikomos vadovaujantis teisės aktuose laikinajam atliekų laikymui, įskaitant pakavimą ir ženklimą, nustatytais aplinkos apsaugos, priešgaisrinės apsaugos, darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimais ir tvarkomos bendrovėje (tik tas atlieka, kurias bendrovė turi teisę tvarkyti) ir perduodamos šių atliekų tvarkymo teisę turintiems Lietuvos, įskaitant kitus bendrovės padalinius, ir (arba) kitų valstybių fiziniams ir (arba) juridiniams asmenims. Ne atliekų tvarkymo metu susidariusios atliekos bus registruojamos atliekų susidarymo apskaitos žurnale vadovaujantis Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2011 m. gegužės 3 d. įsakymu Nr. D1-367 patvirtintose Atliekų susidarymo ir tvarkymo apskaitos ir ataskaitų teikimo taisyklėse nustatytais reikalavimais.

UAB „ATLIEKŲ TVARKYMO CENTRAS“ atliekas tvarkys laikantis visų tokių veiklų privalomų teisės aktuose nustatytų aplinkos apsaugos, priešgaisrinės apsaugos, darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimų. Numatomos atliekų prevencijos priemonės ir kitos priemonės, užtikrinančios įmonėje susidaranti atliekų tvarkymą laikantis nustatytų atliekų tvarkymo principų bei visuomenės sveikatos ir aplinkos apsaugą, kurių vykdymą užtikrins bendrovės direktorius ir (arba) direktoriaus įsakymu paskirti atsakingi asmenys:

- Užtikrinančią veiklą bus leidžiama vykdyti tik teisės aktuose nustatyta tvarka gavus Leidimą, gavus Pavojingųjų atliekų tvarkymo licenciją, užsiregistravus Atliekų tvarkytojų valstybės registre;

- Ūkinę veiklą bus leidžiama vykdyti tik turint galiojančią laidavimo draudimo sutartį ar banko garantiją dėl atliekų naudojimo veiklos nutraukimo ir galiojančią civilinės atsakomybės už žalą, kuri gali būti padaryta tretiesiems asmenims ir (ar) jų turtui bei aplinkai draudimą;

- Pavojingųjų atliekų tvarkymui vadovaujantis darbuotojas ir už pavojingųjų atliekų tvarkymą atsakingas darbuotojas privalės būti baigę kursus pagal mokymo programą, suderintą su Lietuvos Respublikos aplinkos ministerija, ir turėti galiojančius jų žinias atitinkamose atliekų tvarkymo srityse patvirtinančius pažymėjimus;

- Ūkinę veiklą bus leidžiama vykdyti tik išduotame Leidime nustatytais sąlygomis;

- Ūkinę veiklą bus leidžiama vykdyti tik turint atsakingos institucijos suderintą Ekstremaliųjų situacijų valdymo planą;

- Teisės aktuose nustatyta tvarka bus organizuojami darbuotojų instruktažai gaisrinės saugos klausimais, organizuojamas darbuotojų gaisrinės saugos mokymas ir atestavimas (žinių tikrinimas), bus vykdoma įrengtų gaisro gesinimo priemonių techninė priežiūra;

- Atsižvelgiant į gamintojo ir teisės aktuose nustatytus reikalavimus, bus kontroliuojama bendrovės eksploatuojamų įrenginių techninė būklė. Nustačius įrenginių techninės būklės neatitikimus, vykdyti ūkinę veiklą bus leidžiama tik pašalinus visus nustatytus trūkumus;

- Teisės aktuose nustatyta tvarka bus atliekama aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventorizacija;

- Teisės aktuose nustatyta tvarka bus atliekama paviršinių nuotekų valymo įrenginių veikimo kontrolė;

- Į atliekų tvarkymo veiklavietę bus leidžiama priimti tik tas atliekas, kurias bendrovė turi teisę tvarkyti;

- Bus kontroliuojama, kad atliekos būtų laikomos, apdorojamos tik nustatytoje zonoje ir tik pagal teisės aktuose nustatytus reikalavimus;

- Visos susidariusios atliekos bus perduodamos tik atliekų tvarkymo teisę turinčioms įmonėms;

Vadovaujantis teisės aktuose nustatytais reikalavimais bus vykdoma tvarkomų ir atliekų tvarkymo metu susidariusių atliekų apskaita.

Atliekų naudojimo ar šalinimo veiklos techninis reglamentas pateiktas.

Atliekų tvarkymo veiklos nutraukimo planas pateiktas.

Atliekų tvarkytojų komercinių pasiūlymų kopijos pateiktos.

12.1. Nepavojingųjų atliekų apdorojimas (naudojimas ar šalinimas, įskaitant laikymą ir paruošimą naudoti ar šalinti)

12 lentelė. Leidžiamos naudoti, išskyrus numatomas laikyti ir paruošti naudoti, nepavojingosios atliekos
 Įrenginio pavadinimas UAB „Atliekų tvarkymo centras“ Sandėlių g. 19, Vilnius

| Eil. Nr. | Leidžiamos naudoti, išskyrus numatomas laikyti ir paruošti naudoti, atliekos | | | Atliekų naudojimas | |
|-------------------|--|-------------|--------------------------|---|---------------------------------------|
| | Kodas | Pavadinimas | Patikslintas pavadinimas | Atliekos naudojimo veiklos kodas (R1–R11) | Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| PAKUOČIŲ ATLIEKOS | | | | | 42300 |

| Eil. Nr. | Leidžiamos naudoti, išskyrus numatomas laikyti ir paruošti naudoti, atliekos | | | Atliekų naudojimas | |
|--|--|--|--|---|---------------------------------------|
| | Kodas | Pavadinimas | Patikslintas pavadinimas | Atliekos naudojimo veiklos kodas (R1–R11) | Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| Nepavojingosios pakuočių atliekos | | | | | |
| 1 | 15 01 01 | popieriaus ir kartono pakuotės | popieriaus ir kartono pakuotės | R3, R11 | |
| 2 | 15 01 02 | plastikinės (kartu su PET (polietilentereftalatas)) pakuotės | plastikinės (kartu su PET (polietilentereftalatas)) pakuotės | R3, R11 | |
| 3 | 15 01 03 | medinės pakuotės | medinės pakuotės | R3, R11 | |
| 4 | 15 01 04 | metalinės pakuotės | metalinės pakuotės | R4, R11 | |
| 5 | 15 01 05 | kombinuotosios pakuotės | kombinuotosios pakuotės | R3, R11 | |
| 6 | 15 01 06 | mišrios pakuotės | mišrios pakuotės | R3, R4, R5, R11 | |
| 7 | 15 01 07 | stiklo pakuotės | stiklo pakuotės | R5, R11 | |
| 8 | 15 01 09 | pakuotės iš tekstilės | tekstiliniai maišai, raiščiai, laikikliai ir kitos pakuotės iš tekstilės | R3, R11 | |
| NEBETINKAMŲ NAUDOTI PADANGŲ ATLIEKOS | | | | | |
| 9 | 16 01 03 | naudoti nebetinkamos padangos | naudoti nebetinkamos padangos | R3, R4, R11 | |
| VIDAUS DEGIMO VARIKLIŲ ĮSIURBIAMOJO ORO FILTRŲ ATLIEKOS | | | | | |
| Nepavojingosios vidaus degimo variklių oro įsiurbiamojo oro filtrų atliekos | | | | | |
| 10 | 16 01 22 | kitais neapibrėžtos sudedamosios dalys | vidaus degimo variklių įsiurbiamo oro filtrai | R3, R4, R9, R11 | |
| BATERIJŲ IR AKUMULIATORIŲ ATLIEKOS | | | | | |
| Nepavojingosios baterijų ir akumuliatorių atliekos | | | | | |
| 11 | 16 06 04 | šarminės baterijos (išskyrus nurodytas 16 06 03) | nešiojamosios, automobiliams skirtos ir pramoninės šarminės baterijos | R3, R4, R5, R11 | |
| 12 | 16 06 05 | kitos baterijos ir akumuliatoriai | kitos nešiojamosios, automobiliams skirtos ir pramoninės baterijos ir akumuliatoriai | R3, R4, R5, R11 | |
| 13 | 20 01 34 | baterijos ir akumuliatoriai, nenurodyti 20 01 33 | baterijos ir akumuliatoriai | R3, R4, R5, R11 | |
| ELEKTROS IR ELEKTRONINĖS ĮRANGOS IR JOS SUDEDAMŲJŲ DALIŲ ATLIEKOS | | | | | |
| Nepavojingosios elektros ir elektroninės įrangos ir jo sudedamųjų dalių atliekos | | | | | |
| 14 | 09 01 10 | vienartiniai fotoaparatai be baterijų | vienartiniai fotoaparatai be baterijų | R3, R4, R5, R11 | |
| 15 | 09 01 12 | vienartiniai fotoaparatai su | vienartiniai fotoaparatai su baterijomis | R3, R4, R5, R11 | |

| Eil. Nr. | Leidžiamos naudoti, išskyrus numatomas laikyti ir paruošti naudoti, atliekos | | | Atliekų naudojimas | |
|---------------------------|--|--|---|---|---------------------------------------|
| | Kodas | Pavadinimas | Patikslintas pavadinimas | Atliekos naudojimo veiklos kodas (R1–R11) | Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| | | baterijomis, nenurodyti 09 01 11 | | | |
| 16 | 16 01 22 | kitaip neapibrėžtos sudedamosios dalys | kitaip neapibrėžtos sudedamosios dalys | R3, R4, R5, R11 | |
| 17 | 16 02 14 | nebenaudojama įranga, nenurodyta 16 02 09–16 02 13 | temperatūros keitimo įranga, ekranai, monitoriai ir įranga, kurioje yra ekranų, stambi įranga, smulki įranga, smulki IT ir telekomunikacijų įranga, lempos ir kita nebenaudojama įranga | R3, R4, R5, R11 | |
| 18 | 16 02 16 | sudedamosios dalys, išimtos iš nebenaudojamos įrangos, nenurodytos 16 02 15 | sudedamosios dalys, išimtos iš nebenaudojamos įrangos | R3, R4, R5, R11 | |
| 19 | 20 01 36 | nebenaudojama elektros ir elektroninė įranga, nenurodyta 20 01 21, 20 01 23 ir 20 01 35 pozicijose | temperatūros keitimo įranga, ekranai, monitoriai ir įranga, kurioje yra ekranų, stambi įranga, smulki įranga, smulki IT ir telekomunikacijų įranga, lempos ir kita nebenaudojama elektros ir elektroninė įranga | R3, R4, R5, R11 | |
| 20 | 20 01 99 | kitaip neapibrėžtos frakcijos | kitaip neapibrėžtos frakcijos | R3, R4, R5, R11 | |
| 21 | 16 01 99 | Kitaip neapibrėžtos atliekos | Laidai ir kabeliai | R3, R4, R5, R11 | |
| 22 | 17 01 01 | betonas | betonas (skalavimo mašinų stabilizatorius) | R5, R11 | |
| 23 | 17 04 11 | Kabeliai, nenurodyti 17 04 10 | Kabeliai | R3, R4, R5, R11 | |
| TEKSTILĖS ATLIEKOS | | | | | |
| 24 | 04 02 09 | sudėtinių medžiagų (impregnuotų tekstilės gaminių, elastomerų, plastomerų) atliekos | impregnuotų drabužių, audinių atraižų ir kitos tekstilės gaminių gamybos atliekos | R3 | |
| 25 | 04 02 21 | neperdirbto tekstilės pluošto atliekos | neperdirbto tekstilės pluošto audinių atraižų ir kitos tekstilės gaminių gamybos atliekos | R3 | |
| 26 | 04 02 22 | perdirbto tekstilės pluošto atliekos | perdirbto tekstilės pluošto audinių ir kitos panašios tekstilės gaminių gamybos | R3 | |

| Eil. Nr. | Leidžiamos naudoti, išskyrus numatomas laikyti ir paruošti naudoti, atliekos | | | Atliekų naudojimas | |
|--|--|---|---|---|---------------------------------------|
| | Kodas | Pavadinimas | Patikslintas pavadinimas | Atliekos naudojimo veiklos kodas (R1–R11) | Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| | | | atliekos | | |
| 27 | 15 02 03 | absorbentai, filtrų medžiagos, pašluostės ir apsauginiai drabužiai, nenurodyti 15 02 02 | pašluosčių ir apsauginių drabužių atliekos | R3 | |
| 28 | 19 12 08 | tekstilės gaminiai | drabužių, audinių atraižų ir kitų tekstilės, avalynės, galanterijos gaminių atliekos, susidariusios atliekų tvarkymo metu | R3 | |
| 29 | 19 12 12 | kitos mechaninio atliekų (įskaitant medžiagų mišinius) apdorojimo atliekos, nenurodytos 19 12 11 | drabužių, audinių atraižų ir kitų tekstilės, avalynės, galanterijos gaminių atliekos, susidariusios tekstilės atliekų apdorojimo metu | R3 | |
| 30 | 20 01 10 | drabužiai | drabužių ir jų dalių atliekos | R3 | |
| 31 | 20 01 11 | tekstilės gaminiai | drabužių, audinių atraižų ir kitų tekstilės, avalynės, galanterijos gaminių atliekos | R3 | |
| DUMBLO ATLIEKOS | | | | | |
| 32 | 02 03 05 | Nuotekų valymo jų susidarymo vietoje dumblas | Nuotekų valymo jų susidarymo vietoje dumblas | R3, R11 | |
| 33 | 19 02 06 | Fizinio – cheminio apdorojimo dumblas, nenurodytas 19 02 05 | Fizinio – cheminio apdorojimo dumblas, nenurodytas 19 02 05 | R3, R11 | |
| 34 | 19 08 02 | Smėliagaudžių atliekos | Smėliagaudžių atliekos | R3, R11 | |
| Eksploduoti netinkamų transporto priemonių atliekos | | | | | |
| 35 | 16 01 06 | Eksploduoti netinkamos transporto priemonės, kuriose nebėra nei skysčių, nei kitų pavojingų sudedamųjų dalių | Eksploduoti netinkamos transporto priemonės, kuriose nebėra nei skysčių, nei kitų pavojingų sudedamųjų dalių | R3, R4, R11 | |
| Katalizatorių atliekos | | | | | |
| 36 | 16 08 01 | Panaudoti katalizatoriai, kuriuose yra aukso, sidabro, renio, rodžio, paladžio, iridžio arba platinos (išskyrus 16 08 07) | Panaudoti katalizatoriai, kuriuose yra aukso, sidabro, renio, rodžio, paladžio, iridžio arba platinos (išskyrus 16 08 07) | R3, R4, R5, R11 | |
| METALO LAUŽO ATLIEKOS | | | | | |

| Eil. Nr. | Leidžiamos naudoti, išskyrus numatomas laikyti ir paruošti naudoti, atliekos | | | Atliekų naudojimas | | |
|--|--|--|--|---|---------------------------------------|--|
| | Kodas | Pavadinimas | Patikslintas pavadinimas | Atliekos naudojimo veiklos kodas (R1–R11) | Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m. | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | |
| 37 | 12 01 01 | Juodųjų metalų šlifavimo ir tekinimo atliekos | Juodųjų metalų šlifavimo ir tekinimo atliekos | R4, R11 | | |
| 38 | 12 01 02 | Juodųjų metalų dulkės ir dalelės | Juodųjų metalų dulkės ir dalelės | R4, R11 | | |
| 39 | 16 01 17 | Juodieji metalai | Juodieji metalai | R4, R11 | | |
| 40 | 17 04 05 | Geležis ir plienas | Geležis ir plienas | R4, R11 | | |
| 41 | 19 10 01 | Geležies ir plieno atliekos | Geležies ir plieno atliekos | R4, R11 | | |
| 42 | 19 12 02 | Juodieji metalai | Juodieji metalai | R4, R11 | | |
| 43 | 02 01 10 | Metalų atliekos | Metalų atliekos | R4, R11 | | |
| 44 | 20 01 40 | Metalai | Metalai | R4, R11 | | |
| 45 | 17 04 07 | Metalų mišiniai | Metalų mišiniai | R4, R11 | | |
| 46 | 12 01 03 | Spalvotųjų metalų šlifavimo ir tekinimo atliekos | Spalvotųjų metalų šlifavimo ir tekinimo atliekos | R4, R11 | | |
| 47 | 12 01 04 | Spalvotųjų metalų dulkės ir dalelės | Spalvotųjų metalų dulkės ir dalelės | R4, R11 | | |
| 48 | 16 01 18 | Spalvotieji metalai | Spalvotieji metalai | R4, R11 | | |
| 49 | 17 04 01 | Varis, bronzos, žalvaris | Varis, bronzos, žalvaris | R4, R11 | | |
| 50 | 17 04 02 | Aliuminis | Aliuminis | R4, R11 | | |
| 51 | 17 04 03 | Švinas | Švinas | R4, R11 | | |
| 52 | 17 04 04 | Cinkas | Cinkas | R4, R11 | | |
| 53 | 17 04 06 | Alavas | Alavas | R4, R11 | | |
| 54 | 19 12 03 | Spalvotieji metalai | Spalvotieji metalai | R4, R11 | | |
| 55 | 16 02 16 | Sudedamosios dalys, išimtos iš nebenaudojamos įrangos, nenurodyta 16 02 15 | Sudedamosios dalys, išimtos iš nebenaudojamos įrangos, nenurodyta 16 02 15 | R4, R11 | | |
| 56 | 19 10 02 | Geležies neturinčios atliekos | Metalo laužas su tauriaisiais metalais | R4, R11 | | |
| 57 | 20 01 40 | Metalai | Metalo laužas su tauriaisiais metalais | R4, R11 | | |
| 58 | 15 01 04 | Metalinės pakuotės | Metalinės pakuotės | R4, R11 | | |
| 59 | 16 01 12 | Stabdžių trinkelės, nenurodytos 16 01 11 | Stabdžių trinkelės | R4, R11 | | |
| Dažų, lako ir organinių tirpiklių atliekos | | | | | | |
| 60 | 08 01 12 | Dažų ir lako atliekos, nenurodytos 08 01 11 | Dažų ir lako atliekos | R3, R11 | | |

| Eil. Nr. | Leidžiamos naudoti, išskyrus numatomas laikyti ir paruošti naudoti, atliekos | | | Atliekų naudojimas | |
|---------------------------|--|--|--|---|---------------------------------------|
| | Kodas | Pavadinimas | Patikslintas pavadinimas | Atliekos naudojimo veiklos kodas (R1–R11) | Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 61 | 08 01 18 | Dažų ir lako šalinimo atliekos, nenurodytos 08 01 17 | Dažų ir lako šalinimo atliekos | R3, R11 | |
| 62 | 08 01 20 | Vandens suspensijos, kuriose yra dažų ir lako, nenurodytos 08 01 19 | Vandens suspensijos | R3, R11 | |
| 63 | 08 03 07 | Vandeninės suspensijos, kuriose yra dažų | Vandeninės suspensijos, kuriose yra dažų | R3, R11 | |
| 64 | 08 03 08 | Vandeninės skystosios atliekos, kuriose yra dažų | Vandeninės skystosios atliekos, kuriose yra dažų | R3, R11 | |
| 65 | 08 03 13 | Dažų, nenurodytų 08 03 12, atliekos | Dažų atliekos | R3, R11 | |
| 66 | 08 03 18 | Spaustuvinio dažiklio atliekos, nenurodytos 08 03 17 | Spaustuvinio dažiklio atliekos | R3, R11 | |
| 67 | 08 04 10 | Klijų ir hermetikų atliekos, nenurodytos 08 04 09 | Klijų ir hermetikų atliekos | R3, R11 | |
| 68 | 08 04 16 | Vandeninės skystosios atliekos, kuriose yra klijų ir hermetikų, nenurodytos 08 04 15 | Vandeninės skystosios atliekos, kuriose yra klijų ir hermetikų | R3, R11 | |
| 69 | 20 01 28 | dažai, rašalas, klijai ir dervos, nenurodyti 20 01 27 | dažai, rašalas, klijai ir dervos, nenurodyti 20 01 27 | R3, R11 | |
| 70 | 20 01 30 | plovikliai, nenurodyti 20 01 29 | plovikliai, nenurodyti 20 01 29 | R3, R11 | |
| Antrinių žaliavų atliekos | | | | | |
| 71 | 19 12 01 | Popierius ir kartonas | Popierius ir kartonas | R3, R11 | |
| 72 | 20 01 01 | Popierius ir kartonas | Popierius ir kartonas | R3, R11 | |
| 73 | 03 03 08 | Perdirbti skirto popieriaus ir kartono rūšiavimo atliekos | Perdirbti skirto popieriaus ir kartono rūšiavimo atliekos | R3, R11 | |
| 74 | 02 01 04 | Plastikų atliekos (išskyrus pakuotes) | Plastikų atliekos (išskyrus pakuotes) | R3, R11 | |
| 75 | 12 01 05 | Plastiko drožlės ir nuopjovos | Plastiko drožlės ir nuopjovos | R3, R11 | |
| 76 | 16 01 19 | Plastikas | Plastikas | R3, R11 | |
| 77 | 17 02 03 | Plastikas | Plastikas | R3, R11 | |
| 78 | 19 12 04 | Plastikai ir guma | Plastikai ir guma | R3, R11 | |

| Eil. Nr. | Leidžiamos naudoti, išskyrus numatomas laikyti ir paruošti naudoti, atliekos | | | Atliekų naudojimas | | |
|---|--|---|--|---|---------------------------------------|--|
| | Kodas | Pavadinimas | Patikslintas pavadinimas | Atliekos naudojimo veiklos kodas (R1–R11) | Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m. | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | |
| 79 | 20 01 39 | Plastikai | Plastikai | R3, R11 | | |
| 80 | 07 02 13 | Plastikų atliekos | Plastikų atliekos | R3, R11 | | |
| 81 | 03 01 05 | Pjuvenos, drožlės skiedros, mediena, medienos drožlių plokštės ir fanera, nenurodyti 03 01 04 | Pjuvenos, drožlės skiedros, mediena, medienos drožlių plokštės ir fanera | R3, R11 | | |
| 82 | 17 02 01 | Medis | Medis | R3, R11 | | |
| 83 | 19 12 07 | Mediena, nenurodyta 19 12 06 | Mediena | R3, R11 | | |
| 84 | 20 01 38 | Mediena, nenurodyta 20 01 37 | Mediena | R3, R11 | | |
| 85 | 16 01 20 | Stiklas | Stiklas | R5, R11 | | |
| 86 | 17 02 02 | Stiklas | Stiklas | R5, R11 | | |
| 87 | 19 12 05 | Stiklas | Stiklas | R5, R11 | | |
| 88 | 20 01 02 | Stiklas | Stiklas | R5, R11 | | |
| Maistinio aliejaus atliekos | | | | | | |
| 89 | 20 01 25 | Maistinis aliejus ir riebalai | Maistinis aliejus ir riebalai | R3, R11 | | |
| 90 | 20 01 08 | Biologiškai skaidžios virtuvių ir valgyklų atliekos | Maistinis aliejus ir riebalai | R3, R11 | | |
| 91 | 20 03 99 | Kitaip neapibrėžtos komunalinės atliekos | Maistinis aliejus ir riebalai (viešojo maitinimo atliekos) | R3, R11 | | |
| 92 | 02 06 01 | Medžiagos, netinkamos vartoti ar perdirbti | Maistinis aliejus ir riebalai | R3, R11 | | |
| 93 | 02 06 99 | Kitaip neapibrėžtos atliekos | Maistinis aliejus ir riebalai (kepimo ir konditerijos pramonės atliekos) | R3, R11 | | |
| Eksploatuoti netinkamų transporto priemonių sudedamųjų dalių atliekos | | | | | | |
| 94 | 16 01 15 | Aušinamieji skysčiai, nenurodyti 16 01 14 | Aušinamieji skysčiai | R3, R11 | | |
| 95 | 16 01 16 | suskystintų dujų balionai | suskystintų dujų balionai | R4, R11 | | |
| 96 | 16 01 22 | Kitaip neapibrėžtos sudedamosios dalys | Vairo traukės, šarnyrai, gumos, sėdynės ir kt | R3, R5 | | |
| 97 | 16 01 99 | kitaip neapibrėžtos atliekos | kitaip neapibrėžtos atliekos | R3, R5 | | |
| Kitos atliekos | | | | | | |

| Eil. Nr. | Leidžiamos naudoti, išskyrus numatomas laikyti ir paruošti naudoti, atliekos | | | Atliekų naudojimas | |
|----------|--|---|--|---|---------------------------------------|
| | Kodas | Pavadinimas | Patikslintas pavadinimas | Atliekos naudojimo veiklos kodas (R1–R11) | Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 98 | 15 02 03 | Absorbentai, filtrų medžiagos, pašluostės ir apsauginiai drabužiai, nenurodyti 15 02 02 | Absorbentai, filtrų medžiagos, pašluostės ir apsauginiai drabužiai | R3, R11 | |
| 99 | 20 03 07 | didelių gabaritų atliekos | didelių gabaritų atliekos | R3, R11 | |

13 lentelė. Leidžiamos šalinti, išskyrus numatomas laikyti ir paruošti šalinti, nepavojingosios atliekos Ūkinės veiklos metu nepavojingos atliekos nešalinamos.

14 lentelė. Leidžiamos paruošti naudoti ir (ar) šalinti nepavojingosios atliekos
Įrenginio pavadinimas UAB „Atliekų tvarkymo centras“ Sandėlių g. 19, Vilnius

| Eil. Nr. | Leidžiamos paruošti naudoti ir (ar) šalinti atliekos | | | Atliekų paruošimas naudoti ir (ar) šalinti | |
|---|--|--|--|--|---------------------------------------|
| | Kodas | Pavadinimas | Patikslintas pavadinimas | Atliekų tvarkymo veiklos kodas (D8, D9, D13, D14, R12, S5) | Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| PAKUOČIŲ ATLIEKOS | | | | | 42300 |
| Nepavojingosios pakuočių atliekos | | | | | |
| 1 | 15 01 01 | popieriaus ir kartono pakuotės | popieriaus ir kartono pakuotės | R12 | |
| 2 | 15 01 02 | plastikinės (kartu su PET (polietilentereftalatas)) pakuotės | plastikinės (kartu su PET (polietilentereftalatas)) pakuotės | R12 | |
| 3 | 15 01 03 | medinės pakuotės | medinės pakuotės | R12 | |
| 4 | 15 01 04 | metalinės pakuotės | metalinės pakuotės | R12 | |
| 5 | 15 01 05 | kombinuotosios pakuotės | kombinuotosios pakuotės | R12 | |
| 6 | 15 01 06 | mišrios pakuotės | mišrios pakuotės | R12 | |
| 7 | 15 01 07 | stiklo pakuotės | stiklo pakuotės | R12 | |
| 8 | 15 01 09 | pakuotės iš tekstilės | tekstiliniai maišai, raiščiai, laikikliai ir kitos pakuotės iš tekstilės | R12 | |
| NEBETINKAMŲ NAUDOTI PADANGŲ ATLIEKOS | | | | | |
| 9 | 16 01 03 | naudoti nebetinkamos padangos | naudoti nebetinkamos padangos | R12 | |

| Eil. Nr. | Leidžiamos paruošti naudoti ir (ar) šalinti atliekos | | | Atliekų paruošimas naudoti ir (ar) šalinti | |
|--|--|---|---|--|---------------------------------------|
| | Kodas | Pavadinimas | Patikslintas pavadinimas | Atliekų tvarkymo veiklos kodas (D8, D9, D13, D14, R12, S5) | Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| VIDAUS DEGIMO VARIKLIŲ ĮSIURBIAMOJO ORO FILTRŲ ATLIEKOS | | | | | |
| Nepavojingosios vidaus degimo variklių oro įsiurbiamojo oro filtrų atliekos | | | | | |
| 10 | 16 01 22 | kitaip neapibrėžtos sudedamosios dalys | vidaus degimo variklių įsiurbiamo oro filtrai | R12 | |
| BATERIJŲ IR AKUMULIATORIŲ ATLIEKOS | | | | | |
| Nepavojingosios baterijų ir akumuliatorių atliekos | | | | | |
| 11 | 16 06 04 | šarminės baterijos (išskyrus nurodytas 16 06 03) | nešiojamosios, automobiliams skirtos ir pramoninės šarminės baterijos | R12 | |
| 12 | 16 06 05 | kitos baterijos ir akumulatoriai | kitos nešiojamosios, automobiliams skirtos ir pramoninės baterijos ir akumulatoriai | R12 | |
| 13 | 20 01 34 | baterijos ir akumulatoriai, nenurodyti 20 01 33 | baterijos ir akumulatoriai | R12 | |
| ELEKTROS IR ELEKTRONINĖS ĮRANGOS IR JOS SUDEDAMŲJŲ DALIŲ ATLIEKOS | | | | | |
| Nepavojingosios elektros ir elektroninės įrangos ir jo sudedamųjų dalių atliekos | | | | | |
| 14 | 09 01 10 | vienartiniai fotoaparatai be baterijų | vienartiniai fotoaparatai be baterijų | R12 | |
| 15 | 09 01 12 | vienartiniai fotoaparatai su baterijomis, nenurodyti 09 01 11 | vienartiniai fotoaparatai su baterijomis | R12 | |
| 16 | 16 01 22 | kitaip neapibrėžtos sudedamosios dalys | kitaip neapibrėžtos sudedamosios dalys | R12 | |
| 17 | 16 02 14 | nebenaudojama įranga, nenurodyta 16 02 09–16 02 13 | temperatūros keitimo įranga, ekranai, monitoriai ir įranga, kurioje yra ekranų, stambi įranga, smulki įranga, smulki IT ir telekomunikacijų įranga, lempos ir kita nebenaudojama įranga | R12 | |
| 18 | 16 02 16 | sudedamosios dalys, išimtos iš nebenaudojamos įrangos, nenurodytos 16 02 15 | sudedamosios dalys, išimtos iš nebenaudojamos įrangos | R12 | |
| 19 | 20 01 36 | nebenaudojama elektros ir elektroninė įranga, nenurodyta | temperatūros keitimo įranga, ekranai, monitoriai ir įranga, kurioje yra ekranų, | R12 | |

| Eil. Nr. | Leidžiamos paruošti naudoti ir (ar) šalinti atliekos | | | Atliekų paruošimas naudoti ir (ar) šalinti | |
|---------------------------|--|--|---|--|---------------------------------------|
| | Kodas | Pavadinimas | Patikslintas pavadinimas | Atliekų tvarkymo veiklos kodas (D8, D9, D13, D14, R12, S5) | Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| | | 20 01 21, 20 01 23 ir 20 01 35 pozicijose | stambi įranga, smulki įranga, smulki IT ir telekomunikacijų įranga, lempos ir kita nebenaudojama elektros ir elektroninė įranga | | |
| 20 | 20 01 99 | kitaip neapibrėžtos frakcijos | kitaip neapibrėžtos frakcijos | R12 | |
| 21 | 16 01 99 | Kitaip neapibrėžtos atliekos | Laidai ir kabeliai | R12 | |
| 22 | 17 01 01 | betonas | betonas (skalbimo mašinų stabilizatorius) | R12 | |
| 23 | 17 04 11 | Kabeliai, nenurodyti 17 04 10 | Kabeliai | R12 | |
| TEKSTILĖS ATLIEKOS | | | | | |
| 24 | 04 02 09 | sudėtinių medžiagų (impregnuotų tekstilės gaminių, elastomerų, plastomerų) atliekos | impregnuotų drabužių, audinių atraižų ir kitos tekstilės gaminių gamybos atliekos | R12 | |
| 25 | 04 02 21 | neperdirbto tekstilės pluošto atliekos | neperdirbto tekstilės pluošto audinių atraižų ir kitos tekstilės gaminių gamybos atliekos | R12 | |
| 26 | 04 02 22 | perdirbto tekstilės pluošto atliekos | perdirbto tekstilės pluošto audinių ir kitos panašios tekstilės gaminių gamybos atliekos | R12 | |
| 27 | 15 02 03 | absorbentai, filtrų medžiagos, pašluostės ir apsauginiai drabužiai, nenurodyti 15 02 02 | pašluosčių ir apsauginių drabužių atliekos | R12 | |
| 28 | 19 12 08 | tekstilės gaminiai | drabužių, audinių atraižų ir kitų tekstilės, avalynės, galanterijos gaminių atliekos, susidariusios atliekų tvarkymo metu | R12 | |
| 29 | 19 12 12 | kitos mechaninio atliekų (įskaitant medžiagų mišinius) apdorojimo atliekos, nenurodytos 19 12 11 | drabužių, audinių atraižų ir kitų tekstilės, avalynės, galanterijos gaminių atliekos, susidariusios tekstilės atliekų apdorojimo metu | R12 | |
| 30 | 20 01 10 | drabužiai | drabužių ir jų dalių atliekos | R12 | |
| 31 | 20 01 11 | tekstilės gaminiai | drabužių, audinių atraižų ir kitų tekstilės, | R12 | |

| Eil. Nr. | Leidžiamos paruošti naudoti ir (ar) šalinti atliekos | | | Atliekų paruošimas naudoti ir (ar) šalinti | |
|--|--|---|---|--|---------------------------------------|
| | Kodas | Pavadinimas | Patikslintas pavadinimas | Atliekų tvarkymo veiklos kodas (D8, D9, D13, D14, R12, S5) | Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| | | | avalynės, galanterijos gaminių atliekos | | |
| MINERALINIŲ MEDŽIAGŲ ATLIEKOS | | | | | |
| 32 | 19 12 09 | mineralinės medžiagos (pvz., smėlis, akmenys) | mineralinės medžiagos | R12 | |
| DUMBLO ATLIEKOS | | | | | |
| 33 | 02 03 05 | Nuotekų valymo jų susidarymo vietoje dumblas | Nuotekų valymo jų susidarymo vietoje dumblas | R12 | |
| 34 | 19 02 06 | Fizinio – cheminio apdorojimo dumblas, nenurodytas 19 02 05 | Fizinio – cheminio apdorojimo dumblas, nenurodytas 19 02 05 | R12 | |
| 35 | 19 08 02 | Smėliagaudžių atliekos | Smėliagaudžių atliekos | R12 | |
| Eksploduoti netinkamų transporto priemonių atliekos | | | | | |
| 36 | 16 01 06 | Eksploduoti netinkamos transporto priemonės, kuriose nebėra nei skysčių, nei kitų pavojingų sudedamųjų dalių | Eksploduoti netinkamos transporto priemonės, kuriose nebėra nei skysčių, nei kitų pavojingų sudedamųjų dalių | R12 | |
| Katalizatorių atliekos | | | | | |
| 37 | 16 08 01 | Panaudoti katalizatoriai, kuriuose yra aukso, sidabro, renio, rodžio, paladžio, iridžio arba platinos (išskyrus 16 08 07) | Panaudoti katalizatoriai, kuriuose yra aukso, sidabro, renio, rodžio, paladžio, iridžio arba platinos (išskyrus 16 08 07) | R12 | |
| METALO LAUŽŲ ATLIEKOS | | | | | |
| 38 | 12 01 01 | Juodųjų metalų šlifavimo ir tekinimo atliekos | Juodųjų metalų šlifavimo ir tekinimo atliekos | R12 | |
| 39 | 12 01 02 | Juodųjų metalų dulkės ir dalelės | Juodųjų metalų dulkės ir dalelės | R12 | |
| 40 | 16 01 17 | Juodieji metalai | Juodieji metalai | R12 | |
| 41 | 17 04 05 | Geležis ir plienas | Geležis ir plienas | R12 | |
| 42 | 19 10 01 | Geležies ir plieno atliekos | Geležies ir plieno atliekos | R12 | |
| 43 | 19 12 02 | Juodieji metalai | Juodieji metalai | R12 | |
| 44 | 02 01 10 | Metallų atliekos | Metallų atliekos | R12 | |
| 45 | 20 01 40 | Metalai | Metalai | R12 | |
| 46 | 17 04 07 | Metallų mišiniai | Metallų mišiniai | R12 | |

| Eil. Nr. | Leidžiamos paruošti naudoti ir (ar) šalinti atliekos | | | Atliekų paruošimas naudoti ir (ar) šalinti | |
|--|--|--|--|--|---------------------------------------|
| | Kodas | Pavadinimas | Patikslintas pavadinimas | Atliekų tvarkymo veiklos kodas (D8, D9, D13, D14, R12, S5) | Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 47 | 12 01 03 | Spalvotųjų metalų šlifavimo ir tekinimo atliekos | Spalvotųjų metalų šlifavimo ir tekinimo atliekos | R12 | |
| 48 | 12 01 04 | Spalvotųjų metalų dulkės ir dalelės | Spalvotųjų metalų dulkės ir dalelės | R12 | |
| 49 | 16 01 18 | Spalvotieji metalai | Spalvotieji metalai | R12 | |
| 50 | 17 04 01 | Varis, bronzos, žalvaris | Varis, bronzos, žalvaris | R12 | |
| 51 | 17 04 02 | Aliuminis | Aliuminis | R12 | |
| 52 | 17 04 03 | Švinas | Švinas | R12 | |
| 53 | 17 04 04 | Cinkas | Cinkas | R12 | |
| 54 | 17 04 06 | Alavas | Alavas | R12 | |
| 55 | 19 12 03 | Spalvotieji metalai | Spalvotieji metalai | R12 | |
| 56 | 16 02 16 | Sudedamosios dalys, išimtos iš nebenaudojamos įrangos, nenurodyta 16 02 15 | Sudedamosios dalys, išimtos iš nebenaudojamos įrangos, nenurodyta 16 02 15 | R12 | |
| 57 | 19 10 02 | Geležies neturinčios atliekos | Metalo laužas su tauriaisiais metalais | R12 | |
| 58 | 20 01 40 | Metalai | Metalo laužas su tauriaisiais metalais | R12 | |
| 59 | 15 01 04 | Metalinės pakuotės | Metalinės pakuotės | R12 | |
| 60 | 16 01 12 | Stabdžių trinkelės, nenurodytos 16 01 11 | Stabdžių trinkelės | R12 | |
| Dažų, lako ir organinių tirpiklių atliekos | | | | | |
| 61 | 08 01 12 | Dažų ir lako atliekos, nenurodytos 08 01 11 | Dažų ir lako atliekos | R12 | |
| 62 | 08 01 18 | Dažų ir lako šalinimo atliekos, nenurodytos 08 01 17 | Dažų ir lako šalinimo atliekos | R12 | |
| 63 | 08 01 20 | Vandens suspensijos, kuriose yra dažų ir lako, nenurodytos 08 01 19 | Vandens suspensijos | R12 | |
| 64 | 08 03 07 | Vandeninės suspensijos, kuriose yra dažų | Vandeninės suspensijos, kuriose yra dažų | R12 | |
| 65 | 08 03 08 | Vandeninės skystosios atliekos, kuriose yra dažų | Vandeninės skystosios atliekos, kuriose yra dažų | R12 | |
| 66 | 08 03 13 | Dažų, nenurodytų 08 03 12, atliekos | Dažų atliekos | R12 | |

| Eil. Nr. | Leidžiamos paruošti naudoti ir (ar) šalinti atliekos | | | Atliekų paruošimas naudoti ir (ar) šalinti | |
|---------------------------|--|---|--|--|---------------------------------------|
| | Kodas | Pavadinimas | Patikslintas pavadinimas | Atliekų tvarkymo veiklos kodas (D8, D9, D13, D14, R12, S5) | Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 67 | 08 03 18 | Spaustuvinio dažiklio atliekos, nenurodytos 08 03 17 | Spaustuvinio dažiklio atliekos | R12 | |
| 68 | 08 04 10 | Klijų ir hermetikų atliekos, nenurodytos 08 04 09 | Klijų ir hermetikų atliekos | R12 | |
| 69 | 08 04 16 | Vandeninės skystosios atliekos, kuriose yra klijų ir hermetikų, nenurodytos 08 04 15 | Vandeninės skystosios atliekos, kuriose yra klijų ir hermetikų | R12 | |
| 70 | 20 01 28 | dažai, rašalas, klijai ir dervos, nenurodyti 20 01 27 | dažai, rašalas, klijai ir dervos, nenurodyti 20 01 27 | R12 | |
| 71 | 20 01 30 | plovikliai, nenurodyti 20 01 29 | plovikliai, nenurodyti 20 01 29 | R12 | |
| Antrinių žaliavų atliekos | | | | | |
| 72 | 19 12 01 | Popierius ir kartonas | Popierius ir kartonas | R12 | |
| 73 | 20 01 01 | Popierius ir kartonas | Popierius ir kartonas | R12 | |
| 74 | 03 03 08 | Perdirbti skirto popieriaus ir kartono rūšiavimo atliekos | Perdirbti skirto popieriaus ir kartono rūšiavimo atliekos | R12 | |
| 75 | 02 01 04 | Plastikų atliekos (išskyrus pakuotes) | Plastikų atliekos (išskyrus pakuotes) | R12 | |
| 76 | 12 01 05 | Plastiko drožlės ir nuopjovos | Plastiko drožlės ir nuopjovos | R12 | |
| 77 | 16 01 19 | Plastikas | Plastikas | R12 | |
| 78 | 17 02 03 | Plastikas | Plastikas | R12 | |
| 79 | 19 12 04 | Plastikai ir guma | Plastikai ir guma | R12 | |
| 80 | 20 01 39 | Plastikai | Plastikai | R12 | |
| 81 | 07 02 13 | Plastikų atliekos | Plastikų atliekos | R12 | |
| 82 | 03 01 05 | Pjuvenos, drožlės skiedros, mediena, medienos drožlių plokštės ir fanera, nenurodyti 03 01 04 | Pjuvenos, drožlės skiedros, mediena, medienos drožlių plokštės ir fanera | R12 | |
| 83 | 17 02 01 | Medis | Medis | R12 | |
| 84 | 19 12 07 | Mediena, nenurodyta 19 12 06 | Mediena | R12 | |
| 85 | 20 01 38 | Mediena, nenurodyta 20 01 37 | Mediena | R12 | |
| 86 | 16 01 20 | Stiklas | Stiklas | R12 | |

| Eil. Nr. | Leidžiamos paruošti naudoti ir (ar) šalinti atliekos | | | Atliekų paruošimas naudoti ir (ar) šalinti | | |
|--|--|---|--|--|---------------------------------------|--|
| | Kodas | Pavadinimas | Patikslintas pavadinimas | Atliekų tvarkymo veiklos kodas (D8, D9, D13, D14, R12, S5) | Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m. | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | |
| 87 | 17 02 02 | Stiklas | Stiklas | R12 | | |
| 88 | 19 12 05 | Stiklas | Stiklas | R12 | | |
| 89 | 20 01 02 | Stiklas | Stiklas | R12 | | |
| Maistinio aliejaus atliekos | | | | | | |
| 90 | 20 01 25 | Maistinis aliejus ir riebalai | Maistinis aliejus ir riebalai | R12 | | |
| 91 | 20 01 08 | Biologiškai skaidžios virtuvių ir valgyklų atliekos | Maistinis aliejus ir riebalai | R12 | | |
| 92 | 20 03 99 | Kitaip neapibrėžtos komunalinės atliekos | Maistinis aliejus ir riebalai (viešojo maitinimo atliekos) | R12 | | |
| 93 | 02 06 01 | Medžiagos, netinkamos vartoti ar perdirbti | Maistinis aliejus ir riebalai | R12 | | |
| 94 | 02 06 99 | Kitaip neapibrėžtos atliekos | Maistinis aliejus ir riebalai (kepimo ir konditerijos pramonės atliekos) | R12 | | |
| Eksplloatuoti netinkamų transporto priemonių sudedamųjų dalių atliekos | | | | | | |
| 95 | 16 01 15 | Aušinamieji skysčiai, nenurodyti 16 01 14 | Aušinamieji skysčiai | R12 | | |
| 96 | 16 01 16 | suskystintų dujų balionai | suskystintų dujų balionai | R12 | | |
| 97 | 16 01 22 | Kitaip neapibrėžtos sudedamosios dalys | Vairo traukės, šarnyrai, gumos, sėdynės ir kt | R12 | | |
| 98 | 16 01 99 | kitaip neapibrėžtos atliekos | kitaip neapibrėžtos atliekos | R12 | | |
| Kitos atliekos | | | | | | |
| 99 | 15 02 03 | Absorbentai, filtrų medžiagos, pašluostės ir apsauginiai drabužiai, nenurodyti 15 02 02 | Absorbentai, filtrų medžiagos, pašluostės ir apsauginiai drabužiai | R12 | | |
| 100 | 20 03 07 | didelių gabaritų atliekos | didelių gabaritų atliekos | R12 | | |

15 lentelė. Leidžiamas laikyti nepavojingųjų atliekų kiekis

Įrenginio pavadinimas UAB „Atliekų tvarkymo centras“ Sandėlių g. 19, Vilnius

| Eil. Nr. | Leidžiamos laikyti atliekos | | | Atliekų laikymas | |
|---|-----------------------------|--|--|--|--|
| | Kodas | Pavadinimas | Patikslintas pavadinimas | Atliekų tvarkymo veiklos kodas (R13 ir (ar) D15) | Didžiausias vienu metu leidžiamas laikyti bendras atliekų, įskaitant apdorojimo metu susidarantių atliekų, kiekis, t |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| PAKUOČIŲ ATLIEKOS | | | | | 7720,8 |
| Nepavojingosios pakuočių atliekos | | | | | |
| 1 | 15 01 01 | popieriaus ir kartono pakuotės | popieriaus ir kartono pakuotės | R13 | |
| 2 | 15 01 02 | plastikinės (kartu su PET (polietilentereftalatas)) pakuotės | plastikinės (kartu su PET (polietilentereftalatas)) pakuotės | R13 | |
| 3 | 15 01 03 | medinės pakuotės | medinės pakuotės | R13 | |
| 4 | 15 01 04 | metalinės pakuotės | metalinės pakuotės | R13 | |
| 5 | 15 01 05 | kombinuotosios pakuotės | kombinuotosios pakuotės | R13 | |
| 6 | 15 01 06 | mišrios pakuotės | mišrios pakuotės | R13 | |
| 7 | 15 01 07 | stiklo pakuotės | stiklo pakuotės | R13 | |
| 8 | 15 01 09 | pakuotės iš tekstilės | tekstiliniai maišai, raiščiai, laikikliai ir kitos pakuotės iš tekstilės | R13 | |
| NEBETINKAMŲ NAUDOTI PADANGŲ ATLIEKOS | | | | | |
| 9 | 16 01 03 | naudoti nebetinkamos padangos | naudoti nebetinkamos padangos | R13 | |
| VIDAUS DEGIMO VARIKLIŲ ĮSIURBIAMOJO ORO FILTRŲ ATLIEKOS | | | | | |
| Nepavojingosios vidaus degimo variklių oro įsiurbiamojo oro filtrų atliekos | | | | | |
| 10 | 16 01 22 | kitaip neapibrėžtos sudedamosios dalys | vidaus degimo variklių įsiurbiamo oro filtrai | R13 | |
| BATERIJŲ IR AKUMULIATORIŲ ATLIEKOS | | | | | |
| Nepavojingosios baterijų ir akumuliatorių atliekos | | | | | |
| 11 | 16 06 04 | šarminės baterijos (išskyrus nurodytas 16 06 03) | nešiojamosios, automobiliams skirtos ir pramoninės šarminės baterijos | R13 | |
| 12 | 16 06 05 | kitos baterijos ir akumuliatoriai | kitos nešiojamosios, automobiliams skirtos ir pramoninės baterijos ir akumuliatoriai | R13 | |
| 13 | 20 01 34 | baterijos ir akumuliatoriai, nenurodyti 20 01 33 | baterijos ir akumuliatoriai | R13 | |
| ELEKTROS IR ELEKTRONINĖS ĮRANGOS IR JOS SUDEDAMŲJŲ DALIŲ ATLIEKOS | | | | | |

| Eil. Nr. | Leidžiamos laikyti atliekos | | | Atliekų laikymas | |
|--|-----------------------------|--|---|--|--|
| | Kodas | Pavadinimas | Patikslintas pavadinimas | Atliekų tvarkymo veiklos kodas (R13 ir (ar) D15) | Didžiausias vienu metu leidžiamas laikyti bendras atliekų, įskaitant apdorojimo metu susidarančių atliekų, kiekis, t |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| Nepavojingosios elektros ir elektroninės įrangos ir jo sudedamųjų dalių atliekos | | | | | |
| 14 | 09 01 10 | vienkartiniai fotoaparatai be baterijų | vienkartiniai fotoaparatai be baterijų | R13 | |
| 15 | 09 01 12 | vienkartiniai fotoaparatai su baterijomis, nenurodyti 09 01 11 | vienkartiniai fotoaparatai su baterijomis | R13 | |
| 16 | 16 01 22 | kitaip neapibrėžtos sudedamosios dalys | kitaip neapibrėžtos sudedamosios dalys | R13 | |
| 17 | 16 02 14 | nebenaudojama įranga, nenurodyta 16 02 09–16 02 13 | temperatūros keitimo įranga, ekranai, monitoriai ir įranga, kurioje yra ekranų, stambi įranga, smulki įranga, smulki IT ir telekomunikacijų įranga, lempos ir kita nebenaudojama įranga | R13 | |
| 18 | 16 02 16 | sudedamosios dalys, išimtos iš nebenaudojamos įrangos, nenurodytos 16 02 15 | sudedamosios dalys, išimtos iš nebenaudojamos įrangos | R13 | |
| 19 | 20 01 36 | nebenaudojama elektros ir elektroninė įranga, nenurodyta 20 01 21, 20 01 23 ir 20 01 35 pozicijose | temperatūros keitimo įranga, ekranai, monitoriai ir įranga, kurioje yra ekranų, stambi įranga, smulki įranga, smulki IT ir telekomunikacijų įranga, lempos ir kita nebenaudojama elektros ir elektroninė įranga | R13 | |
| 20 | 20 01 99 | kitaip neapibrėžtos frakcijos | kitaip neapibrėžtos frakcijos | R13 | |
| 21 | 16 01 99 | Kitaip neapibrėžtos atliekos | Laidai ir kabeliai | R13 | |
| 22 | 17 01 01 | betonas | betonas (skalavimo mašinų stabilizatorius) | R13 | |
| 23 | 17 04 11 | Kabeliai, nenurodyti 17 04 10 | Kabeliai | R13 | |
| TEKSTILĖS ATLIEKOS | | | | | |
| 24 | 04 02 09 | sudėtinių medžiagų (impregnuotų tekstilės gaminių, elastomerų, | impregnuotų drabužių, audinių atraižų ir kitos tekstilės gaminių gamybos atliekos | R13 | |

| Eil. Nr. | Leidžiamos laikyti atliekos | | | Atliekų laikymas | |
|--------------------------------------|-----------------------------|--|---|--|--|
| | Kodas | Pavadinimas | Patikslintas pavadinimas | Atliekų tvarkymo veiklos kodas (R13 ir (ar) D15) | Didžiausias vienu metu leidžiamas laikyti bendras atliekų, įskaitant apdorojimo metu susidarantių atliekų, kiekis, t |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| | | plastomerų) atliekos | | | |
| 25 | 04 02 21 | neperdirbto tekstilės pluošto atliekos | neperdirbto tekstilės pluošto audinių atraižų ir kitos tekstilės gaminių gamybos atliekos | R13 | |
| 26 | 04 02 22 | perdirbto tekstilės pluošto atliekos | perdirbto tekstilės pluošto audinių ir kitos panašios tekstilės gaminių gamybos atliekos | R13 | |
| 27 | 15 02 03 | absorbentai, filtrų medžiagos, pašluostės ir apsauginiai drabužiai, nenurodyti 15 02 02 | pašluosčių ir apsauginių drabužių atliekos | R13 | |
| 28 | 19 12 08 | tekstilės gaminiai | drabužių, audinių atraižų ir kitų tekstilės, avalynės, galanterijos gaminių atliekos, susidariusios atliekų tvarkymo metu | R13 | |
| 29 | 19 12 12 | kitos mechaninio atliekų (įskaitant medžiagų mišinius) apdorojimo atliekos, nenurodytos 19 12 11 | drabužių, audinių atraižų ir kitų tekstilės, avalynės, galanterijos gaminių atliekos, susidariusios tekstilės atliekų apdorojimo metu | R13 | |
| 30 | 20 01 10 | drabužiai | drabužių ir jų dalių atliekos | R13 | |
| 31 | 20 01 11 | tekstilės gaminiai | drabužių, audinių atraižų ir kitų tekstilės, avalynės, galanterijos gaminių atliekos | R13 | |
| MINERALINIŲ MEDŽIAGŲ ATLIEKOS | | | | | |
| 32 | 19 12 09 | mineralinės medžiagos (pvz., smėlis, akmenys) | mineralinės medžiagos | R13 | |
| DUMBLO ATLIEKOS | | | | | |
| 33 | 02 03 05 | Nuotekų valymo jų susidarymo vietoje dumblas | Nuotekų valymo jų susidarymo vietoje dumblas | R13 | |
| 34 | 19 02 06 | Fizinio – cheminio apdorojimo dumblas, nenurodytas 19 02 05 | Fizinio – cheminio apdorojimo dumblas, nenurodytas 19 02 05 | R13 | |

| Eil. Nr. | Leidžiamos laikyti atliekos | | | Atliekų laikymas | |
|--|-----------------------------|---|---|--|--|
| | Kodas | Pavadinimas | Patikslintas pavadinimas | Atliekų tvarkymo veiklos kodas (R13 ir (ar) D15) | Didžiausias vienu metu leidžiamas laikyti bendras atliekų, įskaitant apdorojimo metu susidarantių atliekų, kiekis, t |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 35 | 19 08 02 | Smėliagaudžių atliekos | Smėliagaudžių atliekos | R13 | |
| Eksploatuoti netinkamų transporto priemonių atliekos | | | | | |
| 36 | 16 01 06 | Eksploatuoti netinkamos transporto priemonės, kuriose nebėra nei skysčių, nei kitų pavojingų sudedamųjų dalių | Eksploatuoti netinkamos transporto priemonės, kuriose nebėra nei skysčių, nei kitų pavojingų sudedamųjų dalių | R13 | |
| Katalizatorių atliekos | | | | | |
| 37 | 16 08 01 | Panaudoti katalizatoriai, kuriuose yra aukso, sidabro, renio, rodžio, paladžio, iridžio arba platinos (išskyrus 16 08 07) | Panaudoti katalizatoriai, kuriuose yra aukso, sidabro, renio, rodžio, paladžio, iridžio arba platinos (išskyrus 16 08 07) | R13 | |
| METALO LAUŽO ATLIEKOS | | | | | |
| 38 | 12 01 01 | Juodųjų metalų šlifavimo ir tekinimo atliekos | Juodųjų metalų šlifavimo ir tekinimo atliekos | R13 | |
| 39 | 12 01 02 | Juodųjų metalų dulkės ir dalelės | Juodųjų metalų dulkės ir dalelės | R13 | |
| 40 | 16 01 17 | Juodieji metalai | Juodieji metalai | R13 | |
| 41 | 17 04 05 | Geležis ir plienas | Geležis ir plienas | R13 | |
| 42 | 19 10 01 | Geležies ir plieno atliekos | Geležies ir plieno atliekos | R13 | |
| 43 | 19 12 02 | Juodieji metalai | Juodieji metalai | R13 | |
| 44 | 02 01 10 | Metalų atliekos | Metalų atliekos | R13 | |
| 45 | 20 01 40 | Metalai | Metalai | R13 | |
| 46 | 17 04 07 | Metalų mišiniai | Metalų mišiniai | R13 | |
| 47 | 12 01 03 | Spalvotųjų metalų šlifavimo ir tekinimo atliekos | Spalvotųjų metalų šlifavimo ir tekinimo atliekos | R13 | |
| 48 | 12 01 04 | Spalvotųjų metalų dulkės ir dalelės | Spalvotųjų metalų dulkės ir dalelės | R13 | |
| 49 | 16 01 18 | Spalvotieji metalai | Spalvotieji metalai | R13 | |
| 50 | 17 04 01 | Varis, bronzos, žalvaris | Varis, bronzos, žalvaris | R13 | |
| 51 | 17 04 02 | Aliuminis | Aliuminis | R13 | |

| Eil. Nr. | Leidžiamos laikyti atliekos | | | Atliekų laikymas | | |
|--|-----------------------------|--|--|--|--|--|
| | Kodas | Pavadinimas | Patikslintas pavadinimas | Atliekų tvarkymo veiklos kodas (R13 ir (ar) D15) | Didžiausias vienu metu leidžiamas laikyti bendras atliekų, įskaitant apdorojimo metu susidarančių atliekų, kiekis, t | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | |
| 52 | 17 04 03 | Švinas | Švinas | R13 | | |
| 53 | 17 04 04 | Cinkas | Cinkas | R13 | | |
| 54 | 17 04 06 | Alavas | Alavas | R13 | | |
| 55 | 19 12 03 | Spalvotieji metalai | Spalvotieji metalai | R13 | | |
| 56 | 16 02 16 | Sudedamosios dalys, išimtos iš nebenaudojamos įrangos, nenurodyta 16 02 15 | Sudedamosios dalys, išimtos iš nebenaudojamos įrangos, nenurodyta 16 02 15 | R13 | | |
| 57 | 19 10 02 | Geležies neturinčios atliekos | Metalo laužas su tauriaisiais metalais | R13 | | |
| 58 | 20 01 40 | Metalai | Metalo laužas su tauriaisiais metalais | R13 | | |
| 59 | 15 01 04 | Metalinės pakuotės | Metalinės pakuotės | R13 | | |
| 60 | 16 01 12 | Stabdžių trinkelės, nenurodytos 16 01 11 | Stabdžių trinkelės | R13 | | |
| Dažų, lako ir organinių tirpiklių atliekos | | | | | | |
| 61 | 08 01 12 | Dažų ir lako atliekos, nenurodytos 08 01 11 | Dažų ir lako atliekos | R13 | | |
| 62 | 08 01 18 | Dažų ir lako šalinimo atliekos, nenurodytos 08 01 17 | Dažų ir lako šalinimo atliekos | R13 | | |
| 63 | 08 01 20 | Vandens suspensijos, kuriose yra dažų ir lako, nenurodytos 08 01 19 | Vandens suspensijos | R13 | | |
| 64 | 08 03 07 | Vandeninės suspensijos, kuriose yra dažų | Vandeninės suspensijos, kuriose yra dažų | R13 | | |
| 65 | 08 03 08 | Vandeninės skystosios atliekos, kuriose yra dažų | Vandeninės skystosios atliekos, kuriose yra dažų | R13 | | |
| 66 | 08 03 13 | Dažų, nenurodytų 08 03 12, atliekos | Dažų atliekos | R13 | | |
| 67 | 08 03 18 | Spaustuvinio dažiklio atliekos, nenurodytos 08 03 17 | Spaustuvinio dažiklio atliekos | R13 | | |
| 68 | 08 04 10 | Klijų ir hermetikų atliekos, | Klijų ir hermetikų atliekos | R13 | | |

| Eil. Nr. | Leidžiamos laikyti atliekos | | | Atliekų laikymas | |
|---------------------------|-----------------------------|---|--|--|--|
| | Kodas | Pavadinimas | Patikslintas pavadinimas | Atliekų tvarkymo veiklos kodas (R13 ir (ar) D15) | Didžiausias vienu metu leidžiamas laikyti bendras atliekų, įskaitant apdorojimo metu susidarantių atliekų, kiekis, t |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| | | nenurodytos 08 04 09 | | | |
| 69 | 08 04 16 | Vandeninės skystosios atliekos, kuriose yra klijų ir hermetikų, nenurodytos 08 04 15 | Vandeninės skystosios atliekos, kuriose yra klijų ir hermetikų | R13 | |
| 70 | 20 01 28 | dažai, rašalas, klijai ir dervos, nenurodyti 20 01 27 | dažai, rašalas, klijai ir dervos, nenurodyti 20 01 27 | R13 | |
| 71 | 20 01 30 | plovikliai, nenurodyti 20 01 29 | plovikliai, nenurodyti 20 01 29 | R13 | |
| Antrinių žaliavų atliekos | | | | | |
| 72 | 19 12 01 | Popierius ir kartonas | Popierius ir kartonas | R13 | |
| 73 | 20 01 01 | Popierius ir kartonas | Popierius ir kartonas | R13 | |
| 74 | 03 03 08 | Perdirbti skirto popieriaus ir kartono rūšiavimo atliekos | Perdirbti skirto popieriaus ir kartono rūšiavimo atliekos | R13 | |
| 75 | 02 01 04 | Plastikų atliekos (išskyrus pakuotes) | Plastikų atliekos (išskyrus pakuotes) | R13 | |
| 76 | 12 01 05 | Plastiko drožlės ir nuopjovos | Plastiko drožlės ir nuopjovos | R13 | |
| 77 | 16 01 19 | Plastikas | Plastikas | R13 | |
| 78 | 17 02 03 | Plastikas | Plastikas | R13 | |
| 79 | 19 12 04 | Plastikai ir guma | Plastikai ir guma | R13 | |
| 80 | 20 01 39 | Plastikai | Plastikai | R13 | |
| 81 | 07 02 13 | Plastikų atliekos | Plastikų atliekos | R13 | |
| 82 | 03 01 05 | Pjuvenos, drožlės skiedros, mediena, medienos drožlių plokštės ir fanera, nenurodyti 03 01 04 | Pjuvenos, drožlės skiedros, mediena, medienos drožlių plokštės ir fanera | R13 | |
| 83 | 17 02 01 | Medis | Medis | R13 | |
| 84 | 19 12 07 | Mediena, nenurodyta 19 12 06 | Mediena | R13 | |
| 85 | 20 01 38 | Mediena, nenurodyta 20 01 37 | Mediena | R13 | |
| 86 | 16 01 20 | Stiklas | Stiklas | R13 | |
| 87 | 17 02 02 | Stiklas | Stiklas | R13 | |

| Eil. Nr. | Leidžiamos laikyti atliekos | | | Atliekų laikymas | |
|---|-----------------------------|---|--|--|--|
| | Kodas | Pavadinimas | Patikslintas pavadinimas | Atliekų tvarkymo veiklos kodas (R13 ir (ar) D15) | Didžiausias vienu metu leidžiamas laikyti bendras atliekų, įskaitant apdorojimo metu susidarančių atliekų, kiekis, t |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 88 | 19 12 05 | Stiklas | Stiklas | R13 | |
| 89 | 20 01 02 | Stiklas | Stiklas | R13 | |
| Maistinio aliejaus atliekos | | | | | |
| 90 | 20 01 25 | Maistinis aliejus ir riebalai | Maistinis aliejus ir riebalai | R13 | |
| 91 | 20 01 08 | Biologiškai skaidžios virtuvių ir valgyklų atliekos | Maistinis aliejus ir riebalai | R13 | |
| 92 | 20 03 99 | Kitaip neapibrėžtos komunalinės atliekos | Maistinis aliejus ir riebalai (viešojo maitinimo atliekos) | R13 | |
| 93 | 02 06 01 | Medžiagos, netinkamos vartoti ar perdirbti | Maistinis aliejus ir riebalai | R13 | |
| 94 | 02 06 99 | Kitaip neapibrėžtos atliekos | Maistinis aliejus ir riebalai (kepimo ir konditerijos pramonės atliekos) | R13 | |
| Eksploatuoti netinkamų transporto priemonių sudedamųjų dalių atliekos | | | | | |
| 95 | 16 01 15 | Aušinamieji skysčiai, nenurodyti 16 01 14 | Aušinamieji skysčiai | R13 | |
| 96 | 16 01 16 | suskystintų dujų balionai | suskystintų dujų balionai | R13 | |
| 97 | 16 01 22 | Kitaip neapibrėžtos sudedamosios dalys | Vairo traukės, šarnyrai, gumos, sėdynės ir kt | R13 | |
| 98 | 16 01 99 | kitaip neapibrėžtos atliekos | kitaip neapibrėžtos atliekos | R13 | |
| Kitos atliekos | | | | | |
| 99 | 15 02 03 | Absorbentai, filtrų medžiagos, pašluostės ir apsauginiai drabužiai, nenurodyti 15 02 02 | Absorbentai, filtrų medžiagos, pašluostės ir apsauginiai drabužiai | R13 | |
| 100 | 20 03 07 | didelių gabaritų atliekos | didelių gabaritų atliekos | R13 | |

16 lentelė. Didžiausias leidžiamas laikyti nepavojingųjų atliekų kiekis jų susidarymo vietoje iki surinkimo (S8) Ūkinės veiklos metu nebus laikomos nepavojingos atliekos jų susidarymo vietoje iki surinkimo (S8)

12.2. Pavojingųjų atliekų apdorojimas (naudojimas ar šalinimas, įskaitant laikymą ir paruošimą naudoti ar šalinti)

17 lentelė. Leidžiamos naudoti, išskyrus numatomas laikyti ir paruošti naudoti, pavojingosios atliekos
 Įrenginio pavadinimas UAB „Atliekų tvarkymo centras“ Sandėlių g. 19, Vilnius

| Eil. Nr. | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto žymėjimas | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto pavadinimas | Atliekos kodas | Atliekos pavadinimas | Patikslintas atliekos pavadinimas | Atliekų naudojimas | |
|-------------------------------|--|---|----------------|---|---|---|---------------------------------------|
| | | | | | | Atliekos naudojimo veiklos kodas (R1–R11) | Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| PAKUOČIŲ ATLIEKOS | | | | | | | 18650 |
| Pavojingųjų pakuočių atliekos | | | | | | | |
| 1 | TS-31 | Kietosios atliekos, kuriose yra pavojingų cheminių medžiagų | 15 01 10* | pakuotės, kuriose yra pavojingųjų medžiagų likučių arba kurios yra jomis užterštos | pakuotės, kuriose yra pavojingųjų medžiagų likučių arba kurios yra jomis užterštos | R3, R4, R5, R11 | |
| 2 | TS-31 | Kietosios atliekos, kuriose yra pavojingų cheminių medžiagų | 15 01 11* | metalinės pakuotės, įskaitant suslėgto oro talpyklas, kuriose yra pavojingųjų kietų poringų rišamųjų medžiagų (pvz., asbesto) | metalinės pakuotės, įskaitant suslėgto oro talpyklas, kuriose yra pavojingųjų kietų poringų rišamųjų medžiagų (pvz., asbesto) | R4, R11 | |
| ALYVŲ ATLIEKOS | | | | | | | |
| 3 | TS-03 | Naftos produktais užteršti dumblai, gruntai ir atliekos | 05 01 05* | išsiliejusi nafta | išsiliejusi nafta | R3, R9, R11 | |
| 4 | TS-02 | Alyvų atliekos. Nechlorintos, nehalogenintos alyvų atliekos | 05 01 12* | alyva, kurioje yra rūgščių | alyva, kurioje yra rūgščių | R3, R9, R11 | |
| 5 | TS-02 | Alyvų atliekos. Nechlorintos, nehalogenintos alyvų atliekos | 08 03 19* | dispersinė alyva | dispersinė alyva | R3, R9, R11 | |

| Eil. Nr. | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto pavadinimas | Atliekos kodas | Atliekos pavadinimas | Patikslintas atliekos pavadinimas | Atliekų naudojimas | |
|----------|--|---|----------------|--|--|---|---------------------------------------|
| | | | | | | Atliekos naudojimo veiklos kodas (R1–R11) | Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 6 | TS-36 | Atliekos, kuriose yra dervų | 08 04 17* | Kanifolijos alyva | Kanifolijos alyva | R3, R9, R11 | |
| 7 | TS-02 | Alyvų atliekos. Chlorintos, halogenintos alyvų atliekos | 12 01 06* | mineralinės mašininės alyvos, kuriose yra halogenų (išskyrus emulsijas ir tirpalus) | mineralinės mašininės alyvos, kuriose yra halogenų (išskyrus emulsijas ir tirpalus) | R3, R9, R11 | |
| 8 | TS-02 | Alyvų atliekos. Nechlorintos, nehalogenintos alyvų atliekos | 12 01 07* | mineralinės mašininės alyvos, kuriose nėra halogenų (išskyrus emulsijas ir tirpalus) | mineralinės mašininės alyvos, kuriose nėra halogenų (išskyrus emulsijas ir tirpalus) | R3, R9, R11 | |
| 9 | TS-02 | Alyvų atliekos. Chlorintos, halogenintos alyvų atliekos | 12 01 08* | mašininės emulsijos ir tirpalai, kuriuose yra halogenų | mašininės emulsijos ir tirpalai, kuriuose yra halogenų | R3, R9, R11 | |
| 10 | TS-02 | Alyvų atliekos. Nechlorintos, nehalogenintos alyvų atliekos | 12 01 09* | mašininės emulsijos ir tirpalai, kuriuose nėra halogenų | mašininės emulsijos ir tirpalai, kuriuose nėra halogenų | R3, R9, R11 | |
| 11 | TS-02 | Alyvų atliekos. Nechlorintos, nehalogenintos alyvų atliekos | 12 01 10* | sintetinės mašininės alyvos | sintetinės mašininės alyvos | R3, R9, R11 | |
| 12 | TS-02 | Alyvų atliekos. Nechlorintos, nehalogenintos alyvų atliekos | 12 01 19* | lengvai biologiškai skaidi mašininė alyva | lengvai biologiškai skaidi mašininė alyva | R3, R9, R11 | |
| 13 | TS-02 | Alyvų atliekos. Chlorintos, halogenintos alyvų atliekos | 13 01 04* | chlorintosios emulsijos | chlorintosios emulsijos | R3, R9, R11 | |

| Eil. Nr. | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto pavadinimas | Atliekos kodas | Atliekos pavadinimas | Patikslintas atliekos pavadinimas | Atliekų naudojimas | |
|----------|--|---|----------------|---|---|---|---------------------------------------|
| | | | | | | Atliekos naudojimo veiklos kodas (R1–R11) | Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 14 | TS-02 | Alyvų atliekos. Nechlorintos, nehalogenintos alyvų atliekos | 13 01 05* | nechlorintosios emulsijos | nechlorintosios emulsijos | R3, R9, R11 | |
| 15 | TS-02 | Alyvų atliekos. Chlorintos, halogenintos alyvų atliekos | 13 01 09* | mineralinė chlorintoji hidraulinė alyva | mineralinė chlorintoji hidraulinė alyva | R3, R9, R11 | |
| 16 | TS-02 | Alyvų atliekos. Nechlorintos, nehalogenintos alyvų atliekos | 13 01 10* | mineralinė nechlorintoji hidraulinė alyva | mineralinė nechlorintoji hidraulinė alyva | R3, R9, R11 | |
| 17 | TS-02 | Alyvų atliekos. Nechlorintos, nehalogenintos alyvų atliekos | 13 01 11* | sintetinė hidraulinė alyva | sintetinė hidraulinė alyva | R3, R9, R11 | |
| 18 | TS-02 | Alyvų atliekos. Nechlorintos, nehalogenintos alyvų atliekos | 13 01 12* | lengvai biologiškai skaidi hidraulinė alyva | lengvai biologiškai skaidi hidraulinė alyva | R3, R9, R11 | |
| 19 | TS-02 | Alyvų atliekos. Nechlorintos, nehalogenintos alyvų atliekos | 13 01 13* | kita hidraulinė alyva | kita hidraulinė alyva | R3, R9, R11 | |
| 20 | TS-02 | Alyvų atliekos. Chlorintos, halogenintos alyvų atliekos | 13 02 04* | mineralinė chlorintoji variklio, pavarų dėžės ir tepamoji alyva | mineralinė chlorintoji variklio, pavarų dėžės ir tepamoji alyva | R3, R9, R11 | |
| 21 | TS-02 | Alyvų atliekos. Nechlorintos, | 13 02 05* | mineralinė nechlorintoji variklio, pavarų dėžės ir | mineralinė nechlorintoji variklio, pavarų dėžės ir tepamoji alyva | R3, R9, R11 | |

| Eil. Nr. | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto pavadinimas | Atliekos kodas | Atliekos pavadinimas | Patikslintas atliekos pavadinimas | Atliekų naudojimas | |
|----------|--|---|----------------|--|--|---|---------------------------------------|
| | | | | | | Atliekos naudojimo veiklos kodas (R1–R11) | Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| | | nehalogenintos alyvų atliekos | | tepamoji alyva | | | |
| 22 | TS-02 | Alyvų atliekos. Nechlorintos, nehalogenintos alyvų atliekos | 13 02 06* | sintetinė variklio, pavarų dėžės ir tepamoji alyva | sintetinė variklio, pavarų dėžės ir tepamoji alyva | R3, R9, R11 | |
| 23 | TS-02 | Alyvų atliekos. Nechlorintos, nehalogenintos alyvų atliekos | 13 02 07* | lengvai biologiškai skaidi variklio, pavarų dėžės ir tepamoji alyva | lengvai biologiškai skaidi variklio, pavarų dėžės ir tepamoji alyva | R3, R9, R11 | |
| 24 | TS-02 | Alyvų atliekos. Nechlorintos, nehalogenintos alyvų atliekos | 13 02 08* | kita variklio, pavarų dėžės ir tepamoji alyva | kita variklio, pavarų dėžės ir tepamoji alyva | R3, R9, R11 | |
| 25 | TS-02 | Alyvų atliekos. Chlorintos, halogenintos alyvų atliekos | 13 03 06* | mineralinė chlorintoji izoliacinė ir šilumą perduodanti alyva, nenurodyta 13 03 01 | mineralinė chlorintoji izoliacinė ir šilumą perduodanti alyva, nenurodyta 13 03 01 | R3, R9, R11 | |
| 26 | TS-02 | Alyvų atliekos. Nechlorintos, nehalogenintos alyvų atliekos | 13 03 07* | mineralinė nechlorintoji izoliacinė ir šilumą perduodanti alyva | mineralinė nechlorintoji izoliacinė ir šilumą perduodanti alyva | R3, R9, R11 | |
| 27 | TS-02 | Alyvų atliekos. Nechlorintos, nehalogenintos alyvų atliekos | 13 03 08* | sintetinė izoliacinė ir šilumą perduodanti alyva | sintetinė izoliacinė ir šilumą perduodanti alyva | R3, R9, R11 | |
| 28 | TS-02 | Alyvų atliekos. Nechlorintos, nehalogenintos alyvų atliekos | 13 03 09* | lengvai biologiškai skaidi izoliacinė ir šilumą perduodanti alyva | lengvai biologiškai skaidi izoliacinė ir šilumą perduodanti alyva | R3, R9, R11 | |

| Eil. Nr. | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto pavadinimas | Atliekos kodas | Atliekos pavadinimas | Patikslintas atliekos pavadinimas | Atliekų naudojimas | |
|----------|--|---|----------------|--|--|---|---------------------------------------|
| | | | | | | Atliekos naudojimo veiklos kodas (R1–R11) | Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 29 | TS-02 | Alyvų atliekos. Nechlorintos, nehalogenintos alyvų atliekos | 13 03 10* | kita izoliacinė ir šilumą perduodanti alyva | kita izoliacinė ir šilumą perduodanti alyva | R3, R9, R11 | |
| 30 | TS-03 | Naftos produktais užteršti dumblai, gruntai ir atliekos | 13 05 01* | Žvyro gaudyklės ir naftos produktų/vandens separatorių kietosios medžiagos | Žvyro gaudyklės ir naftos produktų/vandens separatorių kietosios medžiagos | R3, R9, R11 | |
| 31 | TS-03 | Naftos produktais užteršti dumblai, gruntai ir atliekos | 13 05 02* | Naftos produktų/vandens separatorių dumblas | Naftos produktų/vandens separatorių dumblas | R3, R9, R11 | |
| 32 | TS-03 | Naftos produktais užteršti dumblai, gruntai ir atliekos | 13 05 03* | Kolekoriaus dumblas | Kolekoriaus dumblas | R3, R9, R11 | |
| 33 | TS-04 | Naftos produktais užteršti dumblai, gruntai ir atliekos | 13 05 07* | Naftos produktų/vandens separatorių tepaluotas vanduo | Naftos produktų/vandens separatorių tepaluotas vanduo | R3, R9, R11 | |
| 34 | TS-03 | Naftos produktais užteršti dumblai, gruntai ir atliekos | 13 05 08* | Žvyro gaudyklės ir naftos produktų/vandens separatorių atliekų mišiniai | Žvyro gaudyklės ir naftos produktų/vandens separatorių atliekų mišiniai | R3, R11 | |
| 35 | TS-04 | Naftos produktais užteršti skysčiai ir vanduo, naftos mišiniai, lįjaliniai vandenys | 13 07 01* | Mazutas ir dyzelinis kuras | Mazutas ir dyzelinis kuras | R3, R9, R11 | |
| 36 | TS-04 | Naftos produktais užteršti skysčiai ir vanduo, naftos mišiniai, lįjaliniai vandenys | 13 07 02* | benzinas | benzinas | R3, R9, R11 | |
| 37 | TS-04 | Naftos produktais | 13 07 03* | kitos kuro rūšys (įskaitant | kitos kuro rūšys (įskaitant | R3, R9, R11 | |

| Eil. Nr. | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto pavadinimas | Atliekos kodas | Atliekos pavadinimas | Patikslintas atliekos pavadinimas | Atliekų naudojimas | |
|--|--|---|----------------|---|---|---|---------------------------------------|
| | | | | | | Atliekos naudojimo veiklos kodas (R1–R11) | Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| | | užteršti skysčiai ir vanduo, naftos mišiniai, lijaliniai vandenys | | mišinius) | mišinius) | | |
| 38 | TS-27 | Netinkami naudoti chemikalai, cheminės medžiagos | 16 05 06* | Naftos produktų/vandens separatorių produktai | Naftos produktų/vandens separatorių produktai | R3, R11 | |
| 39 | TS-02 | Alyvų atliekos. Nechlorintos, nehalogenintos alyvų atliekos | 16 07 08* | atliekos, kuriose yra tepalų | atliekos, kuriose yra tepalų | R3, R9, R11 | |
| 40 | TS-36 | Atliekos, kuriose yra dervų | 17 03 01* | bituminiai mišiniai, kuriuose yra akmens anglių dervos | bituminiai mišiniai, kuriuose yra akmens anglių dervos | R3, R9, R11 | |
| 41 | TS-29 | Užteršti ne naftos produktais dumblai | 19 02 05* | Fizinio/cheminio apdorojimo dumblas, kuriame yra pavojingų medžiagų | Fizinio/cheminio apdorojimo dumblas, kuriame yra pavojingų medžiagų | R3, R11 | |
| 42 | TS-02 | Alyvų atliekos. Nechlorintos, nehalogenintos alyvų atliekos | 19 02 07* | atskyrimo būdu gauta alyva ir koncentratai | atskyrimo būdu gauta alyva ir koncentratai | R3, R9, R11 | |
| Eksploatuoti netinkamų transporto priemonių atliekos | | | | | | | |
| 43 | TS-10 | Naudoti netinkamos transporto priemonės ir jų atliekos | 16 01 04* | Eksploatuoti netinkamos transporto priemonės | Eksploatuoti netinkamos transporto priemonės | R3, R4, R11 | |
| VIDAUS DEGIMO VARIKLIŲ TEPALŲ FILTRŲ ATLIEKOS | | | | | | | |
| 44 | TS-10 | Naudoti netinkamos transporto priemonės ir jų atliekos | 16 01 07* | tepalų filtrai | tepalų filtrai | R3, R4, R9, R11 | |
| VIDAUS DEGIMO VARIKLIŲ DEGALŲ FILTRŲ ATLIEKOS | | | | | | | |
| 45 | TS-10 | Naudoti netinkamos | 16 01 21* | pavojingos sudedamosios dalys, | degalų filtrai | R3, R4, R9, | |

| Eil. Nr. | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto pavadinimas | Atliekos kodas | Atliekos pavadinimas | Patikslintas atliekos pavadinimas | Atliekų naudojimas | |
|---|--|--|----------------|---|--|---|---------------------------------------|
| | | | | | | Atliekos naudojimo veiklos kodas (R1–R11) | Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| | | transporto priemonės ir jų atliekos | | nenurodytos 16 01 07–16 01 11, 16 01 13 ir 16 01 14 | | R11 | |
| VIDAUS DEGIMO VARIKLIŲ DEGALŲ FILTRŲ ATLIEKOS | | | | | | | |
| 46 | TS-10 | Naudoti netinkamos transporto priemonės ir jų atliekos | 16 01 21* | pavojingos sudedamosios dalys, nenurodytos 16 01 07–16 01 11, 16 01 13 ir 16 01 14 | degalų filtrai | R3, R4, R9, R11 | |
| VIDAUS DEGIMO VARIKLIŲ ĮSIURBIAMOJO ORO FILTRŲ ATLIEKOS | | | | | | | |
| Pavojingosios vidaus degimo variklių įsiurbiamojo oro filtrų atliekos | | | | | | | |
| 47 | TS-10 | Naudoti netinkamos transporto priemonės ir jų atliekos | 16 01 21* | pavojingos sudedamosios dalys, nenurodytos 16 01 07–16 01 11, 16 01 13 ir 16 01 14 | vidaus degimo variklių įsiurbiamo oro filtrai | R3, R4, R5, R11 | |
| AUTOTRANSPORTO PRIEMONIŲ AMORTIZATORIŲ ATLIEKOS | | | | | | | |
| 48 | TS-10 | Naudoti netinkamos transporto priemonės ir jų atliekos | 16 01 21* | pavojingos sudedamosios dalys, nenurodytos 16 01 07–16 01 11, 16 01 13 ir 16 01 14 | autotransporto priemonių amortizatoriai | R3, R4, R5, R9, R11 | |
| BATERIJŲ IR AKUMULIATORIŲ ATLIEKOS | | | | | | | |
| Pavojingosios baterijų ir akumuliatorių ir jų sudedamųjų dalių atliekos | | | | | | | |
| 49 | TS-06 | Baterijų ir akumuliatorių atliekos | 16 06 01* | švino akumuliatoriai | nešiojamieji, automobiliams skirti ir pramoniniai švino akumuliatoriai | R3, R4, R5, R11 | |
| 50 | TS-06 | Baterijų ir akumuliatorių atliekos | 16 06 02* | nikelio – kadmio akumuliatoriai | nešiojamieji, automobiliams skirti ir pramoniniai nikelio – kadmio akumuliatoriai | R3, R4, R5, R11 | |
| 51 | TS-13 | Atliekos, kuriose yra gyvsidabrio | 16 06 03* | Baterijos, kuriose yra gyvsidabrio | Baterijos, kuriose yra gyvsidabrio | R3, R4, R5, R11 | |
| 52 | TS-06 | Baterijų ir akumuliatorių atliekos | 20 01 33* | baterijos ir akumuliatoriai, nurodyti 16 06 01, 16 06 02 arba 16 06 03, nerūšiuotos baterijos ar akumuliatoriai, kuriuose yra tos baterijos | baterijos ir akumuliatoriai arba nerūšiuotos baterijos ar akumuliatoriai, kuriuose yra tos baterijos | R3, R4, R5, R11 | |

| Eil. Nr. | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto pavadinimas | Atliekos kodas | Atliekos pavadinimas | Patikslintas atliekos pavadinimas | Atliekų naudojimas | |
|--|--|---|----------------|---|---|---|---------------------------------------|
| | | | | | | Atliekos naudojimo veiklos kodas (R1–R11) | Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| ELEKTROS IR ELEKTRONINĖS ĮRANGOS IR JOS SUDEDAMŲJŲ DALIŲ ATLIEKOS | | | | | | | |
| Pavojingosios elektros ir elektroninės įrangos ir jo sudedamųjų dalių atliekos | | | | | | | |
| 53 | TS-06 | Baterijų ir akumuliatorių atliekos | 09 01 11* | vienartiniai fotoaparatai su baterijomis, nurodytomis 16 06 01, 16 06 02 arba 16 06 03 | vienartiniai fotoaparatai su baterijomis | R3, R4, R5, R11 | |
| 54 | TS-05 | Atliekos, kuriose yra ozono sluoksnį ardančių medžiagų | 16 02 11* | nebenaudojama įranga, kurioje yra chlorfluorangliavandenilių, hidrochlorfluorangliavandenilių, hidrofluorangliavandenilių (HCFC, HFC) | nebenaudojama įranga, kurioje yra chlorfluorangliavandenilių, hidrochlorfluorangliavandenilių, hidrofluorangliavandenilių (HCFC, HFC) | R3, R4, R5, R11 | |
| 55 | TS-11 | Elektrotechnikos ir elektronikos pavojingosios atliekos | 16 02 13* | nebenaudojama įranga, kurioje yra pavojingų sudedamųjų dalių nenurodytų 16 02 09–16 02 12 | temperatūros keitimo įranga, ekranai, monitoriai ir įranga, kurioje yra ekranų, stambi įranga, smulki įranga, smulki IT ir telekomunikacijų įranga ir kita nebenaudojama įranga, kurioje yra pavojingų sudedamųjų dalių | R3, R4, R5, R11 | |
| 56 | TS-11 | Elektrotechnikos ir elektronikos pavojingosios atliekos | 16 02 15* | pavojingos sudedamosios dalys, išimtos iš nebenaudojamos įrangos | pavojingos sudedamosios dalys, išimtos iš nebenaudojamos įrangos | R3, R4, R5, R11 | |
| 57 | TS-31 | Kietosios atliekos, kuriose yra pavojingų cheminių medžiagų | 17 04 10* | Kabeliai, kuriuose yra alyvos, akmens anglių dervos ir kitų pavojingų atliekų | Kabeliai, kuriuose yra alyvos, akmens anglių dervos ir kitų pavojingų atliekų | R3, R4, R11 | |
| 58 | TS-05 | Atliekos, kuriose yra ozono sluoksnį ardančių medžiagų | 20 01 23* | nebenaudojama įranga, kurioje yra chlorfluorangliavandenilių | nebenaudojama įranga, kurioje yra chlorfluorangliavandenilių | R3, R4, R5, R11 | |
| 59 | TS-11 | Elektrotechnikos ir | 20 01 35* | nebenaudojama elektros ir | temperatūros keitimo įranga, | R3, R4, R5, | |

| Eil. Nr. | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto pavadinimas | Atliekos kodas | Atliekos pavadinimas | Patikslintas atliekos pavadinimas | Atliekų naudojimas | |
|---|--|---|----------------|---|--|---|---------------------------------------|
| | | | | | | Atliekos naudojimo veiklos kodas (R1–R11) | Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| | | elektronikos pavojingosios atliekos | | elektroninė įranga, nenurodyta 20 01 21 ir 20 01 23, kurioje yra pavojingųjų sudedamųjų dalių | ekranai, monitoriai ir įranga, kurioje yra ekranų, stambi įranga, smulki įranga, smulki IT ir telekomunikacijų įranga ir kita nebenaudojama elektros ir elektroninė įranga | R11 | |
| Elektros ir elektroninės įrangos sudedamųjų dalių, turinčių gyvsidabrio, atliekos | | | | | | | |
| 60 | TS-11 | Elektrotechnikos ir elektronikos pavojingosios atliekos | 16 02 13* | nebenaudojama įranga, kurioje yra pavojingųjų sudedamųjų dalių nenurodytų 16 02 09–16 02 12 | lempos | R3, R4, R5, R11 | |
| 61 | TS-11 | Elektrotechnikos ir elektronikos pavojingosios atliekos | 20 01 35* | nebenaudojama elektros ir elektroninė įranga, nenurodyta 20 01 21 ir 20 01 23, kurioje yra pavojingųjų sudedamųjų dalių | lempos | R3, R4, R5, R11 | |
| 62 | TS-13 | Atliekos, kuriose yra gyvsidabrio | 20 01 21* | dienos šviesos lempos ir kitos atliekos, kuriose yra gyvsidabrio | dienos šviesos lempos ir kitos atliekos, kuriose yra gyvsidabrio | R3, R4, R5, R11 | |
| Šaltnešių atliekos | | | | | | | |
| 63 | TS-05 | Atliekos, kuriose yra ozono sluoksnį ardančių medžiagų | 14 06 01* | chlorfluorangliavandeniliai, HCFC, HFC | chlorfluorangliavandeniliai, HCFC, HFC | R3, R4, R5, R11 | |
| Katalizatorių atliekos | | | | | | | |
| 64 | TS-31 | Kietosios atliekos, kuriose yra pavojingųjų cheminių medžiagų | 16 08 02* | panaudoti katalizatoriai, kuriuose yra pavojingųjų pereinamųjų metalų arba pavojingųjų pereinamųjų metalų junginių | panaudoti katalizatoriai, kuriuose yra pavojingųjų pereinamųjų metalų arba pavojingųjų pereinamųjų metalų junginių | R3, R4, R5, R11 | |
| Dažų, lako ir organinių tirpiklių atliekos | | | | | | | |
| 65 | TS-23 | Dažų, lakų, stiklo emalės, klijų ir | 08 01 11* | Dažų ir lako, kuriuose yra organinių tirpiklių ar kitų | Dažų ir lako, kuriuose yra organinių tirpiklių ar kitų | R3, R11 | |

| Eil. Nr. | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto pavadinimas | Atliekos kodas | Atliekos pavadinimas | Patikslintas atliekos pavadinimas | Atliekų naudojimas | |
|----------|--|---|----------------|---|---|---|---------------------------------------|
| | | | | | | Atliekos naudojimo veiklos kodas (R1–R11) | Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| | | hermetikų atliekos (nechlorintos, nehalogenintos) | | pavojingų medžiagų, atliekos | pavojingų medžiagų, atliekos | | |
| 66 | TS-23 | Dažų, lakų, stiklo emalės, klijų ir hermetikų atliekos (nechlorintos, nehalogenintos) | 08 01 17* | Dažų ir lako šalinimo atliekos, kuriose yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingų medžiagų | Dažų ir lako šalinimo atliekos, kuriose yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingų medžiagų | R3, R11 | |
| 67 | TS-23 | Dažų, lakų, stiklo emalės, klijų ir hermetikų atliekos (nechlorintos, nehalogenintos) | 08 01 19* | Vandeninės suspensijos, kuriose yra dažų ir lako, kuriuose yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingų medžiagų | Vandeninės suspensijos, kuriose yra dažų ir lako, kuriuose yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingų medžiagų | R3, R11 | |
| 68 | TS-23 | Dažų, lakų, stiklo emalės, klijų ir hermetikų atliekos (nechlorintos, nehalogenintos) | 08 01 21* | Dažų ir lako nuėmiklių atliekos | Dažų ir lako nuėmiklių atliekos | R3, R11 | |
| 69 | TS-23 | Dažų, lakų, stiklo emalės, klijų ir hermetikų atliekos (nechlorintos, nehalogenintos) | 08 03 12* | Dažų atliekos, kuriose yra pavojingų atliekų | Dažų atliekos, kuriose yra pavojingų atliekų | R3, R11 | |
| 70 | TS-18 | Rūgštinių tirpalų atliekos, rūgštys, rūgštis išskiriančios atliekos | 08 03 16* | Ėsdinimo tirpalų atliekos | Ėsdinimo tirpalų atliekos | R3, R11 | |
| 71 | TS-23 | Dažų, lakų, stiklo emalės, klijų ir hermetikų atliekos | 08 03 17* | Spaustuvinio dažiklio atliekos, kuriose yra pavojingų medžiagų | Spaustuvinio dažiklio atliekos, kuriose yra pavojingų medžiagų | R3, R11 | |

| Eil. Nr. | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto pavadinimas | Atliekos kodas | Atliekos pavadinimas | Patikslintas atliekos pavadinimas | Atliekų naudojimas | |
|----------|--|---|----------------|---|---|---|---------------------------------------|
| | | | | | | Atliekos naudojimo veiklos kodas (R1–R11) | Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| | | (nechlorintos, nehalogenintos) | | | | | |
| 72 | TS-23 | Dažų, lakų, stiklo emalės, klijų ir hermetikų atliekos (nechlorintos, nehalogenintos) | 08 04 09* | Klijų ir hermetikų, kuriuose yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingų medžiagų atliekos | Klijų ir hermetikų, kuriuose yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingų medžiagų atliekos | R3, R11 | |
| 73 | TS-23 | Dažų, lakų, stiklo emalės, klijų ir hermetikų atliekos (nechlorintos, nehalogenintos) | 08 04 11* | Klijų ir hermetikų dumblas, kuriame yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingų medžiagų | Klijų ir hermetikų dumblas, kuriame yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingų medžiagų | R3, R11 | |
| 74 | TS-23 | Dažų, lakų, stiklo emalės, klijų ir hermetikų atliekos (nechlorintos, nehalogenintos) | 08 04 15* | Vandeninės skystosios atliekos, kuriose yra klijų ir hermetikų, kuriuose yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingų medžiagų | Vandeninės skystosios atliekos, kuriose yra klijų ir hermetikų, kuriuose yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingų medžiagų | R3, R11 | |
| 75 | TS-22 | Organinių cheminių procesų atliekos, atliekos, kuriose yra organinių tirpiklių, tirpikliai ir tirpiklių mišiniai (nechlorintos, nehalogenintos) | 14 06 03* | Kiti tirpikliai ir tirpiklių mišiniai | Kiti tirpikliai ir tirpiklių mišiniai | R3, R11 | |
| 76 | TS-22 | Organinių cheminių procesų atliekos, atliekos, kuriose yra organinių tirpiklių, tirpikliai ir tirpiklių | 20 01 13* | tirpikliai | tirpikliai | R3, R11 | |

| Eil. Nr. | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto pavadinimas | Atliekos kodas | Atliekos pavadinimas | Patikslintas atliekos pavadinimas | Atliekų naudojimas | |
|---------------------------|--|---|----------------|---|---|---|---------------------------------------|
| | | | | | | Atliekos naudojimo veiklos kodas (R1–R11) | Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| | | mišiniai (nechlorintos, nehalogenintos) | | | | | |
| 77 | TS-23 | Dažų, lakų, stiklo emalės, klijų ir hermetikų atliekos (nechlorintos, nehalogenintos) | 20 01 27* | dažai, rašalai, klijai ir dervos, kuriuose yra pavojingųjų medžiagų | dažai, rašalai, klijai ir dervos, kuriuose yra pavojingųjų medžiagų | R3, R11 | |
| 78 | TS-32 | Skystosios atliekos, kuriose yra pavojingų cheminių medžiagų | 20 01 29* | plovikliai, kuriuose yra pavojingųjų medžiagų | plovikliai, kuriuose yra pavojingųjų medžiagų | R3, R11 | |
| Antrinių žaliavų atliekos | | | | | | | |
| 79 | TS-31 | Kietosios atliekos, kuriose yra pavojingų cheminių medžiagų | 03 01 04* | Pjuvenos, drožlės, skiedros, mediena, medienos drožlių plokštės ir fanera, kuriose yra pavojingų medžiagų | Pjuvenos, drožlės, skiedros, mediena, medienos drožlių plokštės ir fanera, kuriose yra pavojingų medžiagų | R3, R11 | |
| 80 | TS-31 | Kietosios atliekos, kuriose yra pavojingų cheminių medžiagų | 19 12 06* | Mediena, kurioje yra pavojingų medžiagų | Mediena, kurioje yra pavojingų medžiagų | R3, R11 | |
| 81 | TS-31 | Kietosios atliekos, kuriose yra pavojingų cheminių medžiagų | 20 01 37* | Mediena, kurioje yra pavojingų medžiagų | Mediena, kurioje yra pavojingų medžiagų | R3, R11 | |
| 82 | TS-31 | Kietosios atliekos, kuriose yra pavojingų cheminių medžiagų | 17 02 04* | Stiklas, plastikas ir mediena, kuriuose yra pavojingų medžiagų arba kurie yra jomis užteršti | Stiklas, plastikas ir mediena, kuriuose yra pavojingų medžiagų arba kurie yra jomis užteršti | R3, R5, R11 | |
| 83 | TS-31 | Kietosios atliekos, | 17 04 09* | Metalų atliekos, užterštos | Metalų atliekos, užterštos | R4, R11 | |

| Eil. Nr. | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto pavadinimas | Atliekos kodas | Atliekos pavadinimas | Patikslintas atliekos pavadinimas | Atliekų naudojimas | |
|---|--|---|----------------|---|---|---|---------------------------------------|
| | | | | | | Atliekos naudojimo veiklos kodas (R1–R11) | Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| | | kuriose yra pavojingų cheminių medžiagų | | pavojingomis medžiagomis | pavojingomis medžiagomis | | |
| Eksploatuoti netinkamų transporto priemonių sudedamųjų dalių atliekos | | | | | | | |
| 84 | TS-13 | Atliekos, kuriose yra gyvsidabrio | 16 01 08* | sudedamosios dalys, kuriose yra gyvsidabrio | sudedamosios dalys, kuriose yra gyvsidabrio | R4, R11 | |
| 85 | TS-01 | Atliekos, kuriose yra polichlorintųjų bifenių (PCB) | 16 01 09* | sudedamosios dalys, kuriose yra PCB | sudedamosios dalys, kuriose yra PCB | R4, R11 | |
| 86 | TS-10 | Naudoti netinkamos transporto priemonės ir jų atliekos | 16 01 10* | sprogios sudedamosios dalys (pvz. oro pagalvės) | sprogios sudedamosios dalys (pvz. oro pagalvės) | R4, R11 | |
| 87 | TS-21 | Atliekos, turinčios asbesto, gipso izoliacinės statybinės medžiagos | 16 01 11* | stabdžių trinkelės, kuriose yra asbesto | stabdžių trinkelės, kuriose yra asbesto | R4, R11 | |
| 88 | TS-10 | Naudoti netinkamos transporto priemonės ir jų atliekos | 16 01 13* | Stabdžių skystis | Stabdžių skystis | R3, R11 | |
| 89 | TS-10 | Naudoti netinkamos transporto priemonės ir jų atliekos | 16 01 14* | Aušinamieji skysčiai, kuriuose yra pavojingų medžiagų | Aušinamieji skysčiai, kuriuose yra pavojingų medžiagų | R3, R11 | |
| 90 | TS-10 | Naudoti netinkamos transporto priemonės ir jų atliekos | 16 01 21* | pavojingos sudedamosios dalys, nenurodytos 16 01 07–16 01 11, 16 01 13 ir 16 01 14 | pavojingos sudedamosios dalys, nenurodytos 16 01 07–16 01 11, 16 01 13 ir 16 01 14 | R3, R11 | |
| Kitos atliekos | | | | | | | |
| 91 | TS-03 | Naftos produktais užteršti dumblai, gruntai ir atliekos | 15 02 02* | Absorbentai, filtrų medžiagos (įskaitant kitaip neapibrėžtus tepalų filtrus), pašluostės, apsauginiai drabužiai, užteršti | Absorbentai, filtrų medžiagos (įskaitant kitaip neapibrėžtus tepalų filtrus), pašluostės, apsauginiai drabužiai, užteršti | R3, R11 | |

| Eil. Nr. | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto pavadinimas | Atliekos kodas | Atliekos pavadinimas | Patikslintas atliekos pavadinimas | Atliekų naudojimas | |
|----------|--|--|----------------|-------------------------------------|-------------------------------------|---|---------------------------------------|
| | | | | | | Atliekos naudojimo veiklos kodas (R1–R11) | Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| | | | | pavojingomis cheminėmis medžiagomis | pavojingomis cheminėmis medžiagomis | | |

18 lentelė. Leidžiamos šalinti, išskyrus numatomas laikyti ir paruošti šalinti, pavojingosios atliekos Ūkinės veiklos metu nebus šalinamos pavojingos atliekos.

19 lentelė. Leidžiamos paruošti naudoti ir (ar) šalinti pavojingosios atliekos
 Įrenginio pavadinimas UAB „Atliekų tvarkymo centras“ Sandėlių g. 19, Vilnius

| Eil. Nr. | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto žymėjimas | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto pavadinimas | Atliekos kodas | Atliekos pavadinimas | Patikslintas atliekos pavadinimas | Atliekų paruošimas naudoti ir (ar) šalinti | | |
|--------------------------------------|--|---|----------------|---|---|--|---------------------------------------|-------|
| | | | | | | Atliekų tvarkymo veiklos kodas (D8, D9, D13, D14, R12, S5) | Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m. | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | |
| PAKUOČIŲ ATLIEKOS | | | | | | | | |
| Pavojingųjų pakuočių atliekos | | | | | | | | 18650 |
| 1 | TS-31 | Kietosios atliekos, kuriose yra pavojingų cheminių medžiagų | 15 01 10* | pakuotės, kuriose yra pavojingųjų medžiagų likučių arba kurios yra jomis užterštos | pakuotės, kuriose yra pavojingųjų medžiagų likučių arba kurios yra jomis užterštos | R12 | | |
| 2 | TS-31 | Kietosios atliekos, kuriose yra pavojingų cheminių medžiagų | 15 01 11* | metalinės pakuotės, įskaitant suslėgto oro talpyklas, kuriose yra pavojingųjų kietų poringų rišamųjų medžiagų (pvz., asbesto) | metalinės pakuotės, įskaitant suslėgto oro talpyklas, kuriose yra pavojingųjų kietų poringų rišamųjų medžiagų (pvz., asbesto) | R12 | | |

| Eil. Nr. | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto žymėjimas | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto pavadinimas | Atliekos kodas | Atliekos pavadinimas | Patikslintas atliekos pavadinimas | Atliekų paruošimas naudoti ir (ar) šalinti | |
|-----------------------|--|---|----------------|--|--|--|---------------------------------------|
| | | | | | | Atliekų tvarkymo veiklos kodas (D8, D9, D14, S5) | Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| ALYVŲ ATLIEKOS | | | | | | | |
| 3 | TS-03 | Naftos produktais užteršti dumblai, gruntai ir atliekos | 05 01 05* | išsiliejusi nafta | išsiliejusi nafta | R12 | |
| 4 | TS-02 | Alyvų atliekos. Nechlorintos, nehalogenintos alyvų atliekos | 05 01 12* | alyva, kurioje yra rūgščių | alyva, kurioje yra rūgščių | R12 | |
| 5 | TS-02 | Alyvų atliekos. Nechlorintos, nehalogenintos alyvų atliekos | 08 03 19* | dispersinė alyva | dispersinė alyva | R12 | |
| 6 | TS-36 | Atliekos, kuriose yra dervų | 08 04 17* | Kanifolijos alyva | Kanifolijos alyva | R12 | |
| 7 | TS-02 | Alyvų atliekos. Chlorintos, halogenintos alyvų atliekos | 12 01 06* | mineralinės mašininės alyvos, kuriose yra halogenų (išskyrus emulsijas ir tirpalus) | mineralinės mašininės alyvos, kuriose yra halogenų (išskyrus emulsijas ir tirpalus) | R12 | |
| 8 | TS-02 | Alyvų atliekos. Nechlorintos, nehalogenintos alyvų atliekos | 12 01 07* | mineralinės mašininės alyvos, kuriose nėra halogenų (išskyrus emulsijas ir tirpalus) | mineralinės mašininės alyvos, kuriose nėra halogenų (išskyrus emulsijas ir tirpalus) | R12 | |
| 9 | TS-02 | Alyvų atliekos. Chlorintos, halogenintos alyvų atliekos | 12 01 08* | mašininės emulsijos ir tirpalai, kuriuose yra halogenų | mašininės emulsijos ir tirpalai, kuriuose yra halogenų | R12 | |
| 10 | TS-02 | Alyvų atliekos. | 12 01 09* | mašininės emulsijos ir tirpalai, | mašininės emulsijos ir tirpalai, | R12 | |

| Eil. Nr. | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto žymėjimas | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto pavadinimas | Atliekos kodas | Atliekos pavadinimas | Patikslintas atliekos pavadinimas | Atliekų paruošimas naudoti ir (ar) šalinti | |
|----------|--|---|----------------|---|---|--|---------------------------------------|
| | | | | | | Atliekų tvarkymo veiklos kodas (D8, D9, D14, S5) | Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| | | Nechlorintos, nehalogenintos alyvų atliekos | | kuriuose nėra halogenų | kuriuose nėra halogenų | | |
| 11 | TS-02 | Alyvų atliekos. Nechlorintos, nehalogenintos alyvų atliekos | 12 01 10* | sintetinės mašininės alyvos | sintetinės mašininės alyvos | R12 | |
| 12 | TS-02 | Alyvų atliekos. Nechlorintos, nehalogenintos alyvų atliekos | 12 01 19* | lengvai biologiškai skaidi mašininė alyva | lengvai biologiškai skaidi mašininė alyva | R12 | |
| 13 | TS-02 | Alyvų atliekos. Chlorintos, halogenintos alyvų atliekos | 13 01 04* | chlorintosios emulsijos | chlorintosios emulsijos | R12 | |
| 14 | TS-02 | Alyvų atliekos. Nechlorintos, nehalogenintos alyvų atliekos | 13 01 05* | nechlorintosios emulsijos | nechlorintosios emulsijos | R12 | |
| 15 | TS-02 | Alyvų atliekos. Chlorintos, halogenintos alyvų atliekos | 13 01 09* | mineralinė chlorintoji hidraulinė alyva | mineralinė chlorintoji hidraulinė alyva | R12 | |
| 16 | TS-02 | Alyvų atliekos. Nechlorintos, nehalogenintos alyvų atliekos | 13 01 10* | mineralinė nechlorintoji hidraulinė alyva | mineralinė nechlorintoji hidraulinė alyva | R12 | |

| Eil. Nr. | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto žymėjimas | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto pavadinimas | Atliekos kodas | Atliekos pavadinimas | Patikslintas atliekos pavadinimas | Atliekų paruošimas naudoti ir (ar) šalinti | |
|----------|--|---|----------------|---|---|--|---------------------------------------|
| | | | | | | Atliekų tvarkymo veiklos kodas (D8, D9, D14, S5) | Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 17 | TS-02 | Alyvų atliekos. Nechlorintos, nehalogenintos alyvų atliekos | 13 01 11* | sintetinė hidraulinė alyva | sintetinė hidraulinė alyva | R12 | |
| 18 | TS-02 | Alyvų atliekos. Nechlorintos, nehalogenintos alyvų atliekos | 13 01 12* | lengvai biologiškai skaidi hidraulinė alyva | lengvai biologiškai skaidi hidraulinė alyva | R12 | |
| 19 | TS-02 | Alyvų atliekos. Nechlorintos, nehalogenintos alyvų atliekos | 13 01 13* | kita hidraulinė alyva | kita hidraulinė alyva | R12 | |
| 20 | TS-02 | Alyvų atliekos. Chlorintos, halogenintos alyvų atliekos | 13 02 04* | mineralinė chlorintoji variklio, pavarų dėžės ir tepamoji alyva | mineralinė chlorintoji variklio, pavarų dėžės ir tepamoji alyva | R12 | |
| 21 | TS-02 | Alyvų atliekos. Nechlorintos, nehalogenintos alyvų atliekos | 13 02 05* | mineralinė nechlorintoji variklio, pavarų dėžės ir tepamoji alyva | mineralinė nechlorintoji variklio, pavarų dėžės ir tepamoji alyva | R12 | |
| 22 | TS-02 | Alyvų atliekos. Nechlorintos, nehalogenintos alyvų atliekos | 13 02 06* | sintetinė variklio, pavarų dėžės ir tepamoji alyva | sintetinė variklio, pavarų dėžės ir tepamoji alyva | R12 | |
| 23 | TS-02 | Alyvų atliekos. Nechlorintos, nehalogenintos alyvų | 13 02 07* | lengvai biologiškai skaidi variklio, pavarų dėžės ir tepamoji alyva | lengvai biologiškai skaidi variklio, pavarų dėžės ir tepamoji alyva | R12 | |

| Eil. Nr. | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto žymėjimas | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto pavadinimas | Atliekos kodas | Atliekos pavadinimas | Patikslintas atliekos pavadinimas | Atliekų paruošimas naudoti ir (ar) šalinti | |
|----------|--|---|----------------|--|--|--|---------------------------------------|
| | | | | | | Atliekų tvarkymo veiklos kodas (D8, D9, D14, S5) | Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| | | atliekos | | | | | |
| 24 | TS-02 | Alyvų atliekos. Nechlorintos, nehalogenintos alyvų atliekos | 13 02 08* | kita variklio, pavarų dėžės ir tepamoji alyva | kita variklio, pavarų dėžės ir tepamoji alyva | R12 | |
| 25 | TS-02 | Alyvų atliekos. Chlorintos, halogenintos alyvų atliekos | 13 03 06* | mineralinė chlorintoji izoliacinė ir šilumą perduodanti alyva, nenurodyta 13 03 01 | mineralinė chlorintoji izoliacinė ir šilumą perduodanti alyva, nenurodyta 13 03 01 | R12 | |
| 26 | TS-02 | Alyvų atliekos. Nechlorintos, nehalogenintos alyvų atliekos | 13 03 07* | mineralinė nechlorintoji izoliacinė ir šilumą perduodanti alyva | mineralinė nechlorintoji izoliacinė ir šilumą perduodanti alyva | R12 | |
| 27 | TS-02 | Alyvų atliekos. Nechlorintos, nehalogenintos alyvų atliekos | 13 03 08* | sintetinė izoliacinė ir šilumą perduodanti alyva | sintetinė izoliacinė ir šilumą perduodanti alyva | R12 | |
| 28 | TS-02 | Alyvų atliekos. Nechlorintos, nehalogenintos alyvų atliekos | 13 03 09* | lengvai biologiškai skaidi izoliacinė ir šilumą perduodanti alyva | lengvai biologiškai skaidi izoliacinė ir šilumą perduodanti alyva | R12 | |
| 29 | TS-02 | Alyvų atliekos. Nechlorintos, nehalogenintos alyvų atliekos | 13 03 10* | kita izoliacinė ir šilumą perduodanti alyva | kita izoliacinė ir šilumą perduodanti alyva | R12 | |
| 30 | TS-03 | Naftos produktais užteršti dumblai, | 13 05 01* | Žvyro gaudyklės ir naftos produktų/vandens separatorių | Žvyro gaudyklės ir naftos produktų/vandens separatorių | R12 | |

| Eil. Nr. | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto žymėjimas | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto pavadinimas | Atliekos kodas | Atliekos pavadinimas | Patikslintas atliekos pavadinimas | Atliekų paruošimas naudoti ir (ar) šalinti | |
|----------|--|---|----------------|---|---|--|---------------------------------------|
| | | | | | | Atliekų tvarkymo veiklos kodas (D8, D9, D14, S5) | Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| | | gruntai ir atliekos | | kietosios medžiagos | kietosios medžiagos | | |
| 31 | TS-03 | Naftos produktais užteršti dumblai, gruntai ir atliekos | 13 05 02* | Naftos produktų/vandens separatorių dumblas | Naftos produktų/vandens separatorių dumblas | R12 | |
| 32 | TS-03 | Naftos produktais užteršti dumblai, gruntai ir atliekos | 13 05 03* | Kolektooriaus dumblas | Kolektooriaus dumblas | R12 | |
| 33 | TS-04 | Naftos produktais užteršti dumblai, gruntai ir atliekos | 13 05 07* | Naftos produktų/vandens separatorių tepaluotas vanduo | Naftos produktų/vandens separatorių tepaluotas vanduo | R12 | |
| 34 | TS-03 | Naftos produktais užteršti dumblai, gruntai ir atliekos | 13 05 08* | Žvyro gaudyklės ir naftos produktų/vandens separatorių atliekų mišiniai | Žvyro gaudyklės ir naftos produktų/vandens separatorių atliekų mišiniai | R12 | |
| 35 | TS-04 | Naftos produktais užteršti skysčiai ir vanduo, naftos mišiniai, lijaliniai vandenys | 13 07 01* | Mazutas ir dyzelinis kuras | Mazutas ir dyzelinis kuras | R12 | |
| 36 | TS-04 | Naftos produktais užteršti skysčiai ir vanduo, naftos mišiniai, lijaliniai vandenys | 13 07 02* | benzinas | benzinas | R12 | |
| 37 | TS-04 | Naftos produktais užteršti skysčiai ir vanduo, naftos mišiniai, lijaliniai | 13 07 03* | kitos kuro rūšys (įskaitant mišinius) | kitos kuro rūšys (įskaitant mišinius) | R12 | |

| Eil. Nr. | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto žymėjimas | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto pavadinimas | Atliekos kodas | Atliekos pavadinimas | Patikslintas atliekos pavadinimas | Atliekų paruošimas naudoti ir (ar) šalinti | |
|--|--|---|----------------|---|---|--|---------------------------------------|
| | | | | | | Atliekų tvarkymo veiklos kodas (D8, D9, D14, S5) | Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| | | vandenys | | | | | |
| 38 | TS-27 | Netinkami naudoti chemikalai, cheminės medžiagos | 16 05 06* | Naftos produktų/vandens separatorių produktai | Naftos produktų/vandens separatorių produktai | R12 | |
| 39 | TS-02 | Alyvų atliekos. Nechlorintos, nehalogenintos alyvų atliekos | 16 07 08* | atliekos, kuriuose yra tepalų | atliekos, kuriuose yra tepalų | R12 | |
| 40 | TS-36 | Atliekos, kuriuose yra dervų | 17 03 01* | bituminiai mišiniai, kuriuose yra akmens anglių dervos | bituminiai mišiniai, kuriuose yra akmens anglių dervos | R12 | |
| 41 | TS-29 | Užteršti ne naftos produktais dumblai | 19 02 05* | Fizinio/cheminio apdorojimo dumblas, kuriame yra pavojingų medžiagų | Fizinio/cheminio apdorojimo dumblas, kuriame yra pavojingų medžiagų | R12 | |
| 42 | TS-02 | Alyvų atliekos. Nechlorintos, nehalogenintos alyvų atliekos | 19 02 07* | atskyrimo būdu gauta alyva ir koncentratai | atskyrimo būdu gauta alyva ir koncentratai | R12 | |
| Eksploatuoti netinkamų transporto priemonių atliekos | | | | | | | |
| 43 | TS-10 | Naudoti netinkamos transporto priemonės ir jų atliekos | 16 01 04* | Eksploatuoti netinkamos transporto priemonės | Eksploatuoti netinkamos transporto priemonės | R12 | |
| VIDAUS DEGIMO VARIKLIŲ TEPALŲ FILTRŲ ATLIEKOS | | | | | | | |
| 44 | TS-10 | Naudoti netinkamos transporto priemonės ir jų atliekos | 16 01 07* | tepalų filtrai | tepalų filtrai | R12 | |
| VIDAUS DEGIMO VARIKLIŲ DEGALŲ FILTRŲ ATLIEKOS | | | | | | | |
| 45 | TS-10 | Naudoti netinkamos | 16 01 21* | pavojingos sudedamosios dalys, | degalų filtrai | R12 | |

| Eil. Nr. | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto žymėjimas | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto pavadinimas | Atliekos kodas | Atliekos pavadinimas | Patikslintas pavadinimas atliekos | Atliekų paruošimas naudoti ir (ar) šalinti | |
|---|--|--|----------------|---|--|--|---------------------------------------|
| | | | | | | Atliekų tvarkymo veiklos kodas (D8, D9, D14, S5) | Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| | | transporto priemonės ir jų atliekos | | nenurodytos 16 01 07–16 01 11, 16 01 13 ir 16 01 14 | | | |
| VIDAUS DEGIMO VARIKLIŲ ĮSIURBIAMOJO ORO FILTRŲ ATLIEKOS | | | | | | | |
| Pavojingosios vidaus degimo variklių įsiurbiamojo oro filtrų atliekos | | | | | | | |
| 46 | TS-10 | Naudoti netinkamos transporto priemonės ir jų atliekos | 16 01 21* | pavojingos sudedamosios dalys, nenurodytos 16 01 07–16 01 11, 16 01 13 ir 16 01 14 | vidaus degimo variklių įsiurbiamo oro filtrai | R12 | |
| AUTOTRANSPORTO PRIEMONIŲ AMORTIZATORIŲ ATLIEKOS | | | | | | | |
| 47 | TS-10 | Naudoti netinkamos transporto priemonės ir jų atliekos | 16 01 21* | pavojingos sudedamosios dalys, nenurodytos 16 01 07–16 01 11, 16 01 13 ir 16 01 14 | autotransporto priemonių amortizatoriai | R12 | |
| BATERIJŲ IR AKUMULIATORIŲ ATLIEKOS | | | | | | | |
| Pavojingosios baterijų ir akumuliatorių ir jų sudedamųjų dalių atliekos | | | | | | | |
| 48 | TS-06 | Baterijų ir akumuliatorių atliekos | 16 06 01* | švino akumuliatoriai | nešiojamieji, automobiliams skirti ir pramoniniai švino akumuliatoriai | R12 | |
| 49 | TS-06 | Baterijų ir akumuliatorių atliekos | 16 06 02* | nikelio – kadmio akumuliatoriai | nešiojamieji, automobiliams skirti ir pramoniniai nikelio – kadmio akumuliatoriai | R12 | |
| 50 | TS-13 | Atliekos, kuriose yra gyvsidabrio | 16 06 03* | Baterijos, kuriose yra gyvsidabrio | Baterijos, kuriose yra gyvsidabrio | R12 | |
| 51 | TS-06 | Baterijų ir akumuliatorių atliekos | 20 01 33* | baterijos ir akumuliatoriai, nurodyti 16 06 01, 16 06 02 arba 16 06 03, nerūšiuotos baterijos ar akumuliatoriai, kuriuose yra tos baterijos | baterijos ir akumuliatoriai arba nerūšiuotos baterijos ar akumuliatoriai, kuriuose yra tos baterijos | R12 | |
| Pavojingosios baterijų ir akumuliatorių elektrolito atliekos | | | | | | | |

| Eil. Nr. | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto žymėjimas | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto pavadinimas | Atliekos kodas | Atliekos pavadinimas | Patikslintas atliekos pavadinimas | Atliekų paruošimas naudoti ir (ar) šalinti | |
|--|--|---|----------------|---|---|--|---------------------------------------|
| | | | | | | Atliekų tvarkymo veiklos kodas (D8, D9, D14, S5) | Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 52 | TS-06 | Baterijų ir akumuliatorių atliekos | 16 06 06* | atskirai surinktas baterijų ir akumuliatorių elektrolitas | atskirai surinktas baterijų ir akumuliatorių elektrolitas | R12 | |
| ELEKTROS IR ELEKTRONINĖS ĮRANGOS IR JOS SUDEDAMŲJŲ DALIŲ ATLIEKOS | | | | | | | |
| Pavojingosios elektros ir elektroninės įrangos ir jo sudedamųjų dalių atliekos | | | | | | | |
| 53 | TS-06 | Baterijų ir akumuliatorių atliekos | 09 01 11* | vienartiniai fotoaparatai su baterijomis, nurodytomis 16 06 01, 16 06 02 arba 16 06 03 | vienartiniai fotoaparatai su baterijomis | R12 | |
| 54 | TS-05 | Atliekos, kuriose yra ozono sluoksnį ardančių medžiagų | 16 02 11* | nebenaudojama įranga, kurioje yra chlorfluorangliavandenilių, hidrochlorfluorangliavandenilių, hidrofluorangliavandenilių (HCFC, HFC) | nebenaudojama įranga, kurioje yra chlorfluorangliavandenilių, hidrochlorfluorangliavandenilių, hidrofluorangliavandenilių (HCFC, HFC) | R12 | |
| 55 | TS-11 | Elektrotechnikos ir elektronikos pavojingosios atliekos | 16 02 13* | nebenaudojama įranga, kurioje yra pavojingų sudedamųjų dalių nenurodytų 16 02 09–16 02 12 | temperatūros keitimo įranga, ekranai, monitoriai ir įranga, kurioje yra ekranų, stambi įranga, smulki įranga, smulki IT ir telekomunikacijų įranga ir kita nebenaudojama įranga, kurioje yra pavojingų sudedamųjų dalių | R12 | |
| 56 | TS-11 | Elektrotechnikos ir elektronikos pavojingosios atliekos | 16 02 15* | pavojingos sudedamosios dalys, išimtos iš nebenaudojamos įrangos | pavojingos sudedamosios dalys, išimtos iš nebenaudojamos įrangos | R12 | |
| 57 | TS-31 | Kietosios atliekos, kuriose yra | 17 04 10* | Kabeliai, kuriuose yra alyvos, akmens anglių dervos ir kitų | Kabeliai, kuriuose yra alyvos, akmens anglių dervos ir kitų | R12 | |

| Eil. Nr. | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto žymėjimas | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto pavadinimas | Atliekos kodas | Atliekos pavadinimas | Patikslintas pavadinimas | atliekos | |
|---|--|---|----------------|---|---|--|---|
| | | | | | | Atliekų paruošimas naudoti ir (ar) šalinti | Atliekų tvarkymo veiklos kodas (D8, D9, D13, D14, S5) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| | | pavojingųjų cheminių medžiagų | | pavojingųjų atliekų | pavojingųjų atliekų | | |
| 58 | TS-05 | Atliekos, kuriose yra ozono sluoksnį ardančių medžiagų | 20 01 23* | nebenaudojama įranga, kurioje yra chlorfluorangliavandenilių | nebenaudojama įranga, kurioje yra chlorfluorangliavandenilių | R12 | |
| 59 | TS-11 | Elektrotechnikos ir elektronikos pavojingosios atliekos | 20 01 35* | nebenaudojama elektros ir elektroninė įranga, nenurodyta 20 01 21 ir 20 01 23, kurioje yra pavojingųjų sudedamųjų dalių | temperatūros keitimo įranga, ekranai, monitoriai ir įranga, kurioje yra ekranų, stambi įranga, smulki įranga, smulki IT ir telekomunikacijų įranga ir kita nebenaudojama elektros ir elektroninė įranga | R12 | |
| Elektros ir elektroninės įrangos sudedamųjų dalių, turinčių gyvsidabrio, atliekos | | | | | | | |
| 60 | TS-11 | Elektrotechnikos ir elektronikos pavojingosios atliekos | 16 02 13* | nebenaudojama įranga, kurioje yra pavojingųjų sudedamųjų dalių nenurodytų 16 02 09–16 02 12 | lempos | R12 | |
| 61 | TS-11 | Elektrotechnikos ir elektronikos pavojingosios atliekos | 20 01 35* | nebenaudojama elektros ir elektroninė įranga, nenurodyta 20 01 21 ir 20 01 23, kurioje yra pavojingųjų sudedamųjų dalių | lempos | R12 | |
| 62 | TS-13 | Atliekos, kuriose yra gyvsidabrio | 20 01 21* | dienos šviesos lempos ir kitos atliekos, kuriose yra gyvsidabrio | dienos šviesos lempos ir kitos atliekos, kuriose yra gyvsidabrio | R12 | |
| Šaltnešių atliekos | | | | | | | |
| 63 | TS-05 | Atliekos, kuriose yra ozono sluoksnį ardančių medžiagų | 14 06 01* | chlorfluorangliavandeniliai, HCFC, HFC | chlorfluorangliavandeniliai, HCFC, HFC | R12 | |

| Eil. Nr. | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto žymėjimas | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto pavadinimas | Atliekos kodas | Atliekos pavadinimas | Patikslintas pavadinimas | atliekos | Atliekų paruošimas naudoti ir (ar) šalinti | |
|---|--|---|----------------|--|--|----------|--|---------------------------------------|
| | | | | | | | Atliekų tvarkymo veiklos kodas (D8, D9, D14, S5) | Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 |
| Katalizatorių atliekos | | | | | | | | |
| 64 | TS-31 | Kietosios atliekos, kuriose yra pavojingų cheminių medžiagų | 16 08 02* | panaudoti katalizatoriai, kuriuose yra pavojingųjų pereinamųjų metalų arba pavojingųjų pereinamųjų metalų junginių | panaudoti katalizatoriai, kuriuose yra pavojingųjų pereinamųjų metalų arba pavojingųjų pereinamųjų metalų junginių | | R12 | |
| Dažų, lako ir organinių tirpiklių atliekos | | | | | | | | |
| 65 | TS-23 | Dažų, lakų, stiklo emalės, klijų ir hermetikų atliekos (nechlorintos, nehalogenintos) | 08 01 11* | Dažų ir lako, kuriuose yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingų medžiagų, atliekos | Dažų ir lako, kuriuose yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingų medžiagų, atliekos | | R12 | |
| 66 | TS-23 | Dažų, lakų, stiklo emalės, klijų ir hermetikų atliekos (nechlorintos, nehalogenintos) | 08 01 17* | Dažų ir lako šalinimo atliekos, kuriose yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingų medžiagų | Dažų ir lako šalinimo atliekos, kuriose yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingų medžiagų | | R12 | |
| 67 | TS-23 | Dažų, lakų, stiklo emalės, klijų ir hermetikų atliekos (nechlorintos, nehalogenintos) | 08 01 19* | Vandeninės suspensijos, kuriose yra dažų ir lako, kuriuose yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingų medžiagų | Vandeninės suspensijos, kuriose yra dažų ir lako, kuriuose yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingų medžiagų | | R12 | |
| 68 | TS-23 | Dažų, lakų, stiklo emalės, klijų ir hermetikų atliekos (nechlorintos, nehalogenintos) | 08 01 21* | Dažų ir lako nuėmiklių atliekos | Dažų ir lako nuėmiklių atliekos | | R12 | |

| Eil. Nr. | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto žymėjimas | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto pavadinimas | Atliekos kodas | Atliekos pavadinimas | Patikslintas pavadinimas atliekos | Atliekų paruošimas naudoti ir (ar) šalinti | |
|----------|--|---|----------------|--|--|--|---------------------------------------|
| | | | | | | Atliekų tvarkymo veiklos kodas (D8, D9, D14, S5) | Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 69 | TS-23 | Dažų, lakų, stiklo emalės, klijų ir hermetikų atliekos (nechlorintos, nehalogenintos) | 08 03 12* | Dažų atliekos, kuriose yra pavojingųjų atliekų | Dažų atliekos, kuriose yra pavojingųjų atliekų | R12 | |
| 70 | TS-18 | Rūgštinių tirpalų atliekos, rūgštys, rūgštis išskiriančios atliekos | 08 03 16* | Ėsdinimo tirpalų atliekos | Ėsdinimo tirpalų atliekos | R12 | |
| 71 | TS-23 | Dažų, lakų, stiklo emalės, klijų ir hermetikų atliekos (nechlorintos, nehalogenintos) | 08 03 17* | Spaustuvinio dažiklio atliekos, kuriose yra pavojingųjų medžiagų | Spaustuvinio dažiklio atliekos, kuriose yra pavojingųjų medžiagų | R12 | |
| 72 | TS-23 | Dažų, lakų, stiklo emalės, klijų ir hermetikų atliekos (nechlorintos, nehalogenintos) | 08 04 09* | Klijų ir hermetikų, kuriuose yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingųjų medžiagų atliekos | Klijų ir hermetikų, kuriuose yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingųjų medžiagų atliekos | R12 | |
| 73 | TS-23 | Dažų, lakų, stiklo emalės, klijų ir hermetikų atliekos (nechlorintos, nehalogenintos) | 08 04 11* | Klijų ir hermetikų dumblas, kuriame yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingųjų medžiagų | Klijų ir hermetikų dumblas, kuriame yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingųjų medžiagų | R12 | |
| 74 | TS-23 | Dažų, lakų, stiklo emalės, klijų ir hermetikų atliekos | 08 04 15* | Vandeninės skystosios atliekos, kuriose yra klijų ir hermetikų, kuriuose yra organinių tirpiklių | Vandeninės skystosios atliekos, kuriose yra klijų ir hermetikų, kuriuose yra organinių tirpiklių | R12 | |

| Eil. Nr. | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto žymėjimas | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto pavadinimas | Atliekos kodas | Atliekos pavadinimas | Patikslintas pavadinimas | atliekos | |
|----------|--|---|----------------|---|---|--|--|
| | | | | | | Atliekų paruošimas naudoti ir (ar) šalinti | Atliekų tvarkymo veiklos kodas (D8, D9, D14, S5) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| | | (nechlorintos, nehalogenintos) | | ar kitų pavojingų medžiagų | ar kitų pavojingų medžiagų | | |
| 75 | TS-22 | Organinių cheminių procesų atliekos, atliekos, kuriose yra organinių tirpiklių, tirpikliai ir tirpiklių mišiniai (nechlorintos, nehalogenintos) | 14 06 03* | Kiti tirpikliai ir tirpiklių mišiniai | Kiti tirpikliai ir tirpiklių mišiniai | R12 | |
| 76 | TS-22 | Organinių cheminių procesų atliekos, atliekos, kuriose yra organinių tirpiklių, tirpikliai ir tirpiklių mišiniai (nechlorintos, nehalogenintos) | 20 01 13* | tirpikliai | tirpikliai | R12 | |
| 77 | TS-23 | Dažų, lakų, stiklo emalės, klijų ir hermetikų atliekos (nechlorintos, nehalogenintos) | 20 01 27* | dažai, rašalas, klijai ir dervos, kuriuose yra pavojingųjų medžiagų | dažai, rašalas, klijai ir dervos, kuriuose yra pavojingųjų medžiagų | R12 | |
| 78 | TS-32 | Skystosios atliekos, kuriose yra pavojingų cheminių medžiagų | 20 01 29* | plovikliai, kuriuose yra pavojingųjų medžiagų | plovikliai, kuriuose yra pavojingųjų medžiagų | R12 | |

| Eil. Nr. | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto žymėjimas | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto pavadinimas | Atliekos kodas | Atliekos pavadinimas | Patikslintas atliekos pavadinimas | Atliekų paruošimas naudoti ir (ar) šalinti | |
|--|--|---|----------------|---|---|--|---------------------------------------|
| | | | | | | Atliekų tvarkymo veiklos kodas (D8, D9, D14, S5) | Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Antrinių žaliavų atliekos | | | | | | | |
| 79 | TS-31 | Kietosios atliekos, kuriose yra pavojingų cheminių medžiagų | 03 01 04* | Pjuvenos, drožlės, skiedros, mediena, medienos drožlių plokštės ir fanera, kuriose yra pavojingų medžiagų | Pjuvenos, drožlės, skiedros, mediena, medienos drožlių plokštės ir fanera, kuriose yra pavojingų medžiagų | R12 | |
| 80 | TS-31 | Kietosios atliekos, kuriose yra pavojingų cheminių medžiagų | 19 12 06* | Mediena, kurioje yra pavojingų medžiagų | Mediena, kurioje yra pavojingų medžiagų | R12 | |
| 81 | TS-31 | Kietosios atliekos, kuriose yra pavojingų cheminių medžiagų | 20 01 37* | Mediena, kurioje yra pavojingų medžiagų | Mediena, kurioje yra pavojingų medžiagų | R12 | |
| 82 | TS-31 | Kietosios atliekos, kuriose yra pavojingų cheminių medžiagų | 17 02 04* | Stiklas, plastikas ir mediena, kuriuose yra pavojingų medžiagų arba kurie yra jomis užteršti | Stiklas, plastikas ir mediena, kuriuose yra pavojingų medžiagų arba kurie yra jomis užteršti | R12 | |
| 83 | TS-31 | Kietosios atliekos, kuriose yra pavojingų cheminių medžiagų | 17 04 09* | Metallų atliekos, užterštos pavojingomis medžiagomis | Metallų atliekos, užterštos pavojingomis medžiagomis | R12 | |
| Ekspluatuoti netinkamų transporto priemonių sudedamųjų dalių atliekos | | | | | | | |
| 84 | TS-13 | Atliekos, kuriose yra gyvsidabrio | 16 01 08* | sudedamosios dalys, kuriose yra gyvsidabrio | sudedamosios dalys, kuriose yra gyvsidabrio | R12 | |
| 85 | TS-01 | Atliekos, kuriose yra polichlorintųjų bifenilų (PCB) | 16 01 09* | sudedamosios dalys, kuriose yra PCB | sudedamosios dalys, kuriose yra PCB | R12 | |

| Eil. Nr. | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto žymėjimas | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto pavadinimas | Atliekos kodas | Atliekos pavadinimas | Patikslintas atliekos pavadinimas | Atliekų paruošimas naudoti ir (ar) šalinti | |
|----------------|--|---|----------------|---|---|--|---------------------------------------|
| | | | | | | Atliekų tvarkymo veiklos kodas (D8, D9, D14, S5) | Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 86 | TS-10 | Naudoti netinkamos transporto priemonės ir jų atliekos | 16 01 10* | sprogios sudedamosios dalys (pvz. oro pagalvės) | sprogios sudedamosios dalys (pvz. oro pagalvės) | R12 | |
| 87 | TS-21 | Atliekos, turinčios asbesto, gipso izoliacinės statybinės medžiagos | 16 01 11* | stabdžių trinkelės, kuriose yra asbesto | stabdžių trinkelės, kuriose yra asbesto | R12 | |
| 88 | TS-10 | Naudoti netinkamos transporto priemonės ir jų atliekos | 16 01 13* | Stabdžių skystis | Stabdžių skystis | R12 | |
| 89 | TS-10 | Naudoti netinkamos transporto priemonės ir jų atliekos | 16 01 14* | Aušinamieji skysčiai, kuriuose yra pavojingų medžiagų | Aušinamieji skysčiai, kuriuose yra pavojingų medžiagų | R12 | |
| 90 | TS-10 | Naudoti netinkamos transporto priemonės ir jų atliekos | 16 01 21* | pavojingos sudedamosios dalys, nenurodytos 16 01 07–16 01 11, 16 01 13 ir 16 01 14 | pavojingos sudedamosios dalys, nenurodytos 16 01 07–16 01 11, 16 01 13 ir 16 01 14 | R12 | |
| Kitos atliekos | | | | | | | |
| 91 | TS-03 | Naftos produktais užteršti dumblai, gruntai ir atliekos | 15 02 02* | Absorbentai, filtrų medžiagos (įskaitant kitaip neapibrėžtus tepalų filtrus), pašluostės, apsauginiai drabužiai, užteršti pavojingomis cheminėmis medžiagomis | Absorbentai, filtrų medžiagos (įskaitant kitaip neapibrėžtus tepalų filtrus), pašluostės, apsauginiai drabužiai, užteršti pavojingomis cheminėmis medžiagomis | R12 | |

20 lentelė. Didžiausias leidžiamas laikyti pavojingųjų atliekų kiekis
 Įrenginio pavadinimas UAB „Atliekų tvarkymo centras“ Sandėlių g. 19, Vilnius

| Eil. Nr. | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto žymėjimas | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto pavadinimas | Atliekos kodas | Atliekos pavadinimas | Patikslintas atliekos pavadinimas | Atliekų laikymas | |
|----------|--|---|----------------|---|---|--|--|
| | | | | | | Atliekų tvarkymo veiklos kodas (R13 ir (ar) D15) | Didžiausias vienu metu leidžiamas laikyti bendras atliekų, įskaitant susidarančių apdorojimo metu atliekų, kiekis, t |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1 | TS-01 | Atliekos, kuriose yra polichlorintųjų bifenilų (PCB) | 16 01 09* | sudedamosios dalys, kuriose yra PCB | sudedamosios dalys, kuriose yra PCB | R13 | 0,3 |
| 2 | TS-02 | Alyvų atliekos. Chlorintos, halogenintos alyvų atliekos | 12 01 06* | mineralinės mašininės alyvos, kuriose yra halogenų (išskyrus emulsijas ir tirpalus) | mineralinės mašininės alyvos, kuriose yra halogenų (išskyrus emulsijas ir tirpalus) | R13 | 3,6 |
| 3 | TS-02 | Alyvų atliekos. Chlorintos, halogenintos alyvų atliekos | 12 01 08* | mašininės emulsijos ir tirpalai, kuriuose yra halogenų | mašininės emulsijos ir tirpalai, kuriuose yra halogenų | R13 | |
| 4 | TS-02 | Alyvų atliekos. Chlorintos, halogenintos alyvų atliekos | 13 01 04* | chlorintosios emulsijos | chlorintosios emulsijos | R13 | |
| 5 | TS-02 | Alyvų atliekos. Chlorintos, halogenintos alyvų atliekos | 13 01 09* | mineralinė chlorintoji hidraulinė alyva | mineralinė chlorintoji hidraulinė alyva | R13 | |
| 6 | TS-02 | Alyvų atliekos. Chlorintos, halogenintos alyvų atliekos | 13 02 04* | mineralinė chlorintoji variklio, pavarų dėžės ir tepamoji alyva | mineralinė chlorintoji variklio, pavarų dėžės ir tepamoji alyva | R13 | |
| 7 | TS-02 | Alyvų atliekos. Chlorintos, halogenintos alyvų atliekos | 13 03 06* | mineralinė chlorintoji izoliacinė ir šilumą perduodanti alyva, nenurodyta 13 03 01 | mineralinė chlorintoji izoliacinė ir šilumą perduodanti alyva, nenurodyta 13 03 01 | R13 | |
| 8 | TS-02 | Alyvų atliekos. Nechlorintos, | 05 01 12* | alyva, kurioje yra rūgščių | alyva, kurioje yra rūgščių | R13 | 413,6 |

| Eil. Nr. | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto žymėjimas | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto pavadinimas | Atliekos kodas | Atliekos pavadinimas | Patikslintas atliekos pavadinimas | Atliekų laikymas | |
|----------|--|---|----------------|---|---|--|--|
| | | | | | | Atliekų tvarkymo veiklos kodas (R13 ir (ar) D15) | Didžiausias vienu metu leidžiamas laikyti bendras atliekų, įskaitant susidarančių apdorojimo metu atliekų, kiekis, t |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| | | nehalogenintos alyvų atliekos | | | | | |
| 9 | TS-02 | Alyvų atliekos. Nechlorintos, nehalogenintos alyvų atliekos | 08 03 19* | dispersinė alyva | dispersinė alyva | R13 | |
| 10 | TS-02 | Alyvų atliekos. Nechlorintos, nehalogenintos alyvų atliekos | 12 01 07* | mineralinės mašininės alyvos, kuriuose nėra halogenų (išskyrus emulsijas ir tirpalus) | mineralinės mašininės alyvos, kuriuose nėra halogenų (išskyrus emulsijas ir tirpalus) | R13 | |
| 11 | TS-02 | Alyvų atliekos. Nechlorintos, nehalogenintos alyvų atliekos | 12 01 09* | mašininės emulsijos ir tirpalai, kuriuose nėra halogenų | mašininės emulsijos ir tirpalai, kuriuose nėra halogenų | R13 | |
| 12 | TS-02 | Alyvų atliekos. Nechlorintos, nehalogenintos alyvų atliekos | 12 01 10* | sintetinės mašininės alyvos | sintetinės mašininės alyvos | R13 | |
| 13 | TS-02 | Alyvų atliekos. Nechlorintos, nehalogenintos alyvų atliekos | 12 01 19* | lengvai biologiškai skaidi mašininė alyva | lengvai biologiškai skaidi mašininė alyva | R13 | |
| 14 | TS-02 | Alyvų atliekos. Nechlorintos, nehalogenintos alyvų | 13 01 05* | nechlorintosios emulsijos | nechlorintosios emulsijos | R13 | |

| Eil. Nr. | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto žymėjimas | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto pavadinimas | Atliekos kodas | Atliekos pavadinimas | Patikslintas atliekos pavadinimas | Atliekų laikymas | |
|----------|--|---|----------------|---|---|--|--|
| | | | | | | Atliekų tvarkymo veiklos kodas (R13 ir (ar) D15) | Didžiausias vienu metu leidžiamas laikyti bendras atliekų, įskaitant susidarančių apdorojimo metu atliekų, kiekis, t |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| | | atliekos | | | | | |
| 15 | TS-02 | Alyvų atliekos. Nechlorintos, nehalogenintos alyvų atliekos | 13 01 10* | mineralinė nechlorintoji hidraulinė alyva | mineralinė nechlorintoji hidraulinė alyva | R13 | |
| 16 | TS-02 | Alyvų atliekos. Nechlorintos, nehalogenintos alyvų atliekos | 13 01 11* | sintetinė hidraulinė alyva | sintetinė hidraulinė alyva | R13 | |
| 17 | TS-02 | Alyvų atliekos. Nechlorintos, nehalogenintos alyvų atliekos | 13 01 12* | lengvai biologiškai skaidi hidraulinė alyva | lengvai biologiškai skaidi hidraulinė alyva | R13 | |
| 18 | TS-02 | Alyvų atliekos. Nechlorintos, nehalogenintos alyvų atliekos | 13 01 13* | kita hidraulinė alyva | kita hidraulinė alyva | R13 | |
| 19 | TS-02 | Alyvų atliekos. Nechlorintos, nehalogenintos alyvų atliekos | 13 02 05* | mineralinė nechlorintoji variklio, pavarų dėžės ir tepamoji alyva | mineralinė nechlorintoji variklio, pavarų dėžės ir tepamoji alyva | R13 | |
| 20 | TS-02 | Alyvų atliekos. Nechlorintos, nehalogenintos alyvų atliekos | 13 02 06* | sintetinė variklio, pavarų dėžės ir tepamoji alyva | sintetinė variklio, pavarų dėžės ir tepamoji alyva | R13 | |

| Eil. Nr. | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto žymėjimas | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto pavadinimas | Atliekos kodas | Atliekos pavadinimas | Patikslintas atliekos pavadinimas | Atliekų laikymas | |
|----------|--|---|----------------|---|---|--|--|
| | | | | | | Atliekų tvarkymo veiklos kodas (R13 ir (ar) D15) | Didžiausias vienu metu leidžiamas laikyti bendras atliekų, įskaitant susidarančių apdorojimo metu atliekų, kiekis, t |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 21 | TS-02 | Alyvų atliekos. Nechlorintos, nehalogenintos alyvų atliekos | 13 02 07* | lengvai biologiškai skaidi variklio, pavarų dėžės ir tepamoji alyva | lengvai biologiškai skaidi variklio, pavarų dėžės ir tepamoji alyva | R13 | |
| 22 | TS-02 | Alyvų atliekos. Nechlorintos, nehalogenintos alyvų atliekos | 13 02 08* | kita variklio, pavarų dėžės ir tepamoji alyva | kita variklio, pavarų dėžės ir tepamoji alyva | R13 | |
| 23 | TS-02 | Alyvų atliekos. Nechlorintos, nehalogenintos alyvų atliekos | 13 03 07* | mineralinė nechlorintoji izoliacinė ir šilumą perduodanti alyva | mineralinė nechlorintoji izoliacinė ir šilumą perduodanti alyva | R13 | |
| 24 | TS-02 | Alyvų atliekos. Nechlorintos, nehalogenintos alyvų atliekos | 13 03 08* | sintetinė izoliacinė ir šilumą perduodanti alyva | sintetinė izoliacinė ir šilumą perduodanti alyva | R13 | |
| 25 | TS-02 | Alyvų atliekos. Nechlorintos, nehalogenintos alyvų atliekos | 13 03 09* | lengvai biologiškai skaidi izoliacinė ir šilumą perduodanti alyva | lengvai biologiškai skaidi izoliacinė ir šilumą perduodanti alyva | R13 | |
| 26 | TS-02 | Alyvų atliekos. Nechlorintos, nehalogenintos alyvų atliekos | 13 03 10* | kita izoliacinė ir šilumą perduodanti alyva | kita izoliacinė ir šilumą perduodanti alyva | R13 | |
| 27 | TS-02 | Alyvų atliekos. | 16 07 | atliekos, kuriose yra tepalų | atliekos, kuriose yra tepalų | R13 | |

| Eil. Nr. | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto žymėjimas | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto pavadinimas | Atliekos kodas | Atliekos pavadinimas | Patikslintas atliekos pavadinimas | Atliekų laikymas | |
|----------|--|---|----------------|---|---|--|--|
| | | | | | | Atliekų tvarkymo veiklos kodas (R13 ir (ar) D15) | Didžiausias vienu metu leidžiamas laikyti bendras atliekų, įskaitant susidarančių apdorojimo metu atliekų, kiekis, t |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| | | Nechlorintos, nehalogenintos alyvų atliekos | 08* | | | | 143,2 |
| 28 | TS-02 | Alyvų atliekos. Nechlorintos, nehalogenintos alyvų atliekos | 19 02 07* | atskyrimo būdu gauta alyva ir koncentratai | atskyrimo būdu gauta alyva ir koncentratai | R13 | |
| 29 | TS-02 | Alyvų atliekos. Nechlorintos, nehalogenintos alyvų atliekos | 12 01 18 * | metalų nuosėdos (šlifavimo, galandinimo ir poliravimo nuosėdos), kuriose yra alyvos | metalų nuosėdos (šlifavimo, galandinimo ir poliravimo nuosėdos), kuriose yra alyvos | R13 | |
| 30 | TS-03 | Naftos produktais užteršti dumblai, gruntai ir atliekos | 05 01 05* | išsiliejusi nafta | išsiliejusi nafta | R13 | |
| 31 | TS-03 | Naftos produktais užteršti dumblai, gruntai ir atliekos | 13 05 01* | Žvyro gaudyklės ir naftos produktų/vandens separatorių kietosios medžiagos | Žvyro gaudyklės ir naftos produktų/vandens separatorių kietosios medžiagos | R13 | |
| 32 | TS-03 | Naftos produktais užteršti dumblai, gruntai ir atliekos | 13 05 02* | Naftos produktų/vandens separatorių dumblas | Naftos produktų/vandens separatorių dumblas | R13 | |
| 33 | TS-03 | Naftos produktais užteršti dumblai, gruntai ir atliekos | 13 05 03* | Kolekatoriaus dumblas | Kolekatoriaus dumblas | R13 | |
| 34 | TS-03 | Naftos produktais užteršti | 13 05 | Žvyro gaudyklės ir naftos | Žvyro gaudyklės ir naftos | R13 | |

| Eil. Nr. | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto žymėjimas | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto pavadinimas | Atliekos kodas | Atliekos pavadinimas | Patikslintas atliekos pavadinimas | Atliekų laikymas | |
|----------|--|---|----------------|---|---|--|--|
| | | | | | | Atliekų tvarkymo veiklos kodas (R13 ir (ar) D15) | Didžiausias vienu metu leidžiamas laikyti bendras atliekų, įskaitant susidarančių apdorojimo metu atliekų, kiekis, t |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| | | dumblai, gruntai ir atliekos | 08* | produktų/vandens separatorių atliekų mišiniai | produktų/vandens separatorių atliekų mišiniai | | 38 |
| 35 | TS-03 | Naftos produktais užteršti dumblai, gruntai ir atliekos | 15 02 02* | Absorbentai, filtrų medžiagos (įskaitant kitaip neapibrėžtus tepalų filtrus), pašluostės, apsauginiai drabužiai, užteršti pavojingomis cheminėmis medžiagomis | Absorbentai, filtrų medžiagos (įskaitant kitaip neapibrėžtus tepalų filtrus), pašluostės, apsauginiai drabužiai, užteršti pavojingomis cheminėmis medžiagomis | R13 | |
| 36 | TS-04 | Naftos produktais užteršti skysčiai ir vanduo, naftos mišiniai, lijaliniai vandenys | 13 05 07* | Naftos produktų/vandens separatorių tepaluotas vanduo | Naftos produktų/vandens separatorių tepaluotas vanduo | R13 | |
| 37 | TS-04 | Naftos produktais užteršti skysčiai ir vanduo, naftos mišiniai, lijaliniai vandenys | 13 07 01* | Mazutas ir dyzelinis kuras | Mazutas ir dyzelinis kuras | R13 | |
| 38 | TS-04 | Naftos produktais užteršti skysčiai ir vanduo, naftos mišiniai, lijaliniai vandenys | 13 07 02* | benzinas | benzinas | R13 | |
| 39 | TS-04 | Naftos produktais užteršti skysčiai ir vanduo, naftos mišiniai, lijaliniai vandenys | 13 07 03* | kitos kuro rūšys (įskaitant mišinius) | kitos kuro rūšys (įskaitant mišinius) | R13 | |

| Eil. Nr. | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto žymėjimas | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto pavadinimas | Atliekos kodas | Atliekos pavadinimas | Patikslintas atliekos pavadinimas | Atliekų laikymas | |
|----------|--|---|----------------|---|---|--|--|
| | | | | | | Atliekų tvarkymo veiklos kodas (R13 ir (ar) D15) | Didžiausias vienu metu leidžiamas laikyti bendras atliekų, įskaitant susidarančių apdorojimo metu atliekų, kiekis, t |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 40 | TS-04 | Naftos produktais užteršti skysčiai ir vanduo, naftos mišiniai, lijaliniai vandenys | 13 05 06* | naftos produktų/vandens separatorių naftos produktai | naftos produktų/vandens separatorių naftos produktai | R13 | 151,4 |
| 41 | TS-05 | Atliekos, kuriose yra ozono sluoksnį ardančių medžiagų | 14 06 01* | chlorfluorangliavandeniliai, HCFC, HFC | chlorfluorangliavandeniliai, HCFC, HFC | R13 | |
| 42 | TS-05 | Atliekos, kuriose yra ozono sluoksnį ardančių medžiagų | 16 02 11* | nebenaudojama įranga, kurioje yra chlorfluorangliavandenilių, hidrochlorfluorangliavandenilių, hidrofluorangliavandenilių (HCFC, HFC) | nebenaudojama įranga, kurioje yra chlorfluorangliavandenilių, hidrochlorfluorangliavandenilių, hidrofluorangliavandenilių (HCFC, HFC) | R13 | |
| 43 | TS-05 | Atliekos, kuriose yra ozono sluoksnį ardančių medžiagų | 20 01 23* | nebenaudojama įranga, kurioje yra chlorfluorangliavandenilių | nebenaudojama įranga, kurioje yra chlorfluorangliavandenilių | R13 | 389,2 |
| 44 | TS-06 | Baterijų ir akumuliatorių atliekos | 09 01 11* | vienkartiniai fotoaparatai su baterijomis, nurodytomis 16 06 01, 16 06 02 arba 16 06 03 | vienkartiniai fotoaparatai su baterijomis | R13 | |
| 45 | TS-06 | Baterijų ir akumuliatorių atliekos | 16 06 01* | švino akumuliatoriai | nešiojamieji, automobiliams skirti ir pramoniniai švino akumuliatoriai | R13 | |

| Eil. Nr. | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto žymėjimas | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto pavadinimas | Atliekos kodas | Atliekos pavadinimas | Patikslintas atliekos pavadinimas | Atliekų laikymas | |
|----------|--|--|----------------|---|--|--|--|
| | | | | | | Atliekų tvarkymo veiklos kodas (R13 ir (ar) D15) | Didžiausias vienu metu leidžiamas laikyti bendras atliekų, įskaitant susidarančių apdorojimo metu atliekų, kiekis, t |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 46 | TS-06 | Baterijų ir akumuliatorių atliekos | 16 06 02* | nikelio – kadmio akumuliatoriai | nešiojamieji, automobiliams skirti ir pramoniniai nikelio – kadmio akumuliatoriai | R13 | 307,9 |
| 47 | TS-06 | Baterijų ir akumuliatorių atliekos | 16 06 06* | atskirai surinktas baterijų ir akumuliatorių elektrolitas | atskirai surinktas baterijų ir akumuliatorių elektrolitas | R13 | |
| 48 | TS-06 | Baterijų ir akumuliatorių atliekos | 20 01 33* | baterijos ir akumuliatoriai, nurodyti 16 06 01, 16 06 02 arba 16 06 03, nerūšiuotos baterijos ar akumuliatoriai, kuriuose yra tos baterijos | baterijos ir akumuliatoriai arba nerūšiuotos baterijos ar akumuliatoriai, kuriuose yra tos baterijos | R13 | |
| 49 | TS-10 | Naudoti netinkamos transporto priemonės ir jų atliekos | 16 01 04* | Ekspluatuoti netinkamos transporto priemonės | Ekspluatuoti netinkamos transporto priemonės | R13 | |
| 50 | TS-10 | Naudoti netinkamos transporto priemonės ir jų atliekos | 16 01 07* | tepalų filtrai | tepalų filtrai | R13 | |
| 51 | TS-10 | Naudoti netinkamos transporto priemonės ir jų atliekos | 16 01 10* | sprogios sudedamosios dalys (pvz. oro pagalvės) | sprogios sudedamosios dalys (pvz. oro pagalvės) | R13 | |
| 52 | TS-10 | Naudoti netinkamos transporto priemonės ir jų atliekos | 16 01 13* | Stabdžių skystis | Stabdžių skystis | R13 | |
| 53 | TS-10 | Naudoti netinkamos | 16 01 | Aušinamieji skysčiai, | Aušinamieji skysčiai, | R13 | |

| Eil. Nr. | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto žymėjimas | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto pavadinimas | Atliekos kodas | Atliekos pavadinimas | Patikslintas atliekos pavadinimas | Atliekų laikymas | |
|----------|--|---|----------------|---|--|--|--|
| | | | | | | Atliekų tvarkymo veiklos kodas (R13 ir (ar) D15) | Didžiausias vienu metu leidžiamas laikyti bendras atliekų, įskaitant susidarančių apdorojimo metu atliekų, kiekis, t |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| | | transporto priemonės ir jų atliekos | 14* | kuriuose yra pavojingųjų medžiagų | kuriuose yra pavojingųjų medžiagų | | |
| 54 | TS-10 | Naudoti netinkamos transporto priemonės ir jų atliekos | 16 01 21* | pavojingos sudedamosios dalys, nenurodytos 16 01 07–16 01 11, 16 01 13 ir 16 01 14 | degalų filtrai | R13 | |
| 55 | TS-10 | Naudoti netinkamos transporto priemonės ir jų atliekos | 16 01 21* | pavojingos sudedamosios dalys, nenurodytos 16 01 07–16 01 11, 16 01 13 ir 16 01 14 | vidaus degimo variklių išsiurbiamo oro filtrai | R13 | |
| 56 | TS-10 | Naudoti netinkamos transporto priemonės ir jų atliekos | 16 01 21* | pavojingos sudedamosios dalys, nenurodytos 16 01 07–16 01 11, 16 01 13 ir 16 01 14 | autotransporto priemonių amortizatoriai | R13 | |
| 57 | TS-10 | Naudoti netinkamos transporto priemonės ir jų atliekos | 16 01 21* | pavojingos sudedamosios dalys, nenurodytos 16 01 07–16 01 11, 16 01 13 ir 16 01 14 | pavojingos sudedamosios dalys, nenurodytos 16 01 07–16 01 11, 16 01 13 ir 16 01 14 | R13 | |
| 58 | TS-11 | Elektrotechnikos ir elektronikos pavojingosios atliekos | 16 02 13* | nebenaudojama įranga, kurioje yra pavojingųjų sudedamųjų dalių nenurodytų 16 02 09–16 02 12 | temperatūros keitimo įranga, ekranai, monitoriai ir įranga, kurioje yra ekranų, stambi įranga, smulki įranga, smulki IT ir telekomunikacijų įranga ir kita nebenaudojama įranga, | R13 | 1055,6 |

| Eil. Nr. | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto žymėjimas | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto pavadinimas | Atliekos kodas | Atliekos pavadinimas | Patikslintas atliekos pavadinimas | Atliekų laikymas | |
|----------|--|---|----------------|--|--|--|--|
| | | | | | | Atliekų tvarkymo veiklos kodas (R13 ir (ar) D15) | Didžiausias vienu metu leidžiamas laikyti bendras atliekų, įskaitant susidarančių apdorojimo metu atliekų, kiekis, t |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| | | | | | kurioje yra pavojingųjų sudedamųjų dalių | | |
| 59 | TS-11 | Elektrotechnikos ir elektronikos pavojingosios atliekos | 16 02 13* | nebe naudojama įranga, kurioje yra pavojingųjų sudedamųjų dalių nenurodytų 16 02 09–16 02 12 | lempos | R13 | |
| 60 | TS-11 | Elektrotechnikos ir elektronikos pavojingosios atliekos | 16 02 15* | pavojingos sudedamosios dalys, išimtos iš nebe naudojamos įrangos | pavojingos sudedamosios dalys, išimtos iš nebe naudojamos įrangos | R13 | |
| 61 | TS-11 | Elektrotechnikos ir elektronikos pavojingosios atliekos | 20 01 35* | nebe naudojama elektros ir elektroninė įranga, nenurodyta 20 01 21 ir 20 01 23, kurioje yra pavojingųjų sudedamųjų dalių | temperatūros keitimo įranga, ekranai, monitoriai ir įranga, kurioje yra ekranų, stambi įranga, smulki įranga, smulki IT ir telekomunikacijų įranga ir kita nebe naudojama elektros ir elektroninė įranga | R13 | |
| 62 | TS-11 | Elektrotechnikos ir elektronikos pavojingosios atliekos | 20 01 35* | nebe naudojama elektros ir elektroninė įranga, nenurodyta 20 01 21 ir 20 01 23, kurioje yra pavojingųjų sudedamųjų dalių | lempos | R13 | |

| Eil. Nr. | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto žymėjimas | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto pavadinimas | Atliekos kodas | Atliekos pavadinimas | Patikslintas atliekos pavadinimas | Atliekų laikymas | |
|----------|--|---|----------------|--|--|--|--|
| | | | | | | Atliekų tvarkymo veiklos kodas (R13 ir (ar) D15) | Didžiausias vienu metu leidžiamas laikyti bendras atliekų, įskaitant susidarančių apdorojimo metu atliekų, kiekis, t |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 63 | TS-13 | Atliekos, kuriose yra gyvsidabrio | 16 01 08* | sudedamosios dalys, kuriose yra gyvsidabrio | sudedamosios dalys, kuriose yra gyvsidabrio | R13 | 130,5 |
| 64 | TS-13 | Atliekos, kuriose yra gyvsidabrio | 16 06 03* | Baterijos, kuriose yra gyvsidabrio | Baterijos, kuriose yra gyvsidabrio | R13 | |
| 65 | TS-13 | Atliekos, kuriose yra gyvsidabrio | 20 01 21* | dienos šviesos lempos ir kitos atliekos, kuriose yra gyvsidabrio | dienos šviesos lempos ir kitos atliekos, kuriose yra gyvsidabrio | R13 | |
| 66 | TS-18 | Rūgštinių tirpalų atliekos, rūgštys, rūgštis išskiriančios atliekos | 08 03 16* | Ėsdinimo tirpalų atliekos | Ėsdinimo tirpalų atliekos | R13 | 0,6 |
| 67 | TS-21 | Atliekos, turinčios asbesto, gipso izoliacinės statybinės medžiagos | 16 01 11* | stabdžių trinkelės, kuriose yra asbesto | stabdžių trinkelės, kuriose yra asbesto | R13 | 0,5 |
| 68 | TS-22 | Organinių cheminių procesų atliekos, atliekos, kuriose yra organinių tirpiklių, tirpikliai ir tirpiklių mišiniai (nechlorintos, nehalogenintos) | 14 06 03* | Kiti tirpikliai ir tirpiklių mišiniai | Kiti tirpikliai ir tirpiklių mišiniai | R13 | 0,8 |
| 69 | TS-22 | Organinių cheminių procesų atliekos, atliekos, kuriose yra organinių tirpiklių, tirpikliai ir tirpiklių mišiniai | 20 01 13* | tirpikliai | tirpikliai | R13 | |

| Eil. Nr. | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto žymėjimas | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto pavadinimas | Atliekos kodas | Atliekos pavadinimas | Patikslintas atliekos pavadinimas | Atliekų laikymas | |
|----------|--|---|----------------|---|---|--|--|
| | | | | | | Atliekų tvarkymo veiklos kodas (R13 ir (ar) D15) | Didžiausias vienu metu leidžiamas laikyti bendras atliekų, įskaitant susidarančių apdorojimo metu atliekų, kiekis, t |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| | | (nechlorintos, nehalogenintos) | | | | | |
| 70 | TS-23 | Dažų, laku, stiklo emalės, klijų ir hermetikų atliekos (nechlorintos, nehalogenintos) | 08 01 11* | Dažų ir lako, kuriuose yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingų medžiagų, atliekos | Dažų ir lako, kuriuose yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingų medžiagų, atliekos | R13 | 17,2 |
| 71 | TS-23 | Dažų, laku, stiklo emalės, klijų ir hermetikų atliekos (nechlorintos, nehalogenintos) | 08 01 17* | Dažų ir lako šalinimo atliekos, kuriose yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingų medžiagų | Dažų ir lako šalinimo atliekos, kuriose yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingų medžiagų | R13 | |
| 72 | TS-23 | Dažų, laku, stiklo emalės, klijų ir hermetikų atliekos (nechlorintos, nehalogenintos) | 08 01 19* | Vandeninės suspensijos, kuriose yra dažų ir lako, kuriuose yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingų medžiagų | Vandeninės suspensijos, kuriose yra dažų ir lako, kuriuose yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingų medžiagų | R13 | |
| 73 | TS-23 | Dažų, laku, stiklo emalės, klijų ir hermetikų atliekos (nechlorintos, nehalogenintos) | 08 01 21* | Dažų ir lako nuėmiklių atliekos | Dažų ir lako nuėmiklių atliekos | R13 | |
| 74 | TS-23 | Dažų, laku, stiklo emalės, klijų ir hermetikų atliekos (nechlorintos, nehalogenintos) | 08 03 12* | Dažų atliekos, kuriose yra pavojingų atliekų | Dažų atliekos, kuriose yra pavojingų atliekų | R13 | |
| 75 | TS-23 | Dažų, laku, stiklo emalės, klijų ir hermetikų atliekos | 08 03 17* | Spaustuvinio dažiklio atliekos, kuriose yra | Spaustuvinio dažiklio atliekos, kuriose yra | R13 | |

| Eil. Nr. | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto žymėjimas | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto pavadinimas | Atliekos kodas | Atliekos pavadinimas | Patikslintas atliekos pavadinimas | Atliekų laikymas | |
|----------|--|--|----------------|---|---|--|--|
| | | | | | | Atliekų tvarkymo veiklos kodas (R13 ir (ar) D15) | Didžiausias vienu metu leidžiamas laikyti bendras atliekų, įskaitant susidarančių apdorojimo metu atliekų, kiekis, t |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| | | (nechlorintos, nehalignintos) | | pavojingų medžiagų | pavojingų medžiagų | | |
| 76 | TS-23 | Dažų, lakų, stiklo emalės, klijų ir hermetikų atliekos (nechlorintos, nehalignintos) | 08 04 09* | Klijų ir hermetikų, kuriuose yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingų medžiagų atliekos | Klijų ir hermetikų, kuriuose yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingų medžiagų atliekos | R13 | |
| 77 | TS-23 | Dažų, lakų, stiklo emalės, klijų ir hermetikų atliekos (nechlorintos, nehalignintos) | 08 04 11* | Klijų ir hermetikų dumblas, kuriame yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingų medžiagų | Klijų ir hermetikų dumblas, kuriame yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingų medžiagų | R13 | |
| 78 | TS-23 | Dažų, lakų, stiklo emalės, klijų ir hermetikų atliekos (nechlorintos, nehalignintos) | 08 04 15* | Vandeninės skystosios atliekos, kuriose yra klijų ir hermetikų, kuriuose yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingų medžiagų | Vandeninės skystosios atliekos, kuriose yra klijų ir hermetikų, kuriuose yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingų medžiagų | R13 | |
| 79 | TS-23 | Dažų, lakų, stiklo emalės, klijų ir hermetikų atliekos (nechlorintos, nehalignintos) | 20 01 27* | dažai, rašalas, klijai ir dervos, kuriuose yra pavojingųjų medžiagų | dažai, rašalas, klijai ir dervos, kuriuose yra pavojingųjų medžiagų | R13 | |
| 80 | TS-27 | Netinkami naudoti chemikalai, cheminės medžiagos | 16 05 06* | Naftos produktų/vandens separatorių produktai | Naftos produktų/vandens separatorių produktai | R13 | 0,2 |
| 81 | TS-29 | Užteršti ne naftos produktais dumblai | 19 02 05* | Fizinio/cheminio apdorojimo dumblas, kuriame yra pavojingų | Fizinio/cheminio apdorojimo dumblas, kuriame yra pavojingų | R13 | 16,7 |

| Eil. Nr. | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto žymėjimas | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto pavadinimas | Atliekos kodas | Atliekos pavadinimas | Patikslintas atliekos pavadinimas | Atliekų laikymas | |
|----------|--|---|----------------|---|---|--|--|
| | | | | | | Atliekų tvarkymo veiklos kodas (R13 ir (ar) D15) | Didžiausias vienu metu leidžiamas laikyti bendras atliekų, įskaitant susidarančių apdorojimo metu atliekų, kiekis, t |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| | | | | medžiagų | medžiagų | | |
| 82 | TS-29 | Užteršti ne naftos produktais dumblai | 19 02 05* | fizinio/cheminio apdorojimo dumblas, kuriame yra pavojingųjų medžiagų | fizinio/cheminio apdorojimo dumblas, kuriame yra pavojingųjų medžiagų | R13 | |
| 83 | TS-31 | Kietosios atliekos, kuriose yra pavojingų cheminių medžiagų | 03 01 04* | Pjuvenos, drožlės, skiedros, mediena, medienos drožlių plokštės ir fanera, kuriose yra pavojingų medžiagų | Pjuvenos, drožlės, skiedros, mediena, medienos drožlių plokštės ir fanera, kuriose yra pavojingų medžiagų | R13 | 110,2 |
| 84 | TS-31 | Kietosios atliekos, kuriose yra pavojingų cheminių medžiagų | 15 01 10* | pakuotės, kuriose yra pavojingųjų medžiagų likučių arba kurios yra jomis užterštos | pakuotės, kuriose yra pavojingųjų medžiagų likučių arba kurios yra jomis užterštos | R13 | |
| 85 | TS-31 | Kietosios atliekos, kuriose yra pavojingų cheminių medžiagų | 15 01 11* | metalinės pakuotės, įskaitant suslėgto oro talpyklas, kuriose yra pavojingųjų kietų poringų rišamųjų medžiagų (pvz., asbesto) | metalinės pakuotės, įskaitant suslėgto oro talpyklas, kuriose yra pavojingųjų kietų poringų rišamųjų medžiagų (pvz., asbesto) | R13 | |
| 86 | TS-31 | Kietosios atliekos, kuriose yra pavojingų cheminių medžiagų | 16 08 02* | panaudoti katalizatoriai, kuriuose yra pavojingųjų pereinamųjų metalų arba pavojingųjų pereinamųjų metalų junginių | panaudoti katalizatoriai, kuriuose yra pavojingųjų pereinamųjų metalų arba pavojingųjų pereinamųjų metalų junginių | R13 | |

| Eil. Nr. | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto žymėjimas | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto pavadinimas | Atliekos kodas | Atliekos pavadinimas | Patikslintas atliekos pavadinimas | Atliekų laikymas | |
|----------|--|---|----------------|--|--|--|--|
| | | | | | | Atliekų tvarkymo veiklos kodas (R13 ir (ar) D15) | Didžiausias vienu metu leidžiamas laikyti bendras atliekų, įskaitant susidarančių apdorojimo metu atliekų, kiekis, t |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 87 | TS-31 | Kietosios atliekos, kuriose yra pavojingų cheminių medžiagų | 17 02 04* | Stiklas, plastikas ir mediena, kuriuose yra pavojingų medžiagų arba kurie yra jomis užteršti | Stiklas, plastikas ir mediena, kuriuose yra pavojingų medžiagų arba kurie yra jomis užteršti | R13 | |
| 88 | TS-31 | Kietosios atliekos, kuriose yra pavojingų cheminių medžiagų | 17 04 09* | Metalų atliekos, užterštos pavojingomis medžiagomis | Metalų atliekos, užterštos pavojingomis medžiagomis | R13 | |
| 89 | TS-31 | Kietosios atliekos, kuriose yra pavojingų cheminių medžiagų | 17 04 10* | Kabeliai, kuriuose yra alyvos, akmenų anglių dervos ir kitų pavojingų atliekų | Kabeliai, kuriuose yra alyvos, akmenų anglių dervos ir kitų pavojingų atliekų | R13 | |
| 90 | TS-31 | Kietosios atliekos, kuriose yra pavojingų cheminių medžiagų | 19 12 06* | Mediena, kurioje yra pavojingų medžiagų | Mediena, kurioje yra pavojingų medžiagų | R13 | |
| 91 | TS-31 | Kietosios atliekos, kuriose yra pavojingų cheminių medžiagų | 20 01 37* | Mediena, kurioje yra pavojingų medžiagų | Mediena, kurioje yra pavojingų medžiagų | R13 | |
| 92 | TS-31 | Kietosios atliekos, kuriose yra pavojingų cheminių medžiagų | 19 02 09* | kietos degiosios atliekos, kuriose yra pavojingųjų medžiagų | degiosios atliekos, kuriose yra pavojingųjų medžiagų | R13 | |
| 93 | TS-31 | Kietosios atliekos, kuriose yra pavojingų cheminių medžiagų | 19 10 03* | dulkių pavidalo frakcijos ir dulkės, kuriose yra pavojingųjų medžiagų | dulkių pavidalo frakcijos ir dulkės, kuriose yra pavojingųjų medžiagų | R13 | |
| 94 | TS-31 | Kietosios atliekos, kuriose yra pavojingų | 19 10 05* | kitos frakcijos, kuriose yra pavojingųjų medžiagų | kitos frakcijos, kuriose yra pavojingųjų medžiagų | R13 | |

| Eil. Nr. | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto žymėjimas | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto pavadinimas | Atliekos kodas | Atliekos pavadinimas | Patikslintas atliekos pavadinimas | Atliekų laikymas | |
|----------|--|--|----------------|--|--|--|--|
| | | | | | | Atliekų tvarkymo veiklos kodas (R13 ir (ar) D15) | Didžiausias vienu metu leidžiamas laikyti bendras atliekų, įskaitant susidarančių apdorojimo metu atliekų, kiekis, t |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| | | cheminių medžiagų | | | | | |
| 95 | TS-31 | Kietosios atliekos, kuriose yra pavojingų cheminių medžiagų | 19 12 11* | kitos mechaninio atliekų (įskaitant medžiagų mišinius) apdorojimo atliekos, kuriose yra pavojingųjų medžiagų | kitos mechaninio atliekų apdorojimo atliekos | R13 | 0,2 |
| 96 | TS-32 | Skystosios atliekos, kuriose yra pavojingų cheminių medžiagų | 20 01 29* | plovikliai, kuriuose yra pavojingųjų medžiagų | plovikliai, kuriuose yra pavojingųjų medžiagų | R13 | |
| 97 | TS-36 | Atliekos, kuriose yra dervų | 08 04 17* | Kanifolijos alyva | Kanifolijos alyva | R13 | 1 |
| 98 | TS-36 | Atliekos, kuriose yra dervų | 17 03 01* | bituminiai mišiniai, kuriuose yra akmens anglių dervos | bituminiai mišiniai, kuriuose yra akmens anglių dervos | R13 | |

21 lentelė. Leidžiamas laikyti pavojingųjų atliekų kiekis jų susidarymo vietoje iki surinkimo (S8) Ūkinės veiklos metu nebus laikomos pavojingos atliekos jų susidarymo vietoje iki surinkimo (S8).

13. Sąlygos pagal Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2002 m. gruodžio 31 d. įsakymu Nr. 699 „Dėl Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų patvirtinimo“, 8, 8¹ punktuose nurodytą informaciją. Ūkinės veiklos metu nebus deginamos atliekos.

14. Sąlygos pagal Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2000 m. spalio 18 d. įsakymu Nr. 444 „Dėl Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių patvirtinimo“, 50, 51 ir 52 punktų reikalavimus.

Ūkinės veiklos metu nebus eksploatuojamas atliekų sąvartynas.

15. Atliekų stebėsenos priemonės.

Atliekų tvarkymo veikla privalo būti vykdoma pagal veiklos vykdytojo parengtą ir Aplinkos apsaugos agentūros patvirtintą atliekų naudojimo ar šalinimo techninį reglamentą (pateiktas priede Nr. 16).

16. Reikalavimai ūkio subjektų aplinkos monitoringui (stebėsenai), ūkio subjekto monitoringo programai vykdyti.

Aplinkos monitoringas, apimantis įvairias reguliariųjų stebėjimų ir jų registravimo rūšis, privalo būti vykdomas pagal veiklos vykdytojo parengtą ir Aplinkos apsaugos agentūros patvirtintą aplinkos monitoringo programą (pateikta priede Nr. 14).

17. Leidžiamas triukšmo išmetimas, reikalavimai triukšmui valdyti ir triukšmo mažinimo priemonės.

Turi būti užtikrinta, kad su vykdoma ūkine veikla susijęs triukšmas artimiausioje gyvenamojoje ir visuomeninėje aplinkoje neviršytų Lietuvos higienos normoje HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“, patvirtintoje Lietuvos Respublikos sveikatos apsaugos ministro 2011 m. birželio 13 d. įsakymu Nr. V-604 „Dėl Lietuvos higienos normos HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“ patvirtinimo“, reglamentuojamų triukšmo ribinių dydžių.

Iki veiklos vykdymo pradžios turi būti atlikti triukšmo matavimai artimiausioje gyvenamojoje ir/ar visuomeninėje aplinkoje, įvertinant sprendinių atitiktį HN 33:2011 reikalavimams, o nustačius triukšmo viršijamus įgyvendintos triukšmą mažinančios priemonės bei pakartotinai atlikti triukšmo matavimai.

18. Įrenginio eksploatavimo laiko ribojimas.

Veiklos vykdymo metu užtikrinti šią sąlygą – ūkinės veiklos darbą bei lengvųjų ir sunkiųjų autotransporto priemonių atvykimą ir išvykimą organizuoti tik dienos metu.

Turi būti užtikrinta, kad ūkinės veiklos vykdymo metu triukšmo emisija iš kiekvieno taršos šaltinio neviršytų TIPK paraiškoje pateikto dydžio:

- 1) taršos šaltinis Nr. 001 – ventiliatorius – 77 dBA;
- 2) taršos šaltinis Nr. 002 – ventiliatorius – 77 dBA;
- 3) taršos šaltinis Nr. 003 – ventiliatorius – 77 dBA;
- 4) taršos šaltinis Nr. 004 – ventiliatorius – 77 dBA;
- 5) taršos šaltinis Nr. 005 – ventiliatorius – 77 dBA;
- 6) taršos šaltinis Nr. 006 – ventiliatorius – 77 dBA;
- 7) taršos šaltinis Nr. 007 – ventiliatorius – 77 dBA;
- 8) taršos šaltinis Nr. 008 – betono atliekų smulkintuvas – 98 dBA 1 metro atstumu;
- 9) taršos šaltinis Nr. 009 – betono atliekų smulkintuvas – 98 dBA 1 metro atstumu;
- 10) taršos šaltinis Nr. 010 – presas – 74 dBA;
- 11) taršos šaltinis Nr. 011 – presas – 74 dBA;

- 12) taršos šaltinis Nr. 012 – presas – 74 dBA;
 13) taršos šaltinis Nr. 013 – presas – 74 dBA;
 14) taršos šaltinis Nr. 014 – kompleksiniai elektros ir elektroninės įrangos, vidaus degimo tepalų, degalų ir įsiurbiamojo oro filtrų, nebetinkamų naudoti padangų atliekų apdorojimo įrenginiai – 85 dBA;
 15) taršos šaltinis Nr. 015 – elektros ir elektroninės įrangos ir jos sudedamųjų dalių, turinčių gyvsidabrio, atliekų apdorojimo įrenginys – 65 dBA;
 16) taršos šaltinis Nr. 016 – šaltnešių apdorojimo įrenginys – 70 dBA;
 17) taršos šaltinis Nr. 017 – alyvų atliekų apdorojimo įrenginys – 82 dBA;
 18) taršos šaltinis Nr. 018 – pakuočių atliekų apdorojimo įrenginys – 85 dBA;
 19) taršos šaltinis Nr. 019 – tekstilės gaminių apdorojimo įrenginiai – 65 dBA;
 20) taršos šaltinis Nr. 020 – baterijų ir akumuliatorių su elektrolitu apdorojimo įrenginys – 80 dBA;
 21) taršos šaltinis Nr. 021 – tekstilės gaminių džiovyklės – 65 dBA;
 22) taršos šaltinis Nr. 012 – automobilinių ir pramoninių baterijų ir akumuliatorių su elektrolitu apdorojimo įrenginys – 68 dBA.

19. Leidžiamas kvapo išmetimas ir kvapų valdymo (mažinimo) priemonės.

Turi būti užtikrinta, kad vykdomos ūkinės veiklos skleidžiamas kvapas artimiausioje gyvenamojoje ir visuomeninėje aplinkoje neviršytų Lietuvos higienos normoje HN 121:2010 „Kvapo koncentracijos ribinė vertė gyvenamosios aplinkos ore“, patvirtintoje Lietuvos Respublikos sveikatos apsaugos ministro 2010 m. spalio 4 d. įsakymu Nr. V-885 „Kvapo koncentracijos ribinė vertė gyvenamosios aplinkos ore“ ir kvapų kontrolės gyvenamosios aplinkos ore taisyklių patvirtinimo“, reglamentuojamos kvapo ribinės vertės;

Turi būti užtikrinta, kad ūkinės veiklos vykdymo metu kvapo emisija iš kiekvieno taršos šaltinio neviršytų TIPK paraiškoje pateikto dydžio:

| Kvapo šaltinio Nr. | Kvapų valdymo (mažinimo) priemonės | | | Leidimas kvapo emisijos rodiklis OUE/s; OUE/m ² /s |
|--------------------|--|---|--------------------|---|
| | Pavadinimas | Įrenginio vieta, koordinatės, LKS | Efektyvumas, proc. | |
| 001 | kompleksinio atliekų mechaninio apdorojimo įrenginio ortakis | X – 572760; Y – 6058173 | 0 | 0 OUE/s |
| 002 | aliejaus apdorojimo įrenginio katilinės dūmtraukis | X - 572779; Y - 6058177 | 0 | 0 OUE/s |
| 003 | atliekų tvarkymo įrenginio ortakis | X – 572792; Y – 6058183 | 0 | 0 OUE/s |
| 004 | atliekų tvarkymo įrenginio ortakis | X – 572824; Y – 6058185 | 0 | 0 OUE/s |
| 601 | betono atliekų iškrovimo aikštelė | X – 572676; Y – 6058175;
X – 572676; Y – 6058183;
X – 572687; Y – 6058183;
X – 572687; Y – 6058175 | 0 | 0 OUE/s |
| 602 | betono atliekų laikymo aikštelė | X – 572676; Y – 6058175;
X – 572676; Y – 6058183;
X – 572687; Y – 6058183; | 0 | 0 OUE/s |

| | | | | |
|-----|---|---|---|---------|
| | | X – 572687; Y – 6058175 | | |
| 603 | betono atliekų smulkinimo įrenginys | X – 572676; Y – 6058172;
X – 572676; Y – 6058175;
X – 572691; Y – 6058175;
X – 572691; Y – 6058172 | 0 | 0 OUE/s |
| 604 | betono skaldos laikymo aikštelė | X – 572676; Y – 6058175;
X – 572676; Y – 6058183;
X – 572687; Y – 6058183;
X – 572687; Y – 6058175 | 0 | 0 OUE/s |
| 605 | betono skaldos krovimo aikštelė | X – 572676; Y – 6058175;
X – 572676; Y – 6058183;
X – 572687; Y – 6058183;
X – 572687; Y – 6058175 | 0 | 0 OUE/s |
| 606 | betono atliekų smulkintuvo kuro deginimo produktų išmetimas | X – 572676; Y – 6058172;
X – 572676; Y – 6058175;
X – 572691; Y – 6058175;
X – 572691; Y – 6058172 | 0 | 0 OUE/s |
| 607 | stiklo ir kitų atliekų smulkinimo įrenginys | X – 572798; Y – 6058195;
X – 572798; Y – 6058199;
X – 572802; Y – 6058199;
X – 572802; Y – 6058195 | 0 | 0 OUE/s |
| 608 | stiklo ir kitų atliekų smulkinimo įrenginys | X – 572892; Y – 6058111;
X – 572892; Y – 6058115;
X – 572797; Y – 6058115;
X – 572796; Y – 6058111 | 0 | 0 OUE/s |

22 lentelė. Leidžiamas kvapų išmetimas
Lentelė nepildoma.

20. Kitos leidimo sąlygos ir reikalavimai pagal Taisyklių 65 punktą.

20.1. Leidimo sąlygos, privalomos įvykdyti iki veiklos pradžios:

20.1.1 Iki veiklos pradžios turi būti įrengti nauji buitinių ir paviršinių nuotekų tinklai. Paviršinės nuotekos turi būti išvalomos naftos gaudyklėje ir infiltruojamos į gruntą įmonės teritorijoje. Įrengus naujus nuotekų tinklus turi būti atstatyta statybų metu pažeista vientisa, kieta aikštelių ir pastatų danga.

20.1.2 Iki veiklos vykdymo pradžios turi būti atlikti triukšmo matavimai artimiausioje gyvenamoje ir/ar visuomeninėje aplinkoje, įvertinant sprendinių atitiktį HN 33:2011 reikalavimams, o nustačius triukšmo viršijamus įgyvendintos triukšmą mažinančios priemonės bei pakartotinai atlikti triukšmo matavimai.

20.2. Leidimo sąlygos, vykdam užkinę veiklą:

20.2.1 Pakuočių, nebetinkamų naudoti padangų, alyvų, baterijų ir akumuliatorių, vidaus degimo variklių degalų, tepalų ir įsiurbiamo oro filtrų, autotransporto priemonių amortizatorių, elektros ir elektroninės įrangos ir jos sudedamųjų dalių, tekstilės, dumblo, ENTP ir jų sudedamųjų dalių, katalizatorių, metalo laužo, dažų, lakų ir organinių tirpiklių, antrinių žaliavų, maistinio aliejaus atliekų apdorojimas turi būti vykdomas tik uždaroje patalpose. Taip pat tik uždaroje patalpose turi būti laikomos šios atliekos: alyvų, maistinio aliejaus, ENTP ir jų sudedamųjų dalių, vidaus degimo variklių tepalų, degalų ir įsiurbiamo oro filtrų, autotransporto priemonių amortizatorių, katalizatorių, dumblo, šaltnešių, baterijų ir akumuliatorių elektrolito, dažų, lakų ir organinių tirpiklių, metalo laužo, antrinių žaliavų.

20.2.2 Pavojingos atliekos turi būti laikomos sandariose talpose, pastatų patalpose, kuriose turi būti įrengta vėdinimo sistema.

20.2.3 Siekiant išvengti dirvožemio, paviršinių ir požeminių vandenų taršos atliekų tvarkymo veikla turi būti vykdoma pastatuose su įrengta atliekose esantiems skysčiams, valymo priemonėms atsparia ir vandeniui nepralaidžia danga ir aikštelėse, padengtose vandeniui nelaidžia kieta vientisa danga.

20.2.4 Siekiant mažinti aplinkos oro taršą kietosiomis dalelėmis, betono atliekos tvarkymo metu (iškraunant ir laikant) pagal poreikį turi būti laistomos vandeniui. Dulkančias atliekas ir kitos birios medžiagos turi būti transportuojamos dengtomis transporto priemonėmis, kurios užtikrintų, kad dulkės ir vežamas kroviny nepatektų į aplinką.

20.2.5 Siekiant užtikrinti, kad į įmonės priimamų atliekų srautą patektų tik tos atliekos, kurias įmonė turi teisę tvarkyti, turi būti tikrinami dokumentai, susiję su atliekų savybių identifikavimu (važtaraščiai, lydraščiai ir pan.) bei vizualiai įvertinama atliekų sudėtis.

20.2.6 Įvykus pavojingų medžiagų ir/ar atliekų prasipylimams, jos privalo būti surenkamos, o užteršta vieta apdorojama sorbentais.

20.2.7 Vykdomos veiklos metu paaiškėjus, kad daromas didesnis poveikis aplinkai už atrankos informacijoje¹ pateiktus arba teisės aktuose nustatytus rodiklius, veiklos vykdytojas privalo nedelsiant taikyti papildomas poveikį aplinkai mažinančias priemones arba mažinti veiklos apimtį/nutraukti veiklą.

20.2.8 Veiklos vykdytojas visais atvejais privalo laikytis visų aktualių veiklą reglamentuojančių teisės aktų reikalavimų, keičiantis teisiniu reglamentavimui atitinkamai keisti veiklos rodiklius.

20.2.9 Veiklos vykdytojas privalo vykdyti taršos šaltinių išmetamų į aplinkos orą, išleidžiamų į aplinką teršalų monitoringą pagal patvirtintą ir reguliariai atnaujinamą Ūkio subjekto aplinkos monitoringo programą.

20.2.10 Įrenginio personalas turi būti supažindintas su atliekų naudojimo ir šalinimo techniniu reglamentu ir griežtai laikytis jo reikalavimų.

20.2.11 Privalo būti užtikrinamas atliekų kilmės, jų savybių ir tvarkymo operacijų atsekamumas pagal susirašinėjimo su atliekų tiekėju įrašus, atliekų gavimo ir operacijų atlikimo su jomis registravimo įrašus, atliekų pakuotės (taros) žymėjimą, atskiruose darbo vietose atliekamų įrašus ir elektroninio registravimo duomenis.

¹ pateikta UAB „Biosistema“ 2023-09-06 raštu Nr. 20230906/01 „Dėl UAB „Atliekų tvarkymo centras“ atliekų tvarkymo Sandėlių g. 19, Vilniuje, poveikio aplinkai vertinimo patikslintos atrankos informacijos pateikimo“.

20.2.12 Sekti informaciją apie vykdomos ūkinės veiklos geriausiai prieinamas technologijas ir ieškoti galimybių jas pritaikyti. Pasikeitus norminiams dokumentams, atsiradus naujiems ar įdiegus naujus technologinius sprendimus – peržiūrėti įrenginio atitikimą geriausiems prieinamiems gamybos būdams ir, esant poreikiui, teisės aktų nustatyta tvarka kreiptis dėl taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimo pakeitimo.

20.2.13 Veiklos vykdytojas privalo pranešti Aplinkos apsaugos agentūrai ir Aplinkos apsaugos departamentui prie Aplinkos ministerijos apie bet kokius planuojamus įrenginio pobūdžio arba veikimo pasikeitimus ar išplėtimą, kuris gali daryti poveikį aplinkai.

20.2.14 Veiklos vykdytojas privalo nedelsiant pranešti Aplinkos apsaugos departamentui prie Aplinkos ministerijos apie pažeistas šio leidimo sąlygas, didelį poveikį aplinkai turintį incidentą arba avariją ir nedelsiant imtis priemonių apriboti poveikį aplinkai ir užkirsti kelią galimiems incidentams ir avarijoms ateityje.

20.2.15 Turi būti vykdomos Nacionalinio visuomenės sveikatos centro prie Sveikatos apsaugos ministerijos Vilniaus departamento 2024-05-30 raštu Nr. (10-11 14.3.12 Mr)2-20814 nustatytos ir šio TIPK leidimo 17, 18 ir 19 punktuose ir nurodytos sąlygos.

20.3. Leidimo sąlygos, privalomos įvykdyti veiklos nutraukimo etape:

20.3.1. Iki pilno veiklos nutraukimo veiklos vietos būklė turi būti pilnai sutvarkyta, kaip numatyta įrenginio projekte, planuose ir reglamentuose. Galutinai nutraukdamas veiklą, jos vykdytojas privalo įvertinti dirvožemio ir požeminių vandenų užterštumo būklę pavojingų medžiagų atžvilgiu. Jei dėl įrenginio eksploatavimo pastarieji labai užteršiami šiomis medžiagomis, ir jų būklė skiriasi nuo pirminės būklės eksploatavimo pradžioje, veiklos vykdytojas turi imtis būtinų priemonių dėl tos taršos, siekdamas atkurti tą eksploatavimo vietos būklę.

**TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS LEIDIMO
NR. T-V.7-34/2021 PRIEDAI**

1.1. 2021 m. paraiška taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimui gauti ir jos priedai:

1. Žemės sklypo Nekilnojamo turto registro centrinio duomenų banko išrašo kopija
2. Statinių Nekilnojamo turto registro centrinio duomenų banko išrašo kopija
3. Žemės sklypo naudojimosi tvarkos nustatymo schemos kopija
4. UAB „LINKBALTA“ sutikimo dėl specialiųjų žemės naudojimo sąlygų kopija
5. Statinių išdėstymo plano kopija
6. Ūkinės veiklos padėties vietovės planai su pažymėtomis gretimybėmis
7. Atliekų tvarkymo zonų išdėstymo planas
8. Ekstremaliųjų situacijų valdymo plano kopija
9. Teršalų, numatomų išmesti iš stacionarių taršos šaltinių, skaičiavimai
10. Stacionarių oro taršos šaltinių išdėstymo schema
11. Teršalų sklaidos pažemio sluoksnyje skaičiavimo rezultatai
12. Teršalų, planuojamų išmesti iš mobilių taršos šaltinių, skaičiavimai
13. Inžinerinių tinklų schema
14. Biotualetų nuomos sutartis
15. UAB „VILNIAUS VANDENYS“ išduotos prisijungimo sąlygos vandens tiekimui ir nuotekų šalinimui Vilniaus mieste
16. Nuotekų ir su jomis planuojamų išmesti teršalų skaičiavimai
17. Parinktų paviršinių nuotekų valymo įrenginių, infiltracinės sistemos techniniai duomenys
18. UAB „ATLIEKŲ TVARKYMO CENTRAS“ gamybinės teritorijos, esančios Vilniaus m. sav., Vilniaus m., Sandėlių g. 19, preliminarus ekogeologinio tyrimo ataskaitos kopija
19. Atliekų naudojimo ar šalinimo veiklos techninis reglamentas
20. Atliekų tvarkymo veiklos nutraukimo planas
21. Atliekų tvarkytojų komercinių pasiūlymų kopijos
22. Triukšmo sklaidos modeliavimo rezultatai
23. Ūkio subjekto aplinkos monitoringo programa
24. Valstybinės rinkliavos už TIPK leidimo gavimą sumokėjimą patvirtinantys dokumentai

1.2. 2023 m. paraiška taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimui pakeisti ir jos priedai:

1. Žemės sklypo Nekilnojamo turto registro centrinio duomenų banko išrašo kopija
2. Statinių Nekilnojamo turto registro centrinio duomenų banko išrašo kopija
3. Žemės sklypo naudojimosi tvarkos nustatymo schemos kopija
4. UAB „LINKBALTA“ sutikimo dėl specialiųjų žemės naudojimo sąlygų kopija
5. Statinių išdėstymo plano kopija
6. Ūkinės veiklos padėties vietovės planai su pažymėtomis gretimybėmis
7. Atliekų tvarkymo zonų išdėstymo planas
8. Ekstremaliųjų situacijų valdymo plano kopija

9. Sutartis dėl nuotekų tvarkymo (UAB „Vilniaus vandenys“)
10. Sutartis dėl vandens tiekimo (UAB „Plamika“)
11. Inžinerinių tinklų schema
12. Aplinkos oro taršos vertinimo ataskaita
13. Triukšmo vertinimo ataskaita
14. Ūkio subjekto aplinkos monitoringo programa
15. Įmonės prievolių įvykdymo užtikrinimo sumos apskaičiavimas
16. Atliekų naudojimo ar šalinimo veiklos techninis reglamentas
17. 2024-01-22 Paviršinių nuotekų valymo įrenginių pripažinimo tinkamais naudoti aktas
18. Mokėjimo nurodymas
19. Triukšmo lygį įrodantys dokumentai

2. Paraiškos derinimo su Nacionalinio visuomenės sveikatos centro prie Sveikatos apsaugos ministerijos Vilniaus departamentu 2024-05-30 raštas Nr. (10-11 14.3.12 Mr)2-20814.

3. Susirašinėjimai su veiklos vykdytoju ir kitomis institucijomis.

4. AAA 2024- sprendimas Nr. (30-1)-A4E- „Sprendimas pakeisti UAB „Atliekų tvarkymo centras“ taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimą Nr. T-V.7-34/2021.

5. UAB „Atliekų tvarkymo centras“ atliekų naudojimo ar šalinimo techninis reglamentas su priedais (2024-04-12 patvirtintas atsakingo asmens parašu), 414 lapų.

6. UAB „Atliekų tvarkymo centras“ ūkio subjekto aplinkos monitoringo programa (2024-02-27 patvirtintas atsakingo asmens parašu), 8 lapai.

2024 m. _____ . d.
(Priedų sąrašo sudarymo data)

Aplinkos būklės analitikos centro direktorius,
atliekantis direktoriaus funkcijas Jurgis Šarmavičius
(Vardas, pavardė)
A. V

(parašas)

DETALŪS METADUOMENYS

| | |
|---|---|
| Dokumento sudarytojas (-ai) | Aplinkos apsaugos agentūra 188784898, A. Juozapavičiaus g. 9, LT-09311 Vilnius |
| Dokumento pavadinimas (antraštė) | skubus SPRENDIMAS PAKEISTI UAB „ATLIEKŲ TVARKYMO CENTRAS“ TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS LEIDIMĄ NR. T-V.7- 34/2021 |
| Dokumento registracijos data ir numeris | 2024-08-09 Nr. (30-1)-A4E-9594 |
| Dokumento gavimo data ir dokumento gavimo registracijos numeris | – |
| Dokumento specifikacijos identifikavimo žymuo | ADOC-V1.0 |
| Parašo paskirtis | Pasirašymas |
| Parašą sukūrusio asmens vardas, pavardė ir pareigos | Jurgis Šarmavičius, Departamento direktorius, pavaduojantis direktorę Mildą Račiene. |
| Sertifikatas išduotas | JURGIS ŠARMAVIČIUS, Aplinkos apsaugos agentūra LT |
| Parašo sukūrimo data ir laikas | 2024-08-09 15:14:34 (GMT+03:00) |
| Parašo formatas | XAdES-T |
| Laiko žymoje nurodytas laikas | 2024-08-09 15:14:36 (GMT+03:00) |
| Informacija apie sertifikavimo paslaugų teikėją | ADIC CA ECC, Asmens dokumentu israsymo centras prie LR VRM LT |
| Sertifikato galiojimo laikas | 2024-06-18 09:50:40 – 2028-06-17 09:50:40 |
| Informacija apie būdus, naudotus metaduomenų vientisumui užtikrinti | "Registravimas" paskirties metaduomenų vientisumas užtikrintas naudojant "RCSC IssuingCA, VI Registru centras - i.k. 124110246 LT" išduotą sertifikatą "DBSIS, Informatikos ir ryšių departamentas prie Lietuvos Respublikos vidaus reikalų ministerijos, į.k.188774822 LT", sertifikatas galioja nuo 2022-05-19 16:48:06 iki 2025-05-18 16:48:06 |
| Pagrindinio dokumento priedų skaičius | 5 |
| Pagrindinio dokumento pridedamų dokumentų skaičius | – |
| Priedamo dokumento sudarytojas (-ai) | – |
| Priedamo dokumento pavadinimas (antraštė) | – |
| Priedamo dokumento registracijos data ir numeris | – |
| Programinės įrangos, kuria naudojantis sudarytas elektroninis dokumentas, pavadinimas | DBSIS, versija 3.5.77.2 |
| Informacija apie elektroninio dokumento ir elektroninio (-ių) parašo (-ų) tikrinimą (tikrinimo data) | Atitinka specifikacijos keliamus reikalavimus. Visi dokumente esantys elektroniniai parašai galioja (2024-08-09 15:30:39) |
| Paieškos nuoroda | – |
| Papildomi metaduomenys | Nuorašą suformavo 2024-08-09 15:30:39 DBSIS |